**Додаток№5**

**до тендерної документації**

**ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ (ВИМОГИ)**

**Предмет закупівлі: Код ДК 021:2015 42130000-9: Арматура трубопровідна: крани, вентилі, клапани та подібні пристрої.**

**42131120-3 Засувки для водопровідних мереж.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **з/п** | **Найменування товару** | **кількість**  | **одиниця виміру** |
| **1** | Засувка муфтова(клинова) ВВ 1 1/4 ( 32) | **20** | **Шт.** |
| **2** | Засувка муфтова (клинова) 1 ( 25) | **3** | **Шт.** |
| **3** | Засувка фланцева з обгумованим клином Ду. 50 | **3** | **Шт.** |
| **4** | Засувка фланцева з обгумованим клином Ду. 80 | **1** | **Шт.** |
| **5** | Засувка фланцева з обгумованим клином Ду. 100 | **7** | **Шт.** |
| **6** | Засувка фланцева з обгумованим клином Ду. 150 | **1** | **Шт.** |
|  **7** | Засувка фланцева з обгумованим клином Ду. 200 | **2** | **Шт.** |

**Вимоги**

**Засувки чавунні**

(з прогумованим клином)

1. Тип затвору – клин, конструкція якого при повному відкритті не повинна зменшувати прохідне січення засувки;
2. Тип шпинделя – невисувний;
3. Ступінь герметичності засувки повинна відповідати вимогам європейського стандарту ДСТУ EN 12266-1:2015;
4. Тип приєднання до трубопроводу – фланцеве,
5. Тип конструкції проточної частини корпусу – гладеньке повнопрохідне січення;
6. Тип приводу – ручне управління **(поставка в комплекті з маховиком)**,
7. Робоча температура – до +500С.
8. Номінальний тиск – PN10МПа.
9. Будівельні довжини – Монтажна довжина - коротке F4.
10. Ремонтоздатність: конструкція засувки повинна забезпечити можливість її ремонту без демонтажу з трубопроводу. Гайка клину повинна бути замінюваною.
11. Матеріал корпусу та кришки: ВЧШГ ( не нижче ВЧ-50 по ДСТУ 3925-99, не нижче EN-GJS-500-7 (GGG-50) по ДСТУ EN 1563:2017), корпус вкритий з середини та ззовні антикорозійним епоксидним покриттям RAL 5002, для DN <50 товщина покриття корпусу – 250 мікрон, DN ≥50 товщина покриття корпусу – *250* мікрон.
12. Матеріал клину: ВЧШГ ( не нижче ВЧ-50 по ДСТУ 3925-99, не нижче EN-GJS-500-7 (GGG-50) по ДСТУ EN1563:2017). Клин повинен бути покритий вулканізованим еластоміром з EPDM.
13. Матеріал робочого шпинделя – нержавіюча сталь.
14. Кришка і корпус повинні мати антикорозійне покриття ( внутрішнє та зовнішнє), яке забезпечує захист засувки від корозії на протязі всього терміну її експлуатації – епоксидне порошкове покриття, відсутність пор, гладка поверхня.
15. Метизні вироби (гвинти, гайки, шайби, шпильки) – вуглецева сталь з термодифузійним цинковим покриттям.
16. Маркування на виробі повинне містити наступну інформацію – назву виробу, серію або тип, номер, назву виробника, товарний знак, матеріал, умовний робочий тиск, діаметр, дату виготовлення.
17. Фарбування – епоксидна фарба (колір голубий або синій RAL 5017 та RAL 5005).

**18. Відповідність товарів** **ДСТУ EN 12266-1:2015.**

**Якість має бути документпльно підтверджена:**

**1) діючим сертифікатом відповідності.**

**42131160-5 Гідранти.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| з/п | Найменування товару | кількість  | одиниця виміру |
| 1 | Гідрант пожежний Н-1.0 м. | 2 | шт. |
| 2.  | Підставка під гідрант трійникова Ду 200\*200\*100 мм. | 2 | шт. |

**Вимоги для гідрантів.**

1.Відповідність товарів ДСТУ EN14339:2016

2.Матеріал - чавун.

