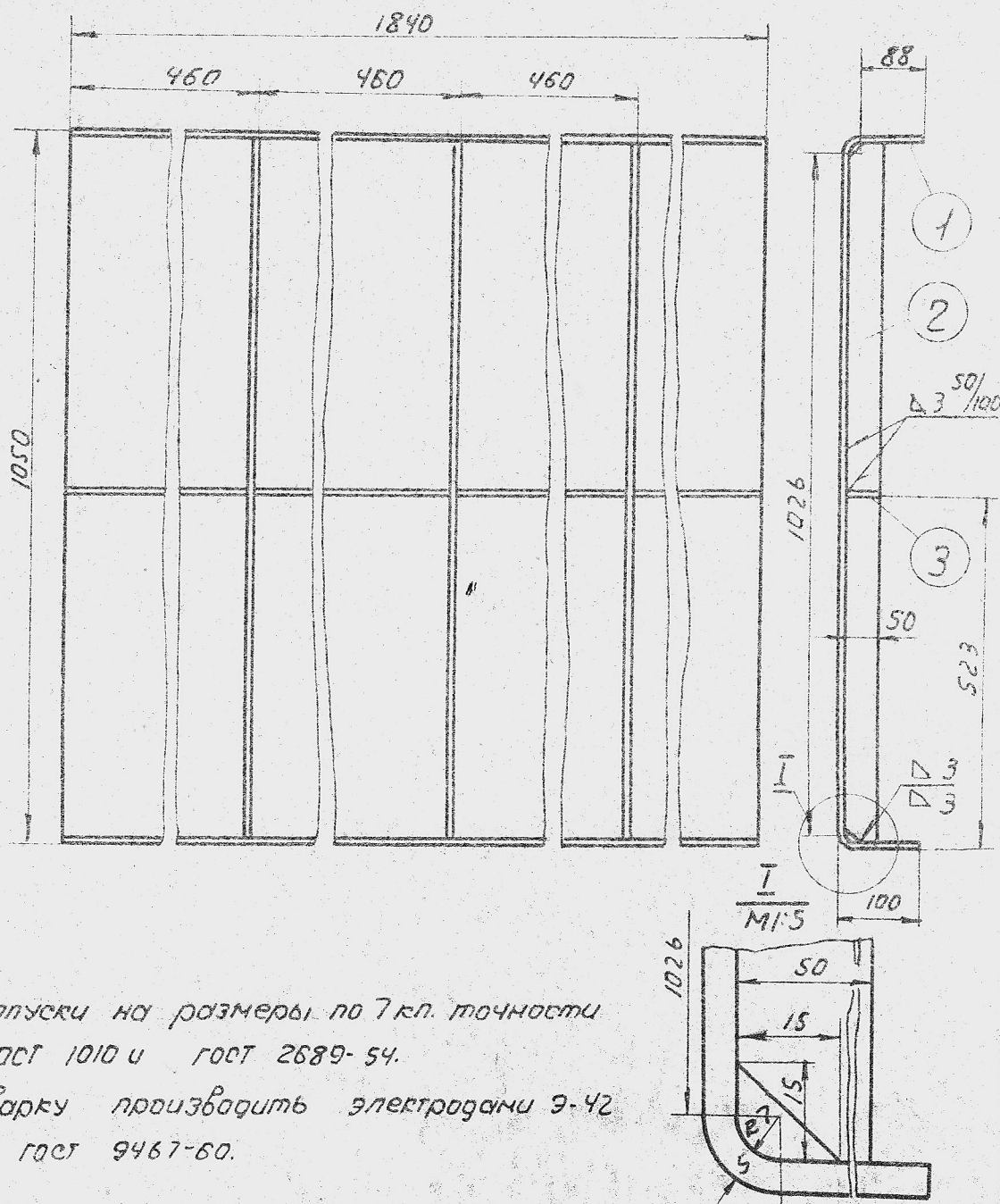


208734



1. Допуски на размеры по 7 кл. точности по ГОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.
2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.

3	по наст. чер.	Полоса 50×5; $l=455$	4	Ст3кл <sup>ГОСТ</sup> 500-58	0,88	3,52	
2	по наст. чер.	Полоса 50×5; $l=1040$	3	Ст3кл <sup>ГОСТ</sup> 500-58	2	6	
1	по наст. чер.	Лист 1840×1230×5	1	Ст3кл <sup>ГОСТ</sup> 500-58	88,5	88,5	
поз.	Обозначен	Наименование	кол.	Материал	шт.	общ.	прим.
					Вес		
изм.	кол.	№ док.	подп.	дата	208734 <sup>9</sup>		
Гл. конст.	Павлов						
Нармконт.					литера	Вес	М-5
Нач. бюро	Марьямчик					98,0	1:10
Рук. гр.	Молчанов				СКБ <b>БКС</b>		
Провер.	Матвеева						
Констр.	Константинова						

Лист-цум.

к 5 н. 27

Копирован - 2

Формат 11

Восстановленный подлинник №1  
с копью, пришедшей в негодность.

Копьку сверил. Шеня  
Нач. бюро Марьямчик  
Нармконт. Коза