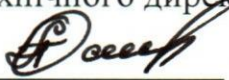


Державне підприємство
«Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
ВП «Южно-Українська АЕС»

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
першого віце-президента -
технічного директора

 О. ОСТАПОВЕЦЬ
« 06 » 10 2021 р.

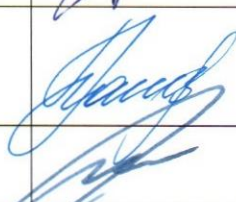
**Технічна специфікація до предмета закупівлі
Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП**

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021

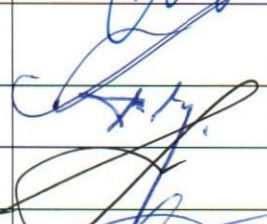
ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП	Аркуш	2
ЕРП ЦРРУ		Зміна	

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ

Погоджено в ДП «НАЕК «ЕНЕРГОАТОМ»

Посада	Підпис	Дата	Ініціал імені та прізвище
Тимчасово виконуючий обов'язки заступника генерального інспектора – директора з нагляду за безпекою		06.10.21	Д. КСЕНОФОНТОВ
Тимчасово виконуюча обов'язки директора з якості та управління		24.09.21	Ю. ГАШЕВА
Виконавчий директор з виробництва та ремонтів		27.09.2021	Ю. ШЕЙКО

Погоджено ВП ЮУАЕС

Погоджено			
Посада	Підпис	Дата	Ініціал імені та прізвище
Головний інженер		21.08.21	М. ФЕОФЕНТОВ
Заступник головного інженера з ремонту		19.07.2021	А. ПЛАТОВСЬКИЙ
Начальник ВТС		19.07.2021	Д. МІТЮШЕВ
Начальник УВТК		09.04.21	С. НІКІТІН
Начальник ЕРП		07.07.2021	В. ЯНКУЛ
Начальник ЦРРУ ЕРП		06.07.2021	В. ГОРБАНЬ
Розроблено			
Начальник дільниці ЦРРУ ЕРП		06.07.2021	М. КОЗОРИЗ

 = В. Пonomарев
 06.10.21
 Кобальчук
 24.09.2021
 Градоба
 24.09.2021

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі	Аркуш	3
ЕРП ЦРРУ	Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП		

ЗМІСТ

	Арк.
Терміни та визначення.....	4
Скорочення та позначення.....	5
1 Технічні характеристики предмета закупівлі.....	6
2 Комплектність поставки продукції.....	9
Додаток А Технічні та інші вимоги до виготовлення й постачання продукції	10
Додаток Б Перелік документів, які надаються учасником процедури закупівлі в складі тендерної пропозиції	14

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП	Аркуш	4
ЕРП ЦРРУ			

ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ

Виробник	Будь-яка фізична чи юридична особа (резидент чи нерезидент України), яка виготовляє продукцію або доручає її розроблення чи виготовлення та реалізує цю продукцію під своїм найменуванням або торговельною маркою (знаком для товарів і послуг) (СОУ НАЕК 077)
Еквівалент	Товар, який є повністю ідентичним за описовими, кількісними, фізичними та технічними характеристиками (для виробів - за формою, конструкцією та функціями) товару, який замовляється, і забезпечує такі самі або кращі якісні, експлуатаційні чи функціональні властивості (СОУ НАЕК 005)
Замовник	ДП «НАЕК «Енергоатом», на замовлення якого створюється, виробляється та (або) постачається продукція (СОУ НАЕК 077)
Паспорт на продукцію	Експлуатаційний документ, який засвідчує гарантовані підприємством-виробником основні параметри і характеристики виробу та містить гарантійні зобов'язання і відомості про утилізування виробу (ДСТУ 3321)
План якості	Документ, що включає описовий перелік технологічних процесів і контрольних операцій, що підлягають контролю, вимог до них, а також кількість і статус контрольних точок (СОУ НАЕК 024)
Постачальник	Юридична особа будь-якої організаційно-правової форми власності або фізична особа-підприємець, яка виконує господарські зобов'язання на підставі господарського договору та інших угод із замовником, передбачених законом, щодо постачання продукції, виконання робіт, надання послуг. Постачальником може бути розробник та/або виробник продукції (СОУ НАЕК 077)
Продукція	Матеріальний результат трудової діяльності або виробничих процесів, який має корисні властивості та призначений для використання споживачем (ДСТУ 3278)
Сертифікат якості	Документ, складений виробником у довільній формі, яким він декларує відповідність виробленої ним продукції встановленим вимогам до якості такої продукції (СОУ НАЕК 005)
Технічна специфікація	Документ, що розробляється на продукцію імпортного виробництва, на яку не розробляються технічні умови. Технічна специфікація встановлює технічні вимоги, яким має відповідати продукція (СОУ НАЕК 077)

