

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА**Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4**

Будівництво розташоване на території Київської області.

Кошторисна документація складена із застосуванням:

- Ремонт основного та допоміжного енергетичного обладнання, передавальних пристроїв і споруд. СОУ-Н МПЕ 40.1.05.602:2005;
- Будівельні матеріали, вироби і конструкції;

Вартість матеріальних ресурсів і машино-годин прийнято за регіональними поточними цінами станом на дату складання документації та за усередненими даними Мінрегіонбуду України.

Загальновиробничі витрати розраховані відповідно до показників Додатка 18 Настанови з визначення вартості будівництва

При складанні розрахунків інших витрат прийняті такі нарахування:

- | | | |
|--|------|--------------|
| 1. Показник для визначення розміру кошторисного прибутку, Настанова [4.38] | 4,21 | грн./люд.год |
| 2. Показник для визначення розміру адміністративних витрат, Настанова [4.39] | 0,93 | грн./люд.год |

Загальна кошторисна трудомісткість

74,10309 тис.люд.год

Нормативна трудомісткість робіт, яка передбачається у прямих витратах

62,663 тис.люд.год

Загальна кошторисна заробітна плата

5457,34805 тис.грн.

Середньомісячна заробітна плата на 1 робітника в режимі повної зайнятості (при середньомісячній нормі тривалості робочого часу 165,58 люд.год та розряді робіт 3,8)

10368,62 грн.

Всього договірна ціна:

11206, тис.грн.

у тому числі:

26588

будівельні роботи -

7910,63903 тис.грн.

вартість устаткування -

- тис.грн.

у тому числі:

- ризики і інфляція від вартості устаткування

- тис.грн.

інші витрати -

1427,91587 тис.грн.

податок на додану вартість -

1867,71098 тис.грн.

Примітка:

1. Дані про структуру кошторисної вартості будівництва наведені у документі "Підсумкові вартісні параметри".

Склав



Перевірив:

Замовник ТРИПІЛЬСЬКА ТЕПЛОВА ЕЛЕКТРИЧНА СТАНЦІЯ ПУБЛІЧНОГО АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИСТВА "ЦЕНТРЕНЕРГО"
(назва організації)

Підрядник ТОВ "ДОНБАСТЕПЛОЕЛЕКТРОМОНТАЖ"
(назва організації)

ДОГОВІРНА ЦІНА

на будівництво **Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4**, що здійснюється в 2022 році

Вид договірної ціни: тверда.

Визначена згідно з

№ Ч.ч	Обґрунтування	Найменування витрат	Вартість , тис. грн.		
			всього	у тому числі:	
				будівельних робіт	інших витрат
1	2	3	4	5	6
1		Прямі витрати (вартості - з "Підсумкової відомості ресурсів") в тому числі	5188,56769	5188,56769	-
	Розрахунок N1	Заробітна плата	4440,67769	4440,67769	-
	Розрахунок N2	Вартість матеріальних ресурсів	747,89	747,89	-
	Розрахунок N3	Вартість експлуатації будівельних машин і механізмів	-	-	-
2	Розрахунок N4	Загальновиробничі витрати	2410,09733	2410,09733	-
3	Розрахунок N5	Кошти на зведення (пристосування) та розбирання титульних тимчасових будівель і споруд	-	-	-
		в т.ч. зворотні суми	-	-	-
4	Розрахунок N6	Кошти на виконання будівельних робіт у зимовий період (на обсяги робіт, що плануються до виконання у зимовий період)	-	-	-
5	Розрахунок N7	Кошти на виконання будівельних робіт у літній період	-	-	-
6	Розрахунок N8	Інші супутні витрати	1359	-	1359
		у тому числі:			
		Кошти на відрядження працівників будівельних організацій на об'єкт будівництва	1224		1224
		Кошти на перевезення ТМЦ Замовника на базу Виконавця та готвих виробів з бази Виконавця на місце виконання робіт	85		85
		Кошти на перевірку кошторисної документації	50		50

1	2	3	4	5	6
7	Розрахунок N9	Разом Прибуток	8957,66502 311,97401	7598,66502 311,97401	1359 -
8	Розрахунок N10	Кошти на покриття адміністративних витрат будівельної організації	68,91587	-	68,91587
9	Розрахунок N11	Кошти на покриття ризиків	-	-	-
10	Розрахунок N12	Кошти на покриття додаткових витрат, пов'язаних з інфляційними процесами	-	-	-
		Разом (ч.ч 1-10)	9338,5549	7910,63903	1427,91587
11	Розрахунок N13	Податки, збори, обов'язкові платежі, встановлені чинним законодавством і не враховані складовими вартості будівництва (без ПДВ)	-	-	-
		Разом договірна ціна крім ПДВ	9338,5549	7910,63903	1427,91587
12		Податок на додану вартість	1867,71098	-	1867,71098
		Всього договірна ціна	11206,26588		

Керівник підприємства
(організації) замовника

Керівник генеральної
підприємства організації



Микола АЛЕКСАНДРОВ

Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4

Розрахунки №№ 1 - 4. Прямі витрати і загальновиробничі витрати:
будівельні роботи / монтажні роботи, тис. грн.

Номери об'єктних кошторисів	Найменування об'єктів	Розрах.№1 Заробітна плата	Розрахунок №2 Вартість матеріальних ресурсів		Розрахунок №3 Експлуатація машин		Всього заробітна плата гр.(3+5+7)	Розрах.№4 Загально-виробничі витрати
			Всього	у тому числі зарплата у транспортуванні вантажів	Всього	у тому числі заробітна плата		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
02-01	Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4	4440,67769	747,89	-	-	-	4440,67769	2410,09733
	Разом: будівельні роботи	4440,67769	747,89	-	-	-	4440,67769	2410,09733

Примітки:

- Вартість матеріальних ресурсів будови (747,89) прийнята за даними "Підсумкової відомості ресурсів".

Розрахунок № 8. Інші супутні витрати, тис. грн.

п.8.1. Кошти на відрядження працівників будівельних організацій на об'єкт будівництва:

= 1224;

п.8.2. Кошти на перевезення ТМЦ Замовника на базу Виконавця та готвих виробів з бази Виконавця на місце виконання робіт:

= 85;

п.8.3. Кошти на перевірку кошторисної документації:

= 50;

п.8.4. Сума інших супутніх витрат:**= 1359;****Розрахунок № 9. Розрахунок прибутку, тис. грн.****1. Вихідні дані**

п.1.1. Показник розміру кошторисного прибутку, грн./люд.год:

ПКТ = 4,21;

п.1.2. Загальна кошторисна трудомісткість, тис.люд.год:

П73 = 74,10309;

п.1.3. Загальна трудомісткість у виготовленні ресурсів власними силами, тис. люд.год .:

$$П731И = 0;$$

п.1.4. Прямі витрати по об'єктах глав 1-9, тис. грн.

$$П21_1 = 5188,56769;$$

п.1.5. Загальновиробничі витрати - всього, тис. грн.

$$П774 = 2410,09733;$$

п.1.6. Кошторисна вартість устаткування по об'єктах глав 1-9, тис. грн.:

$$П713 = 0;$$

2. Розрахунок

п.2.1. Сумарний розмір кошторисного прибутку:

$$= п.1.1 \times (п.1.2 + п.1.3) \times ИНП130 = 4,21 \times (74,10309 + 0) \times 1 = 311,97401;$$

п.2.2. Сумарна вартість прямих і загальновиробничих витрат (без урахування кошторисної вартості устаткування), тис.грн.:

$$= п.1.4 + п.1.5 - п.1.6 = 5188,56769 + 2410,09733 - 0 = 7598,66502;$$

п.2.3. Контрольне максимально допустиме значення прибутку (15% від вартості прямих і загальновиробничих витрат будівництва), тис.грн

$$= п.2.2 \times 0,15 = 7598,66502 \times 0,15 = 1139,799753;$$

п.2.4. Співвідношення кошторисного прибутку від трудовитрат з контрольним максимально допустимим значенням прибутку

$$= п.2.1 : п.2.3 = 311,97401 : 1139,799753 = 0,273709491;$$

п.2.5. Параметр, керуючий вибором числового значення прибутку

$$= Ц(п.2.4) = Ц(0,273709491) = 0;$$

п.2.6. Сумарний кошторисний прибуток, прийнятий до розрахунку, тис. грн.

$$= п.2.1 \times W(п.2.5) + п.2.3 \times V(п.2.5) = 311,97401 \times W(0) + 1139,799753 \times V(0) = 311,97401;$$

Розрахунок № 10. Кошти на покриття адміністративних витрат, тис. грн.

п.10.0. Корируючий коефіцієнт:

$$ИНП147 = 1;$$

п.10.1. Показник для визначення розміру адміністративних витрат:

$$A1471 = 0,93;$$

п.10.2. Загальна кошторисна трудомісткість, тис.люд.год.:

$$П73 = 74,10309;$$

п.10.3. Загальна трудомісткість у виготовленні ресурсів власними силами, тис. люд.год.:

$$П731И = 0;$$

п.10. Сума коштів на покриття адміністративних витрат:

4.

$$= п.10.1 \times (п.10.2 + п.10.3) \times ИНП147 = 0,93 \times (74,10309 + 0) \times 1 = 68,91587;$$

Розрахунок № 14. Витрати підрядника, що пов'язані з устаткуванням, тис. грн.

п.14.1. Витрати підрядника, що пов'язані з устаткуванням:

$$= 0;$$

п.14. Всього витрати підрядника, що пов'язані з устаткуванням

2.

$$= 0;$$

Розрахунок. Вартість ресурсів, що повертаються, тис. грн.

п.1.1. Вартість матеріалів, що повертаються, від розбирання тимчасових будівель і споруд:

= 0; у т.ч. будівельні роботи = 0;

п.1.2. Всього вартість ресурсів, що повертаються:

= 0; у т.ч. будівельні роботи = 0;

Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4

Підсумкова відомість ресурсів

№ п/п	Шифр ресурсу	Найменування	Одиниця виміру	Кількість	Поточна ціна за одиницю, грн.	в тому числі:			Обґрунтування ціни
						відпускна ціна, грн.	транс-портна складова, грн.	заготівельно-складські витрати, грн.	
					всього, грн.	всього, грн.	всього, грн.	всього, грн.	
1	2	3	4	5	6/7	8/9	10/11	12/13	14
1	1	I. Витрати труда							
2		Витрати труда робітників-будівельників	люд.год	12179,09	70,52				
3	27	Середній розряд робіт, що виконуються робітниками-будівельниками	розряд	4,1					
4		Витрати труда робітників-монтажників	люд.год	50484,31	70,95				
5		Середній розряд робіт, що виконуються робітниками-монтажниками	розряд	4,2					
5.1		Витрати труда робітників, заробітна плата яких враховується в складі: загальновиробничих витрат	люд.год	11439,69	88,87				
	Разом кошторисна трудомісткість		люд.год	74103,09					
	Середній розряд робіт		розряд	4,2					
6	&C111-124-1 варіант 1	III. Будівельні матеріали, вироби і комплекти Гайка М16 ГОСТ 5915-70	шт	450	2 900,00	2,00 900,00	- -	- -	
7	+C111-870 варіант 1	Сітка "Рабиця" 20x1,6x1500; ГОСТ 5336-80	м2	296	- -	- -	- -	- -	

1	2	3	4	5	6/7	8/9	10/11	12/13	14
		в тому числі витрати замовника	м2	296	- -	- -	- -	- -	
8	+С111-870 варіант 2	Сітка каркасна (тип 4) 100х100х6,5; ГОСТ 23279-85	м2	166	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	м2	166	- -	- -	- -	- -	
9	+С111-1352 варіант 1	ГЦ-40 ДСТУ Б В.2.7-258_2011	т	13,06	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	13,06	- -	- -	- -	- -	
10	+С111-1796 варіант 1	Лист б=6 мм 12Х1МФ ГОСТ 5520-79	т	1,05	<u>85000</u> 89250,00	<u>85000,00</u> 89250,00	- -	- -	
11	+С111-1796 варіант 2	Лист б=10 мм 12Х1МФ ГОСТ 5520-79	т	0,49	<u>85000</u> 41650,00	<u>85000,00</u> 41650,00	- -	- -	
12	+С111-1796 варіант 3	Лист б=12 мм 12Х1МФ ГОСТ 5520-79	т	0,54	<u>85000</u> 45900,00	<u>85000,00</u> 45900,00	- -	- -	
13	+С111-1804 варіант 1	Лист б=3 мм; ГОСТ 19903-74, ГОСТ 16523-93	т	5,5	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	5,5	- -	- -	- -	- -	
14	+С111-1804 варіант 2	Лист б=6 мм; ГОСТ 19903-74; ГОСТ 14637-89 ст.3	т	0,51	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	0,51	- -	- -	- -	- -	
15	+С111-1804 варіант 3	Лист б=12 мм; ГОСТ 19903-74; ГОСТ 14637-89 ст.3	т	0,56	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	0,56	- -	- -	- -	- -	

1	2	3	4	5	6/7	8/9	10/11	12/13	14
16	+C111-1804 варіант 4	Компенсатор Лист 3	т	0,2	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	0,2	- -	- -	- -	- -	
17	+C111-1809 варіант 1	Круг Ф12 мм 12Х1МФ ГОСТ 20072-74	т	1,12	<u>100000</u> 112000,00	<u>100000.00</u> 112000,00	- -	- -	
18	&C111-1815- B43 варіант 2	Комплект розхідних матеріалів (електроди, круги зачисні та обрізні, тощо, згідно п. 6.2 технічних вимог)	комплект	1	<u>235000</u> 235000,00	<u>235000.00</u> 235000,00	- -	- -	
19	+C111-1837 варіант 1	Швелер 10 Ст3 ГОСТ 535-88	т	4,85	<u>32000</u> 155200,00	<u>32000.00</u> 155200,00	- -	- -	
20	&C113-347-1 варіант 1	Труба Х 42х6 - 12Х1МФ ТУ 14-3-460:2009	т	43,8	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	43,8	- -	- -	- -	- -	
21	&C113-347-1 варіант 2	Труба Х 38х6 - 12Х1МФ ТУ 14-3-460:2009	т	10,8	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	10,8	- -	- -	- -	- -	
22	&C113-347-1 варіант 3	Труба 32х6 б/у	т	1,61	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	1,61	- -	- -	- -	- -	
23	+C1110-174 варіант 1	Куток 63х63х5; ГОСТ 535-88 ст.3	т	0,2	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	0,2	- -	- -	- -	- -	
24	+C1115-381 варіант 1	Вироби вогнетривкі шамотні ША-1 №5 ГОСТ 390-96	т	48,65	- -	- -	- -	- -	

1	2	3	4	5	6/7	8/9	10/11	12/13	14
		в тому числі витрати замовника	т	48,65	- -	- -	- -	- -	
25	+С1115-381 варіант 2	ТЛ-400 №5 ТУ У 23.9-33448444-001:2014 (ДСТУ 2342-94)	т	33,51	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	33,51	- -	- -	- -	- -	
26	+С1115-2558 варіант 1	Суміш суха для обмазування	т	2,26	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	2,26	- -	- -	- -	- -	
27	+С1115-2810 варіант 1	Цегла ША-1 М-460; ГОСТ 390-96	т	5,56	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	5,56	- -	- -	- -	- -	
28	+С1115-2820 варіант 1	Мертель шамотний МШ-36 ДСТУ 3475-96	т	14,88	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	14,88	- -	- -	- -	- -	
29	+С1115-2821 варіант 1	Заповнювач шамотний марки ЗША класу 4 по ГОСТ 23037-99	т	34,72	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	34,72	- -	- -	- -	- -	
30	+С1115-2821 варіант 2	Заповнювачі шамотні легковагові: марка ЗШЛ-0,6 клас 2	т	2	- -	- -	- -	- -	
		в тому числі витрати замовника	т	2	- -	- -	- -	- -	

1	2	3	4	5	6/7	8/9	10/11	12/13	14
31		Матеріали, враховані в текстових позиціях і локальних кошторисах, що задані в явному виді	грн.	1	<u>67990,00</u> 67990,00	<u>67990,00</u> 67990,00			
		Разом по розділу III	грн.		747890,00	747890,00	-	-	
		в тому числі поставка замовника	грн.		-	-	-	-	

Символ '+' визначає, що параметри, які впливають на кошторисну ціну ресурсу, змінені користувачем.

Символ & визначає що ресурс задан користувачем.

Склав


[посада, підпис (ініціали, прізвище)]

Перевірів

[посада, підпис (ініціали, прізвище)]

Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4
UA-2022-05-12-005807-а

Локальний кошторис на будівельні роботи № 02-01-01
на Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4
Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4

Основа:
креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість	6905,65978 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість	67,36645 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата	4959,40952 тис. грн.
Середній розряд робіт	4,2 розряд

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Розділ 1. Роботи з виготовлення фронтального екрану НРЧ блоку ст.№4 (корпус А) (в заводських умовах) (скат "зубу" пережиму до вих.колекторів із "зубом" пережиму) з труби Ф42х6									
1	TE1-10302-2-2 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Виготовлення плаза з листового металу, контур труби плаза: три-п'ять згинів, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	плаз	2	<u>1471,28</u> 1471,28	<u>-</u> -	2942,56	2942,56	<u>-</u> -	<u>22,8000</u> -	<u>45,6</u> -
2	TE1-10312-2-2 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення труб екранів прямоочних і барабанних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, товщина стінки труби 4,0-6,0 мм, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	т	13,27	<u>7930,13</u> 7930,13	<u>-</u> -	105232,83	105232,83	<u>-</u> -	<u>118,7500</u> -	<u>1575,81</u> -
3	TE1-10210-7-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Електродугове зварювання стиків труб з проварюванням кореневого шва в середовищі аргону, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, товщина стінки труби 5,5-6 мм, відстань між двома сусідніми трубами 3-5 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 стик.	28,8	<u>287,05</u> 287,05	<u>-</u> -	8267,04	8267,04	<u>-</u> -	<u>3,2300</u> -	<u>93,02</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	TE1-50529-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	1 шов	288	<u>12,26</u> 12,26	- -	3530,88	3530,88	- -	<u>0,1900</u> -	<u>54,72</u> -
5	TE1-380101-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	288	<u>12,01</u> 12,01	- -	3458,88	3458,88	- -	<u>0,1710</u> -	<u>49,25</u> -
6	TE1-380201-4-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 38 до 60 при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	288	<u>38,71</u> 38,71	- -	11148,48	11148,48	- -	<u>0,5510</u> -	<u>158,69</u> -
7	TE1-10136-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою (вхідний контроль перед монтажем) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 труб	24	<u>60,46</u> 60,46	- -	1451,04	1451,04	- -	<u>1,0450</u> -	<u>25,08</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] (для перших 100 штук К=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ")	елемент	100	<u>15,50</u> 15,50	<u>-</u> -	1550	1550	<u>-</u> -	<u>0,2280</u> -	<u>22,8</u> -
9	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95 К = 0,8	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] (кількість деталей дистанціювання понад 100 - 1404 шт - 100 =1304 шт; К=0,8 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") кількість: 1404-100 Н102=0,8 Н103=0,8	елемент	1304	<u>12,40</u> 12,40	<u>-</u> -	16169,6	16169,6	<u>-</u> -	<u>0,1824</u> -	<u>237,85</u> -
10	ТЕ1-10601-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання тяга з вухом маса елемента 2 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	елемент	90	<u>64,57</u> 64,57	<u>-</u> -	5811,3	5811,3	<u>-</u> -	<u>0,9500</u> -	<u>85,5</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
11	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Монтаж опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] (для перших 100 штук К=1 до н.ч. згідно листа ДП ЛКБ")	елемент	100	<u>25,31</u> 25,31	- -	2531	2531	- -	<u>0,3724</u> -	<u>37,24</u> -
12	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7 К=0,8	Поверхні нагріву. Монтаж опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] (кількість деталей дистанціювання понад 100 - 388 шт - 100 = 288 шт; К=0,8 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") кількість: 388-100 Н102=0,8 Н103=0,8	елемент	288	<u>20,25</u> 20,25	- -	5832	5832	- -	<u>0,2979</u> -	<u>85,8</u> -
13	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Монтаж деталей дистанціювання (тяга з вухом, вага 2,0 кг) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	48	<u>34,80</u> 34,80	- -	1670,4	1670,4	- -	<u>0,5121</u> -	<u>24,58</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 1					169596,01	169596,01	- -		<u>2495,94</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі:					169596,01				
		всього заробітна плата, грн.					169596,01				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Загальновиробничі витрати, грн. трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн. ----- Всього по розділу 1					96016,43 469,24 41705,93 265612,44 265612,44				
		Розділ 2. Роботи з виготовлення фронтального екрану НРЧ блоку ст.№4 (корпус Б) (в заводських умовах) (скат "зубу" пережиму до вих.колекторів із "зубом" пережиму) з труби Ф42х6									
14	ТЕ1-10302-2-2 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення плаза з листового металу, контур труби плаза: три-п'ять згинів, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	плаз	2	<u>1471,28</u> 1471,28	- -	2942,56	2942,56	- -	<u>22,8000</u> -	<u>45,6</u> -
15	ТЕ1-10312-2-2 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення труб екранів прямоочних і барабанних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, товщина стінки труби 4,0-6,0 мм, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	т	13,27	<u>7930,13</u> 7930,13	- -	105232,83	105232,83	- -	<u>118,7500</u> -	<u>1575,81</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
16	ТЕ1-10210-7-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Поверхні нагріву. Електродугове зварювання стиків труб з проварюванням кореневого шва в середовищі аргону, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, товщина стінки труби 5,5-6 мм, відстань між двома сусідніми трубами 3-5 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 стик.	28,8	<u>287,05</u> 287,05	- -	8267,04	8267,04	- -	<u>3,2300</u> -	<u>93,02</u> -
17	ТЕ1-50529-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	1 шов	288	<u>12,26</u> 12,26	- -	3530,88	3530,88	- -	<u>0,1900</u> -	<u>54,72</u> -
18	ТЕ1-380101-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	288	<u>12,01</u> 12,01	- -	3458,88	3458,88	- -	<u>0,1710</u> -	<u>49,25</u> -
19	ТЕ1-380201-4-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 38 до 60 при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	288	<u>38,71</u> 38,71	- -	11148,48	11148,48	- -	<u>0,5510</u> -	<u>158,69</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
20	ТЕ1-10136-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 труб	24	<u>60,46</u> 60,46	- -	1451,04	1451,04	- -	<u>1,0450</u> -	<u>25,08</u> -
21	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] (для перших 100 штук К=1 до н.ч. згідно листа ДП ЛКБ")	елемент	100	<u>15,50</u> 15,50	- -	1550	1550	- -	<u>0,2280</u> -	<u>22,8</u> -
22	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95 К = 0,8	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] (кількість деталей дистанціювання понад 100 - 1404 шт - 100 =1304 шт; К=0,8 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") кількість: 1404-100 Н102=0,8 Н103=0,8	елемент	1304	<u>12,40</u> 12,40	- -	16169,6	16169,6	- -	<u>0,1824</u> -	<u>237,85</u> -
23	ТЕ1-10601-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, тяга з вухом маса елемента 2 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	елемент	90	<u>64,57</u> 64,57	- -	5811,3	5811,3	- -	<u>0,9500</u> -	<u>85,5</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
24	TE1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Монтаж опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	100	<u>25,31</u> 25,31	- -	2531	2531	- -	<u>0,3724</u> -	<u>37,24</u> -
25	TE1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7 K=0,8	Поверхні нагріву. Монтаж опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] (K=0,8 згідно листа ДП "ЛКБ") кількість: 388-100 H102=0,8 H103=0,8	елемент	288	<u>20,25</u> 20,25	- -	5832	5832	- -	<u>0,2979</u> -	<u>85,8</u> -
26	TE1-10501-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Монтаж деталей дистанціювання (тяга з вухом, вага 2,0 кг) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	48	<u>34,80</u> 34,80	- -	1670,4	1670,4	- -	<u>0,5121</u> -	<u>24,58</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 2					169596,01	169596,01	- -		<u>2495,94</u> -
		Разом будівельні роботи, грн.					169596,01				
		в тому числі:									
		всього заробітна плата, грн.					169596,01				
		Загальновиробничі витрати, грн.					96016,43				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					469,24				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					41705,93				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Всього будівельні роботи, грн.					265612,44				

		Всього по розділу 2					265612,44				
		Розділ 3. Роботи з виготовлення тилового екрану НРЧ блоку ст.№4 (корпус Б) (в заводських умовах) -скат "зубу" пережиму до вих.колекторів із "зубом" пережиму з труби Ф42х6 мм									
27	ТЕ1-10312-2-2 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення труб екранів прямоточних і барабанних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, товщина стінки труби 4,0-6,0 мм, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	т	13,27	<u>7930,13</u> 7930,13	<u>-</u> -	105232,83	105232,83	<u>-</u> -	<u>118.7500</u> -	<u>1575,81</u> -
28	ТЕ1-10210-7-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Електродугове зварювання стиків труб з проварюванням кореневого шва в середовищі аргону, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, товщина стінки труби 5,5-6 мм, відстань між двома сусідніми трубами 3-5 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 стик.	28,8	<u>287,05</u> 287,05	<u>-</u> -	8267,04	8267,04	<u>-</u> -	<u>3,2300</u> -	<u>93,02</u> -
29	ТЕ1-50529-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	1 шов	288	<u>12,26</u> 12,26	<u>-</u> -	3530,88	3530,88	<u>-</u> -	<u>0,1900</u> -	<u>54,72</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30	ТЕ1-380101-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	288	<u>12,01</u> 12,01	- -	3458,88	3458,88	- -	<u>0,1710</u> -	<u>49,25</u> -
31	ТЕ1-380201-4-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 38 до 60 при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	288	<u>38,71</u> 38,71	- -	11148,48	11148,48	- -	<u>0,5510</u> -	<u>158,69</u> -
32	ТЕ1-10136-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 труб	24	<u>60,46</u> 60,46	- -	1451,04	1451,04	- -	<u>1,0450</u> -	<u>25,08</u> -
33	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] (для перших 100 штук K=1 до н.ч. згідно листа ДП ЛКБ")	елемент	100	<u>15,50</u> 15,50	- -	1550	1550	- -	<u>0,2280</u> -	<u>22,8</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
34	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95 К = 0,8	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] (кількість деталей дистанціювання понад 100 - 1404 шт - 100 =1304 шт; К=0,8 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") кількість: 1404-100 Н102=0,8 Н103=0,8	елемент	1304	<u>12,40</u> 12,40	<u>-</u> -	16169,6	16169,6	<u>-</u> -	<u>0,1824</u> -	<u>237,85</u> -
35	ТЕ1-10601-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання тяга з вухом маса елемента 2 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	елемент	90	<u>64,57</u> 64,57	<u>-</u> -	5811,3	5811,3	<u>-</u> -	<u>0,9500</u> -	<u>85,5</u> -
36	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Монтаж опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	100	<u>25,31</u> 25,31	<u>-</u> -	2531	2531	<u>-</u> -	<u>0,3724</u> -	<u>37,24</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
37	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7 К=0,8	Поверхні нагріву. Монтаж опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] (К=0,8 згідно листа ДП "ЛКБ") кількість: 388-100 Н102=0,8 Н103=0,8	елемент	288	<u>20,25</u> 20,25	- -	5832	5832	- -	<u>0,2979</u> -	<u>85,8</u> -
38	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Монтаж деталей дистанціювання (тяга з вухом, вага 2,0 кг) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	48	<u>34,80</u> 34,80	- -	1670,4	1670,4	- -	<u>0,5121</u> -	<u>24,58</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 3					166653,45	166653,45	- -		<u>2450,34</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн.					166653,45 166653,45 94296,63 460,67 40944,07 260950,08				

		Всього по розділу 3					260950,08				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Розділ 4. Розділ 3. Роботи з виготовлення петель фронтового екрану ВРЧ блоку ст.№4 (корпус А) (в заводських умовах) з труби Ф38х6 мм									
39	ТЕ1-10302-2-2 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення плаза з листового металу, контур труби плаза: три-п'ять згинів, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	плаз	1	<u>1471,28</u> 1471,28	- -	1471,28	1471,28	- -	<u>22,8000</u> -	<u>22,8</u> -
40	ТЕ1-10312-1-2 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення труб екранів прямоточних і барабанних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, товщина стінки труби 4,0-6,5 мм, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	т	4,9	<u>8120,45</u> 8120,45	- -	39790,21	39790,21	- -	<u>121,6000</u> -	<u>595,84</u> -
41	ТЕ1-10148-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Складання труб в панелі без колекторів при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	панель	6	<u>1628,15</u> 1628,15	- -	9768,9	9768,9	- -	<u>22,8000</u> -	<u>136,8</u> -
42	ТЕ1-10210-3-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Електродугове зварювання стиків труб з проварюванням кореневого шва в середовищі аргону, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, товщина стінки труби 5-6 мм, відстань між двома сусідніми трубами 3-4 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 стик.	21	<u>236,39</u> 236,39	- -	4964,19	4964,19	- -	<u>2,6600</u> -	<u>55,86</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
43	ТЕ1-50529-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	1 шов	210	<u>12,26</u> 12,26	- -	2574,6	2574,6	- -	<u>0,1900</u> -	<u>39,9</u> -
44	ТЕ1-380101-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	210	<u>12,01</u> 12,01	- -	2522,1	2522,1	- -	<u>0,1710</u> -	<u>35,91</u> -
45	ТЕ1-380201-3-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 32 до 38 при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	210	<u>33,37</u> 33,37	- -	7007,7	7007,7	- -	<u>0,4750</u> -	<u>99,75</u> -
46	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ"	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомути тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (прутки, планки) (для перших 100 штук K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	елемент	100	<u>15,50</u> 15,50	- -	1550	1550	- -	<u>0,2280</u> -	<u>22,8</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
47	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95 K=0, 8 (лист ЛКБ)	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомути тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (кількість деталей дистанціювання понад 100 - 568шт - 100 =468шт; K=0,8 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] кількість: 568-100 H1=0,8	елемент	468	<u>12,40</u> 12,40	- -	5803,2	5803,2	- -	<u>0,1824</u> -	<u>85,36</u> -
48	ТЕ1-10601-2-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95 K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ"	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомути тощо поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг (тяга з вухом) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	елемент	60	<u>64,57</u> 64,57	- -	3874,2	3874,2	- -	<u>0,9500</u> -	<u>57</u> -
49	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95тех.ч. п.5.11 κ=0,7 K=1 (лист ЛКБ)	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	100	<u>25,31</u> 25,31	- -	2531	2531	- -	<u>0,3724</u> -	<u>37,24</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
50	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7 К=0,8 (лист ЛКБ)	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (299 - 100 = 199штук. К=0,8 згідно листа ДП "ЛКБ") при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] кількість: 299-100 Н1=0,8	елемент	199	<u>20,25</u> 20,25	<u>-</u> -	4029,75	4029,75	<u>-</u> -	<u>0,2979</u> -	<u>59,29</u> -
51	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	36	<u>34,80</u> 34,80	<u>-</u> -	1252,8	1252,8	<u>-</u> -	<u>0,5121</u> -	<u>18,43</u> -
52	ТЕ1-10136-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою (прокатка кулькою блоків в зборі) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 труб	8,4	<u>60,46</u> 60,46	<u>-</u> -	507,86	507,86	<u>-</u> -	<u>1,0450</u> -	<u>8,78</u> -
Разом прямі витрати по розділу 4							87647,79	87647,79	<u>-</u> -		<u>1275,76</u> -
Разом будівельні роботи, грн.							87647,79				
в тому числі:											
всього заробітна плата, грн.							87647,79				
Загальновиробничі витрати, грн.							49289,24				
трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.							239,86				
заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.							21316,93				
Всього будівельні роботи, грн.							136937,03				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

