**Додаток 3**

**Технічне завдання**

на закупівлю робіт **(код ДК 021:2015 : 45000000-7 — Будівельні роботи та поточний ремонт) «Нове будівництво зовнішніх мереж питного водопроводу вул. Центральна, Щастя, Вишнева, Східна, Надії, Лісова, пров. Тихий, Південний с. Підлісний Мукарів Кам'янець-Подільського району Хмельницької області (коригування)»**

Договірна ціна – динамічна.

Клас наслідків (відповідальності) – СС1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Найменування робіт і витрат | Одиниця  виміру | Кількість |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Розроблення грунту у вiдвал екскаваторами  "драглайн" або "зворотна лопата" з ковшом  мiсткiстю 0,25 м3, група грунтiв 2, траншей  прямокутного перерiзу | 1000м3 | 6,3693 |
| 2 | Розроблення грунту з навантаженням на  автомобiлi-самоскиди екскаваторами  одноковшовими дизельними на  пневмоколісному ходу з ковшом мiсткiстю 0,25 м3, група грунтiв 2 /при глибинi  котлована до 3 м, незалежно вiд об'єму  котлована або його площi/ | 1000м3 | 0,02025 |
| 3 | Перевезення ґрунту до 5 км | т | 35,4375 |
| 4 | Розробка грунту вручну в траншеях  глибиною до 2 м без крiплень з укосами,  група грунтiв 2 (приямки) | 100м3 | 0,0675 |
| 5 | Доробка вручну, зачистка дна i стiнок вручну  з викидом грунту в котлованах i траншеях,  розроблених механiзованим способом | 100м3 | 2,1231 |
| 6 | Засипка вручну траншей, пазух котлованiв i  ям, група грунтiв 1 | 100м3 | 8,4924 |
| 7 | Засипка траншей i котлованiв бульдозерами  потужнiстю 59 кВт [80 к.с.] з перемiщенням  грунту до 5 м, група грунтiв 2 | 1000м3 | 5,52006 |
| 8 | Ущiльнення грунту пневматичними  трамбiвками, група грунтiв 1, 2 | 100м3 | 55,2006 |
|  | **Господарчо-питний водопровiд** |  |  |
| 9 | Врізування в існуючі мережі зі сталевих труб  сталевих штуцерів [патрубків] діаметром 80  мм | шт | 2 |
| 10 | Укладання трубопроводів із поліетиленових  труб діаметром 110 мм з гідравличним  випробуванням | 1000м | 0,514 |
| 11 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 90х5,4 мм | м | 519,14 |
| 12 | Укладання трубопроводів із поліетиленових  труб діаметром 63 мм з гідравличним  випробуванням | 1000м | 3,28 |
| 13 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 75х4,5 мм | м | 1367,54 |
| 14 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  63х3,8 мм діаметр | м | 1975,56 |
| 15 | Укладання трубопроводів із поліетиленових  труб діаметром 50 мм з гідравличним  випробуванням | 1000м | 3,283 |
| 16 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 50х3 мм | м | 1624,08 |
| 17 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 32х2 мм | м | 1691,75 |
| 18 | Муфти з поліетилену діам. 90 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 6 |
| 19 | Муфти з поліетилену діам. 75 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 15 |
| 20 | Муфти з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 21 |
| 21 | Муфти з поліетилену діам. 50 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 18 |
| 22 | Муфти з поліетилену діам. 32 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 20 |
| 23 | Затички з поліетилену діам. 50 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 4 |
| 24 | Затички з поліетилену діам. 32 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 13 |
| 25 | Установлення поліетиленових трійників  діаметром до 110 мм | 10 шт | 1,3 |
