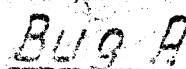
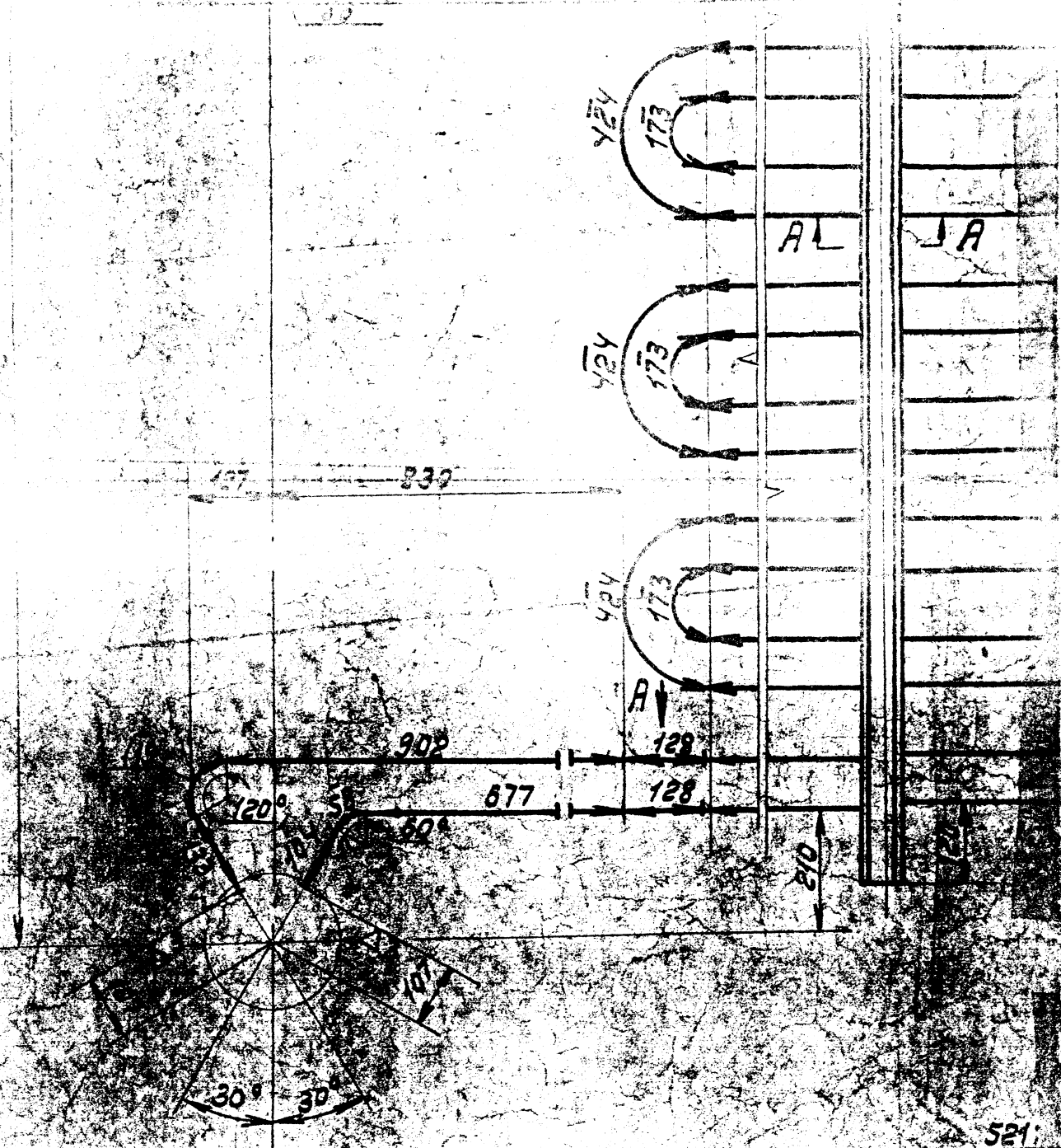


3







ОСТ 108.030.40-79

1. Пакет изготовить по ст 41-91-62.
2. Радиусы гибов 55 мм, крме мест, указанных особо.
3. Змеевики гидротытате на 235 кг/см²
4. Сварку произвести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60 75

3	8
2	8
1	1
№	п.п.
лит	
Директор	
Инженер	
Механик	
Рисовальник	
Проверщик	
Конструктор	

