**ТЕХНІЧНИЙ ОПИС**

**ТО 14.1-40108578-006:2016**

**ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

* 1. Фуфайки виконані із бавовняного гладкофарбованого трикотажного полотна. Фуфайки виготовляються згідно цього технічного опису та зразку-еталону. Конструкція виробу представлена на кресленні 1.
	2. Зовнішній вигляд.

Фуфайка з гладкофарбованого трикотажного бавовняного полотначорного або сірого кольору. Рукави вшивні, короткі. Виріз горловини обшитий обшивкою з бавовняного трикотажного ластичного полотна.

Низ рукавів та фуфайки оброблено швом упідгин.



Креслення 1

* 1. Особливості обробки.

Зрізи деталей виробу з’єднують 3-х нитковою однолінійною зшивально-обметувальною строчкою.

Низ виробу оброблений швом упідгин на 2-х голковій машині, 3-х нитковою пласкою строчкою.

Ширина підгину низу рукавів і футболки 2,0 см.

Ширина обшивки горловини в готовому вигляді 4,0 см.

1.4. Основні параметри та розміри.

Фуфайки за розмірами виготовляються на типові фігури, що передбачені ГОСТ 23167 та таблиці 1 ТО.

Таблиця 1

|  |  |
| --- | --- |
| Зріст, см (умовне позначення) | 158-164 (1)170-176 (2)182-188 (3) |
| Окружність грудей, см | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 |
| Окружність талії, см | 76 | 80 | 84 | 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 |

* 1. Матеріали

Фуфайки повинні виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 2.

Таблиця 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Назва матеріалу | Нормативна документація | Призначення матеріалу |
| 1 | Гладко фарбоване кулірне бавовняне трикотажне полотно (поверхнева щільність – 160 г/м2) | ГОСТ 28554 | Для виготовлення основних деталей |
| 2 | Ластичне полотно  | ГОСТ 28554 | Для виготовлення обшивки горловини |
| 3 | Нитки швейні синтетичні | ГОСТ 6309 | Для зшивання деталей виробу |

* 1. Виміри та розміри готових виробів.

Виміри готових виробів повинні відповідати даним таблиці 3.

Графічне позначення лінійних вимірів на кресленні 2.

Таблиця3

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Позначеннявиміру | Найменуваннявиміру | Зріст | Умовнепозначеннязросту | Окружність грудей | Допустимевідхилення, см |
| 88 | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Довжинавиробу в готовому виді | 158-164170-176182-188 | 123 | 727680 | 727680 | 727680 | 727680 | 727680 | 747882 | 747882 | 747882 | 747882 | +2,0 |
| 2 | Ширина в готовому виді | 158-164170-176182-188 | 123 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | +1,0 |
| 3 | Довжина рукава в готовому вигляді | 158-164170-176182-188 | 123 | 22 | 22 | 22 | 22 | 23 | 23 | 23 | 23 | 23 | +2,0 |
| 4 | Ширина рукава в готовому вигляді | 158-164170-176182-188 | 123 | 18,5 | 19 | 19,5 | 20 | 20,5 | 21 | 21,5 | 22 | 22,5 | +1,0 |



Креслення 2

1. **ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ**
	1. Правила приймання – згідно ГОСТ 9173.
2. **МЕТОДИ КОНТРОЛЮ**
	1. Відбір зразків виробів – згідно ГОСТ 9173
	2. Визначення лінійних розмірів, щільності в’язання, поверхневої щільності – ГОСТ 8845, ГОСТ 8846.
	3. Визначення розривальних характеристик, розтяжності при навантаженнях, менших за розривні та незворотної деформації – згідно ГОСТ 8847.
	4. Визначення стійкості фарбування до фізико-механічних впливів – згідно ГОСТ 9733.
	5. Визначення густоти стібків, ширини шва, розтяжності при навантаженнях, менших за розривні – згідно ГОСТ 9176.
3. **МАРКУВАННЯ, ПАКУВАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ**
	1. Маркування, пакування, транспортування та зберігання – згідно ГОСТ 19159.