Додаток 3

(із змінами)

**Технічні, якісні та кількісні характеристики предмета закупівлі/медико – технічні вимоги**

на закупівлю **код** ДК 021:2015: 33140000-3 — Медичні матеріали **(Лот 1 -** Медичні матеріали (Бинт 5 м х10 см марлевий медичний нестерильний (код ДК 021:2015: 33141113-4 — Бинти; код НК 024:2019: **48125 - рулон марлевий нестерильний),** бинт 7 м х14 см н/с марлевий медичний нестерильний (код ДК 021:2015: 33141113-4 — Бинти; код НК 024:2019: **48125 - рулон марлевий нестерильний), в**ата 100 г нестерильна (код ДК 021:2015: 33141115-9 — Медична вата; код НК 024:2019: 58234 - стрічка ватяна), марлевий відріз медичний 500 см х90 см (код ДК 021:2015: 33141114-2 — Медична марля; код НК 024:2019: **34655 - марля неткана),** марлевий відріз медичний 1000 см х90 см (код ДК 021:2015: 33141114-2 — Медична марля; код НК 024:2019: **34655 - марля неткана),** шприц, 1 ml (мл) U-100 Луєр трьохкомпонентний (код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** шприц 2 мл. Луєр трьохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,6х32 мм (23Gх1 1/4) голкою 0,55х25 мм (24Gх1х1)(код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** шприц 5 мл. Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,7х38 mm (мм)(22Gх1 1/2)(код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** шприц 10 мл. Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,8х38 mm (мм)(21Gх1 1/2)(код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** шприц 20 ml (мл) Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,8х38 mm (мм)(21Gх1 1/2)(код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** ПР Система для вливання кровозамінників та інфузійних розчинів без ДЕГФ (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 17701 - Набір для внутрішньовенного введення з голкою з бічним отвором**),** ЮФ СмартСет, система для внутрішньовенної інфузії (код ДК 021:2015: 33141300-3 — Приладдя для венепункції та забору крові; код НК 024:2019: 38569 - Набір для переливания крові), система ПК, металева голка одноразовий набір для трансфузії крові, з металевою голкою для проколу флакону (код ДК 021:2015: 33141300-3 — Приладдя для венепункції та забору крові; код НК 024:2019: 43324 – системи для переливання рідин загального призначеня), пластир медичний в котушці на нетканій основі (код ДК 021:2015: 33141112-8 — Пластирі; код НК 024:2019: 58986 - Лейкопластир хірургічний універсальний, нестерильний), канюля інфузійна Венопорт плюс 22 G 0.9х25 мм одноразова (код ДК 021:2015: 33141220-8 — Канюлі; код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер), канюля інфузійна Венопорт плюс 26 G 0,6×19 мм одноразова (код ДК 021:2015: 33141220-8 — Канюлі; код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер), канюля інфузійна Венопорт плюс 24 G 0,7×19 мм одноразова (код ДК 021:2015: 33141220-8 — Канюлі; код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер), канюля інфузійна Венопорт плюс 20 G 1,1×32 мм одноразова (код ДК 021:2015: 33141220-8 — Канюлі; код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер), рукавички оглядові нітрилові нестерильні неприпудрені, розмір S/M (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 56286 - Рукавички оглядові/процедурні нітрилові, необпудровані, нестерильні), рукавички оглядові латексні нестерильні неприпудрені, розмір L (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: **40548 - Хірургічна рукавичка, латексна**), рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 6.5 (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні), рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 7 (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні), рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 7,5 (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні), рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 8 (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні)); Лот 2 - Медичні матеріали (Скарифікатор одноразовий стерильний (код ДК 021:2015: 33140000-3 — Медичні матеріали; **код НК 024:2019:** 61579 - скарифікатор)))

**Лот 1-2**

1. До ціни пропозиції включаються наступні витрати: податки і збори (обов’язкові платежі), що сплачуються або мають бути сплачені; витрати на поставку за адресою замовника; розвантаження; інші витрати, передбачені для товару даного виду та умов даної тендерної документації. В ціновій пропозиції ціни вказуються за кожну одиницю виміру товару (1 упаковка, 1 флакон, 1 табл., 1 ампула, тощо), який пропонується для постачання із урахуванням найменувань та кількості, що вимагається Замовником та остаточно виводиться підсумкова ціна пропозиції.

2. Якість товару має відповідати вимогам державних стандартів, а також умовам, встановленим чинним законодавством до товару даного виду.

3. Товар при поставці повинен супроводжуватись документами, що підтверджують якість та безпеку, передбачену законодавством України*.*

4. Товар повинен постачатися в належній тарі (упаковці), яка відповідає характеру товару і захищає від пошкоджень під час транспортування (поставки).

5. Поставка замовленого товару здійснюється партіями транспортом Учасника-переможця, поставка товару здійснюється протягом 5 (п’яти) календарних днів з моменту отримання заявки від Замовника.

6. Термін придатності товару на час поставки повинен бути не менше одного року.

7. Розвантаження товару здійснюється представниками учасника-переможця.

8. Строк (термін) поставки (передачі) товару: по 31.12. 2023 р. Місце поставки (передачі) товару: 82600, Україна, Львівська область, Стрийський район, місто Сколе, вулиця Героя Олега Ушневича, 29.

***Примітки:*** ***всі посилання на торговельну марку, фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника слід читати як «або еквівалент».***

**В разі подачі еквіваленту товару, що запропонований Замовником в медико-технічних вимогах (МТВ), учасник подає порівняльну характеристику запропонованого ним товару та товару, що визначена в МТВ з відомостями, щодо відповідності вимогам Замовника.**

