

**Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі —
технічні вимоги до предмета закупівлі**

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

Обсяг робіт та матеріалів:

1.1. Зняття та встановлення засувки № 508 Ду100 Ру137 котла ТП-170 ст. № 6:

РОБОТА:

- 1.1.1. виготовлення, монтаж та демонтаж тимчасових пристосувань – 0,014 т.;
- 1.1.2. зняття і встановлення засувки вварної Ду100 Ру137 з підкладними кільцями на паропроводі з легованої сталі – 1 шт.;
- 1.1.3. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,05 м³;
- 1.1.4. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,05 м³;
- 1.1.5. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 0,92м²;

МАТЕРІАЛИ:

- 1.1.6. сталь кутова 63х63х5, сталь 3 – 0,014т.;
- 1.1.7. труба сталева безшовна Ø133х10мм, сталь 12Х1МФ – 0,05 п.м.;
- 1.1.8. мати мінераловатні, прошивні без обкладки δ=80 мм – 0,1 м³;
- 1.1.9. матеріал ізоляційний, рулонний захисний «алюхолст» – 1,1 м²;
- 1.1.10. дріт в'язальний Ø1,2 мм – 0,2 кг.;
- 1.1.11. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.2. Зняття та встановлення засувки № 508 Ду100 Ру137 котла ТП-170 ст. № 8:

РОБОТА:

- 1.2.1. виготовлення, монтаж та демонтаж тимчасових пристосувань – 0,014 т.;
- 1.2.2. зняття і встановлення засувки вварної Ду100 Ру137 з підкладними кільцями на паропроводі з легованої сталі – 1 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

- 1.2.3. сталь кутова 63х63х5, сталь 3 – 0,014т.;
- 1.2.4. труба сталева безшовна Ø133х10мм, сталь 12Х1МФ – 0,05 п.м.;
- 1.2.5. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.3. Ремонт фланцевого з'єднання Ду225 вимірювальної діафрагми головного паропроводу котла ТП-170 ст. № 8:

РОБОТА:

- 1.3.1. виготовлення, монтаж та демонтаж тимчасових пристосувань – 0,034 т.;
- 1.3.2. виготовлення, демонтаж та монтаж ділянки трубопроводу Ø273х26мм – 0,5 п.м.;
- 1.3.3. виготовлення, демонтаж та монтаж ділянок трубопроводів Ø20х5мм – 1 п.м.;
- 1.3.4. розбирання, збирання фланцевого з'єднання Ду225 – 1 шт.;
- 1.3.5. виготовлення та заміна зубчастих прокладок Ду225 – 2 шт.;
- 1.3.6. заміна кріплення М52;
- 1.3.7. демонтаж, монтаж раніше демонтованих фланців Ду225 – 2 шт.;
- 1.3.8. усунення дефектів фланців – 2 шт.;
- 1.3.9. монтаж підкладних кілець – 3 шт.;
- 1.3.10. термічна обробка зварних швів;

МАТЕРІАЛИ:

- 1.3.11. труба сталева безшовна Ø273х26мм, сталь 12Х1МФ – 0,5 п.м.;
- 1.3.12. труба сталева безшовна Ø20х5мм, сталь 12Х1МФ – 1 п.м.;
- 1.3.13. швелер №10, сталь 3 – 0,034 т.;
- 1.3.14. шпильки М52 L=400мм – 12 шт.;
- 1.3.15. гайки М52 – 24 шт.;
- 1.3.16. сталь листова δ=10мм, сталь 12Х18Н10Т – 0,016 т.;
- 1.3.17. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.4. Ремонт фланцевого з'єднання вимірювальної діафрагми Ду600 БРОУ:

РОБОТА:

- 1.4.1. виготовлення, монтаж та демонтаж тимчасових пристосувань – 0,043 т.;
- 1.4.2. виготовлення, демонтаж та монтаж ділянки трубопроводу Ø630x12мм – 0,5 п.м.;
- 1.4.3. демонтаж та монтаж раніше демонтованих ділянок трубопроводів Ø16x3мм – 1 п.м.;
- 1.4.4. розбирання, збирання фланцевого з'єднання Ду600 – 1 шт.;
- 1.4.5. демонтаж, монтаж раніше демонтованих фланців Ду600 – 2 шт.;
- 1.4.6. усунення дефектів фланців і кріплення – 2 шт.;
- 1.4.7. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,36 м³;
- 1.4.8. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,36 м³;
- 1.4.9. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 5м²;