| 26 | Трійники з поліетилену діам. 90 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 27 | Трійники з поліетилену діам. 75 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 28 | Трійники з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 29 | Трійники з поліетилену діам. 40 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 30 | Трійники з поліетилену діам. 32 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 31 | Трiйники з полiетилену дiам. 75/63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 3 |
| 32 | Трiйники з полiетилену дiам. 63/32 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 33 | Трійники з поліетилену діам. 50/32 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 34 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків, переходів  діаметром до 110 мм | 10 шт | 3,5 |
| 35 | Коліна з поліетилену діам. 90 мм /90 град.  для терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 36 | Коліна з поліетилену діам. 63 мм /90 град.  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 7 |
| 37 | Коліна з поліетилену діам. 50 мм /90 град.  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 38 | Коліна з поліетилену діам. 32 мм /90 град.  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 6 |
| 39 | Коліна з поліетилену діам. 75 мм /45 град.  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 40 | Коліна з поліетилену діам. 63 мм /45 град.  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 41 | Перехідники редукційні з поліетилену діам.  90/63 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 42 | Перехiдники редукцiйнi з полiетилену дiам.  75/63 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 43 | Перехідники редукційні з поліетилену діам.  63/50 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 5 |
| 44 | Перехідники редукційні з поліетилену діам.  63/32 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 5 |
| 45 | Перехідники редукційні з поліетилену діам.  50/40 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 46 | Перехідники редукційні з поліетилену діам.  50/32 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 3 |
| 47 | Покривання трубопроводів, прокладених у  траншеї, сигнальною стрічкою | 100 м тр | 70,77 |
| 48 | Стрiчка сигнальна "Обережно ВОДА" | м | 7077 |
| 49 | Промивання з дезінфекцією трубопроводів  діаметром 100 мм | 1000м | 0,514 |
| 50 | Промивання з дезінфекцією трубопроводів  діаметром 75-80 мм | 1000м | 1,324 |
| 51 | Промивання з дезінфекцією трубопроводів  діаметром 50-65 мм | 1000м | 5,239 |
|  | **Футляри** |  |  |
| 52 | *Укладання азбестоцементних*  *водопровiдних труб, дiаметр 100 мм*  *(футляри)* | *1000м* | *0,016* |
|  | Н2=0,9 Н3=0,9 |  |  |
| 53 | *Укладання трубопроводiв iз*  *полiетиленових труб дiаметром 110 мм*  *(футляри)* | *1000м* | *0,022* |
|  | Н2=0,9 Н3=0,9 |  |  |
| 54 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 90х5,4 мм | м | 22,22 |
| 55 | *Укладання трубопроводiв iз*  *полiетиленових труб дiаметром 50 мм*  *(футляри)* | *1000м* | *0,022* |
|  | Н2=0,9 Н3=0,9 |  |  |
| 56 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 50х3 мм | м | 22,22 |
| 57 | *Протягування у футляр труб дiаметром*  *100 мм* | *100м* | *0,44* |
| 58 | *Забивання кiнцiв футляра дiаметром 100*  *мм* | *1 футляр* | *2* |
|  | Н1=0,125 |  |  |
| 59 | Монтажна піна | балон | 2 |
|  | **Колодязь №1** |  |  |
| 60 | *Установлення пожежних кранiв* | *шт* | *1* |
| 61 | Крани кульові пожежні діам. 80 мм, Ру 10  кгс/см2 | шт | 1 |
| 62 | Фланці плоскі приварні із сталі ВСт3сп2,  ВСт3сп3, тиск 1,0 МПа [10 кгс/см2], діаметр  80 мм | шт | 1 |
