

**Державне підприємство «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
ВП «Південноукраїнська АЕС»
Будівельно-монтажне управління**

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник генерального директора
з капітального будівництва

 А. ПІСТУН
« 19 » 05 2023 р.

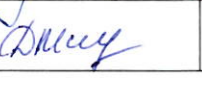
Технічна специфікація до предмета закупівлі

Шліфмашина кутова Dnipro-M або еквівалент

ТСдоПЗ(т).23.0600.0500-2023

ТСдоПЗ(т).23.0600.0500-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі Шліфмашина кутова Dnipro-M або еквівалент	Аркуш	2
БМУ			

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ

Посада	Підпис	Дата	Ініціал імені та прізвище
Начальник ВТС		11.05.2023	С. ХАРІЧЕВ
Начальник УВТК		12.05.2023	О. КУЗЬМЕНКО
В.о. начальник БМУ		08.05.23	В. ПУРЛО
Розробив			
Інженер з ПВ БМУ		08.05.2023	М. ДУБЕЙ

Получено м.с. А

ТСдоПЗ(т).23.0600.0500-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі Шліфмашина кутова Dnipro-M або еквівалент	Аркуш	3
БМУ			

ЗМІСТ

	Арк.
Терміни та визначення.....	4
Скорочення та позначення.....	4
1 Технічні характеристики предмета закупівлі.....	5
2 Комплектність поставки продукції.....	7
Додаток А Технічні та інші вимоги до виготовлення та постачання продукції	8
Додаток Б Перелік документів, які надаються учасником процедури закупівлі в складі тендерної пропозиції.....	9

ТСдоПЗ(т).23.0600.0500-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі Шліфмашина кутова Dnipro-M або еквівалент	Аркуш	4
БМУ			

ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ

Виробник	Будь-яка фізична чи юридична особа (резидент чи нерезидент України), яка виготовляє продукцію або доручає її розроблення чи виготовлення та реалізує цю продукцію під своїм найменуванням або торговельною маркою (Закон України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності»)
Замовник	ДП «НАЕК «Енергоатом», на замовлення якого створюється, виробляється та (або) постачається продукція (СОУ НАЕК 077:2020 «Управління закупівлями продукції «Технічні умови», «Технічні специфікації» та «Технічні завдання» на продукцію для АЕС. Порядок розроблення, розгляду, погодження та поведження»)
Паспорт на продукцію	Експлуатаційний документ, який засвідчує гарантовані підприємством-виробником основні параметри і характеристики виробу та містить гарантійні зобов'язання і відомості про утилізації виробу (СОУ НАЕК 077:2020)
План якості	Документ, що включає описовий перелік технологічних процесів і контрольних операцій, що підлягають контролю, вимог до них, а також кількість і статус контрольних точок (СОУ НАЕК 024:2012 «Управління закупівлями продукції. Система оцінки відповідності продукції, що закуповується експлуатуючою організацією. Загальні положення»)
Постачальник	Юридична особа будь-якої організаційно-правової форми власності або фізична особа-підприємець, яка виконує господарські зобов'язання на підставі господарського договору та інших угод із замовником, передбачених законом, щодо постачання продукції, виконання робіт, надання послуг. Постачальником може бути розробник та/або виробник продукції (СОУ НАЕК 077:2020)
Продукція	Матеріальний результат трудової діяльності або виробничих процесів, який має корисні властивості та призначений для використання споживачем (ДСТУ 3278-95)
Сертифікат якості	Документ, складений виробником у довільній формі, яким він декларує відповідність виробленої ним продукції встановленим вимогам до якості такої продукції (СОУ НАЕК 005:2023 «Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поведження. Вимоги до змісту»)

СКОРОЧЕННЯ ТА ПОЗНАЧЕННЯ

ТС	-	Технічна специфікація
ТСдоПЗ ТУ	-	технічна специфікація до предмета закупівлі технічні умови

ТСдоПЗ(т).23.0600.0500-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі Шліфмашина кутова Dnipro-M або еквівалент	Аркуш	5
БМУ			

1 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

Таблиця 1. Технічні характеристики предмета закупівлі шліфмащини кутової Dnipro-M GL-145S або еквівалент