**Лот 1 -** Медичні матеріали (Бинт 5 м х10 см марлевий медичний нестерильний (код ДК 021:2015: 33141113-4 — Бинти; код НК 024:2019: **48125 - рулон марлевий нестерильний),** бинт 7 м х14 см н/с марлевий медичний нестерильний (код ДК 021:2015: 33141113-4 — Бинти; код НК 024:2019: **48125 - рулон марлевий нестерильний), в**ата 100 г нестерильна (код ДК 021:2015: 33141115-9 — Медична вата; код НК 024:2019: 58234 - стрічка ватяна), марлевий відріз медичний 500 см х90 см (код ДК 021:2015: 33141114-2 — Медична марля; код НК 024:2019: **34655 - марля неткана),** марлевий відріз медичний 1000 см х90 см (код ДК 021:2015: 33141114-2 — Медична марля; код НК 024:2019: **34655 - марля неткана),** шприц, 1 ml (мл) U-100 Луєр трьохкомпонентний (код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** шприц 2 мл. Луєр трьохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,6х32 мм (23Gх1 1/4) голкою 0,55х25 мм (24Gх1х1)(код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** шприц 5 мл. Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,7х38 mm (мм)(22Gх1 1/2)(код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** шприц 10 мл. Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,8х38 mm (мм)(21Gх1 1/2)(код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** шприц 20 ml (мл) Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,8х38 mm (мм)(21Gх1 1/2)(код ДК 021:2015: 33141310-6 — Шприци; код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування),** ПР Система для вливання кровозамінників та інфузійних розчинів без ДЕГФ (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 17701 - Набір для внутрішньовенного введення з голкою з бічним отвором**),** ЮФ СмартСет, система для внутрішньовенної інфузії (код ДК 021:2015: 33141300-3 — Приладдя для венепункції та забору крові; код НК 024:2019: 38569 - Набір для переливания крові), система ПК, металева голка одноразовий набір для трансфузії крові, з металевою голкою для проколу флакону (код ДК 021:2015: 33141300-3 — Приладдя для венепункції та забору крові; код НК 024:2019: 43324 – системи для переливання рідин загального призначеня), пластир медичний в котушці на нетканій основі (код ДК 021:2015: 33141112-8 — Пластирі; код НК 024:2019: 58986 - Лейкопластир хірургічний універсальний, нестерильний), канюля інфузійна Венопорт плюс 22 G 0.9х25 мм одноразова (код ДК 021:2015: 33141220-8 — Канюлі; код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер), канюля інфузійна Венопорт плюс 26 G 0,6×19 мм одноразова (код ДК 021:2015: 33141220-8 — Канюлі; код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер), канюля інфузійна Венопорт плюс 24 G 0,7×19 мм одноразова (код ДК 021:2015: 33141220-8 — Канюлі; код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер), канюля інфузійна Венопорт плюс 20 G 1,1×32 мм одноразова (код ДК 021:2015: 33141220-8 — Канюлі; код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер), рукавички оглядові нітрилові нестерильні неприпудрені, розмір S/M (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 56286 - Рукавички оглядові/процедурні нітрилові, необпудровані, нестерильні), рукавички оглядові латексні нестерильні неприпудрені, розмір L (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: **40548 - Хірургічна рукавичка, латексна**), рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 6.5 (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні), рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 7 (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні), рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 7,5 (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні), рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 8 (код ДК 021:2015: 33141000-0 — Медичні матеріали нехімічні та гематологічні одноразового застосування; код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні))