| 63 | Підставка під кран | шт | 1 |
| 64 | Установлення вентилів, засувок, затворів,  клапанів зворотних, кранів прохідних на  трубопроводах із стальних труб діаметром  до 50 мм | шт | 2 |
| 65 | Засувки з обгумованим клином 30ч39р для  води, тиск 16 МПа [16 кгс/см2], дiаметр 65  мм | шт | 2 |
| 66 | Фланцi плоскi приварнi iз сталi ВСт3сп2,  ВСт3сп3, тиск 1,0 МПа [10 кгс/см2] під  буртову втулку, дiаметр 65 мм | шт | 2 |
| 67 | Буртовi втулки дiам. 90 мм для ПЕ труб | шт | 1 |
| 68 | Буртовi втулки дiам. 75 мм для ПЕ труб | шт | 2 |
| 69 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків, переходів  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,3 |
| 70 | Муфти з поліетилену діам. 75 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 71 | Муфти з поліетилену діам. 90 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 72 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 110х6,6 мм | м | 0,4 |
| 73 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 125х7,4 мм | м | 0,2 |
| 74 | *Улаштування круглих колодязів зі збірного*  *залізобетону у сухих грунтах* | *10м3* | *0,1467* |
| 75 | Плити днищ ПН15 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 76 | Кільця КС15.9 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 77 | Кільця КС15.9А залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 78 | Плити покриття 1ПП15-1 залізобетонні  серія 3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 79 | Кільця опорні КО6 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 80 | Скоби ходові | кг | 9,56 |
| 81 | Люк полімерпісчаний, max 16 kn | шт | 1 |
|  | Н23=0,5 |  |  |
| 82 | Фарбування суриком грат, рам, радіаторів,  труб діаметром менше 50 мм тощо за два  рази | 100м2 | 0,01776 |
|  | **Колодязь №2** |  |  |
| 83 | Установлення вентилів, засувок, затворів,  клапанів зворотних, кранів прохідних на  трубопроводах із стальних труб діаметром  до 50 мм | шт | 2 |
| 84 | Засувки з обгумованим клином 30ч39р для  води, тиск 16 МПа [16 кгс/см2], дiаметр 50  мм | шт | 2 |
| 85 | Фланцi плоскi приварнi iз сталi ВСт3сп2,  ВСт3сп3, тиск 1,0 МПа [10 кгс/см2] під  буртову втулку, дiаметр 50 мм | шт | 4 |
| 86 | Буртовi втулки дiам. 63 мм для ПЕ труб | шт | 3 |
| 87 | Установлення поліетиленових трійників  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,1 |
| 88 | Трiйники з полiетилену дiам. 75/63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 89 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків, переходів  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,3 |
| 90 | Перехiдники редукцiйнi з полiетилену дiам.  75/63 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 91 | Муфти з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 92 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 110х6,6 мм | м | 0,2 |
| 93 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 90х5,4 мм | м | 0,2 |
| 94 | *Улаштування круглих колодязів зі збірного*  *залізобетону у сухих грунтах* | *10м3* | *0,1467* |
| 95 | Плити днищ ПН15 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 96 | Кільця КС15.9 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 97 | Кільця КС15.9А залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 98 | Плити покриття 1ПП15-1 залізобетонні  серія 3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 99 | Кільця опорні КО6 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 100 | Скоби ходові | кг | 9,56 |
