Державне підприємство   
«Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»

ВП «Південноукраїнська АЕС»

**Технічна специфікація до предмета закупівлі**

**Технічне обслуговування та випробування на стенді гідроамортизаторів**

ТСдоПЗ(п). 23.0937.0003-2023

**ЗМІСТ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Стор. |
| 1 | Повна назва послуг | 3 |
| 2 | Вид послуг, належність об’єкта надання послуг до СВБ | 3 |
| 3  4 | Місце надання послуг  Опис і технічні характеристики послуг | 3  3 |
| 5 | Вимоги до Підрядника | 6 |
| 6 | Вимоги до звітної документації | 7 |
|  |  |  |

1. **Повна назва послуг**

Технічне обслуговування та випробування на стенді гідроамортизаторів

**Вид послуг, належність об’єкта надання послуг до СВБ.**

Технічне обслуговування та випробування на стенді гідроамортизаторів Клас безпеки за НП 306.2.141-2008 «Загальні положення безпеки атомних   
станцій» - **4Н** (не відноситься до СВБ).

1. **Місце надання послуг**

м. Южноукраїнськ.

1. **Опис і технічні характеристики послуг**

4.1 Технічне обслуговування та випробування на стенді гідроамортизаторів проводиться з метою визначення їх технічного стану, встановлення можливості, доцільності, умов і терміну подальшої надійної та безпечної експлуатації, а також установлення необхідності проведення ремонту, реконструкції або виведення з експлуатації, згідно до вимог НП 306.2.141-2008 «Загальні положення безпеки атомних станцій».

4.2 Підстава для надання послуг

* ГКД 34.20.507-2003 «Технічна експлуатація електричних станцій та мереж. Правила» (у редакції 2019 року);
* НПАОП 0.00-1.69-13 «Правила охорони праці під час експлуатації тепломеханічного обладнання електростанцій, теплових мереж і тепловикористовувальних установок»;
* СОУ НАЕК 033:2021 «Технічне обслуговування і ремонт. Правила організації технічного обслуговування і ремонту обладнання енергоблоків та загальностанційного обладнання атомних електростанцій».

4.3 Склад послуг зазначено в Таблицях 1,2.

Технічне обслуговування та випробування гідроамортизаторів на стенді

Таблиця 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування послуг** | **Од-ця виміру** | **К - сть** |
|
|
| **1.** | **Технічне обслуговування гідроамортизаторів**  **HSP-10Т-200 (18 од), HSP-5T-200 ( 5 од), P10 (12 од), 30 38 56 (16 од), 30 53 53 (8 од),**  **30 62 56 (2 од), HSP-10Т-200 (5 од),**  **HSP-5T-200 ( 1 од) P10 (3 од).** |  |  |
| **№ з/п** | **Найменування послуг** | **Од-ця виміру** | **К - сть** |
| 1.1 | Заливання оливи в бак гідроамортизатора і стравлення повітря з гідроамортизатора через повітряник до появи оливи без бульбашок повітря | 1 гідроамортизатор | 70 |
| 1.2 | Перевірка правильності установ лення гідроамортизатора на об'єкті | 1 гідроамортизатор | 70 |
| 1.3 | Виконання зовнішнього огляду вузлів і деталей гідроамортизатора на предмет відсутності бруду, ушкоджень і протікання | 1 гідроамортизатор | 70 |
| 1.4 | Перевірка надійності кріплення гідроамортизатора, бака, з’єднувальної труби датчиків | 1 гідроамортизатор | 70 |
| 1.5 | Перевірка наявності запасу по куту повороту в шарнірних підшипниках у площині, паралельній осі пальців | 1 гідроамортизатор | 70 |
| 1.6 | Перевірка наявності запасу ходу поршня в корпусі гідроамортизатора | 1 гідроамортизатор | 70 |
| 1.7 | Видалення повітря з гідроамор тизатора через повітряники (до появи рідини без бульбашок повітря). За необхідності дозаливання бака рідиною | 1 гідроамортизатор | 70 |
| 2. | **Випробування гідроамортизатора на стенді** HSP-10Т-200 (5 од), HSP-5T-200 ( 1 од),  P10 (3 од). |  |  |
| 2.1 | Підготовка випробувального стенду до роботи | 1 лебідка | 9 |
| 2.2 | Застроповування і установлення гідроамортизатора на стенд | 1 гідроамортизатор | 9 |
| 2.3 | Випробування гідроамортизатора на стенді | 1 гідроамортизатор | 9 |
| 2.4 | Знімання гідроамортизатора зі стенда | 1 комплект | 9 |
| 2.5 | Застроповування і відтранспортування гідроамортизатора у транспортний коридор | 1 гідроамортизатор | 9 |
| 2.6 | Транспортування гідроамортизатора у машзал | 1 гідроамортизатор | 9 |
| 2.7 | Застроповування гідроамортизатора і підняття на місце установлення, розстроповування | 1 гідроамортизатор | 9 |
| 2.8 | Застроповування гідроамортизатора, підняття за допомогою ВПМ і установлення на штатне місце | 1 гідроамортизатор | 9 |