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **з/п** | **Найменування** | **Одиниця виміру** | **Кількість** | **Медико-технічні вимоги** |
| 1. | Бинт 5 м х10 см марлевий медичний нестерильний (код НК 024:2019: **48125 - рулон марлевий нестерильний)** | шт. | 2000 | Бинти мають бути без швів і з обрізаною кромкою. Бавовна 100 %. Наявність необрізаної кромки або кромки з бахромою допускається на внутрішньому кінці бинта завдовжки не більше 0,5 см; бинти мають бути спресовані в прямокутну або овальну форму. Тип марлі згідно ДСТУ EN 14079:2009 17 тип; склад виробу: бавовна; довжина, м 5,0±0,2; ширина, м - 10±0,5; товщина бинта, н/м, мм - 25; білизна ~~70~~; розривне навантаження, н/м, Н – 78; капілярність, н/м, см/ч 7,0; повинен мати індивідуальне пакування, нестерильний. |
| 2. | Бинт 7 м х14 см н/с марлевий медичний нестерильний (код НК 024:2019: **48125 - рулон марлевий нестерильний)** | шт. | 2000 | Бинти мають бути без швів і з обрізаною кромкою. Бавовна 100 %. Наявність необрізаної кромки або кромки з бахромою допускається на внутрішньому кінці бинта завдовжки не більше 0,5 см; бинти мають бути спресовані в прямокутну або овальну форму. Тип марлі згідно ДСТУ EN 14079:2009 17 тип; склад виробу: бавовна; довжина, м 7,0±~~0,2~~; ширина, м - ~~10~~±0,5; товщина бинта, н/м, мм - ~~25~~; розривне навантаження, н/м, Н – 78; капілярність, н/м, см/ч 7,0; повинен мати індивідуальне пакування, нестерильний. |
| 3. | Вата 100 г нестерильна (код НК 024:2019: 58234 - стрічка ватяна) | шт. | 500 | Медична гігроскопічна гігієнічна. Виготовлена з 100 % бавовни, нестерильна; вибілена без використання хлору; без добавок та домішок; без запаху; призначена для медичних маніпуляцій; в індивідуальній упаковці. Вата медична повинна бути добре прочесана, зберігати зв'язок між волокнами і легко розшаровуватись на паралельні шари довільної товщини. Склад виробу: бавовна; маса вати, гр - 100,0±4,5; довжина, мм - 90±10; висота, мм - 280±15; ширина, мм – 50±5. |
| 4. | Марлевий відріз медичний 500 см х90 см (код НК 024:2019: **34655 - марля неткана)** | шт. | 500 | Виготовлений з медичної вибіленої марлі, 100% бавовна, тип 17, складені рулончиком. Повинен бути чистим без бруду та плям; придатний для застосування в медичній практиці; повинен мати довжину 500 см-2%, та ширину 90 см-2%; повинен мати індивідуальне пакування. Розмір спожитого пакування мм 270×110. |
| 5. | Марлевий відріз медичний 1000 см х90 см (код НК 024:2019: **34655 - марля неткана)** | шт. | 500 | Виготовлений з медичної вибіленої марлі, 100% бавовна, тип 17, складені рулончиком. Повинен бути чистим без бруду та плям; придатний для застосування в медичній практиці; повинен мати довжину 1000 см-1%, та ширину 90 см-2%; повинен мати індивідуальне пакування. Розмір спожитого пакування мм 300×220×80. |
| 6. | Шприц, 1 ml (мл) U-100 Луєр трьохкомпонентний (код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 500 | Ін’єкційний одноразового застосування з двома голками 0,5×13 мм (25Q×1/2) та 0,3×9 мм (30G×3/8)(одна для набору препарату в шприц, друга для виконання ін’єкції). 3-компонентний ін’єкційний одноразового застосування стерильно, апірогенно, нетоксично. |
| 7. | Шприц 2 мл. Луєр трьохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,6х32 мм (23Gх1 1/4) голкою 0,55х25 мм (24Gх1х1)(код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 10000 | Шприци трьохкомпонентні складаються із циліндру та поршню. Шприци випускаються із основною голкою, на яку одягнутий захисний ковпачок. Конічний наконечник шприца повинен відповідати стандарту Луєр (Luer) 6%. Відхилення значення рН контрольної рідини, повинно бути в межах однієї одиниці. Шприци повинні мати номінальну місткість 2 мл. Не відбувається витоку води через поршневе ущільнення. Відсутність проникнення повітря в місцях контакту поршня/поршня з ущільнювачем із циліндром. Не відбувається падіння показників манометра. Трубка голки повинна бути міцною, без наявності зламу. Вершина вістря трубки голки співпадає з нульовою точкою шкали і відхилення не перевищує + 0,8 мм. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Шприци повинні витримувати випробування на стерильність. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 8. | Шприц 5 мл. Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,7х38 mm (мм)(22Gх1 1/2)(код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 7000 | Шприци двохкомпонентні повинні складатись із циліндра та поршня. Шприци випускаються із основною голкою. На голці повинен бути одягнутий захисний ковпачок. Конічний наконечник шприца повинен відповідати стандарту Луєр (Luer) 6%. Відхилення значення рН контрольної рідини, повинно бути в межах однієї одиниці. Шприци повинні мати номінальну місткість 5 мл. Не повинно відбуватись витоку води через поршневе ущільнення. Не повинно відбуватись проникнення повітря в місцях контакту поршня з циліндром. Не повинно відбуватись падіння показників манометра. Трубка голки повинна бути міцною, без наявності зламу. Вершина вістря трубки голки співпадає з нульовою точкою шкали і відхилення не перевищує + 0,8 мм. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Шприци повинні витримувати випробування на стерильність. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 9. | Шприц 10 мл. Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,8х38 mm (мм)(21Gх1 1/2)(код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 7000 | Шприци двохкомпонентні повинні складатись із циліндра та поршня. Шприци випускаються із основною голкою. На голці повинен бути одягнутий захисний ковпачок. Конічний наконечник шприца повинен відповідати стандарту Луєр (Luer) 6%. Відхилення значення рН контрольної рідини, повинно бути в межах однієї одиниці. Шприци повинні мати номінальну місткість 10 мл. Не повинно відбуватись витоку води через поршневе ущільнення. Не повинно відбуватись проникнення повітря в місцях контакту поршня з циліндром. Не повинно відбуватись падіння показників манометра. Трубка голки повинна бути міцною, без наявності зламу. Вершина вістря трубки голки співпадає з нульовою точкою шкали і відхилення не перевищує + 0,8 мм. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Шприци повинні витримувати випробування на стерильність. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 10. | Шприц 20 ml (мл) Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,8х38 mm (мм)(21Gх1 1/2)(код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 5000 | Шприци двохкомпонентні повинні складатись із циліндра та поршня. Шприци випускаються із основною голкою. На голці повинен бути одягнутий захисний ковпачок. Конічний наконечник шприца повинен відповідати стандарту Луєр (Luer) 6%. Відхилення значення рН контрольної рідини, повинно бути в межах однієї одиниці. Шприци повинні мати номінальну місткість 20 мл. Не повинно відбуватись витоку води через поршневе ущільнення. Не повинно відбуватись проникнення повітря в місцях контакту поршня з циліндром. Не повинно відбуватись падіння показників манометра. Трубка голки повинна бути міцною, без наявності зламу. Вершина вістря трубки голки співпадає з нульовою точкою шкали і відхилення не перевищує + 0,8 мм. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Шприци повинні витримувати випробування на стерильність. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 11. | ПР Система для вливання кровозамінників та інфузійних розчинів без ДЕГФ (код НК 024:2019: 17701 - Набір для внутрішньовенного введення з голкою з бічним отвором**)** | шт. | 10000 | До складу кожної системи повинні входити: захисний ковпачок, металева голка для з’єднання з резервуаром, тримач металевої голки для з’єднання з резервуаром, кришка від крапельної камери, крапельна камера, диск фільтру, трубка,роликовий зажим, ін’єкційний вузол 4,5 см.,конекторЛуєр, голка 21G, пластир, захисний ковпачок, повітряної голка, тримач повітряної голки, повітряний фільтр, кришка впуску повітря. Внутрішній діаметр трубки має бути (3+0,3)мм, довжина трубки не менше 1,5 м. Під час витікання на відстані 0,5 м. має бути видно: рівень рідини, крапле падіння, бульбашки повітря. Система не повинна містити перегинів і злиплих ділянок трубок. При відкритому регуляторі вода має текти струменем, при закритому-не повинно бути витікання води. Деталі систем не повинні мати механічних пошкоджень і сторонніх включень. З’єднання деталей системи мають бути герметичні.