| 101 | Люк полімерпісчаний, max 16 kn | шт | 1 |
|  | Н23=0,5 |  |  |
| 102 | Фарбування суриком грат, рам, радіаторів,  труб діаметром менше 50 мм тощо за два  рази | 100м2 | 0,01776 |
|  | **Колодязь №3** |  |  |
| 103 | Установлення вентилів, засувок, затворів,  клапанів зворотних, кранів прохідних на  трубопроводах із стальних труб діаметром  до 50 мм | шт | 3 |
| 104 | Засувки з обгумованим клином 30ч39р для  води, тиск 16 МПа [16 кгс/см2], дiаметр 50  мм | шт | 1 |
| 105 | Фланцi плоскi приварнi iз сталi ВСт3сп2,  ВСт3сп3, тиск 1,0 МПа [10 кгс/см2] під  буртову втулку, дiаметр 50 мм | шт | 1 |
| 106 | Засувки з обгумованим клином 30ч39р для  води, тиск 16 МПа [16 кгс/см2], дiаметр 65  мм | шт | 2 |
| 107 | Буртовi втулки дiам. 63 мм для ПЕ труб | шт | 4 |
| 108 | Установлення поліетиленових трійників  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,2 |
| 109 | Трійники з поліетилену діам. 75 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 110 | Трiйники з полiетилену дiам. 75/63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 111 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків, переходів  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,5 |
| 112 | Перехiдники редукцiйнi з полiетилену дiам.  75/63 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 113 | Муфти з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 3 |
| 114 | Муфти з поліетилену діам. 50 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 115 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 90х5,4 мм | м | 0,4 |
| 116 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 110х6,6 мм | м | 0,2 |
| 117 | *Улаштування круглих колодязів зі збірного*  *залізобетону у сухих грунтах* | *10м3* | *0,1467* |
| 117 | Плити днищ ПН15 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 119 | Кільця КС15.9 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 120 | Кільця КС15.9А залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 121 | Плити покриття 1ПП15-1 залізобетонні  серія 3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 122 | Кільця опорні КО6 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 123 | Скоби ходові | кг | 9,56 |
| 124 | Люк полімерпісчаний, max 16 kn | шт | 1 |
|  | Н23=0,5 |  |  |
| 125 | Фарбування суриком грат, рам, радіаторів,  труб діаметром менше 50 мм тощо за два  рази | 100м2 | 0,01776 |
|  | **Колодязь №4** |  |  |
| 126 | Установлення вентилів, засувок, затворів,  клапанів зворотних, кранів прохідних на  трубопроводах із стальних труб діаметром  до 50 мм | шт | 2 |
| 127 | Засувки з обгумованим клином 30ч39р для  води, тиск 16 МПа [16 кгс/см2], дiаметр 50  мм | шт | 2 |
| 128 | Фланцi плоскi приварнi iз сталi ВСт3сп2,  ВСт3сп3, тиск 1,0 МПа [10 кгс/см2] під  буртову втулку, дiаметр 50 мм | шт | 4 |
| 129 | Буртовi втулки дiам. 50 мм для ПЕ труб | шт | 1 |
| 130 | Буртовi втулки дiам. 63 мм для ПЕ труб | шт | 3 |
| 131 | Установлення поліетиленових трійників  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,1 |
| 132 | Трійники з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 133 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків, переходів  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,4 |
| 134 | Перехідники редукційні з поліетилену діам.  63/50 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 135 | Муфти з поліетилену діам. 50 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 136 | Муфти з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 2 |