		Всього по розділу 4					136937,03				
		Розділ 5. Роботи з виготовлення петель фронтального екрану ВРЧ блоку ст.№4 (корпус А) (в заводських умовах) з труби Ф38х6мм									
53	ТЕ1-10302-2-2 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення плаза з листового металу, контур труби плаза: три-п'ять згинів, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	плаз	1	<u>1471,28</u> 1471,28	<u>-</u> -	1471,28	1471,28	<u>-</u> -	<u>22,8000</u> -	<u>22,8</u> -
54	ТЕ1-10312-1-2 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Виготовлення труб екранів прямоочних і барабаних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, товщина стінки труби 4,0-6,5 мм, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	т	4,9	<u>8120,45</u> 8120,45	<u>-</u> -	39790,21	39790,21	<u>-</u> -	<u>121,6000</u> -	<u>595,84</u> -
55	ТЕ1-10148-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Складання труб в панелі без колекторів при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	панель	6	<u>1628,15</u> 1628,15	<u>-</u> -	9768,9	9768,9	<u>-</u> -	<u>22,8000</u> -	<u>136,8</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
56	ТЕ1-10210-3-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Електродугове зварювання стиків труб з проварюванням кореневого шва в середовищі аргону, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, товщина стінки труби 5-6 мм, відстань між двома сусідніми трубами 3-4 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 стик.	21	<u>236,39</u> 236,39	- -	4964,19	4964,19	- -	<u>2,6600</u> -	<u>55,86</u> -
57	ТЕ1-50529-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	1 шов	210	<u>12,26</u> 12,26	- -	2574,6	2574,6	- -	<u>0,1900</u> -	<u>39,9</u> -
58	ТЕ1-380101-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	210	<u>12,01</u> 12,01	- -	2522,1	2522,1	- -	<u>0,1710</u> -	<u>35,91</u> -
59	ТЕ1-380201-3-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 32 до 38 при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	210	<u>33,37</u> 33,37	- -	7007,7	7007,7	- -	<u>0,4750</u> -	<u>99,75</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
60	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ"	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (прутки, планки) (для перших 100 штук K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	елемент	100	<u>15,50</u> 15,50	<u>-</u> -	1550	1550	<u>-</u> -	<u>0,2280</u> -	<u>22,8</u> -
61	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95 K=0,8 (лист ЛКБ)	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (кількість деталей дистанціювання понад 100 - 568шт - 100 =468шт; K=0,8 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] кількість: 568-100 Н1=0,8	елемент	468	<u>12,40</u> 12,40	<u>-</u> -	5803,2	5803,2	<u>-</u> -	<u>0,1824</u> -	<u>85,36</u> -
62	ТЕ1-10601-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95 K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ"	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг (тяга з вухом) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	елемент	60	<u>64,57</u> 64,57	<u>-</u> -	3874,2	3874,2	<u>-</u> -	<u>0,9500</u> -	<u>57</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
63	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7 К=1 (лист ЛКБ)	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	100	<u>25,31</u> 25,31	- -	2531	2531	- -	<u>0,3724</u> -	<u>37,24</u> -
64	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7 К=0,8 (лист ЛКБ)	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (299 - 100 = 199штук. К=0,8 згідно листа ДП "ЛКБ") при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] кількість: 299-100 Н1=0,8	елемент	199	<u>20,25</u> 20,25	- -	4029,75	4029,75	- -	<u>0,2979</u> -	<u>59,29</u> -
65	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	36	<u>34,80</u> 34,80	- -	1252,8	1252,8	- -	<u>0,5121</u> -	<u>18,43</u> -
66	ТЕ1-10136-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою (прокатка кулькою блоків в зборі) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 труб	8,4	<u>60,46</u> 60,46	- -	507,86	507,86	- -	<u>1,0450</u> -	<u>8,78</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Разом прямі витрати по розділу 5					87647,79	87647,79	-		1275,76
		Разом будівельні роботи, грн.					87647,79		-		-
		в тому числі:									
		всього заробітна плата, грн.					87647,79				
		Загальновиробничі витрати, грн.					49289,24				
		трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.					239,86				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					21316,93				
		Всього будівельні роботи, грн.					136937,03				

		Всього по розділу 5					136937,03				
67	ТЕ1-10312-1-2 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Розділ 6. Роботи з виготовлення петель фронтального екрану ВРЧ блоку ст.№4 (корпус Б) (в заводських умовах) з труби Ф 38х6мм Поверхні нагріву. Виготовлення труб екранів прямооточних і барабаних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, товщина стінки труби 4,0-6,5 мм, довжина труби до 8 м при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	т	4,9	<u>8120,45</u> 8120,45	- -	39790,21	39790,21	- -	<u>121,6000</u> -	<u>595,84</u> -
68	ТЕ1-10148-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Поверхні нагріву. Складання труб в панелі без колекторів при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	панель	6	<u>1628,15</u> 1628,15	- -	9768,9	9768,9	- -	<u>22,8000</u> -	<u>136,8</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
69	TE1-10210-3-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Поверхні нагріву. Електродугове зварювання стиків труб з проварюванням кореневого шва в середовищі аргону, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, товщина стінки труби 5-6 мм, відстань між двома сусідніми трубами 3-4 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 стик.	21	<u>236,39</u> 236,39	- -	4964,19	4964,19	- -	<u>2,6600</u> -	<u>55,86</u> -
70	TE1-50529-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	1 шов	210	<u>12,26</u> 12,26	- -	2574,6	2574,6	- -	<u>0,1900</u> -	<u>39,9</u> -
71	TE1-380101-1-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	210	<u>12,01</u> 12,01	- -	2522,1	2522,1	- -	<u>0,1710</u> -	<u>35,91</u> -
72	TE1-380201-3-1 тех.ч. п.5.10 κ=0,95	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 32 до 38 при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	стик	210	<u>33,37</u> 33,37	- -	7007,7	7007,7	- -	<u>0,4750</u> -	<u>99,75</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
73	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ"	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (прутки, планки) (для перших 100 штук K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	елемент	100	<u>15,50</u> 15,50	<u>-</u> -	1550	1550	<u>-</u> -	<u>0,2280</u> -	<u>22,8</u> -
74	ТЕ1-10601-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95 K=0,8 (лист ЛКБ)	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (кількість деталей дистанціювання понад 100 - 568шт - 100 =468шт; K=0,8 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] кількість: 568-100 Н1=0,8	елемент	468	<u>12,40</u> 12,40	<u>-</u> -	5803,2	5803,2	<u>-</u> -	<u>0,1824</u> -	<u>85,36</u> -
75	ТЕ1-10601-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95 K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ"	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг (тяга з вухом) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	елемент	60	<u>64,57</u> 64,57	<u>-</u> -	3874,2	3874,2	<u>-</u> -	<u>0,9500</u> -	<u>57</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
76	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7 К=1 (лист ЛКБ)	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	100	<u>25,31</u> 25,31	- -	2531	2531	- -	<u>0,3724</u> -	<u>37,24</u> -
77	ТЕ1-10501-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7 К=0,8 (лист ЛКБ)	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (299 - 100 = 199штук. К=0,8 згідно листа ДП "ЛКБ") при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] кількість: 299-100 Н1=0,8	елемент	199	<u>20,25</u> 20,25	- -	4029,75	4029,75	- -	<u>0,2979</u> -	<u>59,29</u> -
78	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	36	<u>34,80</u> 34,80	- -	1252,8	1252,8	- -	<u>0,5121</u> -	<u>18,43</u> -
79	ТЕ1-10136-1-1 тех.ч. п.5.10 к=0,95	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою (прокатка кулькою блоків в зборі) при виконанні ремонтних робіт і виготовленні обладнання [вузлів] заводським методом [в умовах виробничої бази ремонтного підприємства або на ремонтному заводі]	10 труб	8,4	<u>60,46</u> 60,46	- -	507,86	507,86	- -	<u>1,0450</u> -	<u>8,78</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Разом прямі витрати по розділу 6					86176,51	86176,51	-		<u>1252,96</u>
		Разом будівельні роботи, грн.					86176,51		-		-
		в тому числі:									
		всього заробітна плата, грн.					86176,51				
		Загальновиробничі витрати, грн.					48429,34				
		трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.					235,57				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					20936				
		Всього будівельні роботи, грн.					134605,85				

		Всього по розділу 6					134605,85				
		Перелік нарахувань:									
		Коефіцієнт до заробітної плати									
		робітників-будівельників, 17-а									
		тарифна сітка=1,082									
		Коефіцієнт до заробітної плати									
		робітників-монтажників, 17-а									
		тарифна сітка=1,082									
		Розділ 7. Роботи з заміни фронтального									
		екрану НРЧ блоку ст.№4, корпус К-4А									
		(скат "зубу" пережиму до вих.колекторів,									
		"зуб" пережиму)									
80	ТЕ1-10127-1-1	Поверхні нагріву. Транспортування	т	5	<u>667,38</u>	-	3336,9	3336,9	-	<u>10,0000</u>	<u>50</u>
		інвентарних риштувань. Спосіб			667,38	-			-	-	-
		навантаження, розвантаження ручний.									
81	ТЕ1-10126-1-1	Поверхні нагріву. Складання і розбирання	т	5	<u>4189,29</u>	-	20946,45	20946,45	-	<u>60,0000</u>	<u>300</u>
		інвентарних металевих риштувань			4189,29	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
82	ТЕ1-90101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Зняття листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти (знос 30%, вага 0,7т). [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	42	<u>105,41</u> 105,41	- -	4427,22	4427,22	- -	<u>1,7710</u> -	<u>74,38</u> -
83	ТЕ1-10132-1-1	Поверхні нагріву. Налаштування такелажної схеми для розсування пакетів змійовиків і ремонту екранних труб	схема	2	<u>48,88</u> 48,88	- -	97,76	97,76	- -	<u>0,7000</u> -	<u>1,4</u> -
84	ТЕ1-10211-4-1 тех.ч. п.5.11 к=0,3 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямооточних і барабанних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 6-8 мм, довжина труби до 4 м (Ф42х6мм, знос 30%) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при демонтажі] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 13,27х0,7	т	9,289	<u>6724,14</u> 6724,14	- -	62460,54	62460,54	- -	<u>93,0600</u> -	<u>864,43</u> -
85	ТЕ1-10132-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Налаштування такелажної схеми для розсування пакетів змійовиків і ремонту екранних труб (для заміни труб) [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя]	схема	240	<u>53,76</u> 53,76	- -	12902,4	12902,4	- -	<u>0,7700</u> -	<u>184,8</u> -
86	ТЕ1-10601-1-1	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (крюк "жорсткого" поясу)	елемент	78	<u>17,65</u> 17,65	- -	1376,7	1376,7	- -	<u>0,2400</u> -	<u>18,72</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
87	ТЕ1-10150-2-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Оплавлення шипів на кінцях труб, діаметр труби понад 38 мм [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя]	труба	240	<u>31,59</u> 31,59	- -	7581,6	7581,6	- -	<u>0,3850</u> -	<u>92,4</u> -
88	ТЕ1-10211-3-2 тех.ч. п.5.11 к=0,7тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямооточних і барабанних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 3-5 мм, довжина труби до 8 м з урахуванням ваги деталей дистанціювання [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя]	т	13,27	<u>27373,45</u> 27373,45	- -	363245,68	363245,68	- -	<u>378,8400</u> -	<u>5027,21</u> -
89	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг (тяга з вухом, вага 2,0кг) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	42	<u>39,64</u> 39,64	- -	1664,88	1664,88	- -	<u>0,5390</u> -	<u>22,64</u> -
90	ТЕ1-50529-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 240+240+48 В наступній позиції враховано:	1 шов	528	<u>15,36</u> 15,36	- -	8110,08	8110,08	- -	<u>0,2200</u> -	<u>116,16</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
91	ТЕ1-380101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054 Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 240+240+48 Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	стик	528	<u>14,66</u> 14,66	<u>-</u> -	7740,48	7740,48	<u>-</u> -	<u>0,1980</u> -	<u>104,54</u> -
92	ТЕ1-380201-4-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 38 до 60 [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 240+240+48 Н104=1,054 Н105=1,054	стик	528	<u>47,25</u> 47,25	<u>-</u> -	24948	24948	<u>-</u> -	<u>0,6380</u> -	<u>336,86</u> -
93	ТЕ1-20502-3-4 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Зняття денця колектора, зовнішній діаметр колектора понад 133 до 159 мм, товщина стінки колектора понад 25 до 36 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	6	<u>191,87</u> 191,87	<u>-</u> -	1151,22	1151,22	<u>-</u> -	<u>2,8750</u> -	<u>17,25</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
94	TE1-10136-1-1	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою	10 труб	4,8	<u>68,86</u> 68,86	- -	330,53	330,53	- -	<u>1,1000</u> -	<u>5,28</u> -
95	TE1-50521-6-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Трубопроводи. Попередній і супутній підігрів зварних швів трубопроводів, литих відводів і колекторів. Діаметр трубопроводу до 159 мм. Товщина стінки понад 20 до 45 мм.(колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 стик	6	<u>232,85</u> 232,85	- -	1397,1	1397,1	- -	<u>3,3350</u> -	<u>20,01</u> -
96	TE1-20402-10-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Колектори і камери. Електродугове приварювання донець до колектора, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм (колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	6	<u>537,83</u> 537,83	- -	3226,98	3226,98	- -	<u>6,5550</u> -	<u>39,33</u> -
97	TE1-50520-1-2	Трубопроводи. Транспортування обладнання термообробки. Діаметр трубопроводу до 273 мм. Товщина стінки понад 20 мм.(колектор Ф159х28мм)	1 місце	6	<u>760,21</u> 760,21	- -	4561,26	4561,26	- -	<u>10,0000</u> -	<u>60</u> -
98	TE1-20403-4-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Колектори і камери. Термічне оброблення зварних швів і донець колекторів, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] (Ф159х28мм)	шт	6	<u>1049,09</u> 1049,09	- -	6294,54	6294,54	- -	<u>13,8000</u> -	<u>82,8</u> -
99	TE1-50529-4-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу понад 133 до 159 мм. Товщина стінки трубопроводу до 36 мм.(колектори Ф159х28мм - 6шт)) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	1 шов	6	<u>96,35</u> 96,35	- -	578,1	578,1	- -	<u>1,3800</u> -	<u>8,28</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
100	ТЕ1-380101-3-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби понад 133 до 219 мм(колектори Ф159х28мм - 6шт) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	стик	6	<u>30,66</u> 30,66	- -	183,96	183,96	- -	<u>0,4140</u> -	<u>2,48</u> -
101	ТЕ1-380201-7-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 83 до 159 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054	стик	6	<u>68,98</u> 68,98	- -	413,88	413,88	- -	<u>0,9315</u> -	<u>5,59</u> -
102	ТЕ1-90105-1-1	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Виготовлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти з листової сталі. Площа листа до 1 м2.	1 м2	42	<u>112,69</u> 112,69	- -	4732,98	4732,98	- -	<u>1,8000</u> -	<u>75,6</u> -
103	ТЕ1-90102-1-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,1тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Встановлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти. Площа листа до 1 м2.(лист б=3мм, вага 0,377т) [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	42	<u>316,78</u> 316,78	- -	13304,76	13304,76	- -	<u>5,0600</u> -	<u>212,52</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
104	ТЕ1-10129-2-1	Поверхні нагріву. Навантаження і транспортування матеріалів, Спосіб навантаження, розвантаження механізований.	т	24,9	<u>286,97</u> 286,97	- -	7145,55	7145,55	- -	<u>4,3000</u> -	<u>107,07</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 7					562159,55	562159,55	- -		<u>7829,75</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн. -----					562159,55 562159,55 307817,45 1471,97 130818,15 869977				
		Всього по розділу 7					869977				
		Розділ 8. Роботи з заміни фронтального екрану НРЧ блоку ст.№4, корпус К-4Б (скат "зубу" пережиму до вих.колекторів, "зуб" пережиму)									
105	ТЕ1-10127-1-1	Поверхні нагріву. Транспортування інвентарних риштувань. Спосіб навантаження, розвантаження ручний.	т	5	<u>667,38</u> 667,38	- -	3336,9	3336,9	- -	<u>10,0000</u> -	<u>50</u> -
106	ТЕ1-10126-1-1	Поверхні нагріву. Складання і розбирання інвентарних металевих риштувань	т	5	<u>4189,29</u> 4189,29	- -	20946,45	20946,45	- -	<u>60,0000</u> -	<u>300</u> -
107	ТЕ1-90101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Зняття листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти (знос 30%, вага 0,7т). [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	42	<u>105,41</u> 105,41	- -	4427,22	4427,22	- -	<u>1,7710</u> -	<u>74,38</u> -
108	ТЕ1-10132-1-1	Поверхні нагріву. Налаштування такелажної схеми для розсування пакетів змійовиків і ремонту екранних труб	схема	2	<u>48,88</u> 48,88	- -	97,76	97,76	- -	<u>0,7000</u> -	<u>1,4</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
109	TE1-10211-4-1 тех.ч. п.5.11 к=0,3тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямооточних і барабаних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 6-8 мм, довжина труби до 4 м(Ф42х6мм, знос 30%) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при демонтажу] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 13,27х0,7	т	9,289	<u>6724,14</u> 6724,14	- -	62460,54	62460,54	- -	<u>93.0600</u> -	<u>864,43</u> -
110	TE1-10132-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Налаштування такелажної схеми для розсування пакетів змійовиків і ремонту екранних труб (для заміни труб) [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя]	схема	240	<u>53,76</u> 53,76	- -	12902,4	12902,4	- -	<u>0,7700</u> -	<u>184,8</u> -
111	TE1-10601-1-1	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомути тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (крюк "жорсткого" поясу)	елемент	78	<u>17,65</u> 17,65	- -	1376,7	1376,7	- -	<u>0,2400</u> -	<u>18,72</u> -
112	TE1-10150-2-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Оплавлення шипів на кінцях труб, діаметр труби понад 38 мм [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя]	труба	240	<u>31,59</u> 31,59	- -	7581,6	7581,6	- -	<u>0,3850</u> -	<u>92,4</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
113	ТЕ1-10211-3-2 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямооточних і барабанних котлів, труб настильних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 3-5 мм, довжина труби до 8 м з урахуванням ваги деталей дистанціювання [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ремня] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	т	13,27	<u>27373,45</u> 27373,45	- -	363245,68	363245,68	- -	<u>378,8400</u> -	<u>5027,21</u> -
114	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг (тяга з вухом, вага 2,0кг) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	42	<u>39,64</u> 39,64	- -	1664,88	1664,88	- -	<u>0,5390</u> -	<u>22,64</u> -
115	ТЕ1-50529-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ремня] кількість: 240+240+48 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	1 шов	528	<u>15,36</u> 15,36	- -	8110,08	8110,08	- -	<u>0,2200</u> -	<u>116,16</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
116	ТЕ1-380101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 240+240+48 Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	стик	528	<u>14,66</u> 14,66	<u>-</u> -	7740,48	7740,48	<u>-</u> -	<u>0,1980</u> -	<u>104,54</u> -
117	ТЕ1-380201-4-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 38 до 60 [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 240+240+48 Н104=1,054 Н105=1,054	стик	528	<u>47,25</u> 47,25	<u>-</u> -	24948	24948	<u>-</u> -	<u>0,6380</u> -	<u>336,86</u> -
118	ТЕ1-20502-3-4 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Зняття денця колектора, зовнішній діаметр колектора понад 133 до 159 мм, товщина стінки колектора понад 25 до 36 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	6	<u>191,87</u> 191,87	<u>-</u> -	1151,22	1151,22	<u>-</u> -	<u>2,8750</u> -	<u>17,25</u> -
119	ТЕ1-10136-1-1	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою	10 труб	4,8	<u>68,86</u> 68,86	<u>-</u> -	330,53	330,53	<u>-</u> -	<u>1,1000</u> -	<u>5,28</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
120	ТЕ1-50521-6-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Трубопроводи. Попередній і супутній підігрів зварних швів трубопроводів, литих відводів і колекторів. Діаметр трубопроводу до 159 мм. Товщина стінки понад 20 до 45 мм.(колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 стик	6	<u>232,85</u> 232,85	- -	1397,1	1397,1	- -	<u>3,3350</u> -	<u>20,01</u> -
121	ТЕ1-20402-10-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Електродугове приварювання денець до колектора, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм (колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	6	<u>537,83</u> 537,83	- -	3226,98	3226,98	- -	<u>6,5550</u> -	<u>39,33</u> -
122	ТЕ1-50520-1-2	Трубопроводи. Транспортування обладнання термообробки. Діаметр трубопроводу до 273 мм. Товщина стінки понад 20 мм.(колектор Ф159х28мм)	1 місце	6	<u>760,21</u> 760,21	- -	4561,26	4561,26	- -	<u>10,0000</u> -	<u>60</u> -
123	ТЕ1-20403-4-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Термічне оброблення зварних швів і денець колекторів, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] (Ф159х28мм)	шт	6	<u>1049,09</u> 1049,09	- -	6294,54	6294,54	- -	<u>13,8000</u> -	<u>82,8</u> -
124	ТЕ1-50529-4-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу понад 133 до 159 мм. Товщина стінки трубопроводу до 36 мм.(колектори Ф159х28мм - 6шт)) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	1 шов	6	<u>96,35</u> 96,35	- -	578,1	578,1	- -	<u>1,3800</u> -	<u>8,28</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
125	ТЕ1-380101-3-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби понад 133 до 219 мм(колектори Ф159х28мм - 6шт) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	стик	6	<u>30,66</u> 30,66	- -	183,96	183,96	- -	<u>0,4140</u> -	<u>2,48</u> -
126	ТЕ1-380201-7-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 83 до 159 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054	стик	6	<u>68,98</u> 68,98	- -	413,88	413,88	- -	<u>0,9315</u> -	<u>5,59</u> -
127	ТЕ1-90105-1-1	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Виготовлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти з листової сталі. Площа листа до 1 м2.	1 м2	42	<u>112,69</u> 112,69	- -	4732,98	4732,98	- -	<u>1,8000</u> -	<u>75,6</u> -
128	ТЕ1-90102-1-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,1тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Встановлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти. Площа листа до 1 м2.(лист б=3мм, вага 0,377т) [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	42	<u>316,78</u> 316,78	- -	13304,76	13304,76	- -	<u>5,0600</u> -	<u>212,52</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
129	ТЕ1-10129-2-1	Поверхні нагріву. Навантаження і транспортування матеріалів, Спосіб навантаження, розвантаження механізований.	т	24,9	<u>286,97</u> 286,97	- -	7145,55	7145,55	- -	<u>4,3000</u> -	<u>107,07</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 8					562159,55	562159,55	- -		<u>7829,75</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн. -----					562159,55 562159,55 307817,45 1471,97 130818,15 869977				
		Всього по розділу 8					869977				
		Розділ 9. Роботи з заміни тилового екрану НРЧ блоку ст.№4, корпус К-4Б (скат "зубу" пережиму до вих.колекторів, "зуб" пережиму)									
130	ТЕ1-10127-1-1	Поверхні нагріву. Транспортування інвентарних риштувань. Спосіб навантаження, розвантаження ручний.	т	5	<u>667,38</u> 667,38	- -	3336,9	3336,9	- -	<u>10,0000</u> -	<u>50</u> -
131	ТЕ1-10126-1-1	Поверхні нагріву. Складання і розбирання інвентарних металевих риштувань	т	5	<u>4189,29</u> 4189,29	- -	20946,45	20946,45	- -	<u>60,0000</u> -	<u>300</u> -
132	ТЕ1-90101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Зняття листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти (знос 30%, вага 0,7т). [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	42	<u>105,41</u> 105,41	- -	4427,22	4427,22	- -	<u>1,7710</u> -	<u>74,38</u> -
133	ТЕ1-10132-1-1	Поверхні нагріву. Налаштування такелажної схеми для розсування пакетів змійовиків і ремонту екранних труб	схема	2	<u>48,88</u> 48,88	- -	97,76	97,76	- -	<u>0,7000</u> -	<u>1,4</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
134	ТЕ1-10211-4-1 тех.ч. п.5.11 к=0,3тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямооточних і барабаних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 6-8 мм, довжина труби до 4 м(Ф42х6мм, знос 30%) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при демонтажу] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 13,27х0,7	т	9,289	<u>6724,14</u> 6724,14	- -	62460,54	62460,54	- -	<u>93.0600</u> -	<u>864,43</u> -
135	ТЕ1-10132-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Налаштування такелажної схеми для розсування пакетів змійовиків і ремонту екранних труб (для заміни труб) [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя]	схема	240	<u>53,76</u> 53,76	- -	12902,4	12902,4	- -	<u>0,7700</u> -	<u>184,8</u> -
136	ТЕ1-10601-1-1	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомути тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (крюк "жорсткого" поясу)	елемент	78	<u>17,65</u> 17,65	- -	1376,7	1376,7	- -	<u>0,2400</u> -	<u>18,72</u> -
137	ТЕ1-10150-2-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Поверхні нагріву. Оплавлення шипів на кінцях труб, діаметр труби понад 38 мм [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя]	труба	240	<u>31,59</u> 31,59	- -	7581,6	7581,6	- -	<u>0,3850</u> -	<u>92,4</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
138	ТЕ1-10211-3-2 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямооточних і барабанних котлів, труб настильних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 42-51 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 3-5 мм, довжина труби до 8 м з урахуванням ваги деталей дистанціювання [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ремня] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	т	13,27	<u>27373,45</u> 27373,45	- -	363245,68	363245,68	- -	<u>378,8400</u> -	<u>5027,21</u> -
139	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг (тяга з вухом, вага 2,0кг) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу]	елемент	42	<u>39,64</u> 39,64	- -	1664,88	1664,88	- -	<u>0,5390</u> -	<u>22,64</u> -
140	ТЕ1-50529-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ремня] кількість: 240+240+48 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	1 шов	528	<u>15,36</u> 15,36	- -	8110,08	8110,08	- -	<u>0,2200</u> -	<u>116,16</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
141	ТЕ1-380101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 240+240+48 Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	стик	528	<u>14,66</u> 14,66	<u>-</u> -	7740,48	7740,48	<u>-</u> -	<u>0,1980</u> -	<u>104,54</u> -
142	ТЕ1-380201-4-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 38 до 60 [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] кількість: 240+240+48 Н104=1,054 Н105=1,054	стик	528	<u>47,25</u> 47,25	<u>-</u> -	24948	24948	<u>-</u> -	<u>0,6380</u> -	<u>336,86</u> -
143	ТЕ1-20502-3-4 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Зняття денця колектора, зовнішній діаметр колектора понад 133 до 159 мм, товщина стінки колектора понад 25 до 36 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	6	<u>191,87</u> 191,87	<u>-</u> -	1151,22	1151,22	<u>-</u> -	<u>2,8750</u> -	<u>17,25</u> -
144	ТЕ1-10136-1-1	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою	10 труб	4,8	<u>68,86</u> 68,86	<u>-</u> -	330,53	330,53	<u>-</u> -	<u>1,1000</u> -	<u>5,28</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
145	ТЕ1-50521-6-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Трубопроводи. Попередній і супутній підігрів зварних швів трубопроводів, литих відводів і колекторів. Діаметр трубопроводу до 159 мм. Товщина стінки понад 20 до 45 мм.(колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 стик	6	<u>232,85</u> 232,85	- -	1397,1	1397,1	- -	<u>3,3350</u> -	<u>20,01</u> -
146	ТЕ1-20402-10-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Електродугове приварювання денець до колектора, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм (колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	6	<u>537,83</u> 537,83	- -	3226,98	3226,98	- -	<u>6,5550</u> -	<u>39,33</u> -
147	ТЕ1-50520-1-2	Трубопроводи. Транспортування обладнання термообробки. Діаметр трубопроводу до 273 мм. Товщина стінки понад 20 мм.(колектор Ф159х28мм)	1 місце	6	<u>760,21</u> 760,21	- -	4561,26	4561,26	- -	<u>10,0000</u> -	<u>60</u> -
148	ТЕ1-20403-4-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Термічне оброблення зварних швів і денець колекторів, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] (Ф159х28мм)	шт	6	<u>1049,09</u> 1049,09	- -	6294,54	6294,54	- -	<u>13,8000</u> -	<u>82,8</u> -
149	ТЕ1-50529-4-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу понад 133 до 159 мм. Товщина стінки трубопроводу до 36 мм.(колектори Ф159х28мм - 6шт)) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	1 шов	6	<u>96,35</u> 96,35	- -	578,1	578,1	- -	<u>1,3800</u> -	<u>8,28</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
150	ТЕ1-380101-3-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби понад 133 до 219 мм(колектори Ф159х28мм - 6шт) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	стик	6	<u>30,66</u> 30,66	- -	183,96	183,96	- -	<u>0,4140</u> -	<u>2,48</u> -
151	ТЕ1-380201-7-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 83 до 159 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054	стик	6	<u>68,98</u> 68,98	- -	413,88	413,88	- -	<u>0,9315</u> -	<u>5,59</u> -
152	ТЕ1-90105-1-1	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Виготовлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти з листової сталі. Площа листа до 1 м2.	1 м2	42	<u>112,69</u> 112,69	- -	4732,98	4732,98	- -	<u>1,8000</u> -	<u>75,6</u> -
153	ТЕ1-90102-1-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,1тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Встановлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти. Площа листа до 1 м2.(лист б=3мм, вага 0,377т) [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	42	<u>316,78</u> 316,78	- -	13304,76	13304,76	- -	<u>5,0600</u> -	<u>212,52</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
154	ТЕ1-10129-2-1	Поверхні нагріву. Навантаження і транспортування матеріалів, Спосіб навантаження, розвантаження механізований.	т	24,9	<u>286,97</u> 286,97	- -	7145,55	7145,55	- -	<u>4,3000</u> -	<u>107,07</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 9					562159,55	562159,55	- -		<u>7829,75</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн. -----					562159,55 562159,55 307817,45 1471,97 130818,15 869977				
		Всього по розділу 9					869977				
155	ТЕ1-10129-1-1	Розділ 10. Роботи з заміни петель фронтового екрану ВРЧ блоку ст.№4 (корпус А) з труби Ф 38х6мм ст.12Х1МФ Поверхні нагріву. Навантаження і транспортування матеріалів, Спосіб навантаження, розвантаження ручний (дерев'яні настили, 20м2; стояки).	т	0,8	<u>473,84</u> 473,84	- -	379,07	379,07	- -	<u>7,1000</u> -	<u>5,68</u> -
156	ТЕ1-340210-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Улаштування і розбирання дерев'яних риштувань на стояках, висота риштувань до 10 м [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	10 м2	2	<u>2302,45</u> 2302,45	- -	4604,9	4604,9	- -	<u>34,5000</u> -	<u>69</u> -
157	ТЕ1-90101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Зняття листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти (знос 30%, вага 0,8т). [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ремня] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	48	<u>105,41</u> 105,41	- -	5059,68	5059,68	- -	<u>1,7710</u> -	<u>85,01</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
158	ТЕ1-90301-2-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15тех.ч. п.5.11 к=0,3	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Заміна елементів каркаса котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, кронштейнів, рам, косинок, накладок, опорних конструкцій тощо] (швелер16, знос 30%). Маса елемента понад 0,02 до 0,05 т. [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при демонтажу]	1 т	0,1	<u>3126,67</u> 3126,67	- -	312,67	312,67	- -	<u>44,7810</u> -	<u>4,48</u> -
159	ТЕ1-10211-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,3тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямоточних і барабанних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 6,5-10 мм, довжина труби до 4 м (знос 30%) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при демонтажу] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] кількість: 4,9х0,7	т	3,43	<u>7897,29</u> 7897,29	- -	27087,7	27087,7	- -	<u>109,2960</u> -	<u>374,89</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
160	ТЕ1-10132-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Поверхні нагріву. Налаштування такелажної схеми для розсування пакетів змійовиків і ремонту екранних труб [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	схема	168	<u>61,83</u> 61,83	<u>-</u> -	10387,44	10387,44	<u>-</u> -	<u>0,8855</u> -	<u>148,76</u> -
161	ТЕ1-10211-1-2 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямооточних і барабаних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 3-4 мм, довжина труби до 8 м з урахуванням ваги деталей дистанціювання вагою до 1кг [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] кількість: 4,9+0,142	т	5,042	<u>29943,88</u> 29943,88	<u>-</u> -	150977,04	150977,04	<u>-</u> -	<u>414,4140</u> -	<u>2089,48</u> -
162	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг (тяга з вухом, вага 2,0кг) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	елемент	24	<u>50,14</u> 50,14	<u>-</u> -	1203,36	1203,36	<u>-</u> -	<u>0,6818</u> -	<u>16,36</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
163	ТЕ1-50529-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	1 шов	168	<u>17,66</u> 17,66	- -	2966,88	2966,88	- -	<u>0,2530</u> -	<u>42,5</u> -
164	ТЕ1-380101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	стик	168	<u>16,86</u> 16,86	- -	2832,48	2832,48	- -	<u>0,2277</u> -	<u>38,25</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
165	ТЕ1-380201-3-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 32 до 38 [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ремня] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054	стик	168	<u>46,84</u> 46,84	<u>-</u> -	7869,12	7869,12	<u>-</u> -	<u>0,6325</u> -	<u>106,26</u> -
166	ТЕ1-20502-3-4 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Зняття денця колектора, зовнішній діаметр колектора понад 133 до 159 мм, товщина стінки колектора понад 25 до 36 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	12	<u>191,87</u> 191,87	<u>-</u> -	2302,44	2302,44	<u>-</u> -	<u>2,8750</u> -	<u>34,5</u> -
167	ТЕ1-10136-1-1	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою	10 труб	8,4	<u>68,86</u> 68,86	<u>-</u> -	578,42	578,42	<u>-</u> -	<u>1,1000</u> -	<u>9,24</u> -
168	ТЕ1-50521-6-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Трубопроводи. Попередній і супутній підігрів зварних швів трубопроводів, литих відводів і колекторів. Діаметр трубопроводу до 159 мм. Товщина стінки понад 20 до 45 мм.(колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 стик	12	<u>232,85</u> 232,85	<u>-</u> -	2794,2	2794,2	<u>-</u> -	<u>3,3350</u> -	<u>40,02</u> -
169	ТЕ1-20402-10-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Електродугове приварювання донець до колектора, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм (колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	12	<u>537,83</u> 537,83	<u>-</u> -	6453,96	6453,96	<u>-</u> -	<u>6,5550</u> -	<u>78,66</u> -
170	ТЕ1-50520-1-2	Трубопроводи. Транспортування обладнання термообробки. Діаметр трубопроводу до 273 мм. Товщина стінки понад 20 мм.(колектор Ф159х28мм)	1 місце	12	<u>760,21</u> 760,21	<u>-</u> -	9122,52	9122,52	<u>-</u> -	<u>10,0000</u> -	<u>120</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
171	TE1-20403-4-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Колектори і камери. Термічне оброблення зварних швів і донець колекторів, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] (Ф159х28мм)	шт	12	<u>1049,09</u> 1049,09	- -	12589,08	12589,08	- -	<u>13,8000</u> -	<u>165,6</u> -
172	TE1-50529-4-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу понад 133 до 159 мм. Товщина стінки трубопроводу до 36 мм.(колектори Ф159х28мм - 6шт)) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	1 шов	12	<u>96,35</u> 96,35	- -	1156,2	1156,2	- -	<u>1,3800</u> -	<u>16,56</u> -
173	TE1-380101-3-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби понад 133 до 219 мм(колектори Ф159х28мм - 6шт) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	стик	12	<u>30,66</u> 30,66	- -	367,92	367,92	- -	<u>0,4140</u> -	<u>4,97</u> -
174	TE1-380201-7-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 83 до 159 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	стик	12	<u>68,98</u> 68,98	- -	827,76	827,76	- -	<u>0,9315</u> -	<u>11,18</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
175	ТЕ1-90302-2-1	Н104=1,054 Н105=1,054 Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Виготовлення елементів каркаса та інших металоконструкцій котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, опорних конструкцій]. Маса елемента понад 0,02 до 0,05 т.	1 т	0,143	<u>11382,81</u> 11382,81	<u>-</u> -	1627,74	1627,74	<u>-</u> -	<u>168,0000</u> -	<u>24,02</u> -
176	ТЕ1-90301-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Заміна елементів каркаса котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, кронштейнів, рам, косинок, накладок, опорних конструкцій тощо]. Маса елемента понад 0,02 до 0,05 т. [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 т	0,143	<u>7295,57</u> 7295,57	<u>-</u> -	1043,27	1043,27	<u>-</u> -	<u>104,4890</u> -	<u>14,94</u> -
177	ТЕ1-90105-1-1	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Виготовлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти з листової сталі. Площа листа до 1 м2.	1 м2	48	<u>112,69</u> 112,69	<u>-</u> -	5409,12	5409,12	<u>-</u> -	<u>1,8000</u> -	<u>86,4</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
178	ТЕ1-90102-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Встановлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти. Площа листа до 1 м2.(лист б=3мм, вага 1,130т) [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	48	<u>316,78</u> 316,78	- -	15205,44	15205,44	- -	<u>5,0600</u> -	<u>242,88</u> -
179	ТЕ1-10129-2-1	Поверхні нагріву. Навантаження і транспортування матеріалів, Спосіб навантаження, розвантаження механізований.	т	10,5	<u>286,97</u> 286,97	- -	3013,19	3013,19	- -	<u>4,3000</u> -	<u>45,15</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 10					276171,6	276171,6	- -		<u>3874,79</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн.					276171,6 276171,6 151886,24 728,46 64737,62 428057,84				