№ з/п	Технічна характеристика	Значення	Нормативний документ, посилання	Примітки
1	Діаметр круга, мм	125		
2	Джерело живлення	Мережа		
3	Робоча потужність, Вт	1150		
4	Кількість обертів, об/хв	3000 - 10500		
5	Регулятор обертів	Є		
6	Номінальна потужність, Вт	950		
7	Максимальна потужність, Вт	1450		
8	Тип двигуна	Колекторний (щітковий)		
9	Тип рукоятки	Довга		
10	Тип кожуха	Швидкознімний		
11	Посадковий діаметр диску, мм	22,23		
12	Різьблення шпинделя	M14		
13	Довжина шпинделя, мм	18.5		
14	Довжина мережевого кабелю, м	3		
15	Номінальна напруга/частота, Гц	220-230 В / 50		
16	Клас захисту корпусу, IP	20		
17	Рівень тиску звукового випромінювання L _{pa} , дБ(А)	85		
18	Рівень звукової потужності L _{wa}	96 дБ(А)		
19	Значення вібрації a _{h,AG}	5,45 м/с ²		
20	Значення вібрації a _{h,DC}	2,75 м/с ²		
21	Робоча вага інструменту, кг	2,4		

ТСдоПЗ(т).23.0600.0500-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі Шліфмашина кутова Dnipro-M або еквівалент	Аркуш	6
БМУ			

Таблиця 2. Технічні характеристики предмета закупівлі шліфмашини кутової
Шліфмашина кутова Dnipro-M GL-190S або еквівалент

№ з/п	Технічна характеристика	Значення	Нормативний документ, посилання	Примітки
1	Діаметр круга, мм	180		
2	Джерело живлення	Мережа		
3	Робоча потужність, Вт	1650		
4	Кількість обертів, об/хв	2500 - 8500		
5	Захист від перевантаження	Є		
6	Регулятор обертів	Є		
7	Номінальна потужність, Вт	1400		
8	Максимальна потужність, Вт	1900		
9	Плавний пуск	Є		
10	Захист від випадкового включення	Є (курковий фіксатор ручки)		
11	Тип двигуна	Колекторний (щітковий)		
12	Тип рукоятки	Довга		
13	Тип кожуха	Стандарт (під викрутку)		
14	Посадковий діаметр диску, мм	22,23		
15	Різьблення шпинделя	M14		
16	Довжина шпинделя, мм	18.5		
17	Довжина мережевого кабелю, м	3		
18	Номінальна напруга/частота, Гц	220-230 В / 50		
19	Клас захисту корпусу, IP	20		
20	Рівень тиску звукового випромінювання L _{pa} , дБ(А)	88		
21	Рівень звукової потужності L _{wa}	99 дБ(А)		
22	Значення вібрації a _h ,AG,	5,62 м/с ²		
23	Значення вібрації a _h ,DC	3,0 м/с ²		
24	Робоча вага інструменту, кг	4,24		

ТСдоПЗ(т).23.0600.0500-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі Шліфмашина кутова Dnipro-M або еквівалент	Аркуш	7
БМУ			

2 КОМПЛЕКТНІСТЬ ПОСТАВКИ ПРОДУКЦІЇ

1. Шліфмашина кутова Dnipro-M GL-145S або еквівалент;
 - 1.1. Додаткова рукоятка;
 - 1.2. Додатковий комплект графітових щіток;
 - 1.3. Інструкція з експлуатації на кожну одиницю;
 - 1.4. Ключ для заміни диска;
 - 1.5. Кожух;
 - 1.6. УШМ з фланцем і гайкою;
 - 1.7. Кейс універсальний для КШМ Dnipro-M BP-12G або еквівалент (матеріал корпусу – пластик; зажим – метал);
 - 1.8. Гайка Dnipro-M швидкозатискна QN-14 або еквівалент (діаметр диска-115-150 мм; різьба - M14; діаметр фіксації диска - 40 мм; діаметр гайки - 45 мм; товщина гайки - 8 мм; вага - 0.050 кг).