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП	Аркуш	5
ЕРП ЦРРУ			

СКОРОЧЕННЯ ТА ПОЗНАЧЕННЯ

АЕС	атомна електрична станція
ДП «НАЕК «Енергоатом»	Державне підприємство «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
ЗІП	Запасні частини і приладдя
МПЗ	Максимально проектний землетрус
СВБ	Система важлива для безпеки
ТС	Технічна специфікація
ТУ	Технічні умови

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП	Аркуш	6
ЕРП ЦРРУ			

1 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

Таблиця 1. Технічні характеристики предмета закупівлі

1. Загальні характеристики				
№ з/п	Технічна характеристика	Значення	Нормативний документ, посилання	Примітки
1	Клас безпеки	23, 2Л, 2ЛН, 2Н, 2НЗ; 33, 3Л, 3ЛН, 3Н, 3НЗ	НП 306.2.141-2008 (Додаток п.п. 1.5, 1.12)	Згідно з ТД
2	Група обладнання	Не класифікується	НП 306.2.227-2020 (р.ІІ, п. 2)	
3	Група умов розміщення	Р3.3	СОУ НАЕК 100 (п. 9.3.2)	
4	Група умов експлуатації	Е.1.1, Е.1.2	СОУ НАЕК 100 (п.9.2.2)	Згідно з ТД
5	Категорія сейсмостійкості	I	НП 306.2.208-2016 (р.ІІІ, гл.1, п. 2)	
6	Технічні характеристики			
6.1	Робоче середовище	Стиснене повітря	Проектні вимоги	
6.2	Тиск робочий, МПа	4,5±5	Проектні вимоги	
6.3	Тиск розрахунковий, МПа	5,5	Проектні вимоги	
6.4	Температура робочого середовища, °С	Від -10 до +60	Проектні вимоги	Точка роси не вище -10°С
6.5	Спосіб керування	Електромагнітний	Проектні вимоги	
7	Вимоги до надійності			
7.1	Експлуатаційний ресурс між капітальними ремонтами (міжремонтний інтервал)	Не менше 4 років (30000 год.) – 1000 циклів	ОТГ-87 (п. 17.3.15.1)	
7.2	Вимоги до кліматичного виконання	УХЛІ4	ГОСТ 15150 (р.ІІ, п.п.2.1-2.6; додаток 9)	
2. Характеристики за кожною позицією номенклатури запчастин				
№ п/п	Найменування запчастини	Характеристика (марка матеріалу, параметри, розміри, позиція КД тощо)	Нормативний документ/ кресленик	Примітки
1	Блок керування УФ96557-008	08Х18Н10Т (12Х18Н10Т)	УФ96557-008 СБ	Або еквівалент

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗПІ	Аркуш	7
ЕРП ЦРРУ			

Продовження Таблиці 1

№ п/п	Найменування запчастини	Характеристика (марка матеріалу, параметри, розміри, позиція КД тощо)	Нормативний документ/ кресленик	Примітки
1.1	Золотник	поз.2, поз.3, поз.4	УФ96557-008 РЭ (Рис. А.1) УФ96557-008 РК Приложение П (Рис.1)	Або еквівалент
1.2	Вкладиш (золотник)	поз.32		Або еквівалент
1.3	Кільце гумове	поз.53 (1-6-2), поз.55 (1-10-2), поз.57 (1-22-2,5), поз.58 (1-28-2,5), поз.59 (1-26-2,5)		Або еквівалент
1.4	Кільце гумове	поз.3 (012-015-19-1), поз.11 (1-10-2,5)	УФ96557-008 РЭ (Рис. В.1) Приложение П (Рис.2)	Або еквівалент
1.5	Кільце гумове	поз.14 (1-22-2,5)	УФ557Б.00.00	Або еквівалент
2	Блок керування УФ96557М-008.00.00	08Х18Н10Т (12Х18Н10Т)	УФ96557М- 008.00.00 СБ	Або еквівалент
2.1	Золотник	поз.2, поз.3, поз.4	УФ96557М- 008.00.00 РЭ (Рис. А.1) Приложение Р (Рис.1)	Або еквівалент
2.2	Вкладиш (золотник)	поз.32		Або еквівалент
2.3	Кільце гумове	поз.53 (1-6-2), поз.55 (1-10-2), поз.57 (1-22-2,5), поз.58 (1-28-2,5), поз.59 (1-26-2,5), поз.77 (005-007-14-2), поз.78 (1-40-2,5), поз.79 (1-18-2,5)		Або еквівалент
2.4	Кільце гумове	поз.3 (012-015-19-1), поз.11 (1-10-2,5)	УФ96557М- 008.00.00 РЭ (Рис. В.1) Приложение Р (Рис.2)	Або еквівалент
2.5	Кільце гумове	поз.14 (1-22-2,5)	УФ557Б.00.00	Або еквівалент
3	Блок керування УФ96569-012.00.00	08Х18Н10Т (12Х18Н10Т) Сплав АМг3	УФ96569-012.00.00 СБ	Або еквівалент
3.1	Кільце гумове	поз.18 (005-007-14-2), поз.19 (012-015-19-1), поз.20 (1-22-2,5), поз.77 (012-015-19-1)	УФ96569-012.00.00 РЭ (Рис. А.1) Приложение С (Рис.1)	Або еквівалент