| 137 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 90х5,4 мм | м | 0,6 |
| 138 | *Улаштування круглих колодязів зі збірного*  *залізобетону у сухих грунтах* | *10м3* | *0,1467* |
| 139 | Плити днищ ПН15 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 140 | Кільця КС15.9 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 141 | Кільця КС15.9А залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 142 | Плити покриття 1ПП15-1 залізобетонні  серія 3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 143 | Кільця опорні КО6 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 144 | Скоби ходові | кг | 9,56 |
| 145 | Люк полімерпісчаний, max 16 kn | шт | 1 |
|  | Н23=0,5 |  |  |
| 146 | Фарбування суриком грат, рам, радіаторів,  труб діаметром менше 50 мм тощо за два  рази | 100м2 | 0,01776 |
|  | **Колодязь №5** |  |  |
| 147 | Установлення вентилів, засувок, затворів,  клапанів зворотних, кранів прохідних на  трубопроводах із стальних труб діаметром  до 50 мм | шт | 2 |
| 148 | Засувки з обгумованим клином 30ч39р для  води, тиск 16 МПа [16 кгс/см2], дiаметр 50  мм | шт | 2 |
| 149 | Фланцi плоскi приварнi iз сталi ВСт3сп2,  ВСт3сп3, тиск 1,0 МПа [10 кгс/см2] під  буртову втулку, дiаметр 50 мм | шт | 4 |
| 150 | Буртовi втулки дiам. 50 мм для ПЕ труб | шт | 4 |
| 151 | Установлення поліетиленових трійників  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,1 |
| 152 | Трійники редукційні з поліетилену діам.  63/50 мм для зварювання ПЕ труб "Встик" | шт | 1 |
| 153 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків, переходів  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,4 |
| 154 | Перехідники редукційні з поліетилену діам.  63/50 мм для терморезисторного  зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 155 | Муфти з поліетилену діам. 50 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 3 |
| 156 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 90х5,4 мм | м | 0,6 |
| 157 | *Улаштування круглих колодязів зі збірного*  *залізобетону у сухих грунтах* | *10м3* | *0,1467* |
| 158 | Плити днищ ПН15 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 159 | Кільця КС15.9 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 160 | Кільця КС15.9А залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 161 | Плити покриття 1ПП15-1 залізобетонні  серія 3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 162 | Кільця опорні КО6 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 163 | Скоби ходові | кг | 9,56 |
| 164 | Люк полімерпісчаний, max 16 kn | шт | 1 |
|  | Н23=0,5 |  |  |
| 165 | Фарбування суриком грат, рам, радіаторів,  труб діаметром менше 50 мм тощо за два рази | 100м2 | 0,01776 |
|  | **Колодязь №6** |  |  |
| 166 | Установлення вентилів, засувок, затворів,  клапанів зворотних, кранів прохідних на  трубопроводах із стальних труб діаметром  до 50 мм | шт | 2 |
| 167 | Засувки з обгумованим клином 30ч39р для  води, тиск 16 МПа [16 кгс/см2], дiаметр 50  мм | шт | 2 |
| 168 | Фланцi плоскi приварнi iз сталi ВСт3сп2,  ВСт3сп3, тиск 1,0 МПа [10 кгс/см2] під  буртову втулку, дiаметр 50 мм | шт | 4 |
| 169 | Буртовi втулки дiам. 63 мм для ПЕ труб | шт | 4 |
| 170 | Установлення поліетиленових трійників  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,1 |
| 171 | Трійники з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 1 |
| 172 | Установлення поліетиленових фасонних  частин: відводів, колін, патрубків, переходів  діаметром до 110 мм | 10 шт | 0,3 |