		Всього по розділу 10					428057,84				
180	ТЕ1-10129-1-1	Розділ 11. Роботи з заміни петель фронтового екрану ВРЧ блоку ст.№4 (корпус Б) з труби Ф38х6мм ст.12Х1МФ Поверхні нагріву. Навантаження і транспортування матеріалів, Спосіб навантаження, розвантаження ручний (дерев'яні настили, 20м2; стояки).	т	0,8	<u>473,84</u> 473,84	- -	379,07	379,07	- -	<u>7,1000</u> -	<u>5,68</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
181	TE1-340210-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Улаштування і розбирання дерев'яних риштувань на стояках, висота риштувань до 10 м [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	10 м2	2	<u>2302,45</u> 2302,45	- -	4604,9	4604,9	- -	<u>34,5000</u> -	<u>69</u> -
182	TE1-90101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Зняття листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти (знос 30%, вага 0,8т). [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	48	<u>105,41</u> 105,41	- -	5059,68	5059,68	- -	<u>1,7710</u> -	<u>85,01</u> -
183	TE1-90301-2-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15тех.ч. п.5.11 к=0,3	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Заміна елементів каркасу котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, кронштейнів, рам, косинок, накладок, опорних конструкцій тощо] (швелер16, знос 30%). Маса елемента понад 0,02 до 0,05 т. [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при демонтажу]	1 т	0,1	<u>3126,67</u> 3126,67	- -	312,67	312,67	- -	<u>44,7810</u> -	<u>4,48</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
184	ТЕ1-10211-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,3тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямооточних і барабаних котлів, труб настінних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 6,5-10 мм, довжина труби до 4 м (знос 30%) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при демонтажу] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] кількість: 4,9х0,7	т	3,43	<u>7897,29</u> 7897,29	<u>-</u> -	27087,7	27087,7	<u>-</u> -	<u>109,2960</u> -	<u>374,89</u> -
185	ТЕ1-10132-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Поверхні нагріву. Налаштування такелажної схеми для розсування пакетів змійовиків і ремонту екранних труб [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	схема	168	<u>61,83</u> 61,83	<u>-</u> -	10387,44	10387,44	<u>-</u> -	<u>0,8855</u> -	<u>148,76</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
186	ТЕ1-10211-1-2 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15тех.ч. п.5.11 к=0,7	Поверхні нагріву. Заміна труб екранів прямооточних і барабанних котлів, труб настильних, радіаційних і стельових пароперегрівників, труб кип'ятильного пучка, зовнішній діаметр труби 32-38 мм, відстань [зазор] між двома сусідніми трубами 3-4 мм, довжина труби до 8 м з урахуванням ваги деталей дистанціювання вагою до 1кг [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] кількість: 4,9+0,142	т	5,042	<u>29943,88</u> 29943,88	- -	150977,04	150977,04	- -	<u>414,4140</u> -	<u>2089,48</u> -
187	ТЕ1-10501-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 1 до 3 кг (тяга з вухом, вага 2,0кг) [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	елемент	24	<u>50,14</u> 50,14	- -	1203,36	1203,36	- -	<u>0,6818</u> -	<u>16,36</u> -
188	ТЕ1-50529-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу до 42 мм. Товщина стінки трубопроводу до 6 мм. [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 шов	168	<u>17,66</u> 17,66	- -	2966,88	2966,88	- -	<u>0,2530</u> -	<u>42,5</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		В наступній позиції враховано:									
189	ТЕ1-380101-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054 Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби до 42 мм [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано:	стик	168	<u>16,86</u> 16,86	<u>-</u> -	2832,48	2832,48	<u>-</u> -	<u>0,2277</u> -	<u>38,25</u> -
190	ТЕ1-380201-3-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054 Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 32 до 38 [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054	стик	168	<u>46,84</u> 46,84	<u>-</u> -	7869,12	7869,12	<u>-</u> -	<u>0,6325</u> -	<u>106,26</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
191	TE1-20502-3-4 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Зняття денця колектора, зовнішній діаметр колектора понад 133 до 159 мм, товщина стінки колектора понад 25 до 36 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	12	<u>191,87</u> 191,87	- -	2302,44	2302,44	- -	<u>2,8750</u> -	<u>34,5</u> -
192	TE1-10136-1-1	Поверхні нагріву. Перевірка труб екранів кулькою	10 труб	8,4	<u>68,86</u> 68,86	- -	578,42	578,42	- -	<u>1,1000</u> -	<u>9,24</u> -
193	TE1-50521-6-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Трубопроводи. Попередній і супутній підігрів зварних швів трубопроводів, литих відводів і колекторів. Діаметр трубопроводу до 159 мм. Товщина стінки понад 20 до 45 мм.(колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 стик	12	<u>232,85</u> 232,85	- -	2794,2	2794,2	- -	<u>3,3350</u> -	<u>40,02</u> -
194	TE1-20402-10-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Електродугове приварювання донець до колектора, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм (колектор Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	денце	12	<u>537,83</u> 537,83	- -	6453,96	6453,96	- -	<u>6,5550</u> -	<u>78,66</u> -
195	TE1-50520-1-2	Трубопроводи. Транспортування обладнання термообробки. Діаметр трубопроводу до 273 мм. Товщина стінки понад 20 мм.(колектор Ф159х28мм)	1 місце	12	<u>760,21</u> 760,21	- -	9122,52	9122,52	- -	<u>10,0000</u> -	<u>120</u> -
196	TE1-20403-4-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Колектори і камери. Термічне оброблення зварних швів і донець колекторів, зовнішній діаметр колектора 159 мм, товщина стінки понад 26 до 36 мм [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] (Ф159х28мм)	шт	12	<u>1049,09</u> 1049,09	- -	12589,08	12589,08	- -	<u>13,8000</u> -	<u>165,6</u> -
197	TE1-50529-4-1 тех.ч. п.5.9 к=1,15	Трубопроводи. Зачищення пришовної зони трубопроводів для УЗД. Діаметр трубопроводу понад 133 до 159 мм. Товщина стінки трубопроводу до 36 мм.(колектори Ф159х28мм - 6шт)) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] В наступній позиції враховано:	1 шов	12	<u>96,35</u> 96,35	- -	1156,2	1156,2	- -	<u>1,3800</u> -	<u>16,56</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
198	TE1-380101-3-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054 Контроль металу і зварних з'єднань. Візуальний контроль зварних з'єднань обладнання і трубопроводів, зовнішній діаметр труби понад 133 до 219 мм(колектори Ф159х28мм - 6шт) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054 В наступній позиції враховано: Коефіцієнт до заробітної плати робітників-будівельників, 17-а тарифна сітка=1,054 Коефіцієнт до заробітної плати робітників-монтажників, 17-а тарифна сітка=1,054	стик	12	<u>30,66</u> 30,66	<u>-</u> -	367,92	367,92	<u>-</u> -	<u>0,4140</u> -	<u>4,97</u> -
199	TE1-380201-7-1 тех.ч. п.5.9 κ=1,15	Контроль металу і зварних з'єднань. Ультразвуковий контроль зварних з'єднань трубопроводів, діаметр трубопроводу понад 83 до 159 мм (Ф159х28мм) [при проведенні робіт у важкодоступних місцях] Н104=1,054 Н105=1,054	стик	12	<u>68,98</u> 68,98	<u>-</u> -	827,76	827,76	<u>-</u> -	<u>0,9315</u> -	<u>11,18</u> -
200	TE1-90302-2-1	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Виготовлення елементів каркаса та інших металоконструкцій котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, опорних конструкцій]. Маса елемента понад 0,02 до 0,05 т.	1 т	0,143	<u>11382,81</u> 11382,81	<u>-</u> -	1627,74	1627,74	<u>-</u> -	<u>168.0000</u> -	<u>24,02</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
201	ТЕ1-90301-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Заміна елементів каркаса котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, кронштейнів, рам, косинок, накладок, опорних конструкцій тощо]. Маса елемента понад 0,02 до 0,05 т. [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 т	0,143	<u>7295,57</u> 7295,57	- -	1043,27	1043,27	- -	<u>104.4890</u> -	<u>14,94</u> -
202	ТЕ1-90105-1-1	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Виготовлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти з листової сталі. Площа листа до 1 м2.	1 м2	48	<u>112,69</u> 112,69	- -	5409,12	5409,12	- -	<u>1,8000</u> -	<u>86,4</u> -
203	ТЕ1-90102-1-1 тех.ч. п.5.9 к=1,1тех.ч. п.5.9 к=1,15	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Встановлення листів зовнішньої обшивки топкової камери або конвективної шахти. Площа листа до 1 м2.(лист б=3мм, вага 1,130т) [при виконанні робіт, при яких робітник знаходиться на висоті 1,3 м і вище від поверхні ґрунту, перекриття або робочого настилу з постійним застосуванням запобіжного ременя] [при проведенні робіт у важкодоступних місцях]	1 м2	48	<u>316,78</u> 316,78	- -	15205,44	15205,44	- -	<u>5,0600</u> -	<u>242,88</u> -
204	ТЕ1-10129-2-1	Поверхні нагріву. Навантаження і транспортування матеріалів, Спосіб навантаження, розвантаження механізований.	т	10,5	<u>286,97</u> 286,97	- -	3013,19	3013,19	- -	<u>4,3000</u> -	<u>45,15</u> -
Разом прямі витрати по розділу 11							276171,6	276171,6	- -		<u>3874,79</u> -
Разом будівельні роботи, грн.							276171,6				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн. ----- Всього по розділу 11					276171,6 151886,24 728,46 64737,62 428057,84				
							428057,84				
		Розділ 12. Роботи з ремонту обмурівки фронтального екрану НРЧ блоку ст.№4 корпус А									
205	ТЕ15-20102-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	Ремонт обмурівки фронтального екрану НРЧ ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>2027,62</u> 2027,62	- -	9732,58	9732,58	- -	<u>29,0400</u> -	<u>139,39</u> -
206	ТЕ15-20402-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>2609,05</u> 2609,05	- -	12523,44	12523,44	- -	<u>34,3200</u> -	<u>164,74</u> -
207	ТЕ15-20501-102 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	1,5	<u>2390,25</u> 2390,25	- -	3585,38	3585,38	- -	<u>36,9600</u> -	<u>55,44</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
208	ТЕ15-20102-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>3502,24</u> 3502,24	- -	16810,75	16810,75	- -	<u>50.1600</u> -	<u>240,77</u> -
209	ТЕ15-20402-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>4013,93</u> 4013,93	- -	19266,86	19266,86	- -	<u>52.8000</u> -	<u>253,44</u> -
210	ТЕ15-20501-103 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт III [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	1,5	<u>2731,71</u> 2731,71	- -	4097,57	4097,57	- -	<u>42.2400</u> -	<u>63,36</u> -
211	ТЕ15-30101-101	Інші роботи. Приготування і випробування бетону Н1=1	м3	1,5	<u>83,33</u> 83,33	- -	125	125	- -	<u>1.4000</u> -	<u>2,1</u> -
212	ТЕ15-30207-101	Інші роботи. Перевезення розчину і бетонної маси на візках	м3	1,5	<u>47,62</u> 47,62	- -	71,43	71,43	- -	<u>0.8000</u> -	<u>1,2</u> -
213	ТЕ15-30210-101	Інші роботи. Перевезення цегли і фасонних виробів на візках кількість: 4,8х2	м3	9,6	<u>59,52</u> 59,52	- -	571,39	571,39	- -	<u>1.0000</u> -	<u>9,6</u> -
214	ТЕ15-30217-101	Інші роботи. Заклучні роботи після розбирання обмурівки	т	15,72	<u>285,70</u> 285,70	- -	4491,2	4491,2	- -	<u>4.8000</u> -	<u>75,46</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
215	ТЕ15-20402-102 тех.ч. п.5.10 к=1,2	Ремонт обмурівки подових колекторів НРЧ ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	1,8	<u>2371,87</u> 2371,87	- -	4269,37	4269,37	- -	<u>31,2000</u> -	<u>56,16</u> -
216	ТЕ15-20402-103 тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	1,8	<u>3649,02</u> 3649,02	- -	6568,24	6568,24	- -	<u>48,0000</u> -	<u>86,4</u> -
217	ТЕ15-21003-101	Інші роботи по обмурівці. Відновлення обмазки ущільнювальної на магнезіальній основі. Вид поверхні - плоска, група робіт I	м2	42	<u>77,61</u> 77,61	- -	3259,62	3259,62	- -	<u>1,2000</u> -	<u>50,4</u> -
218	ТЕ15-30210-101	Інші роботи. Перевезення цегли і фасонних виробів на візках	м3	1,8	<u>59,52</u> 59,52	- -	107,14	107,14	- -	<u>1,0000</u> -	<u>1,8</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 12					85479,97	85479,97	- -		<u>1200,26</u> -
		Разом будівельні роботи, грн.					85479,97				
		в тому числі:									
		всього заробітна плата, грн.					85479,97				
		Загальновиробничі витрати, грн.					43033,29				
		трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год.					192,04				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					17066,5				
		Всього будівельні роботи, грн.					128513,26				

		Всього по розділу 12					128513,26				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Розділ 13. Роботи з ремонту обмурівки фронтного екрану НРЧ блоку ст.№4 корпус Б									
219	ТЕ15-20102-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	Ремонт обмурівки фронтного екрану НРЧ ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>2027,62</u> 2027,62	- -	9732,58	9732,58	- -	<u>29,0400</u> -	<u>139,39</u> -
220	ТЕ15-20402-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>2609,05</u> 2609,05	- -	12523,44	12523,44	- -	<u>34,3200</u> -	<u>164,74</u> -
221	ТЕ15-20501-102 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	1,5	<u>2390,25</u> 2390,25	- -	3585,38	3585,38	- -	<u>36,9600</u> -	<u>55,44</u> -
222	ТЕ15-20102-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>3502,24</u> 3502,24	- -	16810,75	16810,75	- -	<u>50,1600</u> -	<u>240,77</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
223	ТЕ15-20402-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>4013,93</u> 4013,93	- -	19266,86	19266,86	- -	<u>52,8000</u> -	<u>253,44</u> -
224	ТЕ15-20501-103 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт III [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	1,5	<u>2731,71</u> 2731,71	- -	4097,57	4097,57	- -	<u>42,2400</u> -	<u>63,36</u> -
225	ТЕ15-30101-101	Інші роботи. Приготування і випробування бетону Н1=1	м3	1,5	<u>83,33</u> 83,33	- -	125	125	- -	<u>1,4000</u> -	<u>2,1</u> -
226	ТЕ15-30207-101	Інші роботи. Перевезення розчину і бетонної маси на візках	м3	1,5	<u>47,62</u> 47,62	- -	71,43	71,43	- -	<u>0,8000</u> -	<u>1,2</u> -
227	ТЕ15-30210-101	Інші роботи. Перевезення цегли і фасонних виробів на візках кількість: 4,8х2	м3	9,6	<u>59,52</u> 59,52	- -	571,39	571,39	- -	<u>1,0000</u> -	<u>9,6</u> -
228	ТЕ15-30217-101	Інші роботи. Заклучні роботи після розбирання обмурівки Ремонт обмурівки подових колекторів НРЧ	т	15,72	<u>285,70</u> 285,70	- -	4491,2	4491,2	- -	<u>4,8000</u> -	<u>75,46</u> -
229	ТЕ15-20402-102 тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	1,8	<u>2371,87</u> 2371,87	- -	4269,37	4269,37	- -	<u>31,2000</u> -	<u>56,16</u> -
230	ТЕ15-20402-103 тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	1,8	<u>3649,02</u> 3649,02	- -	6568,24	6568,24	- -	<u>48,0000</u> -	<u>86,4</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
231	ТЕ15-21003-101	Інші роботи по обмурівці. Відновлення обмазки ущільнювальної на магнезіальній основі. Вид поверхні - плоска, група робіт І	м2	42	<u>77,61</u> 77,61	- -	3259,62	3259,62	- -	<u>1,2000</u> -	<u>50,4</u> -
232	ТЕ15-30210-101	Інші роботи. Перевезення цегли і фасонних виробів на візках	м3	1,8	<u>59,52</u> 59,52	- -	107,14	107,14	- -	<u>1,0000</u> -	<u>1,8</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 13					85479,97	85479,97	- -		<u>1200,26</u> -
		Разом будівельні роботи, грн.					85479,97				
		в тому числі:									
		всього заробітна плата, грн.					85479,97				
		Загальновиробничі витрати, грн.					43033,29				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					192,04				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					17066,5				
		Всього будівельні роботи, грн.					128513,26				

		Всього по розділу 13					128513,26				
		Розділ 14. Ремонт обмурівки тилового екрану НРЧ блоку ст.№4 корпус Б									
233	ТЕ15-20102-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт ІІ(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>2027,62</u> 2027,62	- -	9732,58	9732,58	- -	<u>29,0400</u> -	<u>139,39</u> -
234	ТЕ15-20402-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт ІІ(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>2609,05</u> 2609,05	- -	12523,44	12523,44	- -	<u>34,3200</u> -	<u>164,74</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
235	ТЕ15-20501-102 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	1,5	<u>2390,25</u> 2390,25	- -	3585,38	3585,38	- -	<u>36,9600</u> -	<u>55,44</u> -
236	ТЕ15-20102-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>3502,24</u> 3502,24	- -	16810,75	16810,75	- -	<u>50,1600</u> -	<u>240,77</u> -
237	ТЕ15-20402-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	4,8	<u>4013,93</u> 4013,93	- -	19266,86	19266,86	- -	<u>52,8000</u> -	<u>253,44</u> -
238	ТЕ15-20501-103 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт III [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	1,5	<u>2731,71</u> 2731,71	- -	4097,57	4097,57	- -	<u>42,2400</u> -	<u>63,36</u> -
239	ТЕ15-30101-101	Інші роботи. Приготування і випробування бетону Н1=1	м3	1,5	<u>83,33</u> 83,33	- -	125	125	- -	<u>1,4000</u> -	<u>2,1</u> -
240	ТЕ15-30207-101	Інші роботи. Перевезення розчину і бетонної маси на візках	м3	1,5	<u>47,62</u> 47,62	- -	71,43	71,43	- -	<u>0,8000</u> -	<u>1,2</u> -
241	ТЕ15-30210-101	Інші роботи. Перевезення цегли і фасонних виробів на візках кількість: 4,8х2	м3	9,6	<u>59,52</u> 59,52	- -	571,39	571,39	- -	<u>1,0000</u> -	<u>9,6</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
242	ТЕ15-30217-101	Інші роботи. Заключні роботи після розбирання обмурівки	т	15,72	<u>285,70</u> 285,70	- -	4491,2	4491,2	- -	<u>4,8000</u> -	<u>75,46</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 14					71275,6	71275,6	- -		<u>1005,5</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн.					71275,6 71275,6 35976,89 160,88 14297,29 107252,49				

		Всього по розділу 14					107252,49				
243	ТЕ15-20102-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	Розділ 15. Ремонт обмурівки фронтового екрану ВРЧ корпусу К-4А ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	5,5	<u>2027,62</u> 2027,62	- -	11151,91	11151,91	- -	<u>29,0400</u> -	<u>159,72</u> -
244	ТЕ15-20402-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	5,5	<u>2609,05</u> 2609,05	- -	14349,78	14349,78	- -	<u>34,3200</u> -	<u>188,76</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
245	ТЕ15-20501-102 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	0,8	<u>2390,25</u> 2390,25	- -	1912,2	1912,2	- -	<u>36,9600</u> -	<u>29,57</u> -
246	ТЕ15-20102-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	5,5	<u>3502,24</u> 3502,24	- -	19262,32	19262,32	- -	<u>50,1600</u> -	<u>275,88</u> -
247	ТЕ15-20402-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	5,5	<u>4013,93</u> 4013,93	- -	22076,62	22076,62	- -	<u>52,8000</u> -	<u>290,4</u> -
248	ТЕ15-20501-103 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт III [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	0,8	<u>2731,71</u> 2731,71	- -	2185,37	2185,37	- -	<u>42,2400</u> -	<u>33,79</u> -
249	ТЕ15-30101-101	Інші роботи. Приготування і випробування бетону Н1=1	м3	0,8	<u>83,33</u> 83,33	- -	66,66	66,66	- -	<u>1,4000</u> -	<u>1,12</u> -
250	ТЕ15-30207-101	Інші роботи. Перевезення розчину і бетонної маси на візках	м3	0,8	<u>47,62</u> 47,62	- -	38,1	38,1	- -	<u>0,8000</u> -	<u>0,64</u> -
251	ТЕ15-30210-101	Інші роботи. Перевезення цегли і фасонних виробів на візках кількість: 5,5х2	м3	11	<u>59,52</u> 59,52	- -	654,72	654,72	- -	<u>1,0000</u> -	<u>11</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
252	ТЕ15-30217-101	Інші роботи. Заключні роботи після розбирання обмурівки	т	16,3	<u>285,70</u> 285,70	- -	4656,91	4656,91	- -	<u>4,8000</u> -	<u>78,24</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 15					76354,59	76354,59	- -		<u>1069,12</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн. -----					76354,59 76354,59 38378,62 171,06 15202,04 114733,21				
		Всього по розділу 15					114733,21				
253	ТЕ15-20102-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	Розділ 16. Роботи з ремонту обмурівки фронтного екрану ВРЧ блоку ст.№4 корпус Б ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт ІІ(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	5,5	<u>2027,62</u> 2027,62	- -	11151,91	11151,91	- -	<u>29,0400</u> -	<u>159,72</u> -
254	ТЕ15-20402-102 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт ІІ(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	5,5	<u>2609,05</u> 2609,05	- -	14349,78	14349,78	- -	<u>34,3200</u> -	<u>188,76</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
255	ТЕ15-20501-102 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт II(розбирання) [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	0,8	<u>2390,25</u> 2390,25	- -	1912,2	1912,2	- -	<u>36,9600</u> -	<u>29,57</u> -
256	ТЕ15-20102-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ША-5 Ремонт обмурівки. Цеглина нормальна шамотна. Стіни при наявності або відсутності екранів, шлакові бункери, шлакові комоди, газові камери, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	5,5	<u>3502,24</u> 3502,24	- -	19262,32	19262,32	- -	<u>50,1600</u> -	<u>275,88</u> -
257	ТЕ15-20402-103 тех.ч. п.5.11 к=1,1тех.ч. п.5.10 к=1,2	ШЛ-0,4 Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Стіни з боку ходу газів, з зовнішнього боку, між обшивкою і поверхнею нагрівання котла, група робіт III(відновлення) [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м] [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях]	м3	5,5	<u>4013,93</u> 4013,93	- -	22076,62	22076,62	- -	<u>52,8000</u> -	<u>290,4</u> -
258	ТЕ15-20501-103 тех.ч. п.5.10 к=1,2тех.ч. п.5.11 к=1,1	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт III [при проведенні ремонтних робіт у тісних умовах або важкодоступних місцях] [при проведенні ремонтних робіт з риштувань на висоті понад 2,5 м до 10 м]	м3	0,8	<u>2731,71</u> 2731,71	- -	2185,37	2185,37	- -	<u>42,2400</u> -	<u>33,79</u> -
259	ТЕ15-30101-101	Інші роботи. Приготування і випробування бетону Н1=1	м3	0,8	<u>83,33</u> 83,33	- -	66,66	66,66	- -	<u>1,4000</u> -	<u>1,12</u> -
260	ТЕ15-30207-101	Інші роботи. Перевезення розчину і бетонної маси на візках	м3	0,8	<u>47,62</u> 47,62	- -	38,1	38,1	- -	<u>0,8000</u> -	<u>0,64</u> -
261	ТЕ15-30210-101	Інші роботи. Перевезення цегли і фасонних виробів на візках кількість: 5,5х2	м3	11	<u>59,52</u> 59,52	- -	654,72	654,72	- -	<u>1,0000</u> -	<u>11</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
262	ТЕ15-30217-101	Інші роботи. Заклучні роботи після розбирання обмурівки	т	16,3	<u>285,70</u> 285,70	- -	4656,91	4656,91	- -	<u>4,8000</u> -	<u>78,24</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 16					76354,59	76354,59	- -		<u>1069,12</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн. ----- Всього по розділу 16					76354,59 76354,59 38378,62 171,06 15202,04 114733,21 114733,21				
263	ТЕ1-10132-1-1	Розділ 17. Ремонт кріплення стельового пароперегрівача (СПП) к-су 4А н."Б" бл.№4 Поверхні нагріву. Налаштування простої такелажної схеми для розсування пакетів зміювиків і ремонту екранних труб	схема	152	<u>48,88</u> 48,88	- -	7429,76	7429,76	- -	<u>0,7000</u> -	<u>106,4</u> -
264	ТЕ1-10401-8-1	Поверхні нагріву. Огляд поверхонь нагріву. Поверхня нагріву: стельовий пароперегрівник, діаметр труби до 38 мм	т	15,164	<u>35,30</u> 35,30	- -	535,29	535,29	- -	<u>0,4800</u> -	<u>7,28</u> -
265	ТЕ1-10601-1-1	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (для перших 100 штук K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ")	елемент	100	<u>17,65</u> 17,65	- -	1765	1765	- -	<u>0,2400</u> -	<u>24</u> -
266	ТЕ1-10601-1-1	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (кількість деталей дистанціювання понад 100 - 1414 шт - 100 = 1314 шт; K=0,8 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") кількість: 1414-100 H102=0,8 H103=0,8	елемент	1314	<u>14,12</u> 14,12	- -	18553,68	18553,68	- -	<u>0,1920</u> -	<u>252,29</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
267	TE1-10601-5-1	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента понад 10 кг	елемент	16	<u>220,63</u> 220,63	- -	3530,08	3530,08	- -	<u>3,0000</u> -	<u>48</u> -
268	TE1-10402-8-1	Поверхні нагріву. Рихтування труб, перевірка поверхонь нагріву. Поверхня нагріву: стельовий пароперегрівник, діаметр труби до 38 мм	т	15,164	<u>2704,30</u> 2704,30	- -	41008,01	41008,01	- -	<u>35,0000</u> -	<u>530,74</u> -
269	TE1-10501-1-1	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (для перших 100 штук K=1 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ")	елемент	100	<u>41,18</u> 41,18	- -	4118	4118	- -	<u>0,5600</u> -	<u>56</u> -
270	TE1-10501-1-1	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг (кількість деталей дистанціювання понад 100 - 1414 шт - 100 = 1314 шт; K=0,8 до н.ч. згідно листа ДП "ЛКБ") кількість: 1414-100 H102=0,8 H103=0,8	елемент	1314	<u>32,95</u> 32,95	- -	43296,3	43296,3	- -	<u>0,4480</u> -	<u>588,67</u> -
271	TE1-10501-5-1	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 10 кг	елемент	16	<u>205,92</u> 205,92	- -	3294,72	3294,72	- -	<u>2,8000</u> -	<u>44,8</u> -
272	TE1-10137-1-1	Поверхні нагріву. Правка деформованих екранних труб з нагрівом газовим пальником, діаметр труби до 42 мм	згин	152	<u>188,52</u> 188,52	- -	28655,04	28655,04	- -	<u>2,7000</u> -	<u>410,4</u> -
273	TE1-10129-1-1	Поверхні нагріву. Навантаження і транспортування матеріалів, Спосіб навантаження, розвантаження ручний.	т	1,302	<u>473,84</u> 473,84	- -	616,94	616,94	- -	<u>7,1000</u> -	<u>9,24</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 17					152802,82	152802,82	- -		<u>2077,82</u> -
		Разом будівельні роботи, грн.					152802,82				
		в тому числі:									
		всього заробітна плата, грн.					152802,82				
		Загальновиробничі витрати, грн.					82462,11				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					390,63				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					34712,54				
		Всього будівельні роботи, грн.					235264,93				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