ТСдоПЗ(г).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП	Аркуш	8
ЕРП ЦРРУ			

Продовження Таблиці 1

№ п/п	Найменування запчастини	Характеристика (марка матеріалу, параметри, розміри, позиція К/Д тощо)	Нормативний документ/ креслення	Примітки
3.2	Золотник	поз. 31, поз. 32, поз. 34	УФ96569-012.00.00 РЭ (Рис. А.2) Приложение С (Рис.1)	Або еквівалент
3.3	Вкладиш (золотник)	поз.51		Або еквівалент
3.4	Кільце гумове	поз.71 (1-6-2), поз.72 (1-10-2), поз.73 (1-22-2,5), поз.74 (1-26-2,5), поз.75 (1-28-2,5), поз.76 (005-007-14-2), поз.78 (005-007-14-2), поз.84 (1-18-2,5), поз.94 (1-40-2,5), поз.95 (1-18-2,5)		Або еквівалент
3.5	Золотник	поз. 100, поз. 101, поз.103	УФ96569-012.00.00 РЭ (Рис. А.3) Приложение С (Рис.1)	Або еквівалент
3.6	Кільце гумове	поз.125 (1-10-2), поз.126 (1-22-2,5), поз.127 (005-007-14-2), поз.128 (012-015-19-1)		Або еквівалент
3.7	Кільце гумове	поз.6 (1-32-2,5), поз.8 (1-22-2,5)	УФ96569-012.00.00 РЭ (Рис. В.1) Приложение С (Рис.2)	Або еквівалент
4	Блок керування УФ96570-012.00.00	08X18H10T (12X18H10T) Сплав АМг3	УФ96570-012.00.00 СБ	Або еквівалент
4.1	Кільце гумове	поз.24 (012-015-19-1), поз.25 (005-007-14-2), поз.27 (1-20-2,5), поз.28 (016-019-19-1), поз.29 (1-22-2,5)	УФ96570-012.00.00 РЭ (Рис. А.1) Приложение Т (Рис.1)	Або еквівалент
4.2	Золотник	поз.41		Або еквівалент
4.3	Золотник	поз.42, поз.44	УФ96570-012.00.00 РЭ (Рис. А.2) Приложение Т (Рис.1)	Або еквівалент
4.4	Вкладиш (золотник)	поз. 61		Або еквівалент
4.5	Кільце гумове	поз.81 (1-6-2), поз.82 (012-015-19-1), поз.83 (1-22-2,5), поз.84 (1-26-2,5), поз.85 (1-28-2,5), поз.86 (005-007-14-2), поз.87 (012-015-19-1), поз.88 (005-007-14-2), поз.94 (1-18-2,5), поз.104 (1-40-2,5), поз.105 (1-18-2,5)		Або еквівалент