| 173 | Муфти з поліетилену діам. 63 мм для  терморезисторного зварювання ПЕ труб | шт | 3 |
| 174 | Труби поліетиленові для подачі холодної  води РЕ 100 SDR-17(1,0 МПа), зовнішній  діаметр 90х5,4 мм | м | 0,6 |
| 175 | *Улаштування круглих колодязів зі збірного*  *залізобетону у сухих грунтах* | *10м3* | *0,1467* |
| 176 | Плити днищ ПН15 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 177 | Кільця КС15.9 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 178 | Кільця КС15.9А залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 1 |
| 179 | Плити покриття 1ПП15-1 залізобетонні  серія 3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 180 | Кільця опорні КО6 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
|  | Скоби ходові | кг | 9,56 |
| 181 | Люк полімерпісчаний, max 16 kn | шт | 1 |
| 182 | Н23=0,5 |  |  |
| 183 | Фарбування суриком грат, рам, радіаторів,  труб діаметром менше 50 мм тощо за два  рази | 100м2 | 0,01776 |
|  | **Монтаж насоса** |  |  |
| 184 | *Улаштування круглих колодязів зі збірного*  *залізобетону у сухих грунтах* | *10м3* | *0,1707* |
| 185 | Кільця КС20.9 залізобетонні серія 3.900.1-  14 випуск 1 | шт | 2 |
| 186 | Плити покриття 1ПП20-2 залізобетонні  серія 3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 187 | Кільця опорні КО6 залізобетонні серія  3.900.1-14 випуск 1 | шт | 1 |
| 188 | Скоби ходові | кг | 9,56 |
| 189 | Люк полімерпісчаний, max 16 kn | шт | 1 |
|  | Н23=0,5 |  |  |
| 190 | Фарбування суриком грат, рам, радіаторів,  труб діаметром менше 50 мм тощо за два  рази | 100м2 | 0,01776 |
| 191 | *Монтаж насоса ЕЦВ 6,3-100* | *шт* | *1* |
| 192 | Двигун МНС 43-8 ЗНР 400v50 hz 3PH 2,2 | шт | 1 |
| 193 | Гідрокомунікаційний вузол - МТК-50 | шт | 1 |
| 194 | Гідравлічна частина без двигуна до насосу | шт | 1 |
| 195 | *Блок керування шафного виконання або*  *розподільний пункт [шафа], що*  *установлюється на стіні, висота і ширина*  *до 600х600 мм* | *шт* | *1* |
| 196 | Шафа керування з регулятором обертів | шт | 1 |
| 197 | *Шафа [пульт] керування навісна, висота,*  *ширина і глибина до 1200х600х500 мм* | *шт* | *1* |
| 198 | Кожух охолодження нержавіючий | шт | 1 |
| 199 | *Монтаж муфти сполучної*  *полівінілхлоридної для контрольного*  *неброньованого кабеля з мідними жилами*  *перерізом однієї жили до 2,5 мм2, кількість*  *жил до 7* | *шт* | *1* |
| 200 | Муфта з'єднувальна | шт | 1 |
| 201 | *Кабель до 35 кВ, що прокладається з*  *кріпленням накладними скобами, маса 1 м*  *до 0,5 кг* | *100 м* | *0,32* |
| 202 | Провід ВПП 2,5 - 660 | 1000м | 0,032 |
| 203 | Хомут кабельний СНS-300х8 білі | упаковка | 1 |
| 204 | *Кабель до 35 кВ у прокладених трубах,*  *блоках і коробах, маса 1 м до 1 кг* | *100 м* | *1* |
| 205 | Проводи, марка ШВВПн, перерiз 2х1 мм2 | 1000м | 0,02 |
| 206 | Проводи силові з полівінілхлоридною  ізоляцією з мідною жилою підвищеної  гнучкості, марка ПВЗ, переріз 1,5 мм2 | 1000м | 0,08 |
| 207 | *Труба поліетиленова по основі підлоги,*  *діаметр до 50 мм* | *100 м* | *0,8* |
| 208 | Труба поліетиленова PEHD PE100, SDR17,  p=10 бар, Dу 50 мм | м | 80 |
| 209 | *Підвішування двох грозозахисних тросів*  *ВЛ 35-500 кВ при довжині анкерного*  *прогону до 1 км* | *км* | *0,08* |
| 210 | Трос нерж. (7х7) d 8 мм А2 | м | 80 |
| 211 | Тросовий зажим Ду 8 мм нерж. А4 | шт | 10 |
| 212 | Станція насосна І підйому, продуктивність  до 100 м3/год | Споруда | 1 |
|  | Н1=0,38 |  |  |