		Всього по розділу 17					235264,93				
		Розділ 18. Ремонт обмурівки стельового пароперегрівача (СПП) корпусу 4А нитка Б									
274	ТЕ15-20601-102	Ремонт обмурівки. Бетон теплоізоляційний. Ремонт перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт II (розбирання)	м3	9,04	<u>1675,72</u> 1675,72	- -	15148,51	15148,51	- -	<u>24,0000</u> -	<u>216,96</u> -
275	ТЕ15-20401-102	Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Масиви, вистілки і стельові перекриття котла, група робіт II (розбирання)	м3	28,075	<u>1672,47</u> 1672,47	- -	46954,6	46954,6	- -	<u>22,0000</u> -	<u>617,65</u> -
276	ТЕ15-20501-102	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт II (розбирання)	м3	11,86	<u>1810,79</u> 1810,79	- -	21475,97	21475,97	- -	<u>28,0000</u> -	<u>332,08</u> -
277	ТЕ15-21007-102 прим.21007 к=0,8	Інші роботи по обмурівці. Установлення дерев'яної опалубки стелі газової камери з заготовкою елементів опалубки, група робіт III [при використанні деревоволокнистої плити [ДВП] для влаштування опалубки]	м2	96,95	<u>57,14</u> 57,14	- -	5539,72	5539,72	- -	<u>0,9600</u> -	<u>93,07</u> -
278	ТЕ15-30101-101	Інші роботи. Приготування і випробування бетону (вогнетривкий)	м3	11,86	<u>83,33</u> 83,33	- -	988,29	988,29	- -	<u>1,4000</u> -	<u>16,6</u> -
279	ТЕ15-30207-101	Інші роботи. Перевезення розчину і бетонної маси на візках (вогнетривкий)	м3	11,86	<u>47,62</u> 47,62	- -	564,77	564,77	- -	<u>0,8000</u> -	<u>9,49</u> -
280	ТЕ15-20501-103	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт III (відновлення)	м3	11,86	<u>2069,48</u> 2069,48	- -	24544,03	24544,03	- -	<u>32,0000</u> -	<u>379,52</u> -
281	ТЕ15-21001-103	Інші роботи по обмурівці. Знімання і установлення армуючого каркаса з металевої сітки зварної, плетеної. Група робіт III (встановлення)- (сітка з чарунками 100x100, провідка Ф6мм, вага 0,49т)	м2	110,7	<u>109,94</u> 109,94	- -	12170,36	12170,36	- -	<u>1,7000</u> -	<u>188,19</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
282	ТЕ15-20401-103	Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Масиви, вистілки і стельові перекриття котла, група робіт III (встановлення) цегла ШЛ-0,4 - 26,13м3; цегла клямерна ША-1 -1,945м3 кількість: 26,13+1,945	м3	28,075	<u>2432,68</u> 2432,68	- -	68297,49	68297,49	- -	<u>32,0000</u> -	<u>898,4</u> -
283	ТЕ15-21013-101	Інші роботи по обмурівці. Установлення кріпильних гачків(проволока Ф6мм, довжина гачка 100мм, вага 14,08кг)	100 шт	1,76	<u>255,94</u> 255,94	- -	450,45	450,45	- -	<u>4,3000</u> -	<u>7,57</u> -
284	ТЕ15-30101-101	Інші роботи. Приготування і випробування бетону (теплоізоляційний)	м3	9,04	<u>83,33</u> 83,33	- -	753,3	753,3	- -	<u>1,4000</u> -	<u>12,66</u> -
285	ТЕ15-30207-101	Інші роботи. Перевезення розчину і бетонної маси на візках (теплоізоляційний)	м3	9,04	<u>47,62</u> 47,62	- -	430,48	430,48	- -	<u>0,8000</u> -	<u>7,23</u> -
286	ТЕ15-20601-103	Ремонт обмурівки. Бетон теплоізоляційний. Ремонт перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт III (відновлення)	м3	9,04	<u>2304,11</u> 2304,11	- -	20829,15	20829,15	- -	<u>33,0000</u> -	<u>298,32</u> -
287	ТЕ15-21012-101	Інші роботи по обмурівці. Відновлення ущільнень спряжень обмурівки (азбошнур ШАП-02 ГОСТ 1779-83, Ф25мм, вага 1пм 335г)	100 м	0,6	<u>375,09</u> 375,09	- -	225,05	225,05	- -	<u>5,8000</u> -	<u>3,48</u> -
288	ТЕ15-21001-103	Інші роботи по обмурівці. Знімання і установлення армуючого каркаса з металевої сітки зварної, плетеної. Група робіт III (встановлення)- (сітка Рабиця №20-1,6 на поверхнях СПП, колекторів та т/я ШПП)	м2	197,3	<u>109,94</u> 109,94	- -	21691,16	21691,16	- -	<u>1,7000</u> -	<u>335,41</u> -
289	ТЕ1-90301-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7тех.ч. п.5.12 к=1,05	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Заміна елементів каркаса котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, кронштейнів, рам, косинок, накладок, опорних конструкцій тощо]. (каркас під обмурівку з труби Ф32х6 б/в - 1, 07т; кутик 63х63х5 - 0,13т; лист ст.3 - 0,1т). Маса елемента понад 0,02 до 0,05 т. [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] [при доставці деталей, вузлів або матеріалів на відстань більше ніж 50 м]	1 т	1,275	<u>6055,62</u> 6055,62	- -	7720,92	7720,92	- -	<u>86,7300</u> -	<u>110,58</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
290	ТЕ1-90301-1-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7тех.ч. п.5.12 к=1,05	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Заміна елементів каркаса котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, кронштейнів, рам, косинок, накладок, опорних конструкцій тощо].(компенсатори, вага елемента 11кг) Маса елемента до 0,02 т. [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] [при доставці деталей, вузлів або матеріалів на відстань більше ніж 50 м]	1 т	0,125	<u>8108,37</u> 8108,37	- -	1013,55	1013,55	- -	<u>116,1300</u> -	<u>14,52</u> -
291	ТЕ15-30217-101	Інші роботи. Заключні роботи після розбирання обмурівки кількість: 41,8+10,45+3,715	т	55,965	<u>285,70</u> 285,70	- -	15989,2	15989,2	- -	<u>4,8000</u> -	<u>268,63</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 18					264787	264787	- -		<u>3810,36</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудоємність в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн.					264787 264787 135578,72 613,15 54490,49 400365,72				

		Всього по розділу 18					400365,72				
		Розділ 19. Ремонт кріплення стельовогопароперегрівача (СПП) к-су 4Б бл.№4									
292	ТЕ1-10132-1-1	Поверхні нагріву. Настройка простої такелажної схеми для розсування пакетів зміювиків і ремонту екранних труб	схема	76	<u>48,88</u> 48,88	- -	3714,88	3714,88	- -	<u>0,7000</u> -	<u>53,2</u> -
293	ТЕ1-10401-8-1	Поверхні нагріву. Огляд поверхонь нагріву. Поверхня нагріву: стельовий пароперегрівник, діаметр труби до 38 мм	т	7,582	<u>35,30</u> 35,30	- -	267,64	267,64	- -	<u>0,4800</u> -	<u>3,64</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
294	TE1-10601-1-1	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг	елемент	707	<u>17,65</u> 17,65	- -	12478,55	12478,55	- -	<u>0,2400</u> -	<u>169,68</u> -
295	TE1-10601-5-1	Поверхні нагріву. Виготовлення деталей дистанціювання, кріплення, підвіски, накладки, хомута тощо поверхонь нагріву, маса елемента понад 10 кг	елемент	8	<u>220,63</u> 220,63	- -	1765,04	1765,04	- -	<u>3,0000</u> -	<u>24</u> -
296	TE1-10402-8-1	Поверхні нагріву. Рихтування труб, перевірка поверхонь нагріву. Поверхня нагріву: стельовий пароперегрівник, діаметр труби до 38 мм	т	7,582	<u>2704,30</u> 2704,30	- -	20504	20504	- -	<u>35,0000</u> -	<u>265,37</u> -
297	TE1-10501-1-1	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента до 1 кг	елемент	707	<u>41,18</u> 41,18	- -	29114,26	29114,26	- -	<u>0,5600</u> -	<u>395,92</u> -
298	TE1-10501-5-1	Поверхні нагріву. Заміна опор, стояків, деталей дистанціювання або кріплення, групової ковзної опори, підвіски поверхонь нагріву, маса елемента понад 10 кг	елемент	8	<u>205,92</u> 205,92	- -	1647,36	1647,36	- -	<u>2,8000</u> -	<u>22,4</u> -
299	TE1-10137-1-1	Поверхні нагріву. Правка деформованих екранних труб з нагрівом газовим пальником, діаметр труби до 42 мм	згин	76	<u>188,52</u> 188,52	- -	14327,52	14327,52	- -	<u>2,7000</u> -	<u>205,2</u> -
300	TE1-10129-1-1	Поверхні нагріву. Навантаження і транспортування матеріалів, Спосіб навантаження, розвантаження ручний.	т	0,636	<u>473,84</u> 473,84	- -	301,36	301,36	- -	<u>7,1000</u> -	<u>4,52</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 19					84120,61	84120,61	- -		<u>1143,93</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі:					84120,61				
		всього заробітна плата, грн.					84120,61				
		Загальновиробничі витрати, грн.					45418,65				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					215,05				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					19115,25				
		Всього будівельні роботи, грн.					129539,26				

		Всього по розділу 19					129539,26				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Розділ 20. Ремонт обмурівки стельового пароперегрівача (СПП) корпусу 4Б									
301	TE15-20601-102	Ремонт обмурівки. Бетон теплоізоляційний. Ремонт перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт II (розбирання)	м3	4,52	<u>1675,72</u> 1675,72	- -	7574,25	7574,25	- -	<u>24,0000</u> -	<u>108,48</u> -
302	TE15-20401-102	Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Масиви, вистілки і стельові перекриття котла, група робіт II (розбирання) кількість: 13,06+0,973	м3	14,033	<u>1672,47</u> 1672,47	- -	23469,77	23469,77	- -	<u>22,0000</u> -	<u>308,73</u> -
303	TE15-20501-102	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт II(розбирання)	м3	5,93	<u>1810,79</u> 1810,79	- -	10737,98	10737,98	- -	<u>28,0000</u> -	<u>166,04</u> -
304	TE15-21007-102 прим.21007 к=0,8	Інші роботи по обмурівці. Установлення дерев'яної опалубки стелі газової камери з заготовкою елементів опалубки, група робіт III [при використанні деревоволокнистої плити [ДВП] для влаштування опалубки]	м2	48,47	<u>57,14</u> 57,14	- -	2769,58	2769,58	- -	<u>0,9600</u> -	<u>46,53</u> -
305	TE15-30101-101	Інші роботи. Приготування і випробування бетону (вогнетривкий)	м3	5,93	<u>83,33</u> 83,33	- -	494,15	494,15	- -	<u>1,4000</u> -	<u>8,3</u> -
306	TE15-30207-101	Інші роботи. Перевезення розчину і бетонної маси на візках (вогнетривкий)	м3	5,93	<u>47,62</u> 47,62	- -	282,39	282,39	- -	<u>0,8000</u> -	<u>4,74</u> -
307	TE15-20501-103	Ремонт обмурівки. Бетон вогнетривкий. Ремонт обмурівки перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт III (відновлення)	м3	5,93	<u>2069,48</u> 2069,48	- -	12272,02	12272,02	- -	<u>32,0000</u> -	<u>189,76</u> -
308	TE15-21001-103	Інші роботи по обмурівці. Знімання і установлення армуючого каркаса з металевої сітки зварної, плетеної. Група робіт III (встановлення)- (сітка з чарунками 100x100, провідка Ф6мм, вага 0,245т)	м2	55,35	<u>109,94</u> 109,94	- -	6085,18	6085,18	- -	<u>1,7000</u> -	<u>94,1</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
309	TE15-20401-103	Ремонт обмурівки. Цеглина легковага шамотна або діатомова. Масиви, вистілки і стельові перекриття котла, група робіт III (встановлення) цегла ШЛ-0,4 - 13,06м3; цегла клямерна ША-1 -0,973м3 кількість: 13,06+0,973	м3	14,033	<u>2432,68</u> 2432,68	- -	34137,8	34137,8	- -	<u>32,0000</u> -	<u>449,06</u> -
310	TE15-21013-101	Інші роботи по обмурівці. Установлення кріпильних гачків(проволока Ф6мм, довжина гачка 100мм, вага 7,04кг)	100 шт	0,88	<u>255,94</u> 255,94	- -	225,23	225,23	- -	<u>4,3000</u> -	<u>3,78</u> -
311	TE15-30101-101	Інші роботи. Приготування і випробування бетону (теплоізоляційний)	м3	4,52	<u>83,33</u> 83,33	- -	376,65	376,65	- -	<u>1,4000</u> -	<u>6,33</u> -
312	TE15-30207-101	Інші роботи. Перевезення розчину і бетонної маси на візках (теплоізоляційний)	м3	4,52	<u>47,62</u> 47,62	- -	215,24	215,24	- -	<u>0,8000</u> -	<u>3,62</u> -
313	TE15-20601-103	Ремонт обмурівки. Бетон теплоізоляційний. Ремонт перекриттів, стін радіаційної і конвективної шахт котла, товщина шару 100 мм, група робіт III (відновлення)	м3	4,52	<u>2304,11</u> 2304,11	- -	10414,58	10414,58	- -	<u>33,0000</u> -	<u>149,16</u> -
314	TE15-21012-101	Інші роботи по обмурівці. Відновлення ущільнень спряжень обмурівки (азбошнур ШАП-02 ГОСТ 1779-83, Ф25мм, вага 1пм 335г)	100 м	0,3	<u>375,09</u> 375,09	- -	112,53	112,53	- -	<u>5,8000</u> -	<u>1,74</u> -
315	TE15-21001-103	Інші роботи по обмурівці. Знімання і установлення армуючого каркаса з металевої сітки зварної, плетеної. Група робіт III (встановлення)- (сітка Рабиця №20-1,6 на поверхнях СПП, колекторів та т/я ШПП)	м2	98,65	<u>109,94</u> 109,94	- -	10845,58	10845,58	- -	<u>1,7000</u> -	<u>167,71</u> -
316	TE1-90301-2-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7тех.ч. п.5.12 к=1,05	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Заміна елементів каркаса котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, кронштейнів, рам, косинок, накладок, опорних конструкцій тощо]. Маса елемента понад 0,02 до 0,05 т. [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] [при доставці деталей, вузлів або матеріалів на відстань більше ніж 50 м]	1 т	0,637	<u>6055,62</u> 6055,62	- -	3857,43	3857,43	- -	<u>86,7300</u> -	<u>55,25</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
317	ТЕ1-90301-1-1 тех.ч. п.5.11 к=0,7тех.ч. п.5.12 к=1,05	Зовнішня обшивка, сходи, площадки, елементи каркасу котла та інші металоконструкції. Заміна елементів каркаса котла і тепломеханічного обладнання [колон, стояків, ферм, балок, ригелів, кронштейнів, рам, косинок, накладок, опорних конструкцій тощо].(компенсатори, вага елемента 11кг) Маса елемента до 0,02 т. [при необхідності розділити норму часу при заміні конкретного вузла при монтажу] [при доставці деталей, вузлів або матеріалів на відстань більше ніж 50 м]	1 т	0,062	<u>8108,37</u> 8108,37	- -	502,72	502,72	- -	<u>116.1300</u> -	<u>7,2</u> -
318	ТЕ15-30217-101	Інші роботи. Заключні роботи після розбирання обмурівки	т	27,98	<u>285,70</u> 285,70	- -	7993,89	7993,89	- -	<u>4.8000</u> -	<u>134,3</u> -
		Разом прямі витрати по розділу 20					132366,97	132366,97	- -		<u>1904,83</u> -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: всього заробітна плата, грн. Загальновиробничі витрати, грн. трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год. заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн. Всього будівельні роботи, грн.					132366,97 132366,97 67775,92 306,54 27239,86 200142,89				
		----- Всього по розділу 20					200142,89				
Розділ 21. Матеріали Виконавця											
319	C111-1796 варіант 1	Лист б=6 мм 12Х1МФ ГОСТ 5520-79	т	1,05	<u>85000,00</u> -	- -	89250	-	- -	- -	- -
320	C111-1796 варіант 2	Лист б=10 мм 12Х1МФ ГОСТ 5520-79	т	0,49	<u>85000,00</u> -	- -	41650	-	- -	- -	- -
321	C111-1796 варіант 3	Лист б=12 мм 12Х1МФ ГОСТ 5520-79	т	0,54	<u>85000,00</u> -	- -	45900	-	- -	- -	- -
322	C111-1809 варіант 1	Круг Ф12 мм 12Х1МФ ГОСТ 20072-74	т	0,51	<u>100000,00</u> -	- -	51000	-	- -	- -	- -
323	C111-1809 варіант 1	Круг Ф12 мм 12Х1МФ ГОСТ 20072-74	т	0,61	<u>100000,00</u> -	- -	61000	-	- -	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
324	& С111-124-1 варіант 1	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	шт	450	<u>2,00</u> -	- -	900	-	- -	- -	- -
325	С111-1837 варіант 1	Швелер 10 Ст3 ГОСТ 535-88	т	4,85	<u>32000,00</u> -	- -	155200	-	- -	- -	- -
326	& С111-1815-В43 варіант 2	Комплект розхідних матеріалів (електроди, круги зачисні та обрізні, тощо, згідно п. 6.2 технічних вимог)	комплект	1	<u>235000,00</u> -	- -	235000	-	- -	- -	- -
		Разом прямі витрати по розділу 21					679900	-	- -		- -
		Разом будівельні роботи, грн. в тому числі: вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн. Всього будівельні роботи, грн.					679900 679900 679900				

		Всього по розділу 21					679900				
		Розділ 22. Матеріали Замовника									
327	& С113-347-1 варіант 1	Труба Х 42х6 - 12Х1МФ ТУ 14-3-460:2009	т	43,8	- -	- -	-	-	- -	- -	- -
328	& С113-347-1 варіант 2	Труба Х 38х6 - 12Х1МФ ТУ 14-3-460:2009	т	10,8	- -	- -	-	-	- -	- -	- -
329	С1115-381 варіант 1	Вироби вогнетривкі шамотні ША-1 №5 ГОСТ 390-96	т	48,65	- -	- -	-	-	- -	- -	- -
330	С1115-381 варіант 2	ТЛ-400 №5 ТУ У 23.9-33448444-001:2014 (ДСТУ 2342-94)	т	33,51	- -	- -	-	-	- -	- -	- -
331	С1115-2820 варіант 1	Мертель шамотний МШ-36 ДСТУ 3475-96	т	14,88	- -	- -	-	-	- -	- -	- -
332	С1115-2821 варіант 1	Заповнювач шамотний марки ЗША класу 4 по ГОСТ 23037-99	т	34,72	- -	- -	-	-	- -	- -	- -
333	С1115-2821 варіант 2	Заповнювачі шамотні легковагові: марка ЗШЛ-0,6 клас 2	т	2	- -	- -	-	-	- -	- -	- -
334	С1115-2810 варіант 1	Цегла ША-1 М-460; ГОСТ 390-96	т	5,56	- -	- -	-	-	- -	- -	- -
335	С1115-2558 варіант 1	Суміш суха для обмазування	т	2,26	- -	- -	-	-	- -	- -	- -
336	С111-1352 варіант 1	ГЦ-40 ДСТУ Б В.2.7-258_2011	т	13,06	- -	- -	-	-	- -	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
337	C111-1804 варіант 1	Лист б=3 мм; ГОСТ 19903-74, ГОСТ 16523-93	т	5,5	-	-	-	-	-	-	-
338	C111-870 варіант 1	Сітка "Рабиця" 20х1,6х1500; ГОСТ 5336-80	м2	296	-	-	-	-	-	-	-
339	C111-870 варіант 2	Сітка каркасна (тип 4) 100х100х6,5; ГОСТ 23279-85	м2	166	-	-	-	-	-	-	-
340	C1110-174 варіант 1	Куток 63х63х5; ГОСТ 535-88 ст.3	т	0,2	-	-	-	-	-	-	-
341	C111-1804 варіант 2	Лист б=6 мм; ГОСТ 19903-74; ГОСТ 14637-89 ст.3	т	0,51	-	-	-	-	-	-	-
342	C111-1804 варіант 3	Лист б=12 мм; ГОСТ 19903-74; ГОСТ 14637-89 ст.3	т	0,56	-	-	-	-	-	-	-
343	& C113-347-1 варіант 3	Труба 32х6 б/у	т	1,61	-	-	-	-	-	-	-
344	C111-1804 варіант 4	Компенсатор Лист 3	т	0,2	-	-	-	-	-	-	-
		Разом прямі витрати по розділу 22					-	-	-	-	-

		Всього по розділу 22					-				
		Разом прямі витрати по кошторису					4715061,53	4035161,53	-		<u>56966,73</u>
		Разом будівельні роботи, грн.					4715061,53		-		-
		в тому числі:					679900				
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					4035161,53				
		всього заробітна плата, грн.					2190598,25				
		Загальновиробничі витрати, грн.					10399,72				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					924247,99				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					6905659,78				
		Всього будівельні роботи, грн.									

		Всього по кошторису					6905659,78				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.					67366,45				
		Кошторисна заробітна плата, грн.					4959409, 52				

Склав


[посада, підпис (ініціали, прізвище)]

Перевірів

[посада, підпис (ініціали, прізвище)]

Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4
UA-2022-05-12-005807-а

Локальний кошторис на будівельні роботи № 02-01-02
на Непередбачені витрати
Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4

Основа:
креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість	693,00524 тис. грн.
Кошторисна трудомісткість	6,73664 тис.люд.год.
Кошторисна заробітна плата	497,93853 тис. грн.
Середній розряд робіт	4,6 розряд

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Розділ 1. Непередбачені витрати									
1	T_TE1	Непередбачені витрати при виготовленні та заміні екранів та СПП 10%	резерв	1	393605,75	-	393605,75	325615,75	-	4589,4800	4589,48
					325615,75	-			-	-	-
2	T_TE15	Непередбачені витрати при ремонті обмухівки 10%	резерв	1	79900,41	-	79900,41	79900,41	-	1107,1900	1107,19
					79900,41	-			-	-	-
		Разом прямі витрати по розділу 1					473506,16	405516,16	-		5696,67
									-		-
		Разом будівельні роботи, грн.					473506,16				
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					67990				
		всього заробітна плата, грн.					405516,16				
		Загальновиробничі витрати, грн.					219499,08				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					1039,97				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					92422,37				
		Всього будівельні роботи, грн.					693005,24				

		Всього по розділу 1					693005,24				
		Разом прямі витрати по кошторису					473506,16	405516,16	-		5696,67
									-		-
		Разом будівельні роботи, грн.					473506,16				
		в тому числі:									
		вартість матеріалів, виробів та комплектів, грн.					67990				
		всього заробітна плата, грн.					405516,16				
		Загальновиробничі витрати, грн.					219499,08				
		трудомісткість в загальновиробничих витратах, люд.год.					1039,97				
		заробітна плата в загальновиробничих витратах, грн.					92422,37				
		Всього будівельні роботи, грн.					693005,24				

		Всього по кошторису					693005,24				
		Кошторисна трудомісткість, люд.год.					6736,64				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Кошторисна заробітна плата, грн.					497938,53				

Склав


[посада, підпис (ініціали, прізвище)]

Перевірів

[посада, підпис (ініціали, прізвище)]

Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4

Розрахунок загальновиборничих витрат до локального кошторису № 02-01-01
на Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4

Номер поз. л.к.	Шифр і номер позиції нормативу	Кількість	Нормативно-розрахункова кошторисна трудомісткість робіт, що передбачені в прямих витратах (робітників-будівельників та робітників, що обслуговують машини)	Усереднені коефіцієнти переходу від нормативно-розрахункової трудомісткості робіт, що передбачені в прямих витратах, до трудовитрат працівників, заробітна плата яких враховується в загальновиборничих витратах	Трудомісткість в загальновиборничих витратах	Усереднена вартість людино-години працівників, заробітна плата яких враховується в загальновиборничих витратах	I блок. Заробітна плата в загальновиборничих витратах	Заробітна плата в прямих витратах	II блок. Єдиний внесок на загальнообов'язкове державне соціальне страхування,	Усереднені показники для визначення коштів на покриття решти статей загальновиборничих витрат	III блок. Кошти на покриття решти статей загальновиборничих витрат	Загальновиборничі витрати без урахування відрахувань на єдиний внесок від коштів на оплату по непрацездатності,
			люд.год		люд.год гр.4хгр.5	грн.	грн. гр.6хгр.7	грн.	грн. (гр.8+гр.9)* 0,22	грн./ люд.год	грн. гр.4хгр.11	грн. гр.8+гр.10+ гр.12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	TE1-10302-2-2	2	22,8000 45,6	0,188	4,2864 8,57	88,87	380,93 761,86	1471,28 2942,56	407,49 814,98	3,135	71,48 142,96	859,90 1719,8
2	TE1-10312-2-2	13,27	118,7500 1575,81	0,188	22,3250 296,25	88,87	1984,02 26327,95	7930,13 105232,83	2181,11 28943,32	3,135	372,28 4940,16	4537,41 60211,43
3	TE1-10210-7-1	28,8	3,2300 93,02	0,188	0,6072 17,49	88,87	53,97 1554,34	287,05 8267,04	75,02 2160,58	3,135	10,13 291,74	139,12 4006,66
4	TE1-50529-1-1	288	0,1900 54,72	0,188	0,0357 10,29	88,87	3,17 912,96	12,26 3530,88	3,39 976,32	3,135	0,60 172,8	7,16 2062,08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
5	TE1-380101-1-1	288	<u>0.1710</u> 49,25	0,188	<u>0.0321</u> 9,26	88,87	<u>2.86</u> 823,68	<u>12.01</u> 3458,88	<u>3.27</u> 941,76	3,135	<u>0.54</u> 155,52	<u>6.67</u> 1920,96
6	TE1-380201-4-1	288	<u>0.5510</u> 158,69	0,188	<u>0.1036</u> 29,83	88,87	<u>9.21</u> 2652,48	<u>38.71</u> 11148,48	<u>10.54</u> 3035,52	3,135	<u>1.73</u> 498,24	<u>21.48</u> 6186,24
7	TE1-10136-1-1	24	<u>1.0450</u> 25,08	0,188	<u>0.1965</u> 4,72	88,87	<u>17.46</u> 419,04	<u>60.46</u> 1451,04	<u>17.14</u> 411,36	3,135	<u>3.28</u> 78,72	<u>37.88</u> 909,12
8	TE1-10601-1-1	100	<u>0.2280</u> 22,8	0,188	<u>0.0429</u> 4,29	88,87	<u>3.81</u> 381	<u>15.50</u> 1550	<u>4.25</u> 425	3,135	<u>0.71</u> 71	<u>8.77</u> 877
9	TE1-10601-1-1	1304	<u>0.1824</u> 237,85	0,188	<u>0.0343</u> 44,72	88,87	<u>3.05</u> 3977,2	<u>12.40</u> 16169,6	<u>3.40</u> 4433,6	3,135	<u>0.57</u> 743,28	<u>7.02</u> 9154,08
10	TE1-10601-2-1	90	<u>0.9500</u> 85,5	0,188	<u>0.1786</u> 16,07	88,87	<u>15.87</u> 1428,3	<u>64.57</u> 5811,3	<u>17.70</u> 1593	3,135	<u>2.98</u> 268,2	<u>36.55</u> 3289,5
11	TE1-10501-1-1	100	<u>0.3724</u> 37,24	0,188	<u>0.0700</u> 7	88,87	<u>6.22</u> 622	<u>25.31</u> 2531	<u>6.94</u> 694	3,135	<u>1.17</u> 117	<u>14.33</u> 1433
12	TE1-10501-1-1	288	<u>0.2979</u> 85,8	0,188	<u>0.0560</u> 16,13	88,87	<u>4.98</u> 1434,24	<u>20.25</u> 5832	<u>5.55</u> 1598,4	3,135	<u>0.93</u> 267,84	<u>11.46</u> 3300,48
13	TE1-10501-2-1	48	<u>0.5121</u> 24,58	0,188	<u>0.0963</u> 4,62	88,87	<u>8.56</u> 410,88	<u>34.80</u> 1670,4	<u>9.54</u> 457,92	3,135	<u>1.61</u> 77,28	<u>19.71</u> 946,08
14	TE1-10302-2-2	2	<u>22.8000</u> 45,6	0,188	<u>4.2864</u> 8,57	88,87	<u>380.93</u> 761,86	<u>1471.28</u> 2942,56	<u>407.49</u> 814,98	3,135	<u>71.48</u> 142,96	<u>859.90</u> 1719,8
15	TE1-10312-2-2	13,27	<u>118.7500</u> 1575,81	0,188	<u>22.3250</u> 296,25	88,87	<u>1984.02</u> 26327,95	<u>7930.13</u> 105232,83	<u>2181.11</u> 28943,32	3,135	<u>372.28</u> 4940,16	<u>4537.41</u> 60211,43
16	TE1-10210-7-1	28,8	<u>3.2300</u> 93,02	0,188	<u>0.6072</u> 17,49	88,87	<u>53.97</u> 1554,34	<u>287.05</u> 8267,04	<u>75.02</u> 2160,58	3,135	<u>10.13</u> 291,74	<u>139.12</u> 4006,66
17	TE1-50529-1-1	288	<u>0.1900</u> 54,72	0,188	<u>0.0357</u> 10,29	88,87	<u>3.17</u> 912,96	<u>12.26</u> 3530,88	<u>3.39</u> 976,32	3,135	<u>0.60</u> 172,8	<u>7.16</u> 2062,08
18	TE1-380101-1-1	288	<u>0.1710</u> 49,25	0,188	<u>0.0321</u> 9,26	88,87	<u>2.86</u> 823,68	<u>12.01</u> 3458,88	<u>3.27</u> 941,76	3,135	<u>0.54</u> 155,52	<u>6.67</u> 1920,96
19	TE1-380201-4-1	288	<u>0.5510</u> 158,69	0,188	<u>0.1036</u> 29,83	88,87	<u>9.21</u> 2652,48	<u>38.71</u> 11148,48	<u>10.54</u> 3035,52	3,135	<u>1.73</u> 498,24	<u>21.48</u> 6186,24
20	TE1-10136-1-1	24	<u>1.0450</u> 25,08	0,188	<u>0.1965</u> 4,72	88,87	<u>17.46</u> 419,04	<u>60.46</u> 1451,04	<u>17.14</u> 411,36	3,135	<u>3.28</u> 78,72	<u>37.88</u> 909,12
21	TE1-10601-1-1	100	<u>0.2280</u> 22,8	0,188	<u>0.0429</u> 4,29	88,87	<u>3.81</u> 381	<u>15.50</u> 1550	<u>4.25</u> 425	3,135	<u>0.71</u> 71	<u>8.77</u> 877
22	TE1-10601-1-1	1304	<u>0.1824</u> 237,85	0,188	<u>0.0343</u> 44,72	88,87	<u>3.05</u> 3977,2	<u>12.40</u> 16169,6	<u>3.40</u> 4433,6	3,135	<u>0.57</u> 743,28	<u>7.02</u> 9154,08
23	TE1-10601-2-1	90	<u>0.9500</u> 85,5	0,188	<u>0.1786</u> 16,07	88,87	<u>15.87</u> 1428,3	<u>64.57</u> 5811,3	<u>17.70</u> 1593	3,135	<u>2.98</u> 268,2	<u>36.55</u> 3289,5
24	TE1-10501-1-1	100	<u>0.3724</u> 37,24	0,188	<u>0.0700</u> 7	88,87	<u>6.22</u> 622	<u>25.31</u> 2531	<u>6.94</u> 694	3,135	<u>1.17</u> 117	<u>14.33</u> 1433