Не повинно відбуватись порушення з’єднань при прикладанні сили 44Н для ін’єкційних голок та 20Н для інших з’єднань. Має бути одягнений ковпачок та на ін’єкційну голку нанесено силіконове покриття. Системи повинні витримувати випробування на стерильність. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 12. | ЮФ СмартСет, система для внутрішньовенної інфузії (код НК 024:2019: 38569 - Набір для переливания крові) | шт. | 200 | Комплектність: відповідно до виконання системи інфузійної, до її складу повинні входити комплектуючі: крапельна камера з інтегрованою пластиковою голкою та інтегрованим повітрозабірним каналом з фільтром, містить інфузійний фільтр 15 mkm (мкм); ковпачок голки крапельної камери; трубка ПВХ DEHP-free (3,0×4,1 mm (мм)); роликовий регулятор швидкості інфузії (корпус та ролик), не контактує з розчином; Y-подібний ін’єкційний вузол (latex free); конектор male Luer-Lock; ковпачок конектора male Luer-Lock; стрічка еластична. Системи повинні бути упаковані в індивідуальне пакування, групове пакування та транспортну тару. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Внутрішній діаметр трубки має бути (2,9±0,1) mm (мм), довжина трубки не менше 1,8 m (м) для систем, що використовуються під тиском. Під час витікання на відстані 0,5 m (м) має бути видно: рівень рідини, краплепадіння, бульбашки повітря. Система не повинна містити перегинів і злиплих ділянок трубок. Комплекти систем не повинні мати механічних пошкоджень і сторонніх включень. Системи повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 13. | Система ПК, металева голка одноразовий набір для трансфузії крові, з металевою голкою для проколу флакону (код НК 024:2019: 43324 – системи для переливання рідин загального призначеня) | шт. | 400 | Повинна бути: стерильна; одноразова; нетоксична; апірогенна; в індивідуальній упаковці; забезпечувати переливання 1 л консервованої крові 14-денного зберігання; укомплектована тонкостінними інєкційними голками зовнішнім діаметром від 1,2 до 1,8 мм (з силікованим покриттям і атравматичною заточкою); з роликовим затискачем для плавного регулювання швидкості переливання; з напівжорсткою крапельницею; приєднувальний конус голок – «Луєр»; голка для підключення до ємності – металева, діаметром 0,8 мм. |
| 14. | Пластир медичний в котушці на нетканій основі (код НК 024:2019: 58986 - Лейкопластир хірургічний універсальний, нестерильний) | шт. | 1000 | Неткана основа; ширина 1,25; 500 см. довжина; в картонній коробці; міцність на відрив під кутом 180 ͦ 2,0 н/см. |
| 15. | Канюля інфузійна Венопорт плюс 22G 0.9х25 мм одноразова (код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер) | шт. | 500 | Канюлі повинні складатись з полімерної трубки, яка має на одному кінці порти для приєднання інфузійних систем/шприців і крильця для фіксації. Всередину полімерної трубки повинна бути встановлена ін’єкційна голка з нержавіючої сталі, довжина якої на 3-4 мм довше полімерної трубки, а зовнішній діаметр відповідає внутрішньому діаметру полімерної трубки. Ін’єкційна голка додатково повинна мати боковий отвір. На голку повинен бути одягнений захисний ковпачок. Довжина полімерної трубки – (25+1,0) мм; діаметр полімерної трубки – (0,9+0,04) мм; колір-блакитний. Дистальний кінець полімерної трубки канюлі повинен бути конусоподібним для полегшення його введення і повинен щільно прилягати до металевої голки. Коли металева голка повністю входить в елемент катетера, полімерна трубка катетера не повинна виходити за п’яту скосу металевої голки і не повинна бути далі 1 мм від нього. Канюля голки повинна бути прозора, для визначення зворотнього закиду крові, та сполучатися з вхідним отвором трубки голки. Для виконань, де голка має зйомну насадку з клапаном, головка голки повинна закінчуватися насадкою з 6% конусом Луєра з зовнішньою різьбою (Луєр-док). Гострий кінець повинен виглядати загостреним, без виступаючих країв, задирок і гачків. Під час візуального огляду катетера, нормальним або скоригованим до нормального зором, на поверхні катетера не повинно бути видимих крапель змащувальної речовини. З’єднання канюлі з трубкою голки повинно бути міцним (не менше 10Н). Рідина не повинна витікати з клапана протягом 15 с. Не повинно бути темних плям корозії трубки голки. Канюлі повинні забезпечувати швидкість потоку: щонайменше 80% від нормованої швидкості, для канюль з номінальним зовнішнім діаметром менше ніж 1,0 мм; щонайменше 90% від нормованої швидкості, для канюль з номінальним діаметром 1,0 мм і більше. Повинно відповідати затвердженим зразкам друкованих пакувальних матеріалів та вимогам СП.  Індивідуальне пакування повинно бути цілісним. Канюлі повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 16. | Канюля інфузійна Венопорт плюс 26 G 0,6×19 мм одноразова (код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер) | шт. | 1500 | Перевірка конструкції - канюлі повинні складатись з полімерної трубки, яка має на одному кінці порти для приєднання інфузійних систем або шприців. Конструкція канюлі повинна відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Всередину полімерної трубки повина бути встановлена ін’єкційна голка з нержавіючої сталі, довжина якої на 3-4 мм довше полімерної трубки, а зовнішній діаметр відповідає внутрішньому діаметру полімерної трубки. Ін’єкційна голка додатково повинна мати боковий отвір.  Основні розміри - основні розміри полімерних трубок канюль повинні відповідати вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Перевірка матеріалів - деталі канюлі повинні бути виготовлені з таких матеріалів, що відповідають вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Корозійна стійкість - голки канюлі повинні бути стійкими до корозії. Якість трубки канюлі та портів - дистальний кінець полімерної трубки канюлі повинен бути конусоподібним для полегшення його введення і повинен щільно прилягати до голки. Коли голка повністю входить в елемент катетера, трубка катетера не повинна виходити за п’яту скоса голки і не повинна бути далі 1 мм від нього. Порт голки повинен бути прозорим для визначення зворотного закиду крові та повинен сполучатися з вхідним отвором трубки голки. З’єднання трубки з портом - з’єднання канюлі трубкою голки повинно бути міцним (не менше 10 Н). Перевірка клапану - канюля повинна мати насадку з клапаном. Клапан повинен забезпечувати герметичність канюлі. Швидкість потоку - канюлі повинні забезпечувати швидкість потоку від 80 % до 125 % швидкості, для канюль з номінальним діаметром менше 1,0 мм. Маркування та пакування – повинно відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Цілісність індивідуальної упаковки – індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 17. | Канюля інфузійна Венопорт плюс 24 G 0,7×19 мм одноразова (код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер) | шт. | 1200 | Перевірка відповідності технологічній інструкції та виконання – повинен відповідати вимогам технологічної інструкції. Повинні бути виготовлені у виконанні – канюля інфузійна Венопорт плюс одноразова. Перевірка конструкції – канюлі повинні складатись з полімерної трубки, яка має на одному кінці порти для приєднання інфузійних систем або шприців. Конструкція канюлі повинна відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Всередину полімерної трубки повинна бути встановлена ін’єкційна голка з нержавіючої сталі, довжина якої на 3-4 мм довше полімерної трубки, а зовнішній діаметр відповідає внутрішньому діаметру полімерної трубки. Ін’єкційна голка додатково повинна мати боковий отвір. Основні розміри - основні розміри полімерних трубок канюль повинні відповідати вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Перевірка матеріалів – деталі канюлі повинні бути виготовлені з таких матеріалів, що відповідають вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015.  