Технічне обслуговування та випробування гідроамортизаторів на стенді

Таблиця 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ з/п** | **Найменування послуг** | **Од-ця виміру** | **К - сть** |
|
|
| **1.** | **Технічне обслуговування гідроамортизаторів**  **HSP-10Т-200 (32 од), HSP-5T-200 ( 4 од),**  **30 38 16 (11 од), 30 53 13 (6 од), HSP-10Т-200 (6 од), HSP-5T-200 ( 3 од) .** |  |  |
| 1.1 | Заливання оливи в бак гідроамортизатора і стравлення повітря з гідроамортизатора через повітряник до появи оливи без бульбашок повітря | 1 гідроамортизатор | 62 |
| 1.2 | Перевірка правильності установ лення гідроамортизатора на об'єкті | 1 гідроамортизатор | 62 |
| 1.3 | Виконання зовнішнього огляду вузлів і деталей гідроамортизатора на предмет відсутності бруду, ушкоджень і протікання | 1 гідроамортизатор | 62 |
| 1.4 | Перевірка надійності кріплення гідроамортизатора, бака, з’єднувальної труби датчиків | 1 гідроамортизатор | 62 |
| 1.5 | Перевірка наявності запасу по куту повороту в шарнірних підшипниках у площині, паралельній осі пальців | 1 гідроамортизатор | 62 |
| 1.6 | Перевірка наявності запасу ходу поршня в корпусі гідроамортизатора | 1 гідроамортизатор | 62 |
| 1.7 | Видалення повітря з гідроамор тизатора через повітряники (до появи рідини без бульбашок повітря). За необхідності дозаливання бака рідиною | 1 гідроамортизатор | 62 |
| 2. | **Випробування гідроамортизатора на стенді** HSP-10Т-200 (6 од), HSP-5T-200 ( 3 од). |  |  |
| 2.1 | Підготовка випробувального стенду до роботи | 1 лебідка | 9 |
| 2.2 | Застроповування і установлення гідроамортизатора на стенд | 1 гідроамортизатор | 9 |
| 2.3 | Випробування гідроамортизатора на стенді | 1 гідроамортизатор | 9 |
| 2.4 | Знімання гідроамортизатора зі стенда | 1 комплект | 9 |
| 2.5 | Застроповування і відтранспортування гідроамортизатора у транспортний коридор | 1 гідроамортизатор | 9 |
| 2.6 | Транспортування гідроамортизатора у машзал | 1 гідроамортизатор | 9 |
| 2.7 | Застроповування гідроамортизатора і підняття на місце установлення, розстроповування | 1 гідроамортизатор | 9 |
| **№ з/п** | **Найменування послуг** | **Од-ця виміру** | **К - сть** |
| 2.8 | Застроповування гідроамортиза тора, підняття за допомогою ВПМ і установлення на штатне місце | 1 гідроамортизатор | 9 |

Обсяги послуг вказані в Таблицях 1,2 можуть уточнюватися або коригуватися Замовником за результатами дефектації.

Об’єм і етапи надання послуг визначаються відповідно до мережевого і локального графіку ремонту і нижче зазначених документів:

* *мовою оригінала* ПМ.1.0010.0073 Программа проверки технического состояния и настройки гидроамортизаторов оборудования и трубопроводов реакторного и турбинного отделения энергоблока № 1;

*- мовою оригінала* 20915546.25300.00358 ТИ Технологическая инструкция на техническое обслуживание гидроамортизаторов типа 30 фирмы «Lisega»;

* ТК.0.0937Ц.0132 Технологічна карта на технічне обслуговування гідроамортизаторів САНВА ТЕККИ моделі HSP 5T 200; HSP-10T-200; HSP 25T-200.

**5. Вимоги до Підрядника**

5.1 Підрядник повинен забезпечити відповідність кваліфікації та професійних навиків, необхідних для надання даних послуг і відповідати вимогам програм забезпечення якості послуг ВП ПАЕС.

5.2 Всі посадові особи, інженерно-технічні працівники (ІТП), та інший персонал який буде виконувати вищезазначені послуги, повинні завчасно пройти перевірку знань з Правил і норм, чинних в атомній енергетиці (правил і норм з охорони праці (ПНОП), правил пожежної безпеки (ППБ), правил технічної експлуатації електричних станцій і мереж (ПТЕ).

5.3 Підрядник повинен забезпечити дотримання своїм персоналом правил пропускного і внутрішньооб’єктового режиму (ППіВР), правил пожежної безпеки (ППБ), правил і норм з охорони праці (ПНОП), що діють на об’єкті Замовника, не допускати своїми діями порушень нормальної експлуатації діючого обладнання при наданні послуг.

5.4 Підрядник повинен забезпечити виконання наступних заходів:

* використання при наданні даних послуг оснащення, інструменту та пристроїв, що відповідають вимогам нормативної та ремонтної документації;
* призначення керівників та виконавців даних послуг необхідної кваліфікації, що забезпечують організацію підготовки та надання послуг;
* тренування виконавців на стендах та макетах перед наданням складних та відповідальних послуг, формування спеціалізованих бригад (груп) виконавців послуг;
* проведення інструктажу перед початком виконання даних послуг;
* встановлення режимів підтримки на робочих місцях чистоти та порядку, своєчасне видалення відходів, правильне використання сміттєпроводів, бункерів для сміття різного виду;
* надання Замовникові відповідно до вимог НД звітної документації про виконані послуги.

5.5 Учасник торгів до початку надання послуг повинен мати допуск персоналу до особливих робіт відповідно до «Порядку проведення спеціальної перевірки для надання фізичним особам допуску до виконання особливих робіт на ядерних установках з ядерними матеріалами, радіоактивними відходами, іншими джерелами іонізуючого випромінювання», затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 25.12.1997р. №1471. (зі змінами)

**6. Вимоги до звітної документації**

Після завершення даних послуг Підрядник повинен надати Замовнику акти здачі-приймання наданих послуг у 4-х примірниках та технічні звіти згідно з   
СОУ НАЕК 033:2021 «Технічне обслуговування і ремонт. Правила організації технічного обслуговування і ремонту обладнання енергоблоків та загальностанційного обладнання атомних електростанцій».