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
25	TE1-10501-1-1	288	<u>0.2979</u> 85,8	0,188	<u>0.0560</u> 16,13	88,87	<u>4.98</u> 1434,24	<u>20.25</u> 5832	<u>5.55</u> 1598,4	3,135	<u>0.93</u> 267,84	<u>11.46</u> 3300,48
26	TE1-10501-2-1	48	<u>0.5121</u> 24,58	0,188	<u>0.0963</u> 4,62	88,87	<u>8.56</u> 410,88	<u>34.80</u> 1670,4	<u>9.54</u> 457,92	3,135	<u>1.61</u> 77,28	<u>19.71</u> 946,08
27	TE1-10312-2-2	13,27	<u>118.7500</u> 1575,81	0,188	<u>22.3250</u> 296,25	88,87	<u>1984.02</u> 26327,95	<u>7930.13</u> 105232,83	<u>2181.11</u> 28943,32	3,135	<u>372.28</u> 4940,16	<u>4537.41</u> 60211,43
28	TE1-10210-7-1	28,8	<u>3.2300</u> 93,02	0,188	<u>0.6072</u> 17,49	88,87	<u>53.97</u> 1554,34	<u>287.05</u> 8267,04	<u>75.02</u> 2160,58	3,135	<u>10.13</u> 291,74	<u>139.12</u> 4006,66
29	TE1-50529-1-1	288	<u>0.1900</u> 54,72	0,188	<u>0.0357</u> 10,29	88,87	<u>3.17</u> 912,96	<u>12.26</u> 3530,88	<u>3.39</u> 976,32	3,135	<u>0.60</u> 172,8	<u>7.16</u> 2062,08
30	TE1-380101-1-1	288	<u>0.1710</u> 49,25	0,188	<u>0.0321</u> 9,26	88,87	<u>2.86</u> 823,68	<u>12.01</u> 3458,88	<u>3.27</u> 941,76	3,135	<u>0.54</u> 155,52	<u>6.67</u> 1920,96
31	TE1-380201-4-1	288	<u>0.5510</u> 158,69	0,188	<u>0.1036</u> 29,83	88,87	<u>9.21</u> 2652,48	<u>38.71</u> 11148,48	<u>10.54</u> 3035,52	3,135	<u>1.73</u> 498,24	<u>21.48</u> 6186,24
32	TE1-10136-1-1	24	<u>1.0450</u> 25,08	0,188	<u>0.1965</u> 4,72	88,87	<u>17.46</u> 419,04	<u>60.46</u> 1451,04	<u>17.14</u> 411,36	3,135	<u>3.28</u> 78,72	<u>37.88</u> 909,12
33	TE1-10601-1-1	100	<u>0.2280</u> 22,8	0,188	<u>0.0429</u> 4,29	88,87	<u>3.81</u> 381	<u>15.50</u> 1550	<u>4.25</u> 425	3,135	<u>0.71</u> 71	<u>8.77</u> 877
34	TE1-10601-1-1	1304	<u>0.1824</u> 237,85	0,188	<u>0.0343</u> 44,72	88,87	<u>3.05</u> 3977,2	<u>12.40</u> 16169,6	<u>3.40</u> 4433,6	3,135	<u>0.57</u> 743,28	<u>7.02</u> 9154,08
35	TE1-10601-2-1	90	<u>0.9500</u> 85,5	0,188	<u>0.1786</u> 16,07	88,87	<u>15.87</u> 1428,3	<u>64.57</u> 5811,3	<u>17.70</u> 1593	3,135	<u>2.98</u> 268,2	<u>36.55</u> 3289,5
36	TE1-10501-1-1	100	<u>0.3724</u> 37,24	0,188	<u>0.0700</u> 7	88,87	<u>6.22</u> 622	<u>25.31</u> 2531	<u>6.94</u> 694	3,135	<u>1.17</u> 117	<u>14.33</u> 1433
37	TE1-10501-1-1	288	<u>0.2979</u> 85,8	0,188	<u>0.0560</u> 16,13	88,87	<u>4.98</u> 1434,24	<u>20.25</u> 5832	<u>5.55</u> 1598,4	3,135	<u>0.93</u> 267,84	<u>11.46</u> 3300,48
38	TE1-10501-2-1	48	<u>0.5121</u> 24,58	0,188	<u>0.0963</u> 4,62	88,87	<u>8.56</u> 410,88	<u>34.80</u> 1670,4	<u>9.54</u> 457,92	3,135	<u>1.61</u> 77,28	<u>19.71</u> 946,08
39	TE1-10302-2-2	1	<u>22.8000</u> 22,8	0,188	<u>4.2864</u> 4,29	88,87	<u>380.93</u> 380,93	<u>1471.28</u> 1471,28	<u>407.49</u> 407,49	3,135	<u>71.48</u> 71,48	<u>859.90</u> 859,9
40	TE1-10312-1-2	4,9	<u>121.6000</u> 595,84	0,188	<u>22.8608</u> 112,02	88,87	<u>2031.64</u> 9955,04	<u>8120.45</u> 39790,21	<u>2233.46</u> 10943,95	3,135	<u>381.22</u> 1867,98	<u>4646.32</u> 22766,97
41	TE1-10148-1-1	6	<u>22.8000</u> 136,8	0,188	<u>4.2864</u> 25,72	88,87	<u>380.93</u> 2285,58	<u>1628.15</u> 9768,9	<u>442.00</u> 2652	3,135	<u>71.48</u> 428,88	<u>894.41</u> 5366,46
42	TE1-10210-3-1	21	<u>2.6600</u> 55,86	0,188	<u>0.5001</u> 10,5	88,87	<u>44.44</u> 933,24	<u>236.39</u> 4964,19	<u>61.78</u> 1297,38	3,135	<u>8.34</u> 175,14	<u>114.56</u> 2405,76
43	TE1-50529-1-1	210	<u>0.1900</u> 39,9	0,188	<u>0.0357</u> 7,5	88,87	<u>3.17</u> 665,7	<u>12.26</u> 2574,6	<u>3.39</u> 711,9	3,135	<u>0.60</u> 126	<u>7.16</u> 1503,6
44	TE1-380101-1-1	210	<u>0.1710</u> 35,91	0,188	<u>0.0321</u> 6,75	88,87	<u>2.86</u> 600,6	<u>12.01</u> 2522,1	<u>3.27</u> 686,7	3,135	<u>0.54</u> 113,4	<u>6.67</u> 1400,7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
45	TE1-380201-3-1	210	0,4750 99,75	0,188	0,0893 18,75	88,87	7,94 1667,4	33,37 7007,7	9,09 1908,9	3,135	1,49 312,9	18,52 3889,2
46	TE1-10601-1-1	100	0,2280 22,8	0,188	0,0429 4,29	88,87	3,81 381	15,50 1550	4,25 425	3,135	0,71 71	8,77 877
47	TE1-10601-1-1	468	0,1824 85,36	0,188	0,0343 16,05	88,87	3,05 1427,4	12,40 5803,2	3,40 1591,2	3,135	0,57 266,76	7,02 3285,36
48	TE1-10601-2-1	60	0,9500 57	0,188	0,1786 10,72	88,87	15,87 952,2	64,57 3874,2	17,70 1062	3,135	2,98 178,8	36,55 2193
49	TE1-10501-1-1	100	0,3724 37,24	0,188	0,0700 7	88,87	6,22 622	25,31 2531	6,94 694	3,135	1,17 117	14,33 1433
50	TE1-10501-1-1	199	0,2979 59,29	0,188	0,0560 11,15	88,87	4,98 991,02	20,25 4029,75	5,55 1104,45	3,135	0,93 185,07	11,46 2280,54
51	TE1-10501-2-1	36	0,5121 18,43	0,188	0,0963 3,47	88,87	8,56 308,16	34,80 1252,8	9,54 343,44	3,135	1,61 57,96	19,71 709,56
52	TE1-10136-1-1	8,4	1,0450 8,78	0,188	0,1965 1,65	88,87	17,46 146,66	60,46 507,86	17,14 143,98	3,135	3,28 27,55	37,88 318,19
53	TE1-10302-2-2	1	22,8000 22,8	0,188	4,2864 4,29	88,87	380,93 380,93	1471,28 1471,28	407,49 407,49	3,135	71,48 71,48	859,90 859,9
54	TE1-10312-1-2	4,9	121,6000 595,84	0,188	22,8608 112,02	88,87	2031,64 9955,04	8120,45 39790,21	2233,46 10943,95	3,135	381,22 1867,98	4646,32 22766,97
55	TE1-10148-1-1	6	22,8000 136,8	0,188	4,2864 25,72	88,87	380,93 2285,58	1628,15 9768,9	442,00 2652	3,135	71,48 428,88	894,41 5366,46
56	TE1-10210-3-1	21	2,6600 55,86	0,188	0,5001 10,5	88,87	44,44 933,24	236,39 4964,19	61,78 1297,38	3,135	8,34 175,14	114,56 2405,76
57	TE1-50529-1-1	210	0,1900 39,9	0,188	0,0357 7,5	88,87	3,17 665,7	12,26 2574,6	3,39 711,9	3,135	0,60 126	7,16 1503,6
58	TE1-380101-1-1	210	0,1710 35,91	0,188	0,0321 6,75	88,87	2,86 600,6	12,01 2522,1	3,27 686,7	3,135	0,54 113,4	6,67 1400,7
59	TE1-380201-3-1	210	0,4750 99,75	0,188	0,0893 18,75	88,87	7,94 1667,4	33,37 7007,7	9,09 1908,9	3,135	1,49 312,9	18,52 3889,2
60	TE1-10601-1-1	100	0,2280 22,8	0,188	0,0429 4,29	88,87	3,81 381	15,50 1550	4,25 425	3,135	0,71 71	8,77 877
61	TE1-10601-1-1	468	0,1824 85,36	0,188	0,0343 16,05	88,87	3,05 1427,4	12,40 5803,2	3,40 1591,2	3,135	0,57 266,76	7,02 3285,36
62	TE1-10601-2-1	60	0,9500 57	0,188	0,1786 10,72	88,87	15,87 952,2	64,57 3874,2	17,70 1062	3,135	2,98 178,8	36,55 2193
63	TE1-10501-1-1	100	0,3724 37,24	0,188	0,0700 7	88,87	6,22 622	25,31 2531	6,94 694	3,135	1,17 117	14,33 1433
64	TE1-10501-1-1	199	0,2979 59,29	0,188	0,0560 11,15	88,87	4,98 991,02	20,25 4029,75	5,55 1104,45	3,135	0,93 185,07	11,46 2280,54

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
65	TE1-10501-2-1	36	<u>0.5121</u> 18,43	0,188	<u>0.0963</u> 3,47	88,87	<u>8.56</u> 308,16	<u>34.80</u> 1252,8	<u>9.54</u> 343,44	3,135	<u>1.61</u> 57,96	<u>19.71</u> 709,56
66	TE1-10136-1-1	8,4	<u>1.0450</u> 8,78	0,188	<u>0.1965</u> 1,65	88,87	<u>17.46</u> 146,66	<u>60.46</u> 507,86	<u>17.14</u> 143,98	3,135	<u>3.28</u> 27,55	<u>37.88</u> 318,19
67	TE1-10312-1-2	4,9	<u>121.6000</u> 595,84	0,188	<u>22.8608</u> 112,02	88,87	<u>2031.64</u> 9955,04	<u>8120.45</u> 39790,21	<u>2233.46</u> 10943,95	3,135	<u>381.22</u> 1867,98	<u>4646.32</u> 22766,97
68	TE1-10148-1-1	6	<u>22.8000</u> 136,8	0,188	<u>4.2864</u> 25,72	88,87	<u>380.93</u> 2285,58	<u>1628.15</u> 9768,9	<u>442.00</u> 2652	3,135	<u>71.48</u> 428,88	<u>894.41</u> 5366,46
69	TE1-10210-3-1	21	<u>2.6600</u> 55,86	0,188	<u>0.5001</u> 10,5	88,87	<u>44.44</u> 933,24	<u>236.39</u> 4964,19	<u>61.78</u> 1297,38	3,135	<u>8.34</u> 175,14	<u>114.56</u> 2405,76
70	TE1-50529-1-1	210	<u>0.1900</u> 39,9	0,188	<u>0.0357</u> 7,5	88,87	<u>3.17</u> 665,7	<u>12.26</u> 2574,6	<u>3.39</u> 711,9	3,135	<u>0.60</u> 126	<u>7.16</u> 1503,6
71	TE1-380101-1-1	210	<u>0.1710</u> 35,91	0,188	<u>0.0321</u> 6,75	88,87	<u>2.86</u> 600,6	<u>12.01</u> 2522,1	<u>3.27</u> 686,7	3,135	<u>0.54</u> 113,4	<u>6.67</u> 1400,7
72	TE1-380201-3-1	210	<u>0.4750</u> 99,75	0,188	<u>0.0893</u> 18,75	88,87	<u>7.94</u> 1667,4	<u>33.37</u> 7007,7	<u>9.09</u> 1908,9	3,135	<u>1.49</u> 312,9	<u>18.52</u> 3889,2
73	TE1-10601-1-1	100	<u>0.2280</u> 22,8	0,188	<u>0.0429</u> 4,29	88,87	<u>3.81</u> 381	<u>15.50</u> 1550	<u>4.25</u> 425	3,135	<u>0.71</u> 71	<u>8.77</u> 877
74	TE1-10601-1-1	468	<u>0.1824</u> 85,36	0,188	<u>0.0343</u> 16,05	88,87	<u>3.05</u> 1427,4	<u>12.40</u> 5803,2	<u>3.40</u> 1591,2	3,135	<u>0.57</u> 266,76	<u>7.02</u> 3285,36
75	TE1-10601-2-1	60	<u>0.9500</u> 57	0,188	<u>0.1786</u> 10,72	88,87	<u>15.87</u> 952,2	<u>64.57</u> 3874,2	<u>17.70</u> 1062	3,135	<u>2.98</u> 178,8	<u>36.55</u> 2193
76	TE1-10501-1-1	100	<u>0.3724</u> 37,24	0,188	<u>0.0700</u> 7	88,87	<u>6.22</u> 622	<u>25.31</u> 2531	<u>6.94</u> 694	3,135	<u>1.17</u> 117	<u>14.33</u> 1433
77	TE1-10501-1-1	199	<u>0.2979</u> 59,29	0,188	<u>0.0560</u> 11,15	88,87	<u>4.98</u> 991,02	<u>20.25</u> 4029,75	<u>5.55</u> 1104,45	3,135	<u>0.93</u> 185,07	<u>11.46</u> 2280,54
78	TE1-10501-2-1	36	<u>0.5121</u> 18,43	0,188	<u>0.0963</u> 3,47	88,87	<u>8.56</u> 308,16	<u>34.80</u> 1252,8	<u>9.54</u> 343,44	3,135	<u>1.61</u> 57,96	<u>19.71</u> 709,56
79	TE1-10136-1-1	8,4	<u>1.0450</u> 8,78	0,188	<u>0.1965</u> 1,65	88,87	<u>17.46</u> 146,66	<u>60.46</u> 507,86	<u>17.14</u> 143,98	3,135	<u>3.28</u> 27,55	<u>37.88</u> 318,19
80	TE1-10127-1-1	5	<u>10.0000</u> 50	0,188	<u>1.8800</u> 9,4	88,87	<u>167.08</u> 835,4	<u>667.38</u> 3336,9	<u>183.58</u> 917,9	3,135	<u>31.35</u> 156,75	<u>382.01</u> 1910,05
81	TE1-10126-1-1	5	<u>60.0000</u> 300	0,188	<u>11.2800</u> 56,4	88,87	<u>1002.45</u> 5012,25	<u>4189.29</u> 20946,45	<u>1142.18</u> 5710,9	3,135	<u>188.10</u> 940,5	<u>2332.73</u> 11663,65
82	TE1-90101-1-1	42	<u>1.7710</u> 74,38	0,188	<u>0.3329</u> 13,98	88,87	<u>29.59</u> 1242,78	<u>105.41</u> 4427,22	<u>29.70</u> 1247,4	3,135	<u>5.55</u> 233,1	<u>64.84</u> 2723,28
83	TE1-10132-1-1	2	<u>0.7000</u> 1,4	0,188	<u>0.1316</u> 0,26	88,87	<u>11.70</u> 23,4	<u>48.88</u> 97,76	<u>13.33</u> 26,66	3,135	<u>2.19</u> 4,38	<u>27.22</u> 54,44
84	TE1-10211-4-1	9,289	<u>93.0600</u> 864,43	0,188	<u>17.4953</u> 162,51	88,87	<u>1554.81</u> 14442,63	<u>6724.14</u> 62460,54	<u>1821.37</u> 16918,71	3,135	<u>291.74</u> 2709,97	<u>3667.92</u> 34071,31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
85	TE1-10132-1-1	240	<u>0,7700</u> 184,8	0,188	<u>0,1448</u> 34,74	88,87	<u>12,86</u> 3086,4	<u>53,76</u> 12902,4	<u>14,66</u> 3518,4	3,135	<u>2,41</u> 578,4	<u>29,93</u> 7183,2
86	TE1-10601-1-1	78	<u>0,2400</u> 18,72	0,188	<u>0,0451</u> 3,52	88,87	<u>4,01</u> 312,78	<u>17,65</u> 1376,7	<u>4,77</u> 372,06	3,135	<u>0,75</u> 58,5	<u>9,53</u> 743,34
87	TE1-10150-2-1	240	<u>0,3850</u> 92,4	0,188	<u>0,0724</u> 17,37	88,87	<u>6,43</u> 1543,2	<u>31,59</u> 7581,6	<u>8,36</u> 2006,4	3,135	<u>1,21</u> 290,4	<u>16,00</u> 3840
88	TE1-10211-3-2	13,27	<u>378,8400</u> 5027,21	0,188	<u>71,2219</u> 945,11	88,87	<u>6329,49</u> 83992,33	<u>27373,45</u> 363245,68	<u>7414,65</u> 98392,41	3,135	<u>1187,66</u> 15760,25	<u>14931,80</u> 198144,99
89	TE1-10501-2-1	42	<u>0,5390</u> 22,64	0,188	<u>0,1013</u> 4,26	88,87	<u>9,01</u> 378,42	<u>39,64</u> 1664,88	<u>10,70</u> 449,4	3,135	<u>1,69</u> 70,98	<u>21,40</u> 898,8
90	TE1-50529-1-1	528	<u>0,2200</u> 116,16	0,188	<u>0,0414</u> 21,84	88,87	<u>3,68</u> 1943,04	<u>15,36</u> 8110,08	<u>4,19</u> 2212,32	3,135	<u>0,69</u> 364,32	<u>8,56</u> 4519,68
91	TE1-380101-1-1	528	<u>0,1980</u> 104,54	0,188	<u>0,0372</u> 19,65	88,87	<u>3,31</u> 1747,68	<u>14,66</u> 7740,48	<u>3,95</u> 2085,6	3,135	<u>0,62</u> 327,36	<u>7,88</u> 4160,64
92	TE1-380201-4-1	528	<u>0,6380</u> 336,86	0,188	<u>0,1199</u> 63,33	88,87	<u>10,66</u> 5628,48	<u>47,25</u> 24948	<u>12,74</u> 6726,72	3,135	<u>2,00</u> 1056	<u>25,40</u> 13411,2
93	TE1-20502-3-4	6	<u>2,8750</u> 17,25	0,188	<u>0,5405</u> 3,24	88,87	<u>48,03</u> 288,18	<u>191,87</u> 1151,22	<u>52,78</u> 316,68	3,135	<u>9,01</u> 54,06	<u>109,82</u> 658,92
94	TE1-10136-1-1	4,8	<u>1,1000</u> 5,28	0,188	<u>0,2068</u> 0,99	88,87	<u>18,38</u> 88,22	<u>68,86</u> 330,53	<u>19,19</u> 92,12	3,135	<u>3,45</u> 16,56	<u>41,02</u> 196,9
95	TE1-50521-6-1	6	<u>3,3350</u> 20,01	0,188	<u>0,6270</u> 3,76	88,87	<u>55,72</u> 334,32	<u>232,85</u> 1397,1	<u>63,49</u> 380,94	3,135	<u>10,46</u> 62,76	<u>129,67</u> 778,02
96	TE1-20402-10-1	6	<u>6,5550</u> 39,33	0,188	<u>1,2323</u> 7,39	88,87	<u>109,52</u> 657,12	<u>537,83</u> 3226,98	<u>142,42</u> 854,52	3,135	<u>20,55</u> 123,3	<u>272,49</u> 1634,94
97	TE1-50520-1-2	6	<u>10,0000</u> 60	0,188	<u>1,8800</u> 11,28	88,87	<u>167,08</u> 1002,48	<u>760,21</u> 4561,26	<u>204,00</u> 1224	3,135	<u>31,35</u> 188,1	<u>402,43</u> 2414,58
98	TE1-20403-4-1	6	<u>13,8000</u> 82,8	0,188	<u>2,5944</u> 15,57	88,87	<u>230,56</u> 1383,36	<u>1049,09</u> 6294,54	<u>281,52</u> 1689,12	3,135	<u>43,26</u> 259,56	<u>555,34</u> 3332,04
99	TE1-50529-4-1	6	<u>1,3800</u> 8,28	0,188	<u>0,2594</u> 1,56	88,87	<u>23,06</u> 138,36	<u>96,35</u> 578,1	<u>26,27</u> 157,62	3,135	<u>4,33</u> 25,98	<u>53,66</u> 321,96
100	TE1-380101-3-1	6	<u>0,4140</u> 2,48	0,188	<u>0,0778</u> 0,47	88,87	<u>6,92</u> 41,52	<u>30,66</u> 183,96	<u>8,27</u> 49,62	3,135	<u>1,30</u> 7,8	<u>16,49</u> 98,94
101	TE1-380201-7-1	6	<u>0,9315</u> 5,59	0,188	<u>0,1751</u> 1,05	88,87	<u>15,56</u> 93,36	<u>68,98</u> 413,88	<u>18,60</u> 111,6	3,135	<u>2,92</u> 17,52	<u>37,08</u> 222,48
102	TE1-90105-1-1	42	<u>1,8000</u> 75,6	0,188	<u>0,3384</u> 14,21	88,87	<u>30,07</u> 1262,94	<u>112,69</u> 4732,98	<u>31,41</u> 1319,22	3,135	<u>5,64</u> 236,88	<u>67,12</u> 2819,04
103	TE1-90102-1-1	42	<u>5,0600</u> 212,52	0,188	<u>0,9513</u> 39,95	88,87	<u>84,54</u> 3550,68	<u>316,78</u> 13304,76	<u>88,29</u> 3708,18	3,135	<u>15,86</u> 666,12	<u>188,69</u> 7924,98
104	TE1-10129-2-1	24,9	<u>4,3000</u> 107,07	0,188	<u>0,8084</u> 20,13	88,87	<u>71,84</u> 1788,82	<u>286,97</u> 7145,55	<u>78,94</u> 1965,6	3,135	<u>13,48</u> 335,65	<u>164,26</u> 4090,07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
105	TE1-10127-1-1	5	<u>10.0000</u> 50	0,188	<u>1.8800</u> 9,4	88,87	<u>167.08</u> 835,4	<u>667.38</u> 3336,9	<u>183.58</u> 917,9	3,135	<u>31.35</u> 156,75	<u>382.01</u> 1910,05
106	TE1-10126-1-1	5	<u>60.0000</u> 300	0,188	<u>11.2800</u> 56,4	88,87	<u>1002.45</u> 5012,25	<u>4189.29</u> 20946,45	<u>1142.18</u> 5710,9	3,135	<u>188.10</u> 940,5	<u>2332.73</u> 11663,65
107	TE1-90101-1-1	42	<u>1.7710</u> 74,38	0,188	<u>0.3329</u> 13,98	88,87	<u>29.59</u> 1242,78	<u>105.41</u> 4427,22	<u>29.70</u> 1247,4	3,135	<u>5.55</u> 233,1	<u>64.84</u> 2723,28
108	TE1-10132-1-1	2	<u>0.7000</u> 1,4	0,188	<u>0.1316</u> 0,26	88,87	<u>11.70</u> 23,4	<u>48.88</u> 97,76	<u>13.33</u> 26,66	3,135	<u>2.19</u> 4,38	<u>27.22</u> 54,44
109	TE1-10211-4-1	9,289	<u>93.0600</u> 864,43	0,188	<u>17.4953</u> 162,51	88,87	<u>1554.81</u> 14442,63	<u>6724.14</u> 62460,54	<u>1821.37</u> 16918,71	3,135	<u>291.74</u> 2709,97	<u>3667.92</u> 34071,31
110	TE1-10132-1-1	240	<u>0.7700</u> 184,8	0,188	<u>0.1448</u> 34,74	88,87	<u>12.86</u> 3086,4	<u>53.76</u> 12902,4	<u>14.66</u> 3518,4	3,135	<u>2.41</u> 578,4	<u>29.93</u> 7183,2
111	TE1-10601-1-1	78	<u>0.2400</u> 18,72	0,188	<u>0.0451</u> 3,52	88,87	<u>4.01</u> 312,78	<u>17.65</u> 1376,7	<u>4.77</u> 372,06	3,135	<u>0.75</u> 58,5	<u>9.53</u> 743,34
112	TE1-10150-2-1	240	<u>0.3850</u> 92,4	0,188	<u>0.0724</u> 17,37	88,87	<u>6.43</u> 1543,2	<u>31.59</u> 7581,6	<u>8.36</u> 2006,4	3,135	<u>1.21</u> 290,4	<u>16.00</u> 3840
113	TE1-10211-3-2	13,27	<u>378.8400</u> 5027,21	0,188	<u>71.2219</u> 945,11	88,87	<u>6329.49</u> 83992,33	<u>27373.45</u> 363245,68	<u>7414.65</u> 98392,41	3,135	<u>1187.66</u> 15760,25	<u>14931.80</u> 198144,99
114	TE1-10501-2-1	42	<u>0.5390</u> 22,64	0,188	<u>0.1013</u> 4,26	88,87	<u>9.01</u> 378,42	<u>39.64</u> 1664,88	<u>10.70</u> 449,4	3,135	<u>1.69</u> 70,98	<u>21.40</u> 898,8
115	TE1-50529-1-1	528	<u>0.2200</u> 116,16	0,188	<u>0.0414</u> 21,84	88,87	<u>3.68</u> 1943,04	<u>15.36</u> 8110,08	<u>4.19</u> 2212,32	3,135	<u>0.69</u> 364,32	<u>8.56</u> 4519,68
116	TE1-380101-1-1	528	<u>0.1980</u> 104,54	0,188	<u>0.0372</u> 19,65	88,87	<u>3.31</u> 1747,68	<u>14.66</u> 7740,48	<u>3.95</u> 2085,6	3,135	<u>0.62</u> 327,36	<u>7.88</u> 4160,64
117	TE1-380201-4-1	528	<u>0.6380</u> 336,86	0,188	<u>0.1199</u> 63,33	88,87	<u>10.66</u> 5628,48	<u>47.25</u> 24948	<u>12.74</u> 6726,72	3,135	<u>2.00</u> 1056	<u>25.40</u> 13411,2
118	TE1-20502-3-4	6	<u>2.8750</u> 17,25	0,188	<u>0.5405</u> 3,24	88,87	<u>48.03</u> 288,18	<u>191.87</u> 1151,22	<u>52.78</u> 316,68	3,135	<u>9.01</u> 54,06	<u>109.82</u> 658,92
119	TE1-10136-1-1	4,8	<u>1.1000</u> 5,28	0,188	<u>0.2068</u> 0,99	88,87	<u>18.38</u> 88,22	<u>68.86</u> 330,53	<u>19.19</u> 92,12	3,135	<u>3.45</u> 16,56	<u>41.02</u> 196,9
120	TE1-50521-6-1	6	<u>3.3350</u> 20,01	0,188	<u>0.6270</u> 3,76	88,87	<u>55.72</u> 334,32	<u>232.85</u> 1397,1	<u>63.49</u> 380,94	3,135	<u>10.46</u> 62,76	<u>129.67</u> 778,02
121	TE1-20402-10-1	6	<u>6.5550</u> 39,33	0,188	<u>1.2323</u> 7,39	88,87	<u>109.52</u> 657,12	<u>537.83</u> 3226,98	<u>142.42</u> 854,52	3,135	<u>20.55</u> 123,3	<u>272.49</u> 1634,94
122	TE1-50520-1-2	6	<u>10.0000</u> 60	0,188	<u>1.8800</u> 11,28	88,87	<u>167.08</u> 1002,48	<u>760.21</u> 4561,26	<u>204.00</u> 1224	3,135	<u>31.35</u> 188,1	<u>402.43</u> 2414,58
123	TE1-20403-4-1	6	<u>13.8000</u> 82,8	0,188	<u>2.5944</u> 15,57	88,87	<u>230.56</u> 1383,36	<u>1049.09</u> 6294,54	<u>281.52</u> 1689,12	3,135	<u>43.26</u> 259,56	<u>555.34</u> 3332,04
124	TE1-50529-4-1	6	<u>1.3800</u> 8,28	0,188	<u>0.2594</u> 1,56	88,87	<u>23.06</u> 138,36	<u>96.35</u> 578,1	<u>26.27</u> 157,62	3,135	<u>4.33</u> 25,98	<u>53.66</u> 321,96