Корозійна стійкість – голки канюлі повинні бути стійкими до корозії. Якість трубки канюлі та портів – дистальний кінець полімерної трубки канюлі повинен бути конусоподібним для полегшення його введення і повинен щільно прилягати до голки. Коли голка повністю входить в елемент катетера, трубка катетера не повинна виходити за п’яту скоса голки і не повинна бути далі 1 мм від нього. Порт голки повинен бути прозорим для визначення зворотного закиду крові та повинен сполучатися з вхідним отвором трубки голки. З’єднання трубки з портом – з’єднання трубки з портом голки повинно бути міцним. Перевірка клапану – канюля повинна мати насадку з клапаном. Клапан повинен забезпечувати герметичність канюлі. Швидкість потоку – канюлі повинні забезпечувати швидкість потоку від 80 % до 125 % швидкості, для канюль з номінальним діаметром менше 1,0 мм. Маркування та пакування – повинно відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Цілісність індивідуальної упаковки – індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Стерильність - повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 18. | Канюля інфузійна Венопорт плюс 20 G 1,1×32 мм одноразова (код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер) | шт. | 2000 | Перевірка відповідності технологічній інструкції та виконання – повинен відповідати вимогам технологічної інструкції. Повинні бути виготовлені у виконанні – канюля інфузійна Венопорт плюс одноразова. Перевірка конструкції – канюлі повинні складатись з полімерної трубки, яка має на одному кінці порти для приєднання інфузійних систем або шприців. Конструкція канюлі повинна відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Всередину полімерної трубки повинна бути встановлена ін’єкційна голка з нержавіючої сталі, довжина якої на 3-4 мм довше полімерної трубки, а зовнішній діаметр відповідає внутрішньому діаметру полімерної трубки. Ін’єкційна голка додатково повинна мати боковий отвір. Основні розміри - основні розміри полімерних трубок канюль повинні відповідати вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Перевірка матеріалів – деталі канюлі повинні бути виготовлені з таких матеріалів, що відповідають вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Корозійна стійкість – голки канюлі повинні бути стійкими до корозії. Якість трубки канюлі та портів – дистальний кінець полімерної трубки канюлі повинен бути конусоподібним для полегшення його введення і повинен щільно прилягати до голки. Коли голка повністю входить в елемент катетера, трубка катетера не повинна виходити за п’яту скоса голки і не повинна бути далі 1 мм від нього. Порт голки повинен бути прозорим для визначення зворотного закиду крові та повинен сполучатися з вхідним отвором трубки голки. З’єднання трубки з портом – з’єднання трубки з портом голки повинно бути міцним. Перевірка клапану – канюля повинна мати насадку з клапаном. Клапан повинен забезпечувати герметичність канюлі. Швидкість потоку – канюлі повинні забезпечувати швидкість потоку від 80 % до 125 % швидкості, для канюль з номінальним діаметром менше 1,0 мм. Маркування та пакування – повинно відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Цілісність індивідуальної упаковки – індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Стерильність - повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 19. | Рукавички оглядові нітрилові нестерильні неприпудрені, розмір S/M (код НК 024:2019: 56286 - Рукавички оглядові/процедурні нітрилові, необпудровані, нестерильні) | пара | 13000 | Пакування – оглядові (нестерильні) рукавички повинні бути вміщені в коробки з картону та гофрокороб (транспортне пакування). Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “нестерильні”, “латексні”, “оглядові”, “неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (штук). Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 6,0 H. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 7,5 г. ± 8 % |
| 20. | Рукавички оглядові латексні нестерильні неприпудрені, розмір L (код НК 024:2019: **40548 - Хірургічна рукавичка, латексна**) | пара | 1000 | Пакування – оглядові (нестерильні) рукавички повинні бути вміщені в коробки з картону та гофрокороб (транспортне пакування). Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “нестерильні”, “латексні”, “оглядові”, “неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (штук). Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 6,0 H. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 7,5 г. ± 8 % |
| 21. | Рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 6.5 (код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні) | пара | 1000 | Зовнішній вигляд – рукавички повинні бути п’ятипалі, безшовні, з краями, закатаними у віночок. На поверхні рукавичок не повинно бути дефектів, а саме: сторонні включення, бульбашки, потьоки. Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 9,0 H. Цілісність індивідуального пакування – індивідуальне пакування повинно бути цілісним, ззовні не повинно містити слідів протікань розчину метиленового синього. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 10,4 г. ± 8 %. Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “стерильні”, “латексні”, “хірургічні”,“неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (пар). Пакування – хірургічні (стерильні) рукавички повинні бути запаковані в індивідуальне пакування, поміщені в коробки з картону (групове пакування) та гофрокороб (транспортне пакування). |
| 22. | Рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 7 (код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні) | пара | 1000 | Зовнішній вигляд – рукавички повинні бути п’ятипалі, безшовні, з краями, закатаними у віночок. На поверхні рукавичок не повинно бути дефектів, а саме: сторонні включення, бульбашки, потьоки. Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 9,0 H. Цілісність індивідуального пакування – індивідуальне пакування повинно бути цілісним, ззовні не повинно містити слідів протікань розчину метиленового синього. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 10,4 г. ± 8 %. Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “стерильні”, “латексні”, “хірургічні”,“неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (пар). Пакування – хірургічні (стерильні) рукавички повинні бути запаковані в індивідуальне пакування, поміщені в коробки з картону (групове пакування) та гофрокороб (транспортне пакування). |
| 23. | Рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 7,5 (код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні) | пара | 1000 | Зовнішній вигляд – рукавички повинні бути п’ятипалі, безшовні, з краями, закатаними у віночок. На поверхні рукавичок не повинно бути дефектів, а саме: сторонні включення, бульбашки, потьоки. Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 9,0 H. Цілісність індивідуального пакування – індивідуальне пакування повинно бути цілісним, ззовні не повинно містити слідів протікань розчину метиленового синього. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 10,4 г. ± 8 %. Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “стерильні”, “латексні”, “хірургічні”,“неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (пар). Пакування – хірургічні (стерильні) рукавички повинні бути запаковані в індивідуальне пакування, поміщені в коробки з картону (групове пакування) та гофрокороб (транспортне пакування). |
| 24. | Рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 8 (код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні) | пара | 600 | Зовнішній вигляд – рукавички повинні бути п’ятипалі, безшовні, з краями, закатаними у віночок. На поверхні рукавичок не повинно бути дефектів, а саме: сторонні включення, бульбашки, потьоки. Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 9,0 H. Цілісність індивідуального пакування – індивідуальне пакування повинно бути цілісним, ззовні не повинно містити слідів протікань розчину метиленового синього. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 10,4 г. ± 8 %. Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “стерильні”, “латексні”, “хірургічні”,“неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (пар). Пакування – хірургічні (стерильні) рукавички повинні бути запаковані в індивідуальне пакування, поміщені в коробки з картону (групове пакування) та гофрокороб (транспортне пакування). |
| **Всього:** | | | **69400** |  |
| **Вартість закупівлі:** | | | **500000 грн. 00 коп.** | |

