**ДОДАТОК  2**

*до тендерної документації*

**Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі — технічні вимоги до предмета закупівлі**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ**

**Лазерний верстат для нанесення відбитків державних пробірних клейм на вироби з дорогоцінних металів**

|  |  |
| --- | --- |
| Назва предмета закупівлі | Лазерний верстат для нанесення відбитків державних пробірних клейм на вироби з дорогоцінних металів |
| Код ДК 021:2015 | 42610000-5 – Лазерні верстати та обробні центри |
| Кількість поставки товару | 1 шт. |
| Місце поставки товару | вул. Варшавська, 70, м. Львів, Львівська область, Україна, 79020 |
| Строк поставки товару | до 30 вересня 2024 року включно |

1. **ВИМОГИ ДО ТЕХНІЧНИХ ХАРАКТЕРИСТИК ТА ПАРАМЕТРІВ**
   1. Лазерний верстат для нанесення відбитків державних пробірних клейм на вироби з дорогоцінних металів повинен:

* містити програмне забезпечення, за допомогою якого будуть наноситись державні пробірні клейма;
* завантажувати з носіїв інформації (дискета та флеш-накопичувач) спеціальні файли державних пробірних клейм в електронному форматі, які погодженні Міністерством фінансів України та виготовляються Центральним казенним підприємством пробірного контролю відповідно до наказу Міністерства фінансів України від 30.12.2015р. №1257.
  1. Параметри верстата повинні відповідати вимогам, наведеним у таблиці №1:

Таблиця № 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **з\п** | **Найменування параметра** | **Значення та характеристики параметру** |
| **1** | **2** | **3** |
|  | Глибина рельєфу при гравіюванні інформаційних елементів державного пробірного клейма на виробах з дорогоцінних металів, мм | не менше 0,015,  не більше 0,050 |
|  | Максимальний розмір зони клеймування, мм | не менше 5 х 5 |
|  | Ширина лінії інформаційних елементів клейма, мм | від 0,023 до 0,033 |
|  | Роздільна здатність лазерного верстата, dpi | не менше 12000 |
|  | Похибка повторного нанесення відбитка, мм | не більше 0,003 |
|  | Дисплей для відображення місця нанесення відбитка на вироби | не менше “19” |
|  | Оптична система:   * відеокамера * збільшення зображення місця нанесення відбитка, кратність | вбудована  не менше 25 |
|  | Продуктивність нанесення клейм на різнотипних виробах, клейм/годину | не менше 300 |
|  | Тривалість безперервної роботи, годин | не менше 20 |
|  | Охолодження | повітряне, автономне |
|  | Діапазон робочих температур | від + 10°С до + 35°С |
|  | Електричне живлення від мережі В, Гц | 180-250 В, 50 Гц |
|  | Система управління для нанесення відбитків (педалі, кнопки) | |
|  | Система блокування доступу до обладнання (механічний поворотний ключ або інша більш надійна система блокування) | |

1. **ВИМОГИ ДО НАДІЙНОСТІ**
   1. Середній наробіток на відмову повинен бути не менше 2000 годин.
   2. Термін експлуатації повинен бути не менше 5 років.
   3. Гарантійний строк лазерного верстату становить не менше 12 місяців з дати підписання акту введення в експлуатацію.
   4. Учасник (постачальник) повинен проводити безкоштовне гарантійне обслуговування лазерного верстату, протягом гарантійного строку:

- терміново (протягом 1-го робочого дня) зреагувати на виклик замовника (покупця) для надання консультації спеціаліста щодо збою в роботі верстата, або будь якої з його частин;

- забезпечити прибуття спеціаліста протягом 3-х робочих днів для з’ясування причин виходу із ладу верстата та усунення несправностей або виправлення дефектів, у разі неможливості зробити це в он-лайн режимі;

* 1. Учасник (постачальник) повинен забезпечити післягарантійне обслуговування верстатів в частині удосконалювання обладнання верстату, оновлення програмного забезпечення, технічний супровід з усіх питань експлуатації верстату, на протязі не менше 5 (п’яти) років на основі додаткового договору на післягарантійне обслуговування.

1. **КОМПЛЕКТНІСТЬ**
   1. До комплекту поставки повинні входити:
2. лазерний верстат з встановленим програмним забезпеченням готовий до нанесення відбитків державних пробірних клейм, в кількості **1 штука**;
3. керівництво по експлуатації (по використанню);
4. завірена учасником (постачальником) копія документа, що підтверджує якість верстата.
5. Принципова схема лазерного верстата який постачається.

Замовник самостійно визначає необхідні технічні характеристики предмета закупівлі з огляду на специфіку предмета закупівлі, керуючись принципами здійснення закупівель та з дотриманням законодавства.