3.Антикорозійний захист зовнішніх та внутрішніх поверхонь пожежного гідранту за допомогою епоксидного порошкового покриття шаром не менше 250 мкм.

4.Рік виготовлення 2021р.

5.Середа використання: в системах питного водопостачання.

6.Автоматичне відведення води з моменту повного перекриття гідранта.

7.Можливість заміни внутрішніх елементів гідранта без перекриття запірної арматури.

Якість має бути документально підтверджена:

1)сертифікатом відповідності та/або сертифікатом якості та/або паспортом та/або будь-яким іншим документом, який підтверджує якість продукції.

2)наявністю у виробника товару міжнародних сертифікатів ISO9001, ISO14001.

3)Копію листа заводу виробника обладнання на фірмовому бланку з печаткою та підписом уповноваженої особи, щодо підтвердження офіційної гарантії на обладнання, що пропонується для закупівлі.

4)Копію листа заводу виробника обладнання на фірмовому бланку з печаткою та підписом уповноваженої особи, про наявність офіційного сервісного центру (вказати фактичну адресу розташування) на території України та сертифікованого персоналу (сертифікат від заводу виробника), здатного проводити сервіс даного обладнання в Україні.

Гарантійний термін Не менш, ніж 10 років.

**Повітряний вантуз діаметр 100 мм (аераційний фланцевий чавунний) діаметром 100 мм**

**Кран кульовий спускний DN50 ( Якість Товару повинна відповідати вимогам діючих стандартів, технічним умовам, які пред’являються до даного Товару (ДСТУ, ГОСТ, ТУ)).**

**1. Наявність магазину або складу Постачальника в межах Львівської області, а також наявність товару на складі/магазині Постачальника, надати лист-гарантію.**

Строк (термін) поставки товару: протягом 14 робочих днів з моменту підписання договору.

Товар поставляється окремими партіями, згідно з заявками Замовника.

Мінімальна партія замовлення - 1 одиниця товару.

Поставка партії Товару здійснюється Постачальником протягом **1 (одного) робочого дня після надіслання заявки від Покупця власним транспортом.**

2. Місце поставки товару: вул. Івана Франка,59, м. Трускавець, Львівська область, 82200

**3.** Товар, який постачається, повинен бути новим, без дефектів, термін та умови його зберігання не порушені. Весь товар повинен бути новими, що письмо підтверджується Учасником.

Строк гарантії на Товар – не менше гарантійного строку заводу-виробника.

**4.** Якість Товару повинна відповідати вимогам діючих стандартів, технічним умовам, які пред’являються до даного Товару (ДСТУ, ГОСТ, ТУ).

Учасник письмово гарантує надання на вимогу Замовника, при поставці партій Товарів, завірених копій документів, які засвідчують якісні, конструктивні, технічні характеристики товару, його походження (копії технічних умов; сертифікатів відповідності; технічних паспортів, санітарно-епідеміологічних та гігієнічних висновків та/або інших відповідних документів передбачених законодавством для товарів даного виду).

 Учасник гарантує, що предмет закупівлі (продукція, тара, пакування, транспортування) не завдаватиме шкоди навколишньому середовищу та передбачатиме заходи щодо захисту довкілля.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Посада уповноваженої особи Учасника) (підпис уповноваженої особи Учасника) (Прізвище, ініціали уповноваженої особи Учасника)

*(печатка) у разі наявності*

*Примітки: \*Характеристики повинні відповідати або бути кращими за показники, наведені у даній таблиці. Усі посилання у технічному завданні на конкретну торговельну марку чи фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника слід читати як «або еквівалент». У випадку, якщо Учасником буде запропоновано «еквівалент» із іншими характеристиками, а ніж ті, які передбачені у даному додатку – учасник подає додатково порівняльну характеристику та обґрунтування того, що запропонований товар є кращим. Переможець оплачує всі витрати, пов'язані з пересилкою документів (договір, накладні та ін.) через кур'єрську службу доставки або наручно, про що надає погодження.*