(із змінами)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **з/п** | **Найменування** | **Одиниця виміру** | **Кількість** | **Медико-технічні вимоги** |
| 1. | Бинт 5 м х10 см марлевий медичний нестерильний (код НК 024:2019: **48125 - рулон марлевий нестерильний)** | шт. | 2000 | Бинти мають бути без швів і з обрізаною кромкою. Бавовна 100 %. Наявність необрізаної кромки або кромки з бахромою допускається на внутрішньому кінці бинта завдовжки не більше 0,5 см; бинти мають бути спресовані в прямокутну або овальну форму. Тип марлі згідно ДСТУ EN 14079:2009 17 тип; склад виробу: бавовна; довжина, м 5,0±0,2; ширина, м - 10±0,5; товщина бинта, н/м, мм - 25; білизна 80; розривне навантаження, н/м, Н – 78; капілярність, н/м, см/ч 7,0; повинен мати індивідуальне пакування, нестерильний. |
| 2. | Бинт 7 м х14 см н/с марлевий медичний нестерильний (код НК 024:2019: **48125 - рулон марлевий нестерильний)** | шт. | 2000 | Бинти мають бути без швів і з обрізаною кромкою. Бавовна 100 %. Наявність необрізаної кромки або кромки з бахромою допускається на внутрішньому кінці бинта завдовжки не більше 0,5 см; бинти мають бути спресовані в прямокутну або овальну форму. Тип марлі згідно ДСТУ EN 14079:2009 17 тип; склад виробу: бавовна; довжина, м 7,0±0,3; ширина, м - 14±0,5; товщина бинта, н/м, мм - 35; розривне навантаження, н/м, Н – 78; капілярність, н/м, см/ч 7,0; повинен мати індивідуальне пакування, нестерильний. |
| 3. | Вата 100 г нестерильна (код НК 024:2019: 58234 - стрічка ватяна) | шт. | 500 | Медична гігроскопічна гігієнічна. Виготовлена з 100 % бавовни, нестерильна; вибілена без використання хлору; без добавок та домішок; без запаху; призначена для медичних маніпуляцій; в індивідуальній упаковці. Вата медична повинна бути добре прочесана, зберігати зв'язок між волокнами і легко розшаровуватись на паралельні шари довільної товщини. Склад виробу: бавовна; маса вати, гр - 100,0±4,5; довжина, мм - 90±10; висота, мм - 280±15; ширина, мм – 50±5. |
| 4. | Марлевий відріз медичний 500 см х90 см (код НК 024:2019: **34655 - марля неткана)** | шт. | 500 | Виготовлений з медичної вибіленої марлі, 100% бавовна, тип 17, складені рулончиком. Повинен бути чистим без бруду та плям; придатний для застосування в медичній практиці; повинен мати довжину 500 см-2%, та ширину 90 см-2%; повинен мати індивідуальне пакування. Розмір спожитого пакування мм 270×110. |
| 5. | Марлевий відріз медичний 1000 см х90 см (код НК 024:2019: **34655 - марля неткана)** | шт. | 500 | Виготовлений з медичної вибіленої марлі, 100% бавовна, тип 17, складені рулончиком. Повинен бути чистим без бруду та плям; придатний для застосування в медичній практиці; повинен мати довжину 1000 см-1%, та ширину 90 см-2%; повинен мати індивідуальне пакування. Розмір спожитого пакування мм 300×220×80. |
| 6. | Шприц, 1 ml (мл) U-100 Луєр трьохкомпонентний (код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 500 | Ін’єкційний одноразового застосування з двома голками 0,5×13 мм (25Q×1/2) та 0,3×9 мм (30G×3/8)(одна для набору препарату в шприц, друга для виконання ін’єкції). 3-компонентний ін’єкційний одноразового застосування стерильно, апірогенно, нетоксично. |
| 7. | Шприц 2 мл. Луєр трьохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,6х32 мм (23Gх1 1/4) голкою 0,55х25 мм (24Gх1х1)(код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 10000 | Шприци трьохкомпонентні складаються із циліндру та поршню. Шприци випускаються із основною голкою, на яку одягнутий захисний ковпачок. Конічний наконечник шприца повинен відповідати стандарту Луєр (Luer) 6%. Відхилення значення рН контрольної рідини, повинно бути в межах однієї одиниці. Шприци повинні мати номінальну місткість 2 мл. Не відбувається витоку води через поршневе ущільнення. Відсутність проникнення повітря в місцях контакту поршня/поршня з ущільнювачем із циліндром. Не відбувається падіння показників манометра. Трубка голки повинна бути міцною, без наявності зламу. Вершина вістря трубки голки співпадає з нульовою точкою шкали і відхилення не перевищує + 0,8 мм. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Шприци повинні витримувати випробування на стерильність. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 8. | Шприц 5 мл. Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,7х38 mm (мм)(22Gх1 1/2)(код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 7000 | Шприци двохкомпонентні повинні складатись із циліндра та поршня. Шприци випускаються із основною голкою. На голці повинен бути одягнутий захисний ковпачок. Конічний наконечник шприца повинен відповідати стандарту Луєр (Luer) 6%. Відхилення значення рН контрольної рідини, повинно бути в межах однієї одиниці. Шприци повинні мати номінальну місткість 5 мл. Не повинно відбуватись витоку води через поршневе ущільнення. Не повинно відбуватись проникнення повітря в місцях контакту поршня з циліндром. Не повинно відбуватись падіння показників манометра. Трубка голки повинна бути міцною, без наявності зламу. Вершина вістря трубки голки співпадає з нульовою точкою шкали і відхилення не перевищує + 0,8 мм. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Шприци повинні витримувати випробування на стерильність. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 9. | Шприц 10 мл. Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,8х38 mm (мм)(21Gх1 1/2)(код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 7000 | Шприци двохкомпонентні повинні складатись із циліндра та поршня. Шприци випускаються із основною голкою. На голці повинен бути одягнутий захисний ковпачок. Конічний наконечник шприца повинен відповідати стандарту Луєр (Luer) 6%. Відхилення значення рН контрольної рідини, повинно бути в межах однієї одиниці. Шприци повинні мати номінальну місткість 10 мл. Не повинно відбуватись витоку води через поршневе ущільнення. Не повинно відбуватись проникнення повітря в місцях контакту поршня з циліндром. Не повинно відбуватись падіння показників манометра. Трубка голки повинна бути міцною, без наявності зламу. Вершина вістря трубки голки співпадає з нульовою точкою шкали і відхилення не перевищує + 0,8 мм. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Шприци повинні витримувати випробування на стерильність. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 10. | Шприц 20 ml (мл) Луєр двохкомпонентний ін’єкційний одноразового застосування з голкою 0,8х38 mm (мм)(21Gх1 1/2)(код НК 024:2019: **47017 - шприц загального призначення, разового застосування)** | шт. | 5000 | Шприци двохкомпонентні повинні складатись із циліндра та поршня. Шприци випускаються із основною голкою. На голці повинен бути одягнутий захисний ковпачок. Конічний наконечник шприца повинен відповідати стандарту Луєр (Luer) 6%. Відхилення значення рН контрольної рідини, повинно бути в межах однієї одиниці. Шприци повинні мати номінальну місткість 20 мл. Не повинно відбуватись витоку води через поршневе ущільнення. Не повинно відбуватись проникнення повітря в місцях контакту поршня з циліндром. Не повинно відбуватись падіння показників манометра. Трубка голки повинна бути міцною, без наявності зламу. Вершина вістря трубки голки співпадає з нульовою точкою шкали і відхилення не перевищує + 0,8 мм. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Шприци повинні витримувати випробування на стерильність. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 11. | ПР Система для вливання кровозамінників та інфузійних розчинів без ДЕГФ (код НК 024:2019: 17701 - Набір для внутрішньовенного введення з голкою з бічним отвором**)** | шт. | 10000 | До складу кожної системи повинні входити: захисний ковпачок, металева голка для з’єднання з резервуаром, тримач металевої голки для з’єднання з резервуаром, кришка від крапельної камери, крапельна камера, диск фільтру, трубка,роликовий зажим, ін’єкційний вузол 4,5 см.,конекторЛуєр, голка 21G, пластир, захисний ковпачок, повітряної голка, тримач повітряної голки, повітряний фільтр, кришка впуску повітря. Внутрішній діаметр трубки має бути (3+0,3)мм, довжина трубки не менше 1,5 м. Під час витікання на відстані 0,5 м. має бути видно: рівень рідини, крапле падіння, бульбашки повітря. Система не повинна містити перегинів і злиплих ділянок трубок. При відкритому регуляторі вода має текти струменем, при закритому-не повинно бути витікання води. Деталі систем не повинні мати механічних пошкоджень і сторонніх включень. З’єднання деталей системи мають бути герметичні.Не повинно відбуватись порушення з’єднань при прикладанні сили 44Н для ін’єкційних голок та 20Н для інших з’єднань. Має бути одягнений ковпачок та на ін’єкційну голку нанесено силіконове покриття. Системи повинні витримувати випробування на стерильність. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Повинно відповідати вимогам НД. |
