**Додаток № 3 – Інформація про технічні, якісні та інші характеристики предмета закупівлі**

***«Капітальний ремонт водопроводу по вул. Пушкіна (ділянка вул. Шкільна — вул. М. Шашкевича) в м. Жидачеві Львівської області» (Код ДК 021:2015-45453000-7 Капітальний ремонт та реставрація)***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  Ч.ч. | Обґрунту-  вання  (шифр  норми) | Найменування робіт і витрат | Одиниця  виміру | Кіль-  кість |
|
|
|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  |  |  |  |  |
|  |  | **Роздiл 1. Дорожній одяг** |  |  |
| 1 |  | Розбирання асфальтобетонних покриттів  механізованим способом | 100м3 | 0,1776 |
| 2 |  | Розбирання щебеневих покриттів та основ | 100м3 | 0,8888 |
| 3 |  | Навантаження сміття екскаваторами на  автомобілі-самоскиди, місткість ковша  екскаватора 0,4 м3. | 100 т | 1,75068 |
| 4 |  | Перевезення сміття до 4 км | т | 175,068 |
|  |  | Відновлення дорожнього одягу |  |  |
| *5* |  | *Улаштування підстильних та*  *вирівнювальних шарів основи із щебеню* | *100м3* | *0,8888* |
| 6 |  | Щебінь із природного каменю для  будівельних робіт, фракція 20-40 мм, марка  М1000 і більше | м3 | 111,99 |
| 7 |  | Улаштування покриття товщиною 4 см з  гарячих асфальтобетонних сумішей  вручну з ущільненням самохідними котками | 100м2 | 2,915 |
| 8 |  | На кожні 0,5 см зміни товщини шару  додавати або виключати до норми 18-42-5 | 100м2 | 11,66 |
| 9 |  | Суміші асфальтобетонні гарячі і теплі  [асфальтобетон щільний]  (дорожні)(аеродромні), що застосовуються у  верхніх шарах покриттів, дрібнозернисті,  тип Б, марка 1 | т | 41,7 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Роздiл 2. Земляні роботи** |  |  |
| 10 |  | Розробка ґрунту в траншеях та котлованах  екскаваторами місткістю ковша 0,4 м3 у  відвал, група ґрунту 2 | 100 м3 | 0,7098 |
| 11 |  | Розробка ґрунту в траншеях та котлованах  екскаваторами місткістю ковша 0,4 м3 з  навантаженням на автомобілі-самоскиди,  група ґрунту 2 | 100 м3 | 0,9177 |
| 12 |  | Розробка ґрунту вручну в траншеях  глибиною до 2 м без кріплень з укосами,  група ґрунту 2  [доробка вручну, розробленого  механiзованим способом] | 100 м3 | 0,1764 |
| 13 |  | Розробка ґрунту вручну в траншеях  глибиною до 2 м без кріплень з укосами,  група ґрунту 2( місця перетину з сітками) | 100 м3 | 0,27 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 14 |  | Улаштування піщаної основи під  трубопроводи | м3 | 17,64 |
| 15 |  | Засипання траншей та котлованів  бульдозерами потужністю 79 кВт при  переміщенні ґрунту до 5 м, піском | 100 м3 | 0,6843 |
| 16 |  | Пісок природний, рядовий | м3 | 68,43 |
| 17 |  | Ущільнення піску пневматичними  трамбівками, група ґрунту 1-2 | 100 м3 | 0,6843 |
| 18 |  | Засипання траншей та котлованів  бульдозерами потужністю 79 кВт при  переміщенні ґрунту до 5 м, група ґрунту 2 | 100 м3 | 1,1562 |
| 19 |  | Ущільнення ґрунту пневматичними  трамбівками, група ґрунту 1-2 | 100 м3 | 1,1562 |
| 20 |  | Перевезення ґрунту до 4 км | т | 160,5975 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Роздiл 3. Трубопроводи** |  |  |
| 21 |  | Укладання труб поліетиленових діаметром  110 мм | 100м | 2,65 |
| 22 |  | Труби полiетиленовi для подачi холодної  води РЕ 100 SDR-17(1МПа), зовнiшнiй  дiаметр 110х6,5 мм | м | 267,65 |
| 23 |  | Укладання труб поліетиленових діаметром  50 та 32 мм | 100м | 0,29 |
| 24 |  | Труби полiетиленовi для подачi холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0МПа), зовнiшнiй  дiаметр 50х3мм | м | 20,2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 25 |  | Труби полiетиленовi для подачi холодної  води РЕ 100 SDR-17(1 МПа), зовнiшнiй  дiаметр 32х2 мм | м | 9,09 |
| 26 |  | Установлення поліетиленових відводів,  колін, патрубків, переходів діаметром 110  мм | 10шт | 0,6 |
| 27 |  | Колiна з полiетилену 45 град.GF дiам. 110  мм | шт | 2 |
| 28 |  | Муфти GF з полiетилену дiам. 110 мм для  ПЕ труб | шт | 4 |
|  |  | Врізка труби 110мм ПЕ в існуючу 250 мм  чавунну |  |  |
| 29 |  | Установлення сідельца універсального з  фланцевим відводом дiаметром 100 мм | 10шт | 0,1 |
| 30 |  | Сідельце універсальне з фланцевим  відводом дiаметр 100 мм | шт | 1 |
| 31 |  | Хомут iз нержавіючої сталі для з'єднання  сіделець 260/280 | шт | 2 |