1. Учасники процедури закупівлі повинні надати в складі тендерних пропозицій документи, які підтверджують відповідність тендерних пропозицій учасників технічним, якісним, кількісним та іншим вимогам до предмету закупівлі, встановлених замовником (згідно із Додатком 3).

З цією метою, Учасники, до кінцевого строку подання тендерних пропозицій, надають, відповідно до своєї початкової ціни, виконані згідно вимог Додатку №3 наступні документи:

• договірну ціну;

• локальні кошториси;

2. Рівень заробітної плати при визначенні вартості будівництва розраховується відповідно до Порядку розрахунку розміру кошторисної заробітної плати, який враховується при визначенні вартості будівництва об'єктів, затвердженого наказом Міністерства регіонального розвитку, будівництва та житлово-комунального господарства України від 20 жовтня 2016 року № 281, зареєстрованим у Міністерстві юстиції України 11 листопада 2016 року за № 1469/29599 (зі змінами, внесеними наказом Мінрегіону від 27.07.2018 № 196, зареєстрованим у Мін'юсті 16.08.2018 за № 931/32383).

3. Ціна тендерної пропозиції (договірна ціна) учасника повинна формуватися на підставі вартості підрядних робіт, до складу якої включаються прямі, загальновиробничі та інші витрати на будівництво об`єкту, кошторисний прибуток; кошти на покриття адміністративних витрат будівельних організацій; кошти на покриття додаткових витрат, пов’язаних з інфляційними процесами, податки, збори, обов’язкові платежі, встановлені чинним законодавством і не враховані складовими вартості будівництва. Остаточною є цінова пропозиція Учасника із врахуванням всіх податків та зборів.

4. Технічні, якісні характеристики предмета закупівлі повинні передбачати необхідність застосування заходів із захисту довкілля.

Учасник повинен виконати роботи, якість яких відповідає умовам чинного законодавства, нормативно-правовим актам з питань дотримання вимог санітарних норм та охорони навколишнього природного середовища (захисту довкілля).

Під час виконання робіт необхідно застосовувати заходи із захисту довкілля, зокрема:

- не допускати розливу нафтопродуктів, мастил та інших хімічних речовин на ґрунт, асфальтове покриття;

- під час експлуатації автотранспорту викид відпрацьованих газів не повинен перевищувати допустимі норми;

- не допускати складування сміття у несанкціонованих місцях;

- компенсувати шкоду, заподіяну в разі забруднення або іншого негативного впливу на природне середовище.

Для виконання робіт повинні використовуватися якісні матеріали, машини і механізми, які відповідають вимогам діючого природоохоронного законодавства, а також застосовуватися інші необхідні заходи із захисту довкілля.

Засобом документального підтвердження Учасником застосовування зазначених вище заходів із захисту довкілля під час виконання робіт є наданий Учасником гарантійний лист, складений у довільній формі, в якому Учасник гарантує застосування вищезазначених заходів.

5. Учасники закупівлі у складі тендерної пропозиції зобов’язані подати гарантійний лист, що під час виконання робіт згідно розробленого проекту будуть неухильно дотримуватись діючих нормативних документів щодо охорони праці і промислової безпеки у будівництві.

6. Роботи повинні бути виконанні з дотриманням технології виробництва робіт, відповідати вимогам будівельних норм, правилам та стандартам встановленим для виконання такого виду робіт, з метою забезпечення надійності, міцності, стійкості і довговічності конструкцій, монтажу технологічного та інженерного обладнання/матеріалів, про що у складі тендерної пропозиції учасники надають гарантійний лист.

7. Якщо тендерна пропозиція закупівлі Учасника містить не всі види робіт або зміну обсягів та складу робіт згідно з документацією закупівель, ця тендерна пропозиція вважається такою, що не відповідає умовам документації закупівлі, та відхиляється замовником (надати лист-згоду).

8. Учасник повинен виконувати роботи, що передбачені в технічному завданні, з матеріалів, які повинні бути якісними та відповідати вимогам встановлених ДСТУ, ГОСТ, національних стандартів та чинному законодавству. Про що у складі тендерної пропозицій надати гарантійний лист.

9. Усі матеріали та обладнання, що монтуються, повинні бути новими та такими, що не були у використанні, про що учасник надає гарантійний лист у складі своєї тендерної пропозиції.

10. Роботи виконуються на підставі затвердженої проектної документації. Внесення змін до проектної документації, в тому числі зміна технології можлива лише після погодження з автором проекту, про що надається письмова згода.

Примітка:

У разі посилання на конкретні торгівельну марку чи фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника – вважати або «еквівалент», який відповідає зазначеним технічним характеристикам в проектній документації. В технічному завданні містяться посилання на конкретні марки, виробника, торгові марки оскільки вони визначені проектною документацією, яка пройшла будівельну експертизу (експертний звіт №42-23-ЕП від 25 квітня 2023 року).