| 12. | ЮФ СмартСет, система для внутрішньовенної інфузії (код НК 024:2019: 38569 - Набір для переливания крові) | шт. | 200 | Комплектність: відповідно до виконання системи інфузійної, до її складу повинні входити комплектуючі: крапельна камера з інтегрованою пластиковою голкою та інтегрованим повітрозабірним каналом з фільтром, містить інфузійний фільтр 15 mkm (мкм); ковпачок голки крапельної камери; трубка ПВХ DEHP-free (3,0×4,1 mm (мм)); роликовий регулятор швидкості інфузії (корпус та ролик), не контактує з розчином; Y-подібний ін’єкційний вузол (latex free); конектор male Luer-Lock; ковпачок конектора male Luer-Lock; стрічка еластична. Системи повинні бути упаковані в індивідуальне пакування, групове пакування та транспортну тару. Індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Внутрішній діаметр трубки має бути (2,9±0,1) mm (мм), довжина трубки не менше 1,8 m (м) для систем, що використовуються під тиском. Під час витікання на відстані 0,5 m (м) має бути видно: рівень рідини, краплепадіння, бульбашки повітря. Система не повинна містити перегинів і злиплих ділянок трубок. Комплекти систем не повинні мати механічних пошкоджень і сторонніх включень. Системи повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 13. | Система ПК, металева голка одноразовий набір для трансфузії крові, з металевою голкою для проколу флакону (код НК 024:2019: 43324 – системи для переливання рідин загального призначеня) | шт. | 400 | Повинна бути: стерильна; одноразова; нетоксична; апірогенна; в індивідуальній упаковці; забезпечувати переливання 1 л консервованої крові 14-денного зберігання; укомплектована тонкостінними інєкційними голками зовнішнім діаметром від 1,2 до 1,8 мм (з силікованим покриттям і атравматичною заточкою); з роликовим затискачем для плавного регулювання швидкості переливання; з напівжорсткою крапельницею; приєднувальний конус голок – «Луєр»; голка для підключення до ємності – металева, діаметром 0,8 мм. |
| 14. | Пластир медичний в котушці на нетканій основі (код НК 024:2019: 58986 - Лейкопластир хірургічний універсальний, нестерильний) | шт. | 1000 | Неткана основа; ширина 1,25; 500 см. довжина; в картонній коробці; міцність на відрив під кутом 180 ͦ 2,0 н/см. |
| 15. | Канюля інфузійна Венопорт плюс 22G 0.9х25 мм одноразова (код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер) | шт. | 500 | Канюлі повинні складатись з полімерної трубки, яка має на одному кінці порти для приєднання інфузійних систем/шприців і крильця для фіксації. Всередину полімерної трубки повинна бути встановлена ін’єкційна голка з нержавіючої сталі, довжина якої на 3-4 мм довше полімерної трубки, а зовнішній діаметр відповідає внутрішньому діаметру полімерної трубки. Ін’єкційна голка додатково повинна мати боковий отвір. На голку повинен бути одягнений захисний ковпачок. Довжина полімерної трубки – (25+1,0) мм; діаметр полімерної трубки – (0,9+0,04) мм; колір-блакитний. Дистальний кінець полімерної трубки канюлі повинен бути конусоподібним для полегшення його введення і повинен щільно прилягати до металевої голки. Коли металева голка повністю входить в елемент катетера, полімерна трубка катетера не повинна виходити за п’яту скосу металевої голки і не повинна бути далі 1 мм від нього. Канюля голки повинна бути прозора, для визначення зворотнього закиду крові, та сполучатися з вхідним отвором трубки голки. Для виконань, де голка має зйомну насадку з клапаном, головка голки повинна закінчуватися насадкою з 6% конусом Луєра з зовнішньою різьбою (Луєр-док). Гострий кінець повинен виглядати загостреним, без виступаючих країв, задирок і гачків. Під час візуального огляду катетера, нормальним або скоригованим до нормального зором, на поверхні катетера не повинно бути видимих крапель змащувальної речовини. З’єднання канюлі з трубкою голки повинно бути міцним (не менше 10Н). Рідина не повинна витікати з клапана протягом 15 с. Не повинно бути темних плям корозії трубки голки. Канюлі повинні забезпечувати швидкість потоку: щонайменше 80% від нормованої швидкості, для канюль з номінальним зовнішнім діаметром менше ніж 1,0 мм; щонайменше 90% від нормованої швидкості, для канюль з номінальним діаметром 1,0 мм і більше. Повинно відповідати затвердженим зразкам друкованих пакувальних матеріалів та вимогам СП.  Індивідуальне пакування повинно бути цілісним. Канюлі повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 16. | Канюля інфузійна Венопорт плюс 26 G 0,6×19 мм одноразова (код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер) | шт. | 1500 | Перевірка конструкції - канюлі повинні складатись з полімерної трубки, яка має на одному кінці порти для приєднання інфузійних систем або шприців. Конструкція канюлі повинна відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Всередину полімерної трубки повина бути встановлена ін’єкційна голка з нержавіючої сталі, довжина якої на 3-4 мм довше полімерної трубки, а зовнішній діаметр відповідає внутрішньому діаметру полімерної трубки. Ін’єкційна голка додатково повинна мати боковий отвір.  Основні розміри - основні розміри полімерних трубок канюль повинні відповідати вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Перевірка матеріалів - деталі канюлі повинні бути виготовлені з таких матеріалів, що відповідають вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Корозійна стійкість - голки канюлі повинні бути стійкими до корозії. Якість трубки канюлі та портів - дистальний кінець полімерної трубки канюлі повинен бути конусоподібним для полегшення його введення і повинен щільно прилягати до голки. Коли голка повністю входить в елемент катетера, трубка катетера не повинна виходити за п’яту скоса голки і не повинна бути далі 1 мм від нього. Порт голки повинен бути прозорим для визначення зворотного закиду крові та повинен сполучатися з вхідним отвором трубки голки. З’єднання трубки з портом - з’єднання канюлі трубкою голки повинно бути міцним (не менше 10 Н). Перевірка клапану - канюля повинна мати насадку з клапаном. Клапан повинен забезпечувати герметичність канюлі. Швидкість потоку - канюлі повинні забезпечувати швидкість потоку від 80 % до 125 % швидкості, для канюль з номінальним діаметром менше 1,0 мм. Маркування та пакування – повинно відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Цілісність індивідуальної упаковки – індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 17. | Канюля інфузійна Венопорт плюс 24 G 0,7×19 мм одноразова (код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер) | шт. | 1200 | Перевірка відповідності технологічній інструкції та виконання – повинен відповідати вимогам технологічної інструкції. Повинні бути виготовлені у виконанні – канюля інфузійна Венопорт плюс одноразова. Перевірка конструкції – канюлі повинні складатись з полімерної трубки, яка має на одному кінці порти для приєднання інфузійних систем або шприців. Конструкція канюлі повинна відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Всередину полімерної трубки повинна бути встановлена ін’єкційна голка з нержавіючої сталі, довжина якої на 3-4 мм довше полімерної трубки, а зовнішній діаметр відповідає внутрішньому діаметру полімерної трубки. Ін’єкційна голка додатково повинна мати боковий отвір. Основні розміри - основні розміри полімерних трубок канюль повинні відповідати вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Перевірка матеріалів – деталі канюлі повинні бути виготовлені з таких матеріалів, що відповідають вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015.  