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП	Аркуш	9
ЕРП ЦРРУ			

Продовження Таблиці 1

№ п/п	Найменування запчастини	Характеристика (марка матеріалу, параметри, розміри, позиція КД тощо)	Нормативний документ/ кресленник	Примітки
4.6	Золотник	поз.110, поз.111, поз.113	УФ96570-012.00.00 РЭ (Рис. А.3) Приложение Т (Рис.1)	Або еквівалент
4.7	Кільце гумове	поз.135 (1-20-2,5), поз.136 (1-22-2,5), поз.137 (005-007-14-2), поз.138 (012-015-19-1)		Або еквівалент
4.8	Золотник	поз.140	УФ96570-012.00.00 РЭ (Рис. А.4) Приложение Т (Рис.2)	Або еквівалент
4.9	Вкладиш, золотник	поз.149		Або еквівалент
4.10	Кільце гумове	поз.164 (1-32-2,5), поз.165 (1-6-2), поз.171 (1-6-2)		Або еквівалент
4.11	Прокладка	поз.170		Або еквівалент
4.12	Золотник	поз.171	УФ96570-012.00.00 РЭ (Рис. А.5) Приложение Т (Рис.3)	Або еквівалент
4.13	Кільце гумове	поз.6 (1-32-2,5), поз.8 (1-22-2,5), поз.9 (016-019-19-1)	УФ96570-012.00.00 РЭ (Рис. В.1) Приложение Т (Рис.4)	Або еквівалент
5	Перехідна деталь УФ557А	08Х18Н10Т (12Х18Н10Т)	УФ557А.00.00 СБ	Або еквівалент
6	Перехідна деталь УФ557Б	08Х18Н10Т (12Х18Н10Т)	УФ557Б.01.00 СБ	Або еквівалент

2 КОМПЛЕКТНІСТЬ ПОСТАВКИ ПРОДУКЦІЇ

Визначається згідно з тендерною документацією.

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі	Аркуш	10
ЕРП ЦРРУ	Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП		

ДОДАТОК А

ТЕХНІЧНІ ТА ІНШІ ВИМОГИ ДО ВИГОТОВЛЕННЯ Й ПОСТАЧАННЯ ПРОДУКЦІЇ

А.1 Загальні положення

А.1.1 Блоки керування типу УФ96557-008; УФ96557М-008.00.00; УФ96559-012.00.00; УФ96570-012.00.00 (або еквівалент) призначені для керування швидкодіючою відсічною арматурою, яка експлуатується на атомних електричних станціях. ЗІП, зазначений у даній ТС, застосовується для проведення ремонту та заміни дефектних частин блоків керування.

А.1.2 Критерії оцінки і підтвердження показників щодо надійності блоків керування та ЗІП повинні бути не нижче ніж у арматури, до якої вони призначені. Згідно з ОТГ-87 (п.17.3.6) у випадку аварійної втрати тиску керуючого повітря (не менше 10 годин) блок керування повинен забезпечити від електромагнітного приводу одне його спрацювання (відкриття або закриття). При припиненні подачі електричного імпульсу робочі органи повинні зберегти положення, встановлені останньою командою електричного сигналу. Призначений ресурс за період 4 роки (30000 годин) 1000 циклів спрацювань. Вірогідність безвідмовної роботи протягом 25 циклів за 4 роки не нижче 0,998.

А.1.3 Матеріали деталей, працюючих під тиском, повинні витримувати тиск пневматичних випробувань $P_p = 7$ МПа. У випадках розміщення блока керування в обслуговуючих приміщеннях він повинен зберігати працездатність при впливі оточуючого середовища з наступними параметрами:

- температура – від 5 °С до 60 °С;
- відносна вологість при 40 °С – 75 %.

Блок керування повинен зберігати працездатність при впливі оточуючого середовища у герметичному об'ємі АЕС при всіх режимах роботи реактора.

А.1.4 Матеріали для виготовлення продукції повинні вибиратися з повним врахуванням вимог ТУ (ТС) та конструкторської документації з урахуванням фізико-механічних характеристик, технологічності та працездатності в умовах експлуатації протягом необхідного строку експлуатації.

А.1.5 Використання нових матеріалів для заготовок, що мають відхилення від вимог конструкторської документації (заміна матеріалу, заміна ТУ, ДСТУ, ГОСТ тощо), проводиться у відповідності до вимог НП 306.2.106-2005 (п.3.1).

А.1.6 Фізико-хімічні властивості продукції, яка постачається, повинні забезпечувати справний і працездатний стан протягом усього періоду зберігання та транспортування.

А.1.7 Гарантійний строк експлуатації повинен становити не менше ніж 12 місяців з дати введення в експлуатацію, але не більше 24 місяців з дня отримання Замовником.