2 КОМПЛЕКТНІСТЬ ПОСТАВКИ ПРОДУКЦІЇ

2. Шліфмашина кутова Dnipro-M GL-190S або еквівалент;
 - 2.1. Додаткова рукоятка - пластикова;
 - 2.2. Додатковий комплект графітових щіток;
 - 2.3. Інструкція з експлуатації на кожну одиницю;
 - 2.4. Ключ для заміни диска;
 - 2.5. Кожух;
 - 2.6. УШМ з фланцем і гайкою;
 - 2.7. Шестигранний ключ.

ТСдоПЗ(т).23.0600.0500-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі Шліфмашина кутова Dnipro-M або еквівалент	Аркуш	8
БМУ			

ДОДАТОК А

ТЕХНІЧНІ ТА ІНШІ ВИМОГИ ДО ВИГОТОВЛЕННЯ Й ПОСТАЧАННЯ ПРОДУКЦІЇ

А.1 Загальні положення

А.1.1 Шліфмашина кутова DNIPRO-M або еквівалент використовується для шліфування і полірування поверхонь, обробки металу, бетону (за допомогою алмазних або абразивних кругів), пропилю каналок при виконанні ремонтних робіт обладнання.

А.1.2 Матеріали для виготовлення продукції повинні вибиратися з повним врахуванням вимог ТУ (ТС) та конструкторської документації з урахуванням фізико-механічних характеристик, технологічності та працездатності в умовах експлуатації протягом необхідного строку експлуатації.

А.2 Перелік документів, вимогам яких повинна відповідати продукція

Позначення документа	Назва документа
СОУ НАЕК 005:2021 ³	Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поводження. Вимоги до змісту
СОУ НАЕК 038:2021	Управління закупівлями продукції. Організація вхідного контролю продукції для ВП Компанії
СОУ НАЕК 077:2020	Управління закупівлями продукції. "Технічні умови", "Технічні специфікації" та "Технічні завдання" на продукцію для АЕС. Порядок розроблення, розгляду, погодження та поводження

А.3 Випробування та приймання продукції

А.3.1 Продукція контролюється:

- на етапі виготовлення – відділ технічного контролю Виробника;
- на етапі вхідного контролю – Замовником.

А.3.2 Вхідний контроль і приймання Замовником проводиться на майданчику Вантажоодержувача згідно з встановленим СОУ НАЕК 038:2021 порядком.

ТСдоПЗ(т).23.0600.0500-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі Шліфмашина кутова Dnipro-M або еквівалент	Аркуш	9
БМУ			

A.4 Вимоги щодо маркування, пакування, транспортування

A.4.1 Маркування, пакування, транспортування повинні відповідати вимогам конструкторських документів та стандартів, за якими виготовлялись.

A.4.2 Пакування повинно відповідати вимогам конструкторських документів виробника та забезпечувати захист продукції від усякого роду ушкоджень при впливі ударних навантажень і кліматичних факторів на весь період транспортування й зберігання у Замовника і Виробника в умовах, що відповідають цим ТС, і в межах встановленого гарантійного строку зберігання.

A.4.3 За згодою Замовника допускаються інші види пакування.

A.5 Перелік документів, які надаються замовнику під час виготовлення та постачання продукції

Назва документа	Етап, на якому надається документ	
	Приймально-здавальні випробування	У комплекті поставки
Документ виданий виробником, що підтверджує якість виготовленої продукції (паспорт або інструкція з експлуатації або сертифікат якості)	-	+
Кресленики або ескізи у складі ТУ (ТС) (для еквіваленту)	-	-
Документ про встановлення вимог до умов зберігання (переконсервації)	-	-
Кресленики загального виду, або ескіз із зазначенням марки матеріалу, основних геометричних розмірів з допусками	-	-

ДОДАТОК Б

ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, ЯКІ НАДАЮТЬСЯ УЧАСНИКОМ ПРОЦЕДУРИ ЗАКУПІВЛІ В СКЛАДІ ТЕНДЕРНОЇ ПРОПОЗИЦІЇ

1. Інформація про те, хто є виробником продукції.
2. За умов надання еквіваленту продукції надати документи з повними технічними характеристиками на продукцію.