Корозійна стійкість – голки канюлі повинні бути стійкими до корозії. Якість трубки канюлі та портів – дистальний кінець полімерної трубки канюлі повинен бути конусоподібним для полегшення його введення і повинен щільно прилягати до голки. Коли голка повністю входить в елемент катетера, трубка катетера не повинна виходити за п’яту скоса голки і не повинна бути далі 1 мм від нього. Порт голки повинен бути прозорим для визначення зворотного закиду крові та повинен сполучатися з вхідним отвором трубки голки. З’єднання трубки з портом – з’єднання трубки з портом голки повинно бути міцним. Перевірка клапану – канюля повинна мати насадку з клапаном. Клапан повинен забезпечувати герметичність канюлі. Швидкість потоку – канюлі повинні забезпечувати швидкість потоку від 80 % до 125 % швидкості, для канюль з номінальним діаметром менше 1,0 мм. Маркування та пакування – повинно відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Цілісність індивідуальної упаковки – індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Стерильність - повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 18. | Канюля інфузійна Венопорт плюс 20 G 1,1×32 мм одноразова (код НК 024:2019: 36244 - набір для внутрішньовенних вливань через інфузійний контролер) | шт. | 2000 | Перевірка відповідності технологічній інструкції та виконання – повинен відповідати вимогам технологічної інструкції. Повинні бути виготовлені у виконанні – канюля інфузійна Венопорт плюс одноразова. Перевірка конструкції – канюлі повинні складатись з полімерної трубки, яка має на одному кінці порти для приєднання інфузійних систем або шприців. Конструкція канюлі повинна відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Всередину полімерної трубки повинна бути встановлена ін’єкційна голка з нержавіючої сталі, довжина якої на 3-4 мм довше полімерної трубки, а зовнішній діаметр відповідає внутрішньому діаметру полімерної трубки. Ін’єкційна голка додатково повинна мати боковий отвір. Основні розміри - основні розміри полімерних трубок канюль повинні відповідати вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Перевірка матеріалів – деталі канюлі повинні бути виготовлені з таких матеріалів, що відповідають вимогам ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Корозійна стійкість – голки канюлі повинні бути стійкими до корозії. Якість трубки канюлі та портів – дистальний кінець полімерної трубки канюлі повинен бути конусоподібним для полегшення його введення і повинен щільно прилягати до голки. Коли голка повністю входить в елемент катетера, трубка катетера не повинна виходити за п’яту скоса голки і не повинна бути далі 1 мм від нього. Порт голки повинен бути прозорим для визначення зворотного закиду крові та повинен сполучатися з вхідним отвором трубки голки. З’єднання трубки з портом – з’єднання трубки з портом голки повинно бути міцним. Перевірка клапану – канюля повинна мати насадку з клапаном. Клапан повинен забезпечувати герметичність канюлі. Швидкість потоку – канюлі повинні забезпечувати швидкість потоку від 80 % до 125 % швидкості, для канюль з номінальним діаметром менше 1,0 мм. Маркування та пакування – повинно відповідати ТУ У 32.5-30109129-021:2015. Цілісність індивідуальної упаковки – індивідуальне пакування повинне бути цілісним. Стерильність - повинні витримувати випробування на стерильність. |
| 19. | Рукавички оглядові нітрилові нестерильні неприпудрені, розмір S/M (код НК 024:2019: 56286 - Рукавички оглядові/процедурні нітрилові, необпудровані, нестерильні) | пара | 13000 | Пакування – оглядові (нестерильні) рукавички повинні бути вміщені в коробки з картону та гофрокороб (транспортне пакування). Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “нестерильні”, “латексні”, “оглядові”, “неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (штук). Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 6,0 H. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 7,5 г. ± 8 % |
| 20. | Рукавички оглядові латексні нестерильні неприпудрені, розмір L (код НК 024:2019: **40548 - Хірургічна рукавичка, латексна**) | пара | 1000 | Пакування – оглядові (нестерильні) рукавички повинні бути вміщені в коробки з картону та гофрокороб (транспортне пакування). Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “нестерильні”, “латексні”, “оглядові”, “неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (штук). Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 6,0 H. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 7,5 г. ± 8 % |
| 21. | Рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 6.5 (код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні) | пара | 1000 | Зовнішній вигляд – рукавички повинні бути п’ятипалі, безшовні, з краями, закатаними у віночок. На поверхні рукавичок не повинно бути дефектів, а саме: сторонні включення, бульбашки, потьоки. Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 9,0 H. Цілісність індивідуального пакування – індивідуальне пакування повинно бути цілісним, ззовні не повинно містити слідів протікань розчину метиленового синього. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 10,4 г. ± 8 %. Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “стерильні”, “латексні”, “хірургічні”,“неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (пар). Пакування – хірургічні (стерильні) рукавички повинні бути запаковані в індивідуальне пакування, поміщені в коробки з картону (групове пакування) та гофрокороб (транспортне пакування). |
| 22. | Рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 7 (код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні) | пара | 1000 | Зовнішній вигляд – рукавички повинні бути п’ятипалі, безшовні, з краями, закатаними у віночок. На поверхні рукавичок не повинно бути дефектів, а саме: сторонні включення, бульбашки, потьоки. Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 9,0 H. Цілісність індивідуального пакування – індивідуальне пакування повинно бути цілісним, ззовні не повинно містити слідів протікань розчину метиленового синього. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 10,4 г. ± 8 %. Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “стерильні”, “латексні”, “хірургічні”,“неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (пар). Пакування – хірургічні (стерильні) рукавички повинні бути запаковані в індивідуальне пакування, поміщені в коробки з картону (групове пакування) та гофрокороб (транспортне пакування). |
| 23. | Рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 7,5 (код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні) | пара | 1000 | Зовнішній вигляд – рукавички повинні бути п’ятипалі, безшовні, з краями, закатаними у віночок. На поверхні рукавичок не повинно бути дефектів, а саме: сторонні включення, бульбашки, потьоки. Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 9,0 H. Цілісність індивідуального пакування – індивідуальне пакування повинно бути цілісним, ззовні не повинно містити слідів протікань розчину метиленового синього. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 10,4 г. ± 8 %. Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “стерильні”, “латексні”, “хірургічні”,“неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (пар). Пакування – хірургічні (стерильні) рукавички повинні бути запаковані в індивідуальне пакування, поміщені в коробки з картону (групове пакування) та гофрокороб (транспортне пакування). |
| 24. | Рукавички хірургічні латексні стерильні неприпудрені р. 8 (код НК 024:2019: 47179 - Рукавички медичні латексні оглядові стерильні) | пара | 600 | Зовнішній вигляд – рукавички повинні бути п’ятипалі, безшовні, з краями, закатаними у віночок. На поверхні рукавичок не повинно бути дефектів, а саме: сторонні включення, бульбашки, потьоки. Розміри – повинно відповідати вимогам НД. Відсутність отворів – рукавички повинні не мати протікань. Міцність – сила розриву ≥ 9,0 H. Цілісність індивідуального пакування – індивідуальне пакування повинно бути цілісним, ззовні не повинно містити слідів протікань розчину метиленового синього. Стерильність – повинні витримувати випробування на стерильність. Середня вага рукавички – середня вага однієї рукавички повинна бути 10,4 г. ± 8 %. Маркування – на кожному індивідуальному пакуванні, коробці з картону та ярлику гофрокороба, повинні бути вказані наступні дані: країна виробник; позначення виробника; адреса виробника; найменування та позначення виробу: “стерильні”, “латексні”, “хірургічні”,“неприпудрені”; символ “Номер партії”; номер партії; термін придатності; умови зберігання; дата виготовлення; кількість (пар). Пакування – хірургічні (стерильні) рукавички повинні бути запаковані в індивідуальне пакування, поміщені в коробки з картону (групове пакування) та гофрокороб (транспортне пакування). |
| **Всього:** | | | **69400** |  |
| **Вартість закупівлі:** | | | **500000 грн. 00 коп.** | |

Лот 2 - Медичні матеріали (Скарифікатор одноразовий стерильний (код ДК 021:2015: 33140000-3 — Медичні матеріали; **код НК 024:2019:** 61579 - скарифікатор))

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **з/п** | **Найменування** | **Одиниця виміру** | **Кількість** | **Медико-технічні вимоги** |
| 1. | Скарифікатор одноразовий стерильний (**код НК 024:2019:** 61579 - скарифікатор) | шт. | 50000 | Скарифікатор (ланцет) для крові стальний з центральною голкою одноразового використання стерильний. В індивідуальному пакуванні. |
| **Всього:** | | | **50000** |  |
| **Вартість закупівлі:** | | | **35000 грн. 00 коп.** | |