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі	Аркуш	11
ЕРП ЦРРУ	Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП		

А.2 Перелік документів, вимогам яких повинна відповідати продукція

Позначення документа	Назва документа
НП 306.2.106-2005	Требования к проведению модификаций ядерных установок и порядку оценки их безопасности
НП 306.2.141-2008	Загальні положення безпеки атомних станцій
НП 306.2.208-2016	Вимоги до сейсмостійкого проектування та оцінки сейсмічної безпеки енергоблоків атомних станцій
НП 306.2.227-2020	Загальні вимоги безпеки до улаштування та експлуатації обладнання та трубопроводів атомних станцій
СОУ НАЕК 012:2012	Управління закупівлями продукції. Оцінка постачальників
СОУ НАЕК 038:2021	Управління закупівлями продукції. Організація вхідного контролю продукції для ВП Компанії
СОУ НАЕК 039:2013	Управління закупівлями продукції. Система оцінки відповідності продукції. Оцінювання продукції на етапі виробництва

А.3 Інформація щодо сейсмостійкості

Кваліфікаційні вимоги відповідно до НП 306.2.208-2016 (р.ІІІ, гл.1, п. 2) щодо сейсмостійкості та категорія сейсмостійкості блоків керування та ЗІП повинні бути не нижче ніж у арматури, до якої вони призначені. Блоки керування повинні витримувати сейсмічні навантаження 6 балів (МПЗ). Максимальні спектральні прискорення A_x 9,9, A_y 9,5, A_z 8,8.

А.4 Оцінювання та підтвердження відповідності продукції

А.4.1 Виготовлення продукції, що постачається, повинно контролюватись відповідно до плану якості.

А.4.2 Постачальник повинен надати план якості Замовнику протягом одного місяця після підписання контракту на поставку продукції та узгодити його з Замовником до початку виготовлення продукції. План якості повинен відповідати вимогам СОУ НАЕК 039 (п.п. 5.4, 7.1.2-7.1.5, 7.1.10, додаток Б).

А.4.3 План якості повинен визначати, як мінімум, заходи, спрямовані на забезпечення якості, містити перелік технологічних процесів і контрольних операцій, які підлягають контролю, вимоги до них, а також кількість і статус контрольних точок (в т.ч. контроль за участю Замовника, при необхідності).

А.4.4 Постачальник (Виробник) інформує Замовника не пізніше ніж за 10 днів до початку виконання операцій в контрольній точці, в якій беруть безпосередню участь представники Замовника (в контрольній точці зі статусом НР, WP).

А.4.5 Постачальник (Виробник) повинен гарантувати можливість доступу представників Замовника на підприємство-виробник товару для контролю за процесом виробництва згідно плану якості.

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі	Аркуш	12
ЕРП ЦРРУ	Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗПП		

А.4.6 Оформлений план якості передбачає наявність відміток про позитивні результати у всіх контрольних точках всіх запланованих процедур з оцінювання відповідності та затвердження його всіма представниками на «Аркуші затвердження» (додаток Б.3 СОУ НАЕК 039), у тому числі керівництвом підприємства Виробника.

Примітка. Вимоги стосовно плану якості не висуваються, якщо замовником не виявлено невідповідностей та зауважень до продукції, яка раніше постачалася замовнику (протягом останніх 3 років) та/або за результатами оцінки виробника як постачальника ДП «НАЕК «Енергоатом» відомо про наявність сталого технологічного процесу виготовлення продукції, що замовляється.

А.5 Випробування та приймання продукції

А.5.1 Продукція підлягає проведенню приймально-здавальних випробувань та/або поопераційному контролю на майданчику заводу-виробника, якщо це вимагається конструкторською документацією Виробника. Випробування та/або поопераційний контроль проводяться для підтвердження відповідності продукції вимогам, встановленим у документах виробника (ТУ (ТС) або ТЗ з креслениками).

А.5.2 Процедури випробування та приймання продукції мають бути зазначені в планах якості.

А.5.3 Постачальник (Виробник) інформує Замовника не пізніше ніж за 10 днів до початку проведення приймально-здавальних випробувань та/або поопераційного контролю на майданчику заводу-виробника та направляє запит щодо його участі в оцінці відповідності продукції на етапі випробувань. За наявності згоди Замовника, приймально-здавальні випробування та/або поопераційний контроль на майданчику заводу-виробника повинні проводитись комісією, до складу якої входять представники Постачальника (Виробника) та Замовника. Результати випробувань, контролю і приймання оформлюються документами підприємства-виробника, що підтверджують відповідність прийнятих деталей вимогам конструкторської документації.