| *32* |  | *Установлення чавунних фасонних частин*  *діаметром 50-100 мм* | *т* | *0,0454* |
| 33 |  | Трiйники чавунний фланцевий  рівнопрохідний 100 мм | 10шт | 0,1 |
| 34 |  | Установлення чавунних засувок та клапанів  зворотних діаметром 100 мм | шт | 2 |
| 35 |  | Засувки чавунні фланцевi з гумовим клином,  дiаметр 100 мм PN10 | шт | 2 |
| 36 |  | Установлення поліетиленових відводів,  колін, патрубків, переходів діаметром 110  мм | 10шт | 0,4 |
| 37 |  | Буртовi втулки з полiетилену дiам. 110 мм  для ПЕ труб | шт | 2 |
| 38 |  | Муфта терморезисторна GF з полiетилену  дiам. 110 мм | шт | 2 |
| 39 |  | Приварювання фланців діаметром 100 мм  до сталевих трубопроводів | шт | 2 |
| 40 |  | Фланцi під втулку , дiаметр 100 мм | шт | 2 |
|  |  | Врізка в трубу 110ммПЕ труби 50 мм ПЕ та  врізка до будинків DN32 |  |  |
| 41 |  | Установлення поліетиленових трійників  діаметром 110 мм | 10шт | 1,9 |
| 42 |  | Сідельцевий трiйник дiам. 110 /63 мм | шт | 19 |
| 43 |  | Установлення поліетиленових відводів,  колін, патрубків, переходів діаметром 110  мм | 10шт | 0,2 |
| 44 |  | Буртовi втулки з полiетилену дiам. 63 мм | шт | 2 |
| 45 |  | Приварювання фланців діаметром 63мм до  сталевих трубопроводів | шт | 2 |
| 46 |  | Фланцi під втулку дiаметр 63 мм | шт | 2 |
| 47 |  | Установлення поліетиленових відводів,  колін, патрубків, переходів діаметром 110  мм | 10шт | 5,6 |
| 48 |  | Муфти терморезисторна GF дiам. 63 мм  для ПЕ труб | шт | 1 |
| 49 |  | Редукцiя терморезисторна GF дiам. 63/50  мм | шт | 1 |
| 50 |  | Спігот з полiетилену дiам. 63/32 мм для ПЕ  труб | шт | 18 |
| 51 |  | Колiна з полiетилену терморезисторне GF  дiам. 32 мм | шт | 18 |
| 52 |  | Муфти терморезисторна GF з полiетилену  дiам. 32 мм | шт | 18 |
| 53 |  | Установлення чавунних засувок та клапанів  зворотних діаметром 50 мм | шт | 1 |
| 54 |  | Засувки чавунна фланцева з гумовим  клином дiаметр 50 мм, PN10 | шт | 1 |
|  |  | Врізка проектованої труби 50мм ПЕ в  існуючу чавунну 100мм |  |  |
| 55 |  | Приварювання фланців діаметром 100 мм  до сталевих трубопроводів | шт | 2 |
| 56 |  | Фланцевий адаптор DN 110 мм | шт | 1 |
| 57 |  | Фланець з внутрішньою різьбою (ХS)  DN100/2" | шт | 1 |
| 58 |  | Установлення поліетиленових відводів,  колін, патрубків, переходів діаметром 110  мм | 10шт | 0,1 |
| 59 |  | Муфта з зовнішньою різьбою GF DN50/2"мм | шт | 1 |
| 60 |  | (Демонтаж) Улаштування колодязів круглих  водопровідних із збірного залізобетону в  сухих грунтах | м3 | 1,56 |
| 61 |  | Улаштування колодязів круглих  водопровідних із збірного залізобетону в  сухих грунтах | м3 | 2,25 |
| 62 |  | Плити днищ ПН15 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 63 |  | Плити покриття 1ПП15-1 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 64 |  | Кільця КС15.9 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 2 |
| 65 |  | Кільця КС10.9 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 2 |
| 66 |  | Плити покриття ПП10-1 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 67 |  | Плити днищ ПН10 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 68 |  | Кільця опорні КО6 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 2 |
| 69 |  | Люк чавунний для колодязів важкий | шт | 2 |
| 70 |  | Укладання футляру з двошарових  гофрованих труб "КОРСИС" довжиною 6 м  і діаметром 200 мм | 100 м | 0,52 |
| 71 |  | Труби Е2-К двошарові гофровані безнапірні  для зовнішніх каналізаційних мереж діам.  200 мм SN8 | м | 52 |
| 72 |  | Укладання футляру із труб сталевих  водопровідних діаметром 100 мм у траншеї | 100м | 0,06 |
| 73 |  | Труби сталеві електрозварні прямошовні із  сталі марки 20, зовнішній діаметр 108 мм,  товщина стінки 4 мм | м | 6 |
| 74 |  | Нанесення посиленої антикорозійної  ізоляції з полімерних липких стрічок на  сталеві трубопроводи діаметром 100 мм | 100м | 0,06 |
| 75 |  | Мурування упорів | 1 м3 | 0,2 |

*Найменування матеріалу/виробу чи механізму із зазначенням виробника, марки, тощо) або еквівалент». Технічні характеристики еквіваленту не повинні бути гіршими. Для підтвердження виконання робіт згідно даного технічного завдання учасник надає технічне завдання та відповідний лист-згоду у складі своєї пропозиції.*