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
125	TE1-380101-3-1	6	<u>0.4140</u> 2,48	0,188	<u>0.0778</u> 0,47	88,87	<u>6.92</u> 41,52	<u>30.66</u> 183,96	<u>8.27</u> 49,62	3,135	<u>1.30</u> 7,8	<u>16.49</u> 98,94
126	TE1-380201-7-1	6	<u>0.9315</u> 5,59	0,188	<u>0.1751</u> 1,05	88,87	<u>15.56</u> 93,36	<u>68.98</u> 413,88	<u>18.60</u> 111,6	3,135	<u>2.92</u> 17,52	<u>37.08</u> 222,48
127	TE1-90105-1-1	42	<u>1.8000</u> 75,6	0,188	<u>0.3384</u> 14,21	88,87	<u>30.07</u> 1262,94	<u>112.69</u> 4732,98	<u>31.41</u> 1319,22	3,135	<u>5.64</u> 236,88	<u>67.12</u> 2819,04
128	TE1-90102-1-1	42	<u>5.0600</u> 212,52	0,188	<u>0.9513</u> 39,95	88,87	<u>84.54</u> 3550,68	<u>316.78</u> 13304,76	<u>88.29</u> 3708,18	3,135	<u>15.86</u> 666,12	<u>188.69</u> 7924,98
129	TE1-10129-2-1	24,9	<u>4.3000</u> 107,07	0,188	<u>0.8084</u> 20,13	88,87	<u>71.84</u> 1788,82	<u>286.97</u> 7145,55	<u>78.94</u> 1965,6	3,135	<u>13.48</u> 335,65	<u>164.26</u> 4090,07
130	TE1-10127-1-1	5	<u>10.0000</u> 50	0,188	<u>1.8800</u> 9,4	88,87	<u>167.08</u> 835,4	<u>667.38</u> 3336,9	<u>183.58</u> 917,9	3,135	<u>31.35</u> 156,75	<u>382.01</u> 1910,05
131	TE1-10126-1-1	5	<u>60.0000</u> 300	0,188	<u>11.2800</u> 56,4	88,87	<u>1002.45</u> 5012,25	<u>4189.29</u> 20946,45	<u>1142.18</u> 5710,9	3,135	<u>188.10</u> 940,5	<u>2332.73</u> 11663,65
132	TE1-90101-1-1	42	<u>1.7710</u> 74,38	0,188	<u>0.3329</u> 13,98	88,87	<u>29.59</u> 1242,78	<u>105.41</u> 4427,22	<u>29.70</u> 1247,4	3,135	<u>5.55</u> 233,1	<u>64.84</u> 2723,28
133	TE1-10132-1-1	2	<u>0.7000</u> 1,4	0,188	<u>0.1316</u> 0,26	88,87	<u>11.70</u> 23,4	<u>48.88</u> 97,76	<u>13.33</u> 26,66	3,135	<u>2.19</u> 4,38	<u>27.22</u> 54,44
134	TE1-10211-4-1	9,289	<u>93.0600</u> 864,43	0,188	<u>17.4953</u> 162,51	88,87	<u>1554.81</u> 14442,63	<u>6724.14</u> 62460,54	<u>1821.37</u> 16918,71	3,135	<u>291.74</u> 2709,97	<u>3667.92</u> 34071,31
135	TE1-10132-1-1	240	<u>0.7700</u> 184,8	0,188	<u>0.1448</u> 34,74	88,87	<u>12.86</u> 3086,4	<u>53.76</u> 12902,4	<u>14.66</u> 3518,4	3,135	<u>2.41</u> 578,4	<u>29.93</u> 7183,2
136	TE1-10601-1-1	78	<u>0.2400</u> 18,72	0,188	<u>0.0451</u> 3,52	88,87	<u>4.01</u> 312,78	<u>17.65</u> 1376,7	<u>4.77</u> 372,06	3,135	<u>0.75</u> 58,5	<u>9.53</u> 743,34
137	TE1-10150-2-1	240	<u>0.3850</u> 92,4	0,188	<u>0.0724</u> 17,37	88,87	<u>6.43</u> 1543,2	<u>31.59</u> 7581,6	<u>8.36</u> 2006,4	3,135	<u>1.21</u> 290,4	<u>16.00</u> 3840
138	TE1-10211-3-2	13,27	<u>378.8400</u> 5027,21	0,188	<u>71.2219</u> 945,11	88,87	<u>6329.49</u> 83992,33	<u>27373.45</u> 363245,68	<u>7414.65</u> 98392,41	3,135	<u>1187.66</u> 15760,25	<u>14931.80</u> 198144,99
139	TE1-10501-2-1	42	<u>0.5390</u> 22,64	0,188	<u>0.1013</u> 4,26	88,87	<u>9.01</u> 378,42	<u>39.64</u> 1664,88	<u>10.70</u> 449,4	3,135	<u>1.69</u> 70,98	<u>21.40</u> 898,8
140	TE1-50529-1-1	528	<u>0.2200</u> 116,16	0,188	<u>0.0414</u> 21,84	88,87	<u>3.68</u> 1943,04	<u>15.36</u> 8110,08	<u>4.19</u> 2212,32	3,135	<u>0.69</u> 364,32	<u>8.56</u> 4519,68
141	TE1-380101-1-1	528	<u>0.1980</u> 104,54	0,188	<u>0.0372</u> 19,65	88,87	<u>3.31</u> 1747,68	<u>14.66</u> 7740,48	<u>3.95</u> 2085,6	3,135	<u>0.62</u> 327,36	<u>7.88</u> 4160,64
142	TE1-380201-4-1	528	<u>0.6380</u> 336,86	0,188	<u>0.1199</u> 63,33	88,87	<u>10.66</u> 5628,48	<u>47.25</u> 24948	<u>12.74</u> 6726,72	3,135	<u>2.00</u> 1056	<u>25.40</u> 13411,2
143	TE1-20502-3-4	6	<u>2.8750</u> 17,25	0,188	<u>0.5405</u> 3,24	88,87	<u>48.03</u> 288,18	<u>191.87</u> 1151,22	<u>52.78</u> 316,68	3,135	<u>9.01</u> 54,06	<u>109.82</u> 658,92
144	TE1-10136-1-1	4,8	<u>1.1000</u> 5,28	0,188	<u>0.2068</u> 0,99	88,87	<u>18.38</u> 88,22	<u>68.86</u> 330,53	<u>19.19</u> 92,12	3,135	<u>3.45</u> 16,56	<u>41.02</u> 196,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
145	TE1-50521-6-1	6	<u>3.3350</u> 20,01	0,188	<u>0.6270</u> 3,76	88,87	<u>55.72</u> 334,32	<u>232.85</u> 1397,1	<u>63.49</u> 380,94	3,135	<u>10.46</u> 62,76	<u>129.67</u> 778,02
146	TE1-20402-10-1	6	<u>6.5550</u> 39,33	0,188	<u>1.2323</u> 7,39	88,87	<u>109.52</u> 657,12	<u>537.83</u> 3226,98	<u>142.42</u> 854,52	3,135	<u>20.55</u> 123,3	<u>272.49</u> 1634,94
147	TE1-50520-1-2	6	<u>10.0000</u> 60	0,188	<u>1.8800</u> 11,28	88,87	<u>167.08</u> 1002,48	<u>760.21</u> 4561,26	<u>204.00</u> 1224	3,135	<u>31.35</u> 188,1	<u>402.43</u> 2414,58
148	TE1-20403-4-1	6	<u>13.8000</u> 82,8	0,188	<u>2.5944</u> 15,57	88,87	<u>230.56</u> 1383,36	<u>1049.09</u> 6294,54	<u>281.52</u> 1689,12	3,135	<u>43.26</u> 259,56	<u>555.34</u> 3332,04
149	TE1-50529-4-1	6	<u>1.3800</u> 8,28	0,188	<u>0.2594</u> 1,56	88,87	<u>23.06</u> 138,36	<u>96.35</u> 578,1	<u>26.27</u> 157,62	3,135	<u>4.33</u> 25,98	<u>53.66</u> 321,96
150	TE1-380101-3-1	6	<u>0.4140</u> 2,48	0,188	<u>0.0778</u> 0,47	88,87	<u>6.92</u> 41,52	<u>30.66</u> 183,96	<u>8.27</u> 49,62	3,135	<u>1.30</u> 7,8	<u>16.49</u> 98,94
151	TE1-380201-7-1	6	<u>0.9315</u> 5,59	0,188	<u>0.1751</u> 1,05	88,87	<u>15.56</u> 93,36	<u>68.98</u> 413,88	<u>18.60</u> 111,6	3,135	<u>2.92</u> 17,52	<u>37.08</u> 222,48
152	TE1-90105-1-1	42	<u>1.8000</u> 75,6	0,188	<u>0.3384</u> 14,21	88,87	<u>30.07</u> 1262,94	<u>112.69</u> 4732,98	<u>31.41</u> 1319,22	3,135	<u>5.64</u> 236,88	<u>67.12</u> 2819,04
153	TE1-90102-1-1	42	<u>5.0600</u> 212,52	0,188	<u>0.9513</u> 39,95	88,87	<u>84.54</u> 3550,68	<u>316.78</u> 13304,76	<u>88.29</u> 3708,18	3,135	<u>15.86</u> 666,12	<u>188.69</u> 7924,98
154	TE1-10129-2-1	24,9	<u>4.3000</u> 107,07	0,188	<u>0.8084</u> 20,13	88,87	<u>71.84</u> 1788,82	<u>286.97</u> 7145,55	<u>78.94</u> 1965,6	3,135	<u>13.48</u> 335,65	<u>164.26</u> 4090,07
155	TE1-10129-1-1	0,8	<u>7.1000</u> 5,68	0,188	<u>1.3348</u> 1,07	88,87	<u>118.62</u> 94,9	<u>473.84</u> 379,07	<u>130.34</u> 104,27	3,135	<u>22.26</u> 17,81	<u>271.22</u> 216,98
156	TE1-340210-1-1	2	<u>34.5000</u> 69	0,188	<u>6.4860</u> 12,97	88,87	<u>576.41</u> 1152,82	<u>2302.45</u> 4604,9	<u>633.35</u> 1266,7	3,135	<u>108.16</u> 216,32	<u>1317.92</u> 2635,84
157	TE1-90101-1-1	48	<u>1.7710</u> 85,01	0,188	<u>0.3329</u> 15,98	88,87	<u>29.59</u> 1420,32	<u>105.41</u> 5059,68	<u>29.70</u> 1425,6	3,135	<u>5.55</u> 266,4	<u>64.84</u> 3112,32
158	TE1-90301-2-1	0,1	<u>44.7810</u> 4,48	0,188	<u>8.4188</u> 0,84	88,87	<u>748.18</u> 74,82	<u>3126.67</u> 312,67	<u>852.47</u> 85,24	3,135	<u>140.39</u> 14,04	<u>1741.04</u> 174,1
159	TE1-10211-2-1	3,43	<u>109.2960</u> 374,89	0,188	<u>20.5476</u> 70,48	88,87	<u>1826.07</u> 6263,42	<u>7897.29</u> 27087,7	<u>2139.14</u> 7337,25	3,135	<u>342.64</u> 1175,26	<u>4307.85</u> 14775,93
160	TE1-10132-1-1	168	<u>0.8855</u> 148,76	0,188	<u>0.1665</u> 27,97	88,87	<u>14.79</u> 2484,72	<u>61.83</u> 10387,44	<u>16.86</u> 2832,48	3,135	<u>2.78</u> 467,04	<u>34.43</u> 5784,24
161	TE1-10211-1-2	5,042	<u>414.4140</u> 2089,48	0,188	<u>77.9098</u> 392,82	88,87	<u>6923.85</u> 34910,05	<u>29943.88</u> 150977,04	<u>8110.90</u> 40895,16	3,135	<u>1299.19</u> 6550,52	<u>16333.94</u> 82355,73
162	TE1-10501-2-1	24	<u>0.6818</u> 16,36	0,188	<u>0.1282</u> 3,08	88,87	<u>11.39</u> 273,36	<u>50.14</u> 1203,36	<u>13.54</u> 324,96	3,135	<u>2.14</u> 51,36	<u>27.07</u> 649,68
163	TE1-50529-1-1	168	<u>0.2530</u> 42,5	0,188	<u>0.0476</u> 7,99	88,87	<u>4.23</u> 710,64	<u>17.66</u> 2966,88	<u>4.82</u> 809,76	3,135	<u>0.79</u> 132,72	<u>9.84</u> 1653,12
164	TE1-380101-1-1	168	<u>0.2277</u> 38,25	0,188	<u>0.0428</u> 7,19	88,87	<u>3.80</u> 638,4	<u>16.86</u> 2832,48	<u>4.55</u> 764,4	3,135	<u>0.71</u> 119,28	<u>9.06</u> 1522,08

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
165	TE1-380201-3-1	168	<u>0.6325</u> 106,26	0,188	<u>0.1189</u> 19,98	88,87	<u>10.57</u> 1775,76	<u>46.84</u> 7869,12	<u>12.63</u> 2121,84	3,135	<u>1.98</u> 332,64	<u>25.18</u> 4230,24
166	TE1-20502-3-4	12	<u>2.8750</u> 34,5	0,188	<u>0.5405</u> 6,49	88,87	<u>48.03</u> 576,36	<u>191.87</u> 2302,44	<u>52.78</u> 633,36	3,135	<u>9.01</u> 108,12	<u>109.82</u> 1317,84
167	TE1-10136-1-1	8,4	<u>1.1000</u> 9,24	0,188	<u>0.2068</u> 1,74	88,87	<u>18.38</u> 154,39	<u>68.86</u> 578,42	<u>19.19</u> 161,2	3,135	<u>3.45</u> 28,98	<u>41.02</u> 344,57
168	TE1-50521-6-1	12	<u>3.3350</u> 40,02	0,188	<u>0.6270</u> 7,52	88,87	<u>55.72</u> 668,64	<u>232.85</u> 2794,2	<u>63.49</u> 761,88	3,135	<u>10.46</u> 125,52	<u>129.67</u> 1556,04
169	TE1-20402-10-1	12	<u>6.5550</u> 78,66	0,188	<u>1.2323</u> 14,79	88,87	<u>109.52</u> 1314,24	<u>537.83</u> 6453,96	<u>142.42</u> 1709,04	3,135	<u>20.55</u> 246,6	<u>272.49</u> 3269,88
170	TE1-50520-1-2	12	<u>10.0000</u> 120	0,188	<u>1.8800</u> 22,56	88,87	<u>167.08</u> 2004,96	<u>760.21</u> 9122,52	<u>204.00</u> 2448	3,135	<u>31.35</u> 376,2	<u>402.43</u> 4829,16
171	TE1-20403-4-1	12	<u>13.8000</u> 165,6	0,188	<u>2.5944</u> 31,13	88,87	<u>230.56</u> 2766,72	<u>1049.09</u> 12589,08	<u>281.52</u> 3378,24	3,135	<u>43.26</u> 519,12	<u>555.34</u> 6664,08
172	TE1-50529-4-1	12	<u>1.3800</u> 16,56	0,188	<u>0.2594</u> 3,11	88,87	<u>23.06</u> 276,72	<u>96.35</u> 1156,2	<u>26.27</u> 315,24	3,135	<u>4.33</u> 51,96	<u>53.66</u> 643,92
173	TE1-380101-3-1	12	<u>0.4140</u> 4,97	0,188	<u>0.0778</u> 0,93	88,87	<u>6.92</u> 83,04	<u>30.66</u> 367,92	<u>8.27</u> 99,24	3,135	<u>1.30</u> 15,6	<u>16.49</u> 197,88
174	TE1-380201-7-1	12	<u>0.9315</u> 11,18	0,188	<u>0.1751</u> 2,1	88,87	<u>15.56</u> 186,72	<u>68.98</u> 827,76	<u>18.60</u> 223,2	3,135	<u>2.92</u> 35,04	<u>37.08</u> 444,96
175	TE1-90302-2-1	0,143	<u>168.0000</u> 24,02	0,188	<u>31.5840</u> 4,52	88,87	<u>2806.87</u> 401,38	<u>11382.81</u> 1627,74	<u>3121.73</u> 446,41	3,135	<u>526.68</u> 75,32	<u>6455.28</u> 923,11
176	TE1-90301-2-1	0,143	<u>104.4890</u> 14,94	0,188	<u>19.6439</u> 2,81	88,87	<u>1745.76</u> 249,64	<u>7295.57</u> 1043,27	<u>1989.09</u> 284,45	3,135	<u>327.57</u> 46,84	<u>4062.42</u> 580,93
177	TE1-90105-1-1	48	<u>1.8000</u> 86,4	0,188	<u>0.3384</u> 16,24	88,87	<u>30.07</u> 1443,36	<u>112.69</u> 5409,12	<u>31.41</u> 1507,68	3,135	<u>5.64</u> 270,72	<u>67.12</u> 3221,76
178	TE1-90102-1-1	48	<u>5.0600</u> 242,88	0,188	<u>0.9513</u> 45,66	88,87	<u>84.54</u> 4057,92	<u>316.78</u> 15205,44	<u>88.29</u> 4237,92	3,135	<u>15.86</u> 761,28	<u>188.69</u> 9057,12
179	TE1-10129-2-1	10,5	<u>4.3000</u> 45,15	0,188	<u>0.8084</u> 8,49	88,87	<u>71.84</u> 754,32	<u>286.97</u> 3013,19	<u>78.94</u> 828,87	3,135	<u>13.48</u> 141,54	<u>164.26</u> 1724,73
180	TE1-10129-1-1	0,8	<u>7.1000</u> 5,68	0,188	<u>1.3348</u> 1,07	88,87	<u>118.62</u> 94,9	<u>473.84</u> 379,07	<u>130.34</u> 104,27	3,135	<u>22.26</u> 17,81	<u>271.22</u> 216,98
181	TE1-340210-1-1	2	<u>34.5000</u> 69	0,188	<u>6.4860</u> 12,97	88,87	<u>576.41</u> 1152,82	<u>2302.45</u> 4604,9	<u>633.35</u> 1266,7	3,135	<u>108.16</u> 216,32	<u>1317.92</u> 2635,84
182	TE1-90101-1-1	48	<u>1.7710</u> 85,01	0,188	<u>0.3329</u> 15,98	88,87	<u>29.59</u> 1420,32	<u>105.41</u> 5059,68	<u>29.70</u> 1425,6	3,135	<u>5.55</u> 266,4	<u>64.84</u> 3112,32
183	TE1-90301-2-1	0,1	<u>44.7810</u> 4,48	0,188	<u>8.4188</u> 0,84	88,87	<u>748.18</u> 74,82	<u>3126.67</u> 312,67	<u>852.47</u> 85,24	3,135	<u>140.39</u> 14,04	<u>1741.04</u> 174,1
184	TE1-10211-2-1	3,43	<u>109.2960</u> 374,89	0,188	<u>20.5476</u> 70,48	88,87	<u>1826.07</u> 6263,42	<u>7897.29</u> 27087,7	<u>2139.14</u> 7337,25	3,135	<u>342.64</u> 1175,26	<u>4307.85</u> 14775,93

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
185	TE1-10132-1-1	168	<u>0.8855</u> 148,76	0,188	<u>0.1665</u> 27,97	88,87	<u>14.79</u> 2484,72	<u>61.83</u> 10387,44	<u>16.86</u> 2832,48	3,135	<u>2.78</u> 467,04	<u>34.43</u> 5784,24
186	TE1-10211-1-2	5,042	<u>414.4140</u> 2089,48	0,188	<u>77.9098</u> 392,82	88,87	<u>6923.85</u> 34910,05	<u>29943.88</u> 150977,04	<u>8110.90</u> 40895,16	3,135	<u>1299.19</u> 6550,52	<u>16333.94</u> 82355,73
187	TE1-10501-2-1	24	<u>0.6818</u> 16,36	0,188	<u>0.1282</u> 3,08	88,87	<u>11.39</u> 273,36	<u>50.14</u> 1203,36	<u>13.54</u> 324,96	3,135	<u>2.14</u> 51,36	<u>27.07</u> 649,68
188	TE1-50529-1-1	168	<u>0.2530</u> 42,5	0,188	<u>0.0476</u> 7,99	88,87	<u>4.23</u> 710,64	<u>17.66</u> 2966,88	<u>4.82</u> 809,76	3,135	<u>0.79</u> 132,72	<u>9.84</u> 1653,12
189	TE1-380101-1-1	168	<u>0.2277</u> 38,25	0,188	<u>0.0428</u> 7,19	88,87	<u>3.80</u> 638,4	<u>16.86</u> 2832,48	<u>4.55</u> 764,4	3,135	<u>0.71</u> 119,28	<u>9.06</u> 1522,08
190	TE1-380201-3-1	168	<u>0.6325</u> 106,26	0,188	<u>0.1189</u> 19,98	88,87	<u>10.57</u> 1775,76	<u>46.84</u> 7869,12	<u>12.63</u> 2121,84	3,135	<u>1.98</u> 332,64	<u>25.18</u> 4230,24
191	TE1-20502-3-4	12	<u>2.8750</u> 34,5	0,188	<u>0.5405</u> 6,49	88,87	<u>48.03</u> 576,36	<u>191.87</u> 2302,44	<u>52.78</u> 633,36	3,135	<u>9.01</u> 108,12	<u>109.82</u> 1317,84
192	TE1-10136-1-1	8,4	<u>1.1000</u> 9,24	0,188	<u>0.2068</u> 1,74	88,87	<u>18.38</u> 154,39	<u>68.86</u> 578,42	<u>19.19</u> 161,2	3,135	<u>3.45</u> 28,98	<u>41.02</u> 344,57
193	TE1-50521-6-1	12	<u>3.3350</u> 40,02	0,188	<u>0.6270</u> 7,52	88,87	<u>55.72</u> 668,64	<u>232.85</u> 2794,2	<u>63.49</u> 761,88	3,135	<u>10.46</u> 125,52	<u>129.67</u> 1556,04
194	TE1-20402-10-1	12	<u>6.5550</u> 78,66	0,188	<u>1.2323</u> 14,79	88,87	<u>109.52</u> 1314,24	<u>537.83</u> 6453,96	<u>142.42</u> 1709,04	3,135	<u>20.55</u> 246,6	<u>272.49</u> 3269,88
195	TE1-50520-1-2	12	<u>10.0000</u> 120	0,188	<u>1.8800</u> 22,56	88,87	<u>167.08</u> 2004,96	<u>760.21</u> 9122,52	<u>204.00</u> 2448	3,135	<u>31.35</u> 376,2	<u>402.43</u> 4829,16
196	TE1-20403-4-1	12	<u>13.8000</u> 165,6	0,188	<u>2.5944</u> 31,13	88,87	<u>230.56</u> 2766,72	<u>1049.09</u> 12589,08	<u>281.52</u> 3378,24	3,135	<u>43.26</u> 519,12	<u>555.34</u> 6664,08
197	TE1-50529-4-1	12	<u>1.3800</u> 16,56	0,188	<u>0.2594</u> 3,11	88,87	<u>23.06</u> 276,72	<u>96.35</u> 1156,2	<u>26.27</u> 315,24	3,135	<u>4.33</u> 51,96	<u>53.66</u> 643,92
198	TE1-380101-3-1	12	<u>0.4140</u> 4,97	0,188	<u>0.0778</u> 0,93	88,87	<u>6.92</u> 83,04	<u>30.66</u> 367,92	<u>8.27</u> 99,24	3,135	<u>1.30</u> 15,6	<u>16.49</u> 197,88
199	TE1-380201-7-1	12	<u>0.9315</u> 11,18	0,188	<u>0.1751</u> 2,1	88,87	<u>15.56</u> 186,72	<u>68.98</u> 827,76	<u>18.60</u> 223,2	3,135	<u>2.92</u> 35,04	<u>37.08</u> 444,96
200	TE1-90302-2-1	0,143	<u>168.0000</u> 24,02	0,188	<u>31.5840</u> 4,52	88,87	<u>2806.87</u> 401,38	<u>11382.81</u> 1627,74	<u>3121.73</u> 446,41	3,135	<u>526.68</u> 75,32	<u>6455.28</u> 923,11
201	TE1-90301-2-1	0,143	<u>104.4890</u> 14,94	0,188	<u>19.6439</u> 2,81	88,87	<u>1745.76</u> 249,64	<u>7295.57</u> 1043,27	<u>1989.09</u> 284,45	3,135	<u>327.57</u> 46,84	<u>4062.42</u> 580,93
202	TE1-90105-1-1	48	<u>1.8000</u> 86,4	0,188	<u>0.3384</u> 16,24	88,87	<u>30.07</u> 1443,36	<u>112.69</u> 5409,12	<u>31.41</u> 1507,68	3,135	<u>5.64</u> 270,72	<u>67.12</u> 3221,76
203	TE1-90102-1-1	48	<u>5.0600</u> 242,88	0,188	<u>0.9513</u> 45,66	88,87	<u>84.54</u> 4057,92	<u>316.78</u> 15205,44	<u>88.29</u> 4237,92	3,135	<u>15.86</u> 761,28	<u>188.69</u> 9057,12
204	TE1-10129-2-1	10,5	<u>4.3000</u> 45,15	0,188	<u>0.8084</u> 8,49	88,87	<u>71.84</u> 754,32	<u>286.97</u> 3013,19	<u>78.94</u> 828,87	3,135	<u>13.48</u> 141,54	<u>164.26</u> 1724,73

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
205	TE15- 20102-102	4,8	<u>29.0400</u> 139,39	0,16	<u>4.6464</u> 22,3	88,87	<u>412.93</u> 1982,06	<u>2027.62</u> 9732,58	<u>536.92</u> 2577,22	2,838	<u>82.42</u> 395,62	<u>1032.27</u> 4954,9
206	TE15- 20402-102	4,8	<u>34.3200</u> 164,74	0,16	<u>5.4912</u> 26,36	88,87	<u>488.00</u> 2342,4	<u>2609.05</u> 12523,44	<u>681.35</u> 3270,48	2,838	<u>97.40</u> 467,52	<u>1266.75</u> 6080,4
207	TE15- 20501-102	1,5	<u>36.9600</u> 55,44	0,16	<u>5.9136</u> 8,87	88,87	<u>525.54</u> 788,31	<u>2390.25</u> 3585,38	<u>641.47</u> 962,2	2,838	<u>104.89</u> 157,34	<u>1271.90</u> 1907,85
208	TE15- 20102-103	4,8	<u>50.1600</u> 240,77	0,16	<u>8.0256</u> 38,52	88,87	<u>713.24</u> 3423,55	<u>3502.24</u> 16810,75	<u>927.41</u> 4451,57	2,838	<u>142.35</u> 683,28	<u>1783.00</u> 8558,4
209	TE15- 20402-103	4,8	<u>52.8000</u> 253,44	0,16	<u>8.4480</u> 40,55	88,87	<u>750.77</u> 3603,7	<u>4013.93</u> 19266,86	<u>1048.23</u> 5031,5	2,838	<u>149.85</u> 719,28	<u>1948.85</u> 9354,48
210	TE15- 20501-103	1,5	<u>42.2400</u> 63,36	0,16	<u>6.7584</u> 10,14	88,87	<u>600.62</u> 900,93	<u>2731.71</u> 4097,57	<u>733.11</u> 1099,67	2,838	<u>119.88</u> 179,82	<u>1453.61</u> 2180,42
211	TE15- 30101-101	1,5	<u>1.4000</u> 2,1	0,16	<u>0.2240</u> 0,34	88,87	<u>19.91</u> 29,87	<u>83.33</u> 125	<u>22.71</u> 34,06	2,838	<u>3.97</u> 5,96	<u>46.59</u> 69,89
212	TE15- 30207-101	1,5	<u>0.8000</u> 1,2	0,16	<u>0.1280</u> 0,19	88,87	<u>11.38</u> 17,07	<u>47.62</u> 71,43	<u>12.98</u> 19,47	2,838	<u>2.27</u> 3,41	<u>26.63</u> 39,95
213	TE15- 30210-101	9,6	<u>1.0000</u> 9,6	0,16	<u>0.1600</u> 1,54	88,87	<u>14.22</u> 136,51	<u>59.52</u> 571,39	<u>16.22</u> 155,72	2,838	<u>2.84</u> 27,26	<u>33.28</u> 319,49
214	TE15- 30217-101	15,72	<u>4.8000</u> 75,46	0,16	<u>0.7680</u> 12,07	88,87	<u>68.25</u> 1072,89	<u>285.70</u> 4491,2	<u>77.87</u> 1224,11	2,838	<u>13.62</u> 214,11	<u>159.74</u> 2511,11
215	TE15- 20402-102	1,8	<u>31.2000</u> 56,16	0,16	<u>4.9920</u> 8,99	88,87	<u>443.64</u> 798,55	<u>2371.87</u> 4269,37	<u>619.41</u> 1114,94	2,838	<u>88.55</u> 159,39	<u>1151.60</u> 2072,88
216	TE15- 20402-103	1,8	<u>48.0000</u> 86,4	0,16	<u>7.6800</u> 13,82	88,87	<u>682.52</u> 1228,54	<u>3649.02</u> 6568,24	<u>952.94</u> 1715,28	2,838	<u>136.22</u> 245,2	<u>1771.68</u> 3189,02
217	TE15- 21003-101	42	<u>1.2000</u> 50,4	0,16	<u>0.1920</u> 8,06	88,87	<u>17.06</u> 716,52	<u>77.61</u> 3259,62	<u>20.83</u> 874,86	2,838	<u>3.41</u> 143,22	<u>41.30</u> 1734,6
218	TE15- 30210-101	1,8	<u>1.0000</u> 1,8	0,16	<u>0.1600</u> 0,29	88,87	<u>14.22</u> 25,6	<u>59.52</u> 107,14	<u>16.22</u> 29,19	2,838	<u>2.84</u> 5,11	<u>33.28</u> 59,9
219	TE15- 20102-102	4,8	<u>29.0400</u> 139,39	0,16	<u>4.6464</u> 22,3	88,87	<u>412.93</u> 1982,06	<u>2027.62</u> 9732,58	<u>536.92</u> 2577,22	2,838	<u>82.42</u> 395,62	<u>1032.27</u> 4954,9
220	TE15- 20402-102	4,8	<u>34.3200</u> 164,74	0,16	<u>5.4912</u> 26,36	88,87	<u>488.00</u> 2342,4	<u>2609.05</u> 12523,44	<u>681.35</u> 3270,48	2,838	<u>97.40</u> 467,52	<u>1266.75</u> 6080,4
221	TE15- 20501-102	1,5	<u>36.9600</u> 55,44	0,16	<u>5.9136</u> 8,87	88,87	<u>525.54</u> 788,31	<u>2390.25</u> 3585,38	<u>641.47</u> 962,2	2,838	<u>104.89</u> 157,34	<u>1271.90</u> 1907,85
222	TE15- 20102-103	4,8	<u>50.1600</u> 240,77	0,16	<u>8.0256</u> 38,52	88,87	<u>713.24</u> 3423,55	<u>3502.24</u> 16810,75	<u>927.41</u> 4451,57	2,838	<u>142.35</u> 683,28	<u>1783.00</u> 8558,4
223	TE15- 20402-103	4,8	<u>52.8000</u> 253,44	0,16	<u>8.4480</u> 40,55	88,87	<u>750.77</u> 3603,7	<u>4013.93</u> 19266,86	<u>1048.23</u> 5031,5	2,838	<u>149.85</u> 719,28	<u>1948.85</u> 9354,48
224	TE15- 20501-103	1,5	<u>42.2400</u> 63,36	0,16	<u>6.7584</u> 10,14	88,87	<u>600.62</u> 900,93	<u>2731.71</u> 4097,57	<u>733.11</u> 1099,67	2,838	<u>119.88</u> 179,82	<u>1453.61</u> 2180,42