А.5.4 Програми випробувань повинні містити методи випробувань, що забезпечують отримання результатів із заданою точністю та достовірністю. За вимогою Замовника, Виробник (Постачальник) повинен надати акти, протоколи випробувань, поопераційного контролю, що були проведені на майданчику заводу-виробника.

А.5.5 Виробник (Постачальник) повинен надати вільний доступ представникам Замовника до своїх виробничих приміщень з метою проведення контролю, оцінки, нагляду та спільної участі в контрольних операціях.

А.5.6 Вхідний контроль і приймання продукції Замовником проводиться на майданчику кінцевого споживача згідно зі встановленим СОУ НАЕК 038 (р. 7, 9, 11) порядком.

А.6 Вимоги щодо маркування, пакування, транспортування

А.6.1 Маркування, пакування, транспортування блоків керування та ЗПП повинні відповідати вимогам конструкторських документів та стандартів, за якими виготовлялись.

А.6.2 Якщо технічно неможливо нанести маркування на неробочих поверхнях блоків керування та ЗПП, маркування наносять на ярлики, які прикріплюються до кожної пакувальної одиниці м'яким шнуром або шпагатом.

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі	Аркуш	13
ЕРП ЦРРУ	Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП		

А.6.3 Пакування повинно відповідати вимогам конструкторських документів Виробника та забезпечувати захист продукції від усякого роду ушкоджень при впливі ударних навантажень, кліматичних факторів та інших чинників, які можуть впливати на матеріал виробів на весь період транспортування й зберігання у Замовника і Виробника в умовах, що відповідають цим ТС, і в межах установленого гарантійного строку зберігання.

А.6.4 За згодою Замовника допускаються інші види пакування.

А.6.5 Блоки керування та ЗІП повинні зберігатися у приміщеннях на стелажах при температурі від 0 °С до плюс 30 °С в умовах, які виключають деформацію та ушкодження.

А.7 Перелік документів, які надаються Замовнику під час виготовлення та постачання продукції

Назва документа	Етап, на якому надається документ	
	Приймально-здавальні випробування	У комплекті поставки
Затверджені ТУ (ТС)	+	
Акт, протоколи приймальних випробувань	+	
План якості, погоджений Замовником	+	+
Паспорти (формуляри) на обладнання	+	+
Копія КД, ТУ (ТС), за якими виготовлено продукцію		+
Копія «Рішення про затвердження постачальника» із зазначенням у ньому номенклатури продукції, що постачається (СОУ НАЕК 012)		+
Документи, що підтверджують патентну чистоту продукції (патентний формуляр або декларація про патентну чистоту)		+
Акт, протоколи приймально-здавальних випробувань		+
Сертифікати якості на матеріали або результати їх досліджень		+
Кресленики загального виду швидкозношувальних та корпусних деталей		+
Інформація про гарантійні зобов'язання Постачальника (Виробника обладнання) у вигляді окремого документа або в складі настанов		+
Пакувальний аркуш або пакувальна відомість		+

ТСдоПЗ(т).23.0902.007-2021	Технічна специфікація до предмета закупівлі	Аркуш	14
ЕРП ЦРРУ	Блоки керування пневмоприводною арматурою та ЗІП		

ДОДАТОК Б

ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, ЯКІ НАДАЮТЬСЯ УЧАСНИКОМ ПРОЦЕДУРИ ЗАКУПІВЛІ В СКЛАДІ ТЕНДЕРНОЇ ПРОПОЗИЦІЇ

Б.1 Інформація про те, хто є Виробником продукції. Якщо учасник процедури закупівлі не є Виробником, він зобов'язаний надати документальне підтвердження статусу уповноваженого представника (дилера, дистриб'ютора тощо) Виробника. Виробником оригінальної продукції є ПрАТ «КЦКБА».

Б.2 Документ, який підтверджує правонаступництво або право використання конструкторської документації, надане Виробником (розробником) проектного обладнання (для оригінальної продукції).

Б.3 Копії ТУ (ТС), погоджених з ДП «НАЕК «Енергоатом» та Держатомрегулювання і затверджених в установленому порядку (для еквіваленту).

Б.4 Копія «Рішення про затвердження Постачальника ДП «НАЕК «Енергоатом» для продукції для СВБ із зазначенням у ньому номенклатури запропонованої продукції.

Б.5 Лист за підписом керівника учасника процедури закупівлі про те, що учасник, у разі визначення його переможцем процедури закупівлі, погоджується включити до умов договору про закупівлю вимоги, встановлені у Додатку А до «Технічної специфікації до предмета закупівлі» (форма листа-згоди додається до тендерної документації).