МАТЕРІАЛИ:

- 1.4.10. труба сталева прямошовна Ø630x12мм, сталь 20 – 0,5 п.м.;
- 1.4.11. швелер №16, сталь 3 – 0,043 т.;
- 1.4.12. мати мінераловатні, прошивні без обкладки δ=80 мм – 0,4 м³;
- 1.4.13. матеріал ізоляційний, рулонний захисний «алюхолст» – 5,8 м²;
- 1.4.14. дріт в'язальний Ø1,2 мм – 1 кг.;
- 1.4.15. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...),

виконавець робіт визначає самостійно.

1.5. Ремонт засувки № 829 Ду175 Ру235:

РОБОТА:

1.5.1. ремонт засувки вварної з фланцевим з'єднанням корпусу з кришкою Ду175 Ру235, група складності ремонту II – 1 шт.;

- 1.5.2. виготовлення та заміна зубчастої прокладки – 1 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

- 1.5.3. сталь листова δ=10мм, сталь 12X18Н10Т – 0,008 т.;

1.5.4. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.6. Ремонт засувки № 816 Ду175 Ру235 котла ТП-170 ст. № 8:

РОБОТА:

1.6.1. ремонт засувки вварної з фланцевим з'єднанням корпусу з кришкою Ду175 Ру235, група складності ремонту II – 1 шт.;

- 1.6.2. виготовлення та заміна зубчастої прокладки – 1 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

- 1.6.3. сталь листова δ=10мм, сталь 12X18Н10Т – 0,008 т.;

1.6.4. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.7. Заміна труб продувки дугових труб в конденсатор ТГ-3:

РОБОТА:

1.7.1. виготовлення, демонтаж та монтаж ділянок трубопроводів Ø20x5мм (кількість згинів – 12 шт.) – 15,5 м.п.;

- 1.7.2. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,39 м³;
- 1.7.3. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,39 м³;
- 1.7.4. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 8,76м²;

МАТЕРІАЛИ:

- 1.7.5. труба сталева безшовна Ø20x5мм, сталь 12X1МФ – 15,5 п.м.;
- 1.7.6. мати мінераловатні, прошивні без обкладки δ=80 мм – 0,5 м³;
- 1.7.7. матеріал ізоляційний, рулонний захисний «алюхолст» – 10,1 м²;
- 1.7.8. дріт в'язальний Ø1,2 мм – 1,2 кг.;
- 1.7.9. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...),

виконавець робіт визначає самостійно.

1.8. Заміна вентиля № 834А Ду65 Ру235 вприск БРОУ:

РОБОТА:

- 1.8.1. заміна вентиля вварного Ду65 Ру235 – 1 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

- 1.8.2. клапан запірний сальниковий з патрубками під приварення Ду65 Ру235 – 1 шт.;

1.8.3. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.9. Ремонт литих фасонних частин:

РОБОТА:

1.9.1. усунення дефектів металу литих фасонних частин (вибірка та наплавка металу) – 1,5 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

1.9.2. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.10. Ремонт ПВТ-5 ТГ №3:

РОБОТА:

1.10.1. демонтаж, монтаж сходів і площадок обслуговування для виймання трубної системи – 0,07 т.;

1.10.2. демонтаж, монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні прошивні) – 0,65 м³;

1.10.3. ремонт підігрівача ПВСС-200 – 1 шт.;

1.10.4. виготовлення та заміна прокладок зубчастих Ду200 – 2 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

1.10.5. сталь листова $\delta=10$ мм, сталь 12Х18Н10Т – 0,01 т.;

1.10.6. мати мінераловатні, прошивні без обкладки $\delta=80$ мм – 0,8 м³;

1.10.7. дріт в'язальний $\varnothing 1,2$ мм – 2 кг.;

1.10.8. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.11. Ремонт зварного з'єднання в місці приварювання конденсаційного горщика до трубопроводу Ду600 БРОУ:

РОБОТА:

1.11.1. усунення дефектів металу (вибірка та наплавка металу) – 0,05 дм³;

МАТЕРІАЛИ:

1.11.2. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.12. Заміна ділянки трубопроводу $\varnothing 273$ мм живильної води перед засувкою № 805 котла ТП-170 ст. № 8:

РОБОТА:

1.12.1. виготовлення, монтаж та демонтаж тимчасових пристосувань – 0,057 т.;

1.12.2. виготовлення, демонтаж та монтаж ділянки трубопроводу $\varnothing 273 \times 30$ мм – 0,35 п.м.;

1.12.3. монтаж підкладних кілець – 2 шт.;

1.12.4. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,05 м³;

1.12.5. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,05 м³;

1.12.6. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 0,75 м²;

МАТЕРІАЛИ:

1.12.7. труба сталева безшовна $\varnothing 273 \times 30$ мм, сталь 20 – 0,35 п.м.;

1.12.8. швелер №16, сталь 3 – 0,057 т.;

1.12.9. мати мінераловатні, прошивні без обкладки $\delta=80$ мм – 0,1 м³;

1.12.10. матеріал ізоляційний, рулонний захисний «алюхолст» – 0,9 м²;

1.12.11. дріт в'язальний $\varnothing 1,2$ мм – 0,2 кг.;

1.12.12. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.13. Заміна ділянки трубопроводу $\varnothing 219$ мм перед засувкою № 808 котла ТП-170 ст. № 8:

РОБОТА:

1.13.1. виготовлення, монтаж та демонтаж тимчасових пристосувань – 0,043 т.;

1.13.2. виготовлення, демонтаж та монтаж ділянки трубопроводу $\varnothing 219 \times 22$ мм – 0,35 п.м.;

1.13.3. монтаж підкладних кілець – 2 шт.;

1.13.4. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,04 м³;

1.13.5. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,04 м³;

1.13.6. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 0,65 м²;

МАТЕРІАЛИ:

1.13.7. труба сталева безшовна $\varnothing 219 \times 22$ мм, сталь 20 – 0,35 п.м.;

1.13.8. швелер №16, сталь 3 – 0,043 т.;

1.13.9. мати мінераловатні, прошивні без обкладки $\delta=80$ мм – 0,05 м³;

1.13.10. матеріал ізоляційний, рулонний захисний «алюхолст» – 0,7 м²;

1.13.11. дріт в'язальний $\varnothing 1,2$ мм – 0,1 кг.;

1.13.12. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.14. Заміна вентилів Ду20 Ру373 безперервної продувки, ліва сторона, котла ТП-47 ст. № 10:**РОБОТА:**

1.14.1. заміна вентиля вварного Ду20 Ру373 – 4 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

1.14.2. клапан запірний сальниковий з патрубками під приварення Ду20 Ру373 – 4 шт.;

1.14.3. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.15. Відглушка III гарячого стояка в котельному і турбінному відділеннях КТЦ:**РОБОТА:****Котельне відділення:**

1.15.1. демонтаж, монтаж перехідного містка – 0,2 т.;

1.15.2. виготовлення, монтаж та демонтаж тимчасових пристосувань – 0,057 т.;

1.15.3. демонтаж трійника Ду225 – 1 шт.;

1.15.4. виготовлення та монтаж ділянки трубопроводу Ø273x30мм – 1 п.м.;

1.15.5. монтаж підкладних кілець – 2 шт.;

1.15.6. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,18 м³;

1.15.7. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,09 м³;

1.15.8. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 1,36 м²;

Турбінне відділення:

1.15.9. виготовлення, монтаж та демонтаж тимчасових пристосувань – 0,021 т.;

1.15.10. демонтаж ділянки трубопроводу Ø273x30мм – 2,5 п.м.;

1.15.11. виготовлення, демонтаж та монтаж ділянки трубопроводу Ø273x30мм з заглушкою Ду225 – 1,5

п.м.;

1.15.12. монтаж підкладних кілець – 2 шт.;

1.15.13. виготовлення і монтаж ділянок трубопроводу Ø32x4,5мм (кількість згинів – 1 шт.) з врізуванням в трубопровід Ø273x30мм – 0,7 п.м.;

1.15.14. встановлення вентиля вварного Ду20 Ру373 – 2 шт.;

1.15.15. демонтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,5 м³;

1.15.16. монтаж теплової ізоляції (мати мінераловатні) – 0,25 м³;

1.15.17. монтаж захисного шару теплової ізоляції з рулонного матеріалу – 3,81 м²;