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
225	TE15- 30101-101	1,5	<u>1.4000</u> 2,1	0,16	<u>0.2240</u> 0,34	88,87	<u>19.91</u> 29,87	<u>83.33</u> 125	<u>22.71</u> 34,06	2,838	<u>3.97</u> 5,96	<u>46.59</u> 69,89
226	TE15- 30207-101	1,5	<u>0.8000</u> 1,2	0,16	<u>0.1280</u> 0,19	88,87	<u>11.38</u> 17,07	<u>47.62</u> 71,43	<u>12.98</u> 19,47	2,838	<u>2.27</u> 3,41	<u>26.63</u> 39,95
227	TE15- 30210-101	9,6	<u>1.0000</u> 9,6	0,16	<u>0.1600</u> 1,54	88,87	<u>14.22</u> 136,51	<u>59.52</u> 571,39	<u>16.22</u> 155,72	2,838	<u>2.84</u> 27,26	<u>33.28</u> 319,49
228	TE15- 30217-101	15,72	<u>4.8000</u> 75,46	0,16	<u>0.7680</u> 12,07	88,87	<u>68.25</u> 1072,89	<u>285.70</u> 4491,2	<u>77.87</u> 1224,11	2,838	<u>13.62</u> 214,11	<u>159.74</u> 2511,11
229	TE15- 20402-102	1,8	<u>31.2000</u> 56,16	0,16	<u>4.9920</u> 8,99	88,87	<u>443.64</u> 798,55	<u>2371.87</u> 4269,37	<u>619.41</u> 1114,94	2,838	<u>88.55</u> 159,39	<u>1151.60</u> 2072,88
230	TE15- 20402-103	1,8	<u>48.0000</u> 86,4	0,16	<u>7.6800</u> 13,82	88,87	<u>682.52</u> 1228,54	<u>3649.02</u> 6568,24	<u>952.94</u> 1715,28	2,838	<u>136.22</u> 245,2	<u>1771.68</u> 3189,02
231	TE15- 21003-101	42	<u>1.2000</u> 50,4	0,16	<u>0.1920</u> 8,06	88,87	<u>17.06</u> 716,52	<u>77.61</u> 3259,62	<u>20.83</u> 874,86	2,838	<u>3.41</u> 143,22	<u>41.30</u> 1734,6
232	TE15- 30210-101	1,8	<u>1.0000</u> 1,8	0,16	<u>0.1600</u> 0,29	88,87	<u>14.22</u> 25,6	<u>59.52</u> 107,14	<u>16.22</u> 29,19	2,838	<u>2.84</u> 5,11	<u>33.28</u> 59,9
233	TE15- 20102-102	4,8	<u>29.0400</u> 139,39	0,16	<u>4.6464</u> 22,3	88,87	<u>412.93</u> 1982,06	<u>2027.62</u> 9732,58	<u>536.92</u> 2577,22	2,838	<u>82.42</u> 395,62	<u>1032.27</u> 4954,9
234	TE15- 20402-102	4,8	<u>34.3200</u> 164,74	0,16	<u>5.4912</u> 26,36	88,87	<u>488.00</u> 2342,4	<u>2609.05</u> 12523,44	<u>681.35</u> 3270,48	2,838	<u>97.40</u> 467,52	<u>1266.75</u> 6080,4
235	TE15- 20501-102	1,5	<u>36.9600</u> 55,44	0,16	<u>5.9136</u> 8,87	88,87	<u>525.54</u> 788,31	<u>2390.25</u> 3585,38	<u>641.47</u> 962,2	2,838	<u>104.89</u> 157,34	<u>1271.90</u> 1907,85
236	TE15- 20102-103	4,8	<u>50.1600</u> 240,77	0,16	<u>8.0256</u> 38,52	88,87	<u>713.24</u> 3423,55	<u>3502.24</u> 16810,75	<u>927.41</u> 4451,57	2,838	<u>142.35</u> 683,28	<u>1783.00</u> 8558,4
237	TE15- 20402-103	4,8	<u>52.8000</u> 253,44	0,16	<u>8.4480</u> 40,55	88,87	<u>750.77</u> 3603,7	<u>4013.93</u> 19266,86	<u>1048.23</u> 5031,5	2,838	<u>149.85</u> 719,28	<u>1948.85</u> 9354,48
238	TE15- 20501-103	1,5	<u>42.2400</u> 63,36	0,16	<u>6.7584</u> 10,14	88,87	<u>600.62</u> 900,93	<u>2731.71</u> 4097,57	<u>733.11</u> 1099,67	2,838	<u>119.88</u> 179,82	<u>1453.61</u> 2180,42
239	TE15- 30101-101	1,5	<u>1.4000</u> 2,1	0,16	<u>0.2240</u> 0,34	88,87	<u>19.91</u> 29,87	<u>83.33</u> 125	<u>22.71</u> 34,06	2,838	<u>3.97</u> 5,96	<u>46.59</u> 69,89
240	TE15- 30207-101	1,5	<u>0.8000</u> 1,2	0,16	<u>0.1280</u> 0,19	88,87	<u>11.38</u> 17,07	<u>47.62</u> 71,43	<u>12.98</u> 19,47	2,838	<u>2.27</u> 3,41	<u>26.63</u> 39,95
241	TE15- 30210-101	9,6	<u>1.0000</u> 9,6	0,16	<u>0.1600</u> 1,54	88,87	<u>14.22</u> 136,51	<u>59.52</u> 571,39	<u>16.22</u> 155,72	2,838	<u>2.84</u> 27,26	<u>33.28</u> 319,49
242	TE15- 30217-101	15,72	<u>4.8000</u> 75,46	0,16	<u>0.7680</u> 12,07	88,87	<u>68.25</u> 1072,89	<u>285.70</u> 4491,2	<u>77.87</u> 1224,11	2,838	<u>13.62</u> 214,11	<u>159.74</u> 2511,11
243	TE15- 20102-102	5,5	<u>29.0400</u> 159,72	0,16	<u>4.6464</u> 25,56	88,87	<u>412.93</u> 2271,12	<u>2027.62</u> 11151,91	<u>536.92</u> 2953,06	2,838	<u>82.42</u> 453,31	<u>1032.27</u> 5677,49
244	TE15- 20402-102	5,5	<u>34.3200</u> 188,76	0,16	<u>5.4912</u> 30,2	88,87	<u>488.00</u> 2684	<u>2609.05</u> 14349,78	<u>681.35</u> 3747,43	2,838	<u>97.40</u> 535,7	<u>1266.75</u> 6967,13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
245	TE15- 20501-102	0,8	<u>36.9600</u> 29,57	0,16	<u>5.9136</u> 4,73	88,87	<u>525.54</u> 420,43	<u>2390.25</u> 1912,2	<u>641.47</u> 513,18	2,838	<u>104.89</u> 83,91	<u>1271.90</u> 1017,52
246	TE15- 20102-103	5,5	<u>50.1600</u> 275,88	0,16	<u>8.0256</u> 44,14	88,87	<u>713.24</u> 3922,82	<u>3502.24</u> 19262,32	<u>927.41</u> 5100,75	2,838	<u>142.35</u> 782,93	<u>1783.00</u> 9806,5
247	TE15- 20402-103	5,5	<u>52.8000</u> 290,4	0,16	<u>8.4480</u> 46,46	88,87	<u>750.77</u> 4129,24	<u>4013.93</u> 22076,62	<u>1048.23</u> 5765,26	2,838	<u>149.85</u> 824,18	<u>1948.85</u> 10718,68
248	TE15- 20501-103	0,8	<u>42.2400</u> 33,79	0,16	<u>6.7584</u> 5,41	88,87	<u>600.62</u> 480,5	<u>2731.71</u> 2185,37	<u>733.11</u> 586,49	2,838	<u>119.88</u> 95,9	<u>1453.61</u> 1162,89
249	TE15- 30101-101	0,8	<u>1.4000</u> 1,12	0,16	<u>0.2240</u> 0,18	88,87	<u>19.91</u> 15,93	<u>83.33</u> 66,66	<u>22.71</u> 18,16	2,838	<u>3.97</u> 3,18	<u>46.59</u> 37,27
250	TE15- 30207-101	0,8	<u>0.8000</u> 0,64	0,16	<u>0.1280</u> 0,1	88,87	<u>11.38</u> 9,1	<u>47.62</u> 38,1	<u>12.98</u> 10,38	2,838	<u>2.27</u> 1,82	<u>26.63</u> 21,3
251	TE15- 30210-101	11	<u>1.0000</u> 11	0,16	<u>0.1600</u> 1,76	88,87	<u>14.22</u> 156,42	<u>59.52</u> 654,72	<u>16.22</u> 178,42	2,838	<u>2.84</u> 31,24	<u>33.28</u> 366,08
252	TE15- 30217-101	16,3	<u>4.8000</u> 78,24	0,16	<u>0.7680</u> 12,52	88,87	<u>68.25</u> 1112,48	<u>285.70</u> 4656,91	<u>77.87</u> 1269,27	2,838	<u>13.62</u> 222,01	<u>159.74</u> 2603,76
253	TE15- 20102-102	5,5	<u>29.0400</u> 159,72	0,16	<u>4.6464</u> 25,56	88,87	<u>412.93</u> 2271,12	<u>2027.62</u> 11151,91	<u>536.92</u> 2953,06	2,838	<u>82.42</u> 453,31	<u>1032.27</u> 5677,49
254	TE15- 20402-102	5,5	<u>34.3200</u> 188,76	0,16	<u>5.4912</u> 30,2	88,87	<u>488.00</u> 2684	<u>2609.05</u> 14349,78	<u>681.35</u> 3747,43	2,838	<u>97.40</u> 535,7	<u>1266.75</u> 6967,13
255	TE15- 20501-102	0,8	<u>36.9600</u> 29,57	0,16	<u>5.9136</u> 4,73	88,87	<u>525.54</u> 420,43	<u>2390.25</u> 1912,2	<u>641.47</u> 513,18	2,838	<u>104.89</u> 83,91	<u>1271.90</u> 1017,52
256	TE15- 20102-103	5,5	<u>50.1600</u> 275,88	0,16	<u>8.0256</u> 44,14	88,87	<u>713.24</u> 3922,82	<u>3502.24</u> 19262,32	<u>927.41</u> 5100,75	2,838	<u>142.35</u> 782,93	<u>1783.00</u> 9806,5
257	TE15- 20402-103	5,5	<u>52.8000</u> 290,4	0,16	<u>8.4480</u> 46,46	88,87	<u>750.77</u> 4129,24	<u>4013.93</u> 22076,62	<u>1048.23</u> 5765,26	2,838	<u>149.85</u> 824,18	<u>1948.85</u> 10718,68
258	TE15- 20501-103	0,8	<u>42.2400</u> 33,79	0,16	<u>6.7584</u> 5,41	88,87	<u>600.62</u> 480,5	<u>2731.71</u> 2185,37	<u>733.11</u> 586,49	2,838	<u>119.88</u> 95,9	<u>1453.61</u> 1162,89
259	TE15- 30101-101	0,8	<u>1.4000</u> 1,12	0,16	<u>0.2240</u> 0,18	88,87	<u>19.91</u> 15,93	<u>83.33</u> 66,66	<u>22.71</u> 18,16	2,838	<u>3.97</u> 3,18	<u>46.59</u> 37,27
260	TE15- 30207-101	0,8	<u>0.8000</u> 0,64	0,16	<u>0.1280</u> 0,1	88,87	<u>11.38</u> 9,1	<u>47.62</u> 38,1	<u>12.98</u> 10,38	2,838	<u>2.27</u> 1,82	<u>26.63</u> 21,3
261	TE15- 30210-101	11	<u>1.0000</u> 11	0,16	<u>0.1600</u> 1,76	88,87	<u>14.22</u> 156,42	<u>59.52</u> 654,72	<u>16.22</u> 178,42	2,838	<u>2.84</u> 31,24	<u>33.28</u> 366,08
262	TE15- 30217-101	16,3	<u>4.8000</u> 78,24	0,16	<u>0.7680</u> 12,52	88,87	<u>68.25</u> 1112,48	<u>285.70</u> 4656,91	<u>77.87</u> 1269,27	2,838	<u>13.62</u> 222,01	<u>159.74</u> 2603,76
263	TE1-10132- 1-1	152	<u>0.7000</u> 106,4	0,188	<u>0.1316</u> 20	88,87	<u>11.70</u> 1778,4	<u>48.88</u> 7429,76	<u>13.33</u> 2026,16	3,135	<u>2.19</u> 332,88	<u>27.22</u> 4137,44
264	TE1-10401- 8-1	15,164	<u>0.4800</u> 7,28	0,188	<u>0.0902</u> 1,37	88,87	<u>8.02</u> 121,62	<u>35.30</u> 535,29	<u>9.53</u> 144,5	3,135	<u>1.50</u> 22,75	<u>19.05</u> 288,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
265	TE1-10601-1-1	100	<u>0.2400</u> 24	0,188	<u>0.0451</u> 4,51	88,87	<u>4.01</u> 401	<u>17.65</u> 1765	<u>4.77</u> 477	3,135	<u>0.75</u> 75	<u>9.53</u> 953
266	TE1-10601-1-1	1314	<u>0.1920</u> 252,29	0,188	<u>0.0361</u> 47,43	88,87	<u>3.21</u> 4217,94	<u>14.12</u> 18553,68	<u>3.81</u> 5006,34	3,135	<u>0.60</u> 788,4	<u>7.62</u> 10012,68
267	TE1-10601-5-1	16	<u>3.0000</u> 48	0,188	<u>0.5640</u> 9,02	88,87	<u>50.12</u> 801,92	<u>220.63</u> 3530,08	<u>59.57</u> 953,12	3,135	<u>9.41</u> 150,56	<u>119.10</u> 1905,6
268	TE1-10402-8-1	15,164	<u>35.0000</u> 530,74	0,188	<u>6.5800</u> 99,78	88,87	<u>584.76</u> 8867,3	<u>2704.30</u> 41008,01	<u>723.59</u> 10972,52	3,135	<u>109.73</u> 1663,95	<u>1418.08</u> 21503,77
269	TE1-10501-1-1	100	<u>0.5600</u> 56	0,188	<u>0.1053</u> 10,53	88,87	<u>9.36</u> 936	<u>41.18</u> 4118	<u>11.12</u> 1112	3,135	<u>1.76</u> 176	<u>22.24</u> 2224
270	TE1-10501-1-1	1314	<u>0.4480</u> 588,67	0,188	<u>0.0842</u> 110,67	88,87	<u>7.48</u> 9828,72	<u>32.95</u> 43296,3	<u>8.89</u> 11681,46	3,135	<u>1.40</u> 1839,6	<u>17.77</u> 23349,78
271	TE1-10501-5-1	16	<u>2.8000</u> 44,8	0,188	<u>0.5264</u> 8,42	88,87	<u>46.78</u> 748,48	<u>205.92</u> 3294,72	<u>55.59</u> 889,44	3,135	<u>8.78</u> 140,48	<u>111.15</u> 1778,4
272	TE1-10137-1-1	152	<u>2.7000</u> 410,4	0,188	<u>0.5076</u> 77,16	88,87	<u>45.11</u> 6856,72	<u>188.52</u> 28655,04	<u>51.40</u> 7812,8	3,135	<u>8.46</u> 1285,92	<u>104.97</u> 15955,44
273	TE1-10129-1-1	1,302	<u>7.1000</u> 9,24	0,188	<u>1.3348</u> 1,74	88,87	<u>118.62</u> 154,44	<u>473.84</u> 616,94	<u>130.34</u> 169,71	3,135	<u>22.26</u> 28,98	<u>271.22</u> 353,13
274	TE15-20601-102	9,04	<u>24.0000</u> 216,96	0,16	<u>3.8400</u> 34,71	88,87	<u>341.26</u> 3084,99	<u>1675.72</u> 15148,51	<u>443.74</u> 4011,41	2,838	<u>68.11</u> 615,71	<u>853.11</u> 7712,11
275	TE15-20401-102	28,075	<u>22.0000</u> 617,65	0,16	<u>3.5200</u> 98,82	88,87	<u>312.82</u> 8782,42	<u>1672.47</u> 46954,6	<u>436.76</u> 12262,04	2,838	<u>62.44</u> 1753	<u>812.02</u> 22797,46
276	TE15-20501-102	11,86	<u>28.0000</u> 332,08	0,16	<u>4.4800</u> 53,13	88,87	<u>398.14</u> 4721,94	<u>1810.79</u> 21475,97	<u>485.96</u> 5763,48	2,838	<u>79.46</u> 942,4	<u>963.56</u> 11427,82
277	TE15-21007-102	96,95	<u>0.9600</u> 93,07	0,16	<u>0.1536</u> 14,89	88,87	<u>13.65</u> 1323,37	<u>57.14</u> 5539,72	<u>15.57</u> 1509,51	2,838	<u>2.72</u> 263,7	<u>31.94</u> 3096,58
278	TE15-30101-101	11,86	<u>1.4000</u> 16,6	0,16	<u>0.2240</u> 2,66	88,87	<u>19.91</u> 236,13	<u>83.33</u> 988,29	<u>22.71</u> 269,35	2,838	<u>3.97</u> 47,08	<u>46.59</u> 552,56
279	TE15-30207-101	11,86	<u>0.8000</u> 9,49	0,16	<u>0.1280</u> 1,52	88,87	<u>11.38</u> 134,97	<u>47.62</u> 564,77	<u>12.98</u> 153,94	2,838	<u>2.27</u> 26,92	<u>26.63</u> 315,83
280	TE15-20501-103	11,86	<u>32.0000</u> 379,52	0,16	<u>5.1200</u> 60,72	88,87	<u>455.01</u> 5396,42	<u>2069.48</u> 24544,03	<u>555.39</u> 6586,92	2,838	<u>90.82</u> 1077,13	<u>1101.22</u> 13060,47
281	TE15-21001-103	110,7	<u>1.7000</u> 188,19	0,16	<u>0.2720</u> 30,11	88,87	<u>24.17</u> 2675,62	<u>109.94</u> 12170,36	<u>29.50</u> 3265,65	2,838	<u>4.82</u> 533,57	<u>58.49</u> 6474,84
282	TE15-20401-103	28,075	<u>32.0000</u> 898,4	0,16	<u>5.1200</u> 143,74	88,87	<u>455.01</u> 12774,41	<u>2432.68</u> 68297,49	<u>635.29</u> 17835,76	2,838	<u>90.82</u> 2549,77	<u>1181.12</u> 33159,94
283	TE15-21013-101	1,76	<u>4.3000</u> 7,57	0,16	<u>0.6880</u> 1,21	88,87	<u>61.14</u> 107,61	<u>255.94</u> 450,45	<u>69.76</u> 122,78	2,838	<u>12.20</u> 21,47	<u>143.10</u> 251,86
284	TE15-30101-101	9,04	<u>1.4000</u> 12,66	0,16	<u>0.2240</u> 2,02	88,87	<u>19.91</u> 179,99	<u>83.33</u> 753,3	<u>22.71</u> 205,29	2,838	<u>3.97</u> 35,89	<u>46.59</u> 421,17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
285	TE15- 30207-101	9,04	<u>0.8000</u> 7,23	0,16	<u>0.1280</u> 1,16	88,87	<u>11.38</u> 102,88	<u>47.62</u> 430,48	<u>12.98</u> 117,34	2,838	<u>2.27</u> 20,52	<u>26.63</u> 240,74
286	TE15- 20601-103	9,04	<u>33.0000</u> 298,32	0,16	<u>5.2800</u> 47,73	88,87	<u>469.23</u> 4241,84	<u>2304.11</u> 20829,15	<u>610.13</u> 5515,57	2,838	<u>93.65</u> 846,6	<u>1173.01</u> 10604,01
287	TE15- 21012-101	0,6	<u>5.8000</u> 3,48	0,16	<u>0.9280</u> 0,56	88,87	<u>82.47</u> 49,48	<u>375.09</u> 225,05	<u>100.66</u> 60,39	2,838	<u>16.46</u> 9,88	<u>199.59</u> 119,75
288	TE15- 21001-103	197,3	<u>1.7000</u> 335,41	0,16	<u>0.2720</u> 53,67	88,87	<u>24.17</u> 4768,74	<u>109.94</u> 21691,16	<u>29.50</u> 5820,35	2,838	<u>4.82</u> 950,99	<u>58.49</u> 11540,08
289	TE1-90301- 2-1	1,275	<u>86.7300</u> 110,58	0,188	<u>16.3052</u> 20,79	88,87	<u>1449.05</u> 1847,54	<u>6055.62</u> 7720,92	<u>1651.03</u> 2105,06	3,135	<u>271.90</u> 346,67	<u>3371.98</u> 4299,27
290	TE1-90301- 1-1	0,125	<u>116.1300</u> 14,52	0,188	<u>21.8324</u> 2,73	88,87	<u>1940.25</u> 242,53	<u>8108.37</u> 1013,55	<u>2210.70</u> 276,34	3,135	<u>364.07</u> 45,51	<u>4515.02</u> 564,38
291	TE15- 30217-101	55,965	<u>4.8000</u> 268,63	0,16	<u>0.7680</u> 42,98	88,87	<u>68.25</u> 3819,61	<u>285.70</u> 15989,2	<u>77.87</u> 4358	2,838	<u>13.62</u> 762,24	<u>159.74</u> 8939,85
292	TE1-10132- 1-1	76	<u>0.7000</u> 53,2	0,188	<u>0.1316</u> 10	88,87	<u>11.70</u> 889,2	<u>48.88</u> 3714,88	<u>13.33</u> 1013,08	3,135	<u>2.19</u> 166,44	<u>27.22</u> 2068,72
293	TE1-10401- 8-1	7,582	<u>0.4800</u> 3,64	0,188	<u>0.0902</u> 0,68	88,87	<u>8.02</u> 60,81	<u>35.30</u> 267,64	<u>9.53</u> 72,26	3,135	<u>1.50</u> 11,37	<u>19.05</u> 144,44
294	TE1-10601- 1-1	707	<u>0.2400</u> 169,68	0,188	<u>0.0451</u> 31,9	88,87	<u>4.01</u> 2835,07	<u>17.65</u> 12478,55	<u>4.77</u> 3372,39	3,135	<u>0.75</u> 530,25	<u>9.53</u> 6737,71
295	TE1-10601- 5-1	8	<u>3.0000</u> 24	0,188	<u>0.5640</u> 4,51	88,87	<u>50.12</u> 400,96	<u>220.63</u> 1765,04	<u>59.57</u> 476,56	3,135	<u>9.41</u> 75,28	<u>119.10</u> 952,8
296	TE1-10402- 8-1	7,582	<u>35.0000</u> 265,37	0,188	<u>6.5800</u> 49,89	88,87	<u>584.76</u> 4433,65	<u>2704.30</u> 20504	<u>723.59</u> 5486,26	3,135	<u>109.73</u> 831,97	<u>1418.08</u> 10751,88
297	TE1-10501- 1-1	707	<u>0.5600</u> 395,92	0,188	<u>0.1053</u> 74,43	88,87	<u>9.36</u> 6617,52	<u>41.18</u> 29114,26	<u>11.12</u> 7861,84	3,135	<u>1.76</u> 1244,32	<u>22.24</u> 15723,68
298	TE1-10501- 5-1	8	<u>2.8000</u> 22,4	0,188	<u>0.5264</u> 4,21	88,87	<u>46.78</u> 374,24	<u>205.92</u> 1647,36	<u>55.59</u> 444,72	3,135	<u>8.78</u> 70,24	<u>111.15</u> 889,2
299	TE1-10137- 1-1	76	<u>2.7000</u> 205,2	0,188	<u>0.5076</u> 38,58	88,87	<u>45.11</u> 3428,36	<u>188.52</u> 14327,52	<u>51.40</u> 3906,4	3,135	<u>8.46</u> 642,96	<u>104.97</u> 7977,72
300	TE1-10129- 1-1	0,636	<u>7.1000</u> 4,52	0,188	<u>1.3348</u> 0,85	88,87	<u>118.62</u> 75,44	<u>473.84</u> 301,36	<u>130.34</u> 82,9	3,135	<u>22.26</u> 14,16	<u>271.22</u> 172,5
301	TE15- 20601-102	4,52	<u>24.0000</u> 108,48	0,16	<u>3.8400</u> 17,36	88,87	<u>341.26</u> 1542,5	<u>1675.72</u> 7574,25	<u>443.74</u> 2005,7	2,838	<u>68.11</u> 307,86	<u>853.11</u> 3856,06
302	TE15- 20401-102	14,033	<u>22.0000</u> 308,73	0,16	<u>3.5200</u> 49,4	88,87	<u>312.82</u> 4389,8	<u>1672.47</u> 23469,77	<u>436.76</u> 6129,06	2,838	<u>62.44</u> 876,22	<u>812.02</u> 11395,08
303	TE15- 20501-102	5,93	<u>28.0000</u> 166,04	0,16	<u>4.4800</u> 26,57	88,87	<u>398.14</u> 2360,97	<u>1810.79</u> 10737,98	<u>485.96</u> 2881,74	2,838	<u>79.46</u> 471,2	<u>963.56</u> 5713,91
304	TE15- 21007-102	48,47	<u>0.9600</u> 46,53	0,16	<u>0.1536</u> 7,44	88,87	<u>13.65</u> 661,62	<u>57.14</u> 2769,58	<u>15.57</u> 754,67	2,838	<u>2.72</u> 131,84	<u>31.94</u> 1548,13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
305	TE15- 30101-101	5,93	<u>1.4000</u> 8,3	0,16	<u>0.2240</u> 1,33	88,87	<u>19,91</u> 118,07	<u>83.33</u> 494,15	<u>22,71</u> 134,67	2,838	<u>3,97</u> 23,54	<u>46.59</u> 276,28
306	TE15- 30207-101	5,93	<u>0.8000</u> 4,74	0,16	<u>0.1280</u> 0,76	88,87	<u>11.38</u> 67,48	<u>47.62</u> 282,39	<u>12.98</u> 76,98	2,838	<u>2,27</u> 13,46	<u>26.63</u> 157,92
307	TE15- 20501-103	5,93	<u>32.0000</u> 189,76	0,16	<u>5.1200</u> 30,36	88,87	<u>455.01</u> 2698,21	<u>2069.48</u> 12272,02	<u>555.39</u> 3293,46	2,838	<u>90.82</u> 538,56	<u>1101.22</u> 6530,23
308	TE15- 21001-103	55,35	<u>1.7000</u> 94,1	0,16	<u>0.2720</u> 15,06	88,87	<u>24.17</u> 1337,81	<u>109.94</u> 6085,18	<u>29.50</u> 1632,82	2,838	<u>4.82</u> 266,79	<u>58.49</u> 3237,42
309	TE15- 20401-103	14,033	<u>32.0000</u> 449,06	0,16	<u>5.1200</u> 71,85	88,87	<u>455.01</u> 6385,16	<u>2432.68</u> 34137,8	<u>635.29</u> 8915,02	2,838	<u>90.82</u> 1274,48	<u>1181.12</u> 16574,66
310	TE15- 21013-101	0,88	<u>4.3000</u> 3,78	0,16	<u>0.6880</u> 0,61	88,87	<u>61.14</u> 53,8	<u>255.94</u> 225,23	<u>69.76</u> 61,39	2,838	<u>12.20</u> 10,74	<u>143.10</u> 125,93
311	TE15- 30101-101	4,52	<u>1.4000</u> 6,33	0,16	<u>0.2240</u> 1,01	88,87	<u>19,91</u> 89,99	<u>83.33</u> 376,65	<u>22,71</u> 102,66	2,838	<u>3,97</u> 17,94	<u>46.59</u> 210,59
312	TE15- 30207-101	4,52	<u>0.8000</u> 3,62	0,16	<u>0.1280</u> 0,58	88,87	<u>11.38</u> 51,44	<u>47.62</u> 215,24	<u>12.98</u> 58,67	2,838	<u>2,27</u> 10,26	<u>26.63</u> 120,37
313	TE15- 20601-103	4,52	<u>33.0000</u> 149,16	0,16	<u>5.2800</u> 23,87	88,87	<u>469.23</u> 2120,92	<u>2304.11</u> 10414,58	<u>610.13</u> 2757,79	2,838	<u>93.65</u> 423,3	<u>1173.01</u> 5302,01
314	TE15- 21012-101	0,3	<u>5.8000</u> 1,74	0,16	<u>0.9280</u> 0,28	88,87	<u>82.47</u> 24,74	<u>375.09</u> 112,53	<u>100.66</u> 30,2	2,838	<u>16.46</u> 4,94	<u>199.59</u> 59,88
315	TE15- 21001-103	98,65	<u>1.7000</u> 167,71	0,16	<u>0.2720</u> 26,83	88,87	<u>24.17</u> 2384,37	<u>109.94</u> 10845,58	<u>29.50</u> 2910,18	2,838	<u>4.82</u> 475,49	<u>58.49</u> 5770,04
316	TE1-90301- 2-1	0,637	<u>86.7300</u> 55,25	0,188	<u>16.3052</u> 10,39	88,87	<u>1449.05</u> 923,04	<u>6055.62</u> 3857,43	<u>1651.03</u> 1051,71	3,135	<u>271.90</u> 173,2	<u>3371.98</u> 2147,95
317	TE1-90301- 1-1	0,062	<u>116.1300</u> 7,2	0,188	<u>21.8324</u> 1,35	88,87	<u>1940.25</u> 120,3	<u>8108.37</u> 502,72	<u>2210.70</u> 137,06	3,135	<u>364.07</u> 22,57	<u>4515.02</u> 279,93
318	TE15- 30217-101	27,98	<u>4.8000</u> 134,3	0,16	<u>0.7680</u> 21,49	88,87	<u>68.25</u> 1909,64	<u>285.70</u> 7993,89	<u>77.87</u> 2178,8	2,838	<u>13.62</u> 381,09	<u>159.74</u> 4469,53
Разом:			56966,73		10399,72		924247,99	4035161,53	1091063,62		175286,64	2190598,25

Крім того:

Кошти на оплату перших п'яти днів непрацездатності внаслідок захворювання або травми.

$$(\text{графа 8} + \text{графа 9} * \text{H124}) * \text{H21} / 100 =$$

$$=(924247,99 + 4035161,53 * 1) * 0 = \mathbf{0 \text{ грн.}}$$

де:

- Н124 - коефіцієнт, що визначається платником самостійно і враховує приведення розрахункової суми єдиного внеску до суми, не меншої за розмір мінімального страхового внеску;
- Н21 - відсоток до кошторисної зарплати за другим блоком загальновиробничих витрат для урахування коштів на оплату перших п'яти днів непрацездатності внаслідок захворювань або травм, %;

Кошти на оплату єдиного внеску, що нарахован на суму оплати перших п'яти днів тимчасової непрацездатності.

$$\begin{aligned} & (\text{графа 8} + \text{графа 9} * \text{Н124}) * \text{Н21} / 100 * \text{Н18} / 100 = \\ & = (924247,99 + 4035161,53 * 1) * 0 * 0,22 = \mathbf{0 \text{ грн.}} \end{aligned}$$

де:

- Н18 - відрахування від фонду оплати труда на соціальні заходи відповідно до законодавства, %;

Кошти на оплату єдиного внеску, що нарахован на суму допомоги по тимчасовій непрацездатності понад п'яти днів.

$$\begin{aligned} & (\text{графа 8} + \text{графа 9} * \text{Н124}) * \text{Н116} / 100 = \\ & = (924247,99 + 4035161,53 * 1) * 0 = \mathbf{0 \text{ грн.}} \end{aligned}$$

де:

- Н116 - єдиний внесок на величину допомоги на тимчасову втрату непрацездатності понад 5 днів, %;

Разом загальновиробничі витрати: 2190598,25 + 0 + 0 + 0 = 2190598,25 грн.

Склав



[посада, підпис (ініціали, прізвище)]

Перевірив

[посада, підпис (ініціали, прізвище)]

Роботи з капітального ремонту поверхонь нагріву блоку ст.№4

Розрахунок загальновиробничих витрат до локального кошторису № 02-01-02
на Непередбачені витрати

Номер позичії л.к.	Шифр і номер нормативу	Кількість	Нормативно-розрахункова кошторисна трудомісткість робіт, що передбачені в прямих витратах (робітників-будівельників та робітників, що обслуговують машини)	Усереднені коефіцієнти переходу від нормативно-розрахункової трудомісткості робіт, що передбачені в прямих витратах, до трудовитрат працівників, заробітна плата яких враховується в загальновиробничих витратах	Трудомісткість в загальновиробничих витратах	Усереднена вартість людино-години працівників, заробітна плата яких враховується в загальновиробничих витратах	<u>I блок.</u> Заробітна плата в загальновиробничих витратах	Заробітна плата в прямих витратах	<u>II блок.</u> Єдиний внесок на загальнообов'язкове державне соціальне страхування,	Усереднені показники для визначення коштів на покриття решти статей загальновиробничих витрат	<u>III блок.</u> Кошти на покриття решти статей загальновиробничих витрат	Загальновиробничі витрати без урахування відрахувань на єдиний внесок від коштів на оплату по непрацездатності,
			люд.год		люд.год гр.4хгр.5	грн.	грн. гр.6хгр.7	грн.	грн. (гр.8+гр.9)* 0,22	грн./ люд.год	грн. гр.4хгр.11	грн. гр.8+гр.10+ гр.12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	T_TE1	1	4589.4800 4589,48	0,188	862.8222 862,82	88,87	76679,01 76679,01	325615,75 325615,75	88504,85 88504,85	3,135	14388,02 14388,02	179571,88 179571,88
2	T_TE15	1	1107.1900 1107,19	0,16	177.1504 177,15	88,87	15743,36 15743,36	79900,41 79900,41	21041,63 21041,63	2,838	3142,21 3142,21	39927,20 39927,20
Разом:			5696,67		1039,97		92422,37	405516,16	109546,48		17530,23	219499,08

Крім того:

Кошти на оплату перших п'яти днів непрацездатності внаслідок захворювання або травми.

$$\begin{aligned} & (\text{графа 8} + \text{графа 9} * \text{H124}) * \text{H21} / 100 = \\ & = (92422,37 + 405516,16 * 1) * 0 = \mathbf{0 \text{ грн.}} \end{aligned}$$

де:

- H124 - коефіцієнт, що визначається платником самостійно і враховує приведення розрахункової суми єдиного внеску до суми, не меншої за розмір мінімального страхового внеску;
- H21 - відсоток до кошторисної зарплати за другим блоком загальновиробничих витрат для урахування коштів на оплату перших п'яти днів непрацездатності внаслідок захворювань або травм, %;

Кошти на оплату єдиного внеску, що нарахован на суму оплати перших п'яти днів тимчасової непрацездатності.

$$\begin{aligned} & (\text{графа 8} + \text{графа 9} * \text{H124}) * \text{H21} / 100 * \text{H18} / 100 = \\ & = (92422,37 + 405516,16 * 1) * 0 * 0,22 = \mathbf{0 \text{ грн.}} \end{aligned}$$

де:

- H18 - відрахування від фонду оплати труда на соціальні заходи відповідно до законодавства, %;

Кошти на оплату єдиного внеску, що нарахован на суму допомоги по тимчасовій непрацездатності понад п'яти днів.

$$\begin{aligned} & (\text{графа 8} + \text{графа 9} * \text{H124}) * \text{H116} / 100 = \\ & = (92422,37 + 405516,16 * 1) * 0 = \mathbf{0 \text{ грн.}} \end{aligned}$$

де:

- H116 - єдиний внесок на величину допомоги на тимчасову втрату непрацездатності понад 5 днів, %;

Разом загальновиробничі витрати: 219499,08 + 0 + 0 + 0 = 219499,08 грн.

Склав


[посада, підпис (ініціали, прізвище)]

Перевірив

[посада, підпис (ініціали, прізвище)]



Микола АЛЕКСАНДРОВ

Найменування підрядної організації ТОВ "Донбастеплоелектромонтаж"

Розрахунковий період 2021 р.
(мм рррр - мм рррр)

№ з/п	Категорії працівників по нормах тривалості робочого часу	Середня кількість робітників підприємства за штатним розкладом, (СКР) люд.	Норма тривалості робочого часу на одного працівника за розрахунковий період, люд.год.	Сплачений робочий час,	У тому числі, час наднормових робіт	Сплачений робочий час для розрахунку еквіваленту повної зайнятості, люд.год. (гр.5 гр.6)	Кількість працівників в еквіваленті повної зайнятості, (КРЕПЗ) люд. (гр.7 : гр.4)
				люд.год. Зарплата грн.	люд.год. Зарплата грн.		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Працівники апарату управління підприємства, що має статус юридичної особи	25	1980	49500 9308614, 08	0 0	49500	25
2	Працівники апарату управління відособлених виробничих структурних підрозділів, що не мають статусу юридичної особи						
3	Лінійний персонал	34	1980	64558 9094491, 53	0 0	64558	32, 605050505
4	Робітники	180	1980	375405 42067885, 55	0 0	375405	189, 598484849
5	Всього	239		489463 60470991, 16	0 0	489463	247, 203535354
Н35 - коефіцієнт переходу від трудомісткості робіт, що передбачаються в прямих витратах, до трудовитрат працівників, кошти на оплату праці яких враховуються в загальновиробничих витратах: КЗР >= 1; Н35 = (гр.3.2 + гр.3.3) : гр.3.4 = (0 + 34) : 180 = 0,189							
КЗР - коефіцієнт зайнятості робітників КЗР (відношення кількості робітників в еквіваленті повної зайнятості до середньої кількості робітників за штатним розкладом): КЗР = гр.8.4 : гр.3.4 = 189,598484849 : 180 = 1,053							

Склав Головний бухгалтер Ольга ШЛЕНЧАК

Дата 17.01.2022

Найменування підрядної організації ТОВ "Донбастеплоелектромонтаж"

Розрахунковий період 2021 р.
(мм рррр - мм рррр)

Номер за Дод. 10 Наставни	Найменування "інших" статей витрат (3-й блок ЗВВ)	Витрати, грн.
1	2	3
1	Витрати на управління та обслуговування будівельного виробництва	
1.2	Витрати на службові відрядження персоналу, зазначеного у пункті 1.1 цього додатку, у межах норм, передбачених законодавством, крім лінійного персоналу, який відряджений для здійснення будівництва об'єкта.	33000
1.3	Амортизація основних засобів, призначених для обслуговування апарату управління відокремлених структурних підрозділів та лінійного персоналу.	3106316,72
1.4	Амортизація нематеріальних активів, призначених для обслуговування апарату управління відокремлених структурних підрозділів та лінійного персоналу.	
1.5	Витрати на утримання, експлуатацію та ремонт основних засобів, інших необоротних активів загальноновиробничого призначення.	95902,66
1.6	Витрати на аварійно-рятувальне обслуговування об'єктів підземного будівництва (при будівництві тунелів та метрополітенів) та об'єктів спеціального призначення.	
1.7	Витрати на транспортне обслуговування будівельного виробництва, включаючи апарат управління відокремлених структурних підрозділів, лінійний персонал (начальників дільниць, виконавців робіт, майстрів, механіків дільниць тощо) будівельної організації, у тому числі: - основна, додаткова заробітна плата та будь-які інші грошові виплати водіїв та інших робітників, що обслуговують автомобілі; - утримання та експлуатація власних та орендованих автомобілів, що використовуються для обслуговування будівельного виробництва; утримання гаражів та місць стоянки (паркування) автомобілів (енергопостачання, водопостачання, водовідведення тощо); - вартість паливних, мастильних та інших експлуатаційних матеріалів, знос і ремонт автомобільної гуми.	645404,03
1.8	Витрати, пов'язані з оплатою послуг комерційних банків та інших кредитно-фінансових установ за розрахунково-касове обслуговування (в частині виплат заробітної плати персоналу, зазначеному у пунктах 1.1, 1.7 цього розділу та пунктах 2, 3 розділу IV Методичних рекомендацій з формування собівартості будівельно-монтажних робіт). Витрати на поштово-телеграфні послуги, пов'язані з обслуговуванням будівельного виробництва.	
1.9	Витрати на матеріально-технічне забезпечення апарату управління відокремлених структурних підрозділів будівельної організації: - витрати на придбання канцелярських товарів і приладдя, бланків обліку, звітності; - витрати на утримання, експлуатацію та поточний ремонт будинків, споруд, приміщень, що використовуються апаратом управління відокремлених виробничих підрозділів будівельної організації; - на утримання та експлуатацію всіх видів зв'язку, що використовуються для управління, оплата послуг зв'язку (пошта, телефон, факс тощо), обчислювальних центрів, засобів сигналізації та інших технічних засобів управління	
1.10	Витрати на використання електронно-обчислювальної та комп'ютерної техніки, розмножувальної та іншої оргтехніки, що використовується персоналом, зазначеним у пункті 1.1 цього розділу.	

1.11	Оплата послуг, що надаються (за замовленнями персоналу, зазначеного у пункті 1.1 цього розділу) сторонніми організаціями, якщо у будівельній організації не передбачено відповідних функціональних служб, включаючи витрати на друкарські, розмножувальні, копіювальні, обчислювальні та інші роботи.	
1.12	Оплата послуг консультаційного та інформаційного характеру (у тому числі витрати на придбання літератури і передплату спеціалізованих періодичних видань), пов'язаних із забезпеченням поточної діяльності відокремлених виробничих підрозділів, додержанням законодавства.	
2.	Витрати на організацію робіт на будівельних майданчиках та вдосконалення технології	-
2.1	Витрати на геодезичні роботи, що здійснюються під час виконання будівельних робіт, включаючи: оплату труда працівників, які проводять геодезичні роботи; вартість матеріалів; знос геодезичного устаткування, інструментів і приладів та витрати на всі види їх ремонту і на переміщення.	10323,53
2.2	Витрати на упорядкування та утримання будівельних майданчиків: - оплата праці робітників, зайнятих на упорядкуванні та утриманні будівельних майданчиків; - витрати на прибирання та очищення (з вивезенням сміття) території будівництва, облаштування доріжок, містків та інші роботи, пов'язані з упорядкуванням території будівельних майданчиків; - витрати на електроенергію (в тому числі від тимчасових електростанцій), оплату труда чергових електромонтерів та інші витрати, пов'язані з освітленням території будівництва.	
2.3	Витрати на перебазування лінійних підрозділів будівельних організацій на інший об'єкт будівництва та в межах будівельного майданчика (за винятком витрат, пов'язаних з переміщенням будівельних машин та механізмів, врахованих у вартості машино-години).	
2.4	Амортизація та витрати на проведення поточного ремонту пристроїв та обладнання, що належать до складу основних засобів і не передбачені у прямих витратах: - мобільних інвентарних будівель контейнерного типу (за винятком призначених для санітарно-побутового обслуговування); - триніг, пристосувань для намотування і очищення зварювального дроту, центрувальних пристроїв для зварювання труб, насосів та пресів ручних гідравлічних; - переносних металевих і дерев'яних драбин, інвентарних металевих столиків; - такелажних та монтажних пристроїв, що застосовуються під час виконання будівельних робіт, ручних лебідок, домкратів тощо; - бункерів для бетонів і розчинів, тачок; апаратів для зварювання дротів, повітроводів, переносних вентиляційних установок для роботи із застосуванням вибухонебезпечних мастик та полімерних матеріалів, електросушарок для сушіння будівельних конструкцій, генераторів ацетиленових (крім тих, що застосовуються під час монтажу устаткування); - обгороджувальної техніки небезпечних зон проведення робіт, шлагбаумів, сигнальних щогл, прожекторів тощо. - витрати на спорядження промислового альпінізму (зокрема елементи кріплення, мотузки тощо), за відповідного обґрунтування ПОБ його кількості та з урахуванням обертів.	
2.5	Витрати на утримання та переміщення нетитульних тимчасових споруд, приміщень санітарно-побутового призначення, що належать до складу основних засобів. Витрати на малоцінні інструменти і такі, що швидко спрацьовуються, та виробничий інвентар, що використовуються під час виконання будівельних робіт і не належать до основних фондів, та витрати на їх ремонт.	419684,12

2.6	Амортизація нетитульних тимчасових споруд, знос пристосувань і пристроїв та витрати, пов'язані з їх спорудженням, ремонтом, утриманням, розбиранням та переміщенням. До них належать: - приоб'єктні приміщення та комори виконробів і майстрів; - санітарно-побутові приміщення; - складські приміщення та навіси на об'єкті будівництва; - помости, драбини, перехідні містки, ходові дошки, обгороджування під час розпланування будівлі; - пристосування для охорони труда; - інвентарні уніфіковані засоби підмощування типу люльок, вишок, інвентарних площадок тощо; паркани і огорожі, необхідні для проведення робіт (крім спеціальних та архітектурно оформлених і необхідних для захисту об'єкту будівництва згідно вимог нормативних актів), захисні козирки, сховища під час проведення вибухових робіт; - тимчасові розведення від магістральних і розвідних мереж електроенергії, води, пару, газу та повітря в межах робочої зони; - витрати, пов'язані з пристосуванням будівель, що споруджуються чи існують на будівельних майданчиках, замість будівництва нетитульних тимчасових будівель та споруд.	132978,67
2.7	Витрати на підготовку об'єктів будівництва до прийняття в експлуатацію: - витрати на оплату труда чергових слюсарів-сантехників, ключниць, а також робітників, які прибирають сміття, мийуть підлогу та вікна; - вартість мийних засобів та інших матеріалів, що використовуються під час прибирання об'єктів перед прийняттям в експлуатацію об'єктів; - витрати на опалення та освітлення в період прийняття в експлуатацію об'єктів.	
2.8	Витрати некапітального характеру, пов'язані з удосконаленням технології та організації будівельного виробництва, нормативними роботами, включаючи послуги, надані сторонніми організаціями з розроблення проектів виконання робіт, креслень комплектів, металевих деталей, технологічних деталей, впровадження передових методів організації труда, нормування труда тощо, а також оплату праці проектно-кошторисних груп, груп проектування виконання робіт, економічних лабораторій, нормативно-дослідних станцій, що входять до складу будівельної організації та їх структурних підрозділів.	
2.9	Витрати некапітального характеру, пов'язані з забезпеченням якості будівництва: - витрати на утримання виробничих лабораторій, що входять до складу будівельної організації та її структурних підрозділів, включаючи оплату труда працівників, утримання, амортизацію та витрати на проведення поточного ремонту приміщень, устаткування та інвентарю лабораторій; - вартість витрачених або зруйнованих під час випробування матеріалів, комплектів і частин споруд, крім витрат на випробування споруд в цілому (середніх та великих мостів, резервуарів тощо, оплачуваних за рахунок коштів, передбачених на цю мету в кошторисах на будівництво); - витрати на проведення експертизи і консультацій, пов'язаних з результатами випробувань матеріалів і комплектів; - оплата послуг з випробування матеріалів і комплектів, що надаються лабораторіями інших організацій.	
2.10	Витрати на аварійно-рятувальне обслуговування об'єктів підземного будівництва (при будівництві тунелів та метрополітенів).	
2.11	Витрати, пов'язані з винахідництвом та раціоналізацією: на проведення дослідно-експериментальних робіт, виготовлення моделей і зразків за винахідницькими та раціоналізаторськими пропозиціями, щодо виконання будівельних робіт; виплата авторських винагород, якщо вони не є роялті.	
2.12	Витрати на утримання протипожежної та сторожової охорони будівельних майданчиків та приміщень, де розміщується апарат управління відокремлених структурних підрозділів та лінійний персонал: - витрати на оплату труда робітників, які перебувають у штаті відокремленого структурного підрозділу; - оплата послуг, наданих сторонніми організаціями з протипожежної та сторожової охорони, в установленому законодавством порядку; - придбання, утримання та знос протипожежного інвентарю та устаткування	
3.	Витрати на здійснення заходів з охорони праці на будівельних майданчиках	-

3.1	Витрати на приведення основних засобів у відповідність до вимог нормативно-правових актів з охорони праці щодо: - механізації вантажно-розвантажувальних та інших важких робіт, робіт з розливу і транспортування отруйних, агресивних, легкозаймистих і горючих речовин; - захисту працюючих від ураження електричним струмом, дії статичної електрики та розрядів блискавок; - безпечного виконання робіт на висоті; - діючого технологічного та іншого виробничого обладнання; - системи вентиляції та аспірації, пристроїв, які вловлюють пилю; - системи природного і штучного освітлення адміністративних та інших приміщень, робочих місць, проходів, аварійних виходів тощо; - систем теплових, водяних або повітряних завіс, а також установок для нагрівання (охолодження) повітря адміністративних та інших приміщень, а під час роботи просто неба - споруд для обігрівання працівників та укриття від сонячних променів і атмосферних опадів; - санітарно-побутових приміщень, робочих місць, евакуаційних виходів тощо, технологічних розривів, проходів та габаритних розмірів; - обладнання спеціальних перехідних галерей, тунелів у місцях масового переходу працівників, зон руху транспортних засобів; - відповідного програмного забезпечення та електронних баз даних з охорони труда у порядку та обсягах, погоджених з територіальними органами державного нагляду за охороною праці.	106233,3
3.2	Витрати на обладнання та утримання обгороджень для машин та їх рухомих частин, люків, отворів, сигналізації та інших пристроїв некапітального характеру, що забезпечують охорону праці.	
3.3	Витрати на забезпечення працівників спеціальним одягом, спеціальним взуттям та іншими засобами індивідуального захисту відповідно до встановлених норм (включаючи забезпечення мийними засобами і засобами, що нейтралізують небезпечну дію шкідливих речовин на організм людини, у зв'язку з виконанням робіт, які не виключають можливості забруднення цими речовинами). Витрати по утриманню спеціальних душових комбінатів (при будівництві тунелів та метрополітенів).	906605,7
3.4	Витрати на проведення цільового навчання з охорони праці працівників, на організацію доповідей, лекцій, семінарів та оглядів-курсів з цих питань.	422120,75
3.5	Витрати для надання працівникам, зайнятим на роботах зі шкідливими умовами труда, спеціального харчування, молока чи рівноцінних харчових продуктів, а також солоної газованої води.	
3.6	Витрати щодо усунення впливу на працівників небезпечних і шкідливих виробничих факторів або приведення їх рівнів на робочих місцях до вимог нормативно-правових актів з охорони праці (галузевих нормативних актів з охорони праці).	
3.7	Витрати на проведення атестації робочих місць на відповідність нормативно-правовим актам з охорони праці та аудиту з охорони праці, оформлення стендів, оснащення кабінетів, виставок, придбання необхідних нормативно-правових актів, наочних посібників, довідників, літератури, плакатів, відеофільмів, макетів, програмних продуктів тощо з питань охорони праці.	
3.8	Витрати на проведення обов'язкового попереднього, періодичного та позапланового медичного огляду працівників, зайнятих на важких роботах, роботах з небезпечними чи шкідливими умовами труда або таких, де є потреба у професійному доборі.	
4.	Інші загальновиробничі витрати	-
4.1	Платежі зі страхування майна, цивільної відповідальності, а також окремих категорій працівників, зайнятих на виробництві відповідних видів продукції (робіт), безпосередньо на роботах з підвищеною небезпекою для життя та здоров'я, передбачених законодавством.	
4.2	Витрати, пов'язані з професійною підготовкою (навчанням) і перепідготовкою кадрів.	
Разом	БЗ - разом по 3-му блоку ЗВВ, грн:	5878569,48
	ТЗВВ – трудомісткість виконаних робіт за попередній звітний період (у якості бази розподілу при розрахунку показника для визначення коштів на покриття інших статей ЗВВ), люд.-год:	323734

	НЗ6 - показник для визначення витрат 3-го блоку ЗВВ, грн./люд.-год.: КЗР >= 1; НЗ6 = БЗ : ТЗВВ= 5878569,48 : 323734 = 18,16	
--	---	--

Примітки:

1. Склад статей витрат прийнятий згідно з Додатком 10 до Настанови з визначення вартості будівництва.

2. До складу статей витрат не включені, згідно рекомендаціям Мінрегіонбуда, витрати, податки, збори і обов'язкові платежі, які враховуються складовими вартості будівництва і ті, що відносяться до непродуктивних витрат.

3. Із складу витрат вилучені пп 1.1, 1.13, 2.13, які відносяться до 1 або 2 блоку ЗВВ і не враховуються при розрахунку показника 3 блоку ЗВВ.

4. Графи 1 і 2 можуть бути доповнені користувачем уточнюючою інформацією (записується з нового рядка і відображається курсивом).

Склав Головний бухгалтер Ольга ШЛЕНЧАК

Дата 17.01.2022

Найменування підрядної організації ТОВ "Донбастеплоелектромонтаж"

Розрахунковий період 2021 р.
(мм рррр - мм рррр)

Номер за Дод. 26 Наставни	Найменування статей Адміністративних витратах	Витрати, грн.
1	2	3
1	Витрати на основну, додаткову заробітну плату, заохочувальні, компенсаційні та інші грошові виплати, обчислені згідно з формами та системами оплати труда, встановленими у будівельній організації: - працівників апарату управління будівельної організації, яка має статус юридичної особи (керівників, професіоналів, фахівців, технічних службовців); - робітників, які здійснюють загальногосподарське обслуговування будівельної організації (операторів зв'язу, операторів електронно-обчислювальних машин, двірників, прибиральників тощо) та іншого загальногосподарського персоналу.	9308614,08
2	Витрати на службові відрядження працівників апарату управління будівельної організації та робітників, які здійснюють загальногосподарське обслуговування будівельної організації.	232298
3	Витрати на транспортне обслуговування працівників апарату управління будівельної організації, зокрема:	580009,05
3.1	Витрати на утримання та експлуатацію службових легкових автомобілів, що перебувають на балансі будівельної організації (орендуються) та обслуговують працівників апарату управління, включаючи: - основну, додаткову заробітну плату, заохочувальні, компенсаційні та інші грошові виплати водіїв та інших робітників, що обслуговують легкові автомобілі; - вартість паливних, мастильних та інших експлуатаційних матеріалів, знос і ремонт автомобільної гуми; - витрати на утримання гаражів і місць стоянки (паркування) легкових автомобілів (енергопостачання, водопостачання, водовідведення тощо); - амортизація (орендна плата), витрати на поточний ремонт, технічний огляд, технічне обслуговування легкових автомобілів та поточний ремонт гаражів і місць стоянки автомобілів; - податки, збори та інші передбачені законодавством відрахування, пов'язані з експлуатацією легкових автомобілів (податок на землю, на якій розміщено гараж; плата за обов'язкове страхування цивільно-правової відповідальності власників наземних транспортних засобів; збір за спецвдовикористання тощо).	580009,05
4	Витрати на матеріально-технічне забезпечення апарату управління будівельної організації та інші загальногосподарські витрати:	1152684,79
4.1	- витрати на придбання канцелярських товарів і приладдя, бланків обліку, звітності;	
4.2	- витрати на утримання, експлуатацію та поточний ремонт будинків, споруд, приміщень, що використовуються апаратом управління будівельної організації;	
4.3	- витрати на утримання основних засобів, інших нематеріальних необоротних активів загальногосподарського використання (страхування майна, амортизація, ремонт, опалення, освітлення, водопостачання, водовідведення, охорона тощо), крім операційної оренди;	563417,05
4.4	- витрати на малоцінний і швидкозношуваний інвентар і малоцінні предмети, що використовуються будівельною організацією та не належать до основних засобів, та витрати на їх ремонт;	4860,42

4.5	- витрати на утримання і експлуатацію всіх видів зв'язку, що використовуються для управління і перебувають на балансі будівельної організації, оплата послуг зв'язку (пошта, телеграф, телефон, факс тощо), обчислювальних центрів, засобів сигналізації та інших технічних засобів управління;	167379,23
4.6	- витрати на утримання, ремонт і експлуатацію електронно-обчислювальної та комп'ютерної техніки, розмножувальної та іншої оргтехніки, що перебуває на балансі будівельної організації і використовується персоналом (у тому числі для автоматичного оброблення інформації), зазначеним у цьому додатку;	27292,23
4.7	- оплата послуг, що надаються сторонніми організаціями з управління будівельною організацією, якщо у штатному розписі не передбачено відповідних функціональних служб, включаючи витрати на обчислювальні, друкарські, розмножувальні та інші роботи;	389735,86
4.8	- оплата послуг консультативного та інформаційного характеру (у тому числі витрати на придбання літератури та передплату спеціалізованих періодичних видань), пов'язаних із забезпеченням поточної діяльності апарату управління, додержанням законодавства;	
5	Оплата професійних послуг (юридичних, щодо оцінки майна, аудиторських, у тому числі оплата за проведення обов'язкових аудиторських перевірок, передбачених законодавством, тощо).	287880
6	Загальні корпоративні витрати (організаційні витрати, витрати на проведення річних зборів, на оприлюднення річного звіту, представницькі витрати, на послуги щодо зміни структури приватизованої будівельної організації тощо).	
7	Оплата передбаченого законодавством збору за реєстрацію будівельної організації в органах державної виконавчої влади.	
8	Витрати, пов'язані з оплатою послуг комерційних банків та інших кредитно-фінансових установ, включаючи плату за розрахунково-касове обслуговування персоналу, зазначеного у цьому додатку, з отримання гарантій, вексельного авалю, факторингових і довірчих операцій, ведення обліку боргових вимог і зобов'язань, у тому числі й цінних паперів. Плата за надання поштово-телеграфних послуг та інші витрати, пов'язані з грошовим обігом.	76071,78
9	Одноразова допомога, що виплачується працівникам відповідно до законодавства під час переведення, приймання та направлення на роботу в іншу місцевість.	
10	Податки, збори та інші обов'язкові платежі, передбачені законодавством (крім податків і зборів, що включаються до собівартості будівельних робіт).	
11	Витрати на утримання протипожежної та сторожової охорони адміністративних приміщень: - витрати на оплату труда робітників, які перебувають у штаті будівельної організації; - плата за послуги, надані сторонніми організаціями, з протипожежної та сторожової охорони в установленому законодавством порядку; - витрати на придбання, утримання та знос протипожежного інвентарю та устаткування.	
12	Страхові внески та відрахування на єдиний внесок на загальнообов'язкове державне соціальне страхування від заробітної плати працівників, зазначених у цьому додатку, за встановленими законодавством нормами.	2082208,78
Разом	РАВ - разом Рівень Адміністративних Витрат, що враховуються, грн.:	13719766,48
	ТАР - трудомісткість виконаних робіт за попередній звітний період (у якості бази розподілу при розрахунку показника для визначення розміру адміністративних витрат), люд.-год:	368021
	A1471 - показник для визначення розміру адміністративних витрат, грн./люд.-год.: A1471 = РАВ : ТАР = 13719766,48 / 368021 = 37,28	

Примітки:

1. Склад статей витрат і їх позначення прийняті згідно з Додатком 26 до Настанови з визначення вартості будівництва.

2. До складу статей витрат не включені, відповідно до рекомендацій Мінрегіонбуду, витрати, податки, збори та обов'язкові платежі, які враховуються складовими вартості будівництва і ті, що відносяться до непродуктивних витрат, витрати на збут.

3. Графи 1 і 2 можуть бути доповнені користувачем уточнюючою інформацією (записується з нового рядка і відображається курсивом).

4. Витрати за пунктами 1.6, 1.8, 2.2, 2.4 і 2.7, що мають в своєму складі підпункти, можуть задаватися або одним рядком (сумарна витрата), або за всіма відповідними підпунктами. Якщо задаються витрати за підпунктами, то задана сумарна витрата по статті буде перерахована програмою. Рекомендований спосіб запису витрат за всіма відповідними підпунктами

Склав Головний бухгалтер Ольга ШЛЕНЧАК



Дата 17.01.2022