МАТЕРІАЛИ:

1.15.18. труба сталева безшовна Ø273x30мм, сталь 20 – 2,5 п.м.;

1.15.19. труба сталева безшовна Ø32x4,5мм, сталь 20 – 0,7 п.м.;

1.15.20. клапан запірний сальниковий з патрубками під приварення Ду20 Ру373 – 2 шт.;

1.15.21. сталь листова δ=40мм, сталь 20 – 0,031 т.;

1.15.22. швелер №16, сталь 3 – 0,078 т.;

1.15.23. мати мінераловатні, прошивні без обкладки δ=80 мм – 0,4 м³;

1.15.24. матеріал ізоляційний, рулонний захисний «алюхолст» – 5,9 м²;

1.15.25. дріт в'язальний Ø1,2 мм – 1 кг.;

1.15.26. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.16. Заміна трубопроводу продувки паропроводів:**РОБОТА:**

1.16.1. демонтаж ділянок трубопроводу Ø76x6мм (кількість згинів – 6 шт.) – 170,8 п.м.;

1.16.2. виготовлення та монтаж ділянок трубопроводу Ø76x6мм (кількість згинів – 5 шт.) – 107,7 п.м.;

1.16.3. врізання труб Ø32x4мм в трубопровід Ø76x6мм – 8 шт.;

1.16.4. приварення заглушки до торця трубопроводу Ду64 – 1 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

1.16.5. труба сталева безшовна Ø76x6мм, сталь 20 – 107,7 п.м.;

1.16.6. заглушка сталева до трубопроводу Ду64 – 1 шт.;

1.16.7. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.17. Заміна вентиля Ду20 Ру373 на трубопроводі нагнітання ФН-6А:**РОБОТА:**

1.17.1. заміна вентиля вварного Ду20 Ру373 – 1 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

1.17.2. клапан запірний сальниковий з патрубками під приварення Ду20 Ру373 – 1 шт.;

1.17.3. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.18. Заміна вентиля № 840 Ду65 Ру235 і відводу д.60мм в обв'язці ЖНВТ №2:

РОБОТА:

1.18.1. заміна вентиля вварного Ду65 Ру235 – 1 шт.;

1.18.2. заміна відведення Ø60х4мм – 1 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

1.18.3. клапан запірний сальниковий з патрубками під приварення Ду65 Ру235 – 1 шт.;

1.18.4. відведення сталеве крутозагнуте кут 90° Ø60х4мм – 1 шт.;

1.18.5. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

1.19. Ремонт засувки № 555 Ду100 Ру137 ТГ №3:

РОБОТА:

1.19.1. ремонт засувки вварної з фланцевим з'єднанням корпусу з кришкою Ду100 Ру137, група складності ремонту II – 1 шт.;

1.19.2. виготовлення та заміна зубчастої прокладки – 1 шт.;

МАТЕРІАЛИ:

1.19.3. сталь листова δ=10мм, сталь 12Х18Н10Т – 0,002 т.;

1.19.4. витратні матеріали (електроди, пропан, кисень, круги зачисні та обрізні, пароніт, тощо...), виконавець робіт визначає самостійно.

Примітка:

1. всі основні та витратні матеріали постачає підрядник, окрім тих що вказані в даному технічному завданні, як матеріал, що постачає Замовник, якщо такі є.

2. всі особливості виконання ремонтних робіт: висота, тісні умови, роботи в замкнутому просторі, застосування ручних вантажопідйомних механізмів, тощо, підрядник визначає самостійно.

Приймання виконаних робіт: приймання обладнання з ремонту здійснюється відповідно до вимог «Правила організації технічного обслуговування та ремонту обладнання, будівель і споруд електростанцій та мереж» ГКД 34.20.661-2003 (у редакції Наказу Міненерговугілля України від 15.03.2019р. №124).

Спеціальні вимоги: Підрядник повинен мати ліцензію та дозвіл на виконання вищевказаних робіт.

Особливі умови: роботи виконуються на території діючого підприємства. Підрядник несе відповідальність за забезпечення власного персоналу спецодягом, засобами індивідуального захисту, справним інструментом і пристосуваннями. Підрядник несе відповідальність за дотримання власним персоналом норм і вимог охорони праці, техніки безпеки та пожежної безпеки тощо.