

Державне підприємство «Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
ВП «Південноукраїнська АЕС»
Служба контролю металу

ЗАТВЕРДЖУЮ

Головний інженер ВП ПАЕС

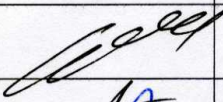
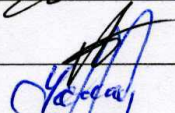
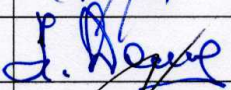
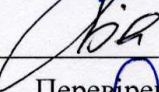
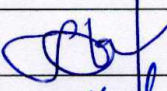
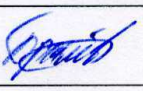

«18» М. ФЕОФЕНТОВ
2022 р.

**Технічна специфікація до предмета закупівлі
люксметра для вимірювання освітлення**

ТСдоПЗ(т).23.0019.0064-2022

ТСдоПЗ(т).23.0019.0064-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі люксметра для вимірювання освітлення	Аркуш	2
СКМ		Зміна	

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ

Погоджено			
Посада	Підпис	Дата	Ініціал імені та ПРІЗВИЩЕ
Начальник ВТС		17.08.22	Д. МІТЮШЕВ
Начальник УВТК		17.08.2022	О. КУЗЬМЕНКО
Начальник ВТК		30.08.22	Ю. ОЛІЙНИК
Начальник СГМ		28.06.2022	М. ДЕМЄНКОВ
Начальник СКМ		24.06.22	А. БАЖУКОВ
Перевірено			
Заступник начальника СКМ		24.06.22	А. ПАЛІЙ
Начальник лабораторії НМК		24.06.2022	М. КРАСОВСЬКИЙ
Розроблено			
Інженер-технолог		24.06.2022	Д. БРИЛЬОВ

Сергієнко Н.В. 



ТСдоПЗ(т).23.0019.0064-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі люксметра для вимірювання освітлення	Аркуш	3
СКМ		Зміна	

ЗМІСТ

Арк.

1	Технічні характеристики предмета закупівлі.....	4
2	Комплектність поставки продукції	4
	Додаток А. Технічні та інші вимоги до виготовлення й постачання продукції	5
	Додаток Б. Перелік документів, які надаються учасником процедури закупівлі у складі тендерної пропозиції	7

ТСдоПЗ(т).23.0019.0064-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі люксметра для вимірювання освітлення	Аркуш	4
СКМ		Зміна	

1 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

Технічні характеристики люксметра для вимірювання освітлення наведені у Таблиці 1.

Таблиця 1 – Технічні характеристики люксметра

№ з/п.	Технічні характеристики	Значення	Нормативний документ, посилання	Примітки
1.1.1	Одиниці вимірювань	Люкс/кандел		
1.1.2	Діапазон вимірювань, люкс/кандел	від 0 лк до 40000 лк/ від 0 кд до 4000 кд		
1.1.3	Роздільність шкали	не менше 0,01 та не більше 10		
1.1.4	Точність вимірювання	не більше ± 3 % від показників		
1.1.5	Діапазон робочої температури, $^{\circ}\text{C}$	від 0 до 40		
1.1.6	Габаритні розміри (ДхШхГ), мм	не більше 200x100x50		
1.1.7	Вага, кг	не більше 0,2		
1.1.8	Живлення	змінні батарейки або акумулятори типу AA або AAA		
1.1.9	Функція встановлення нуля та вибору діапазону	Автоматична та ручна		
2	Вимоги до зберігання та строку придатності			
2.1	Умови зберігання	в кейсі		
2.2	Гарантійний термін, місяців	не менше 12		

2 КОМПЛЕКТНІСТЬ ПОСТАВКИ ПРОДУКЦІЇ

Комплектність поставки продукції зазначено в таблиці 2.

Таблиця 2- Комплектність поставки продукції.

Найменування продукції	Одиниць вимірювання	Кількість
Люксметр	шт.	1
Кейс для транспортування та зберігання	шт.	1
Комплект акумуляторів	шт.	4
Сертифікат якості заводу – виробника українською мовою	примірник	1
Керівництво з експлуатації українською мовою на паперовому носію	примірник	1
Свідоцтво (сертифікат) про метрологічну повірку (калібровку)	примірник	1
Гарантійний талон	примірник	1

ТСдоПЗ(т).23.0019.0064-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі люксметра для вимірювання освітлення	Аркуш	5
СКМ		Зміна	

ДОДАТОК А до технічної специфікації до предмета закупівлі

ТЕХНІЧНІ ТА ІНШІ ВИМОГИ ДО ВИГОТОВЛЕННЯ Й ПОСТАЧАННЯ ПРОДУКЦІЇ

А.1 Загальні положення

Люксметр використовуються для вимірювання освітленості контрольованої поверхні.

А.2 Перелік документів, вимогам яких повинна відповідати продукція

Позначення документа	Назва документа
ГОСТ 2.106-96	ЕСКД. Текстовые документы
НП 306.2.141-2008	Загальні положення безпеки атомних станцій
СОУ НАЕК 009:2013	Техническое обслуживание и ремонт. Контроль неразрушающий визуальный и измерительный. Методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавов оборудования и трубопроводов АЭУ
СОУ НАЕК 011:2019	Інженерна, наукова і технічна підтримка. Метрологічне забезпечення експлуатації АЕС. Організація робіт із забезпечення єдності вимірювань та порядок їх проведення
СОУ НАЕК 012:2021	Управління поставками (закупівлями) продукції. Оцінка постачальників продукції, робіт та послуг для систем, важливих для безпеки ядерних установок
СОУ НАЕК 014:2013	Техническое обслуживание и ремонт. Контроль неразрушающий капиллярный. Методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавов оборудования и трубопроводов АЭУ
СОУ НАЕК 038:2021	Управління закупівлями продукції. Організація вхідного контролю продукції для ВП Компанії
СОУ НАЕК 039:2013	Управління закупівлями продукції. Система оцінки відповідності продукції. Оцінювання продукції на етапі виробництва
СОУ НАЕК 066:2015	Техническое обслуживание и ремонт. Контроль неразрушающий магнитопорошковый. Методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавов
СОУ НАЕК 077:2020	Управління закупівлями продукції. «Технічні умови», «Технічні специфікації» та «Технічні завдання» на продукцію для АЕС. Порядок розроблення, розгляду, погодження та поведження
СОУ НАЕК 081:2021	Управління закупівлями продукції. Система оцінки відповідності продукції. Випробування та приймання продукції для ЯУ

А.3 Вимоги щодо виготовлення продукції

Люксметр повинен відповідати технічним характеристикам наведеним у таблиці 1.

А.4 Випробування та приймання пензлів

А.4.1 Для люксметра проводиться вхідний контроль відповідно до СОУ НАЕК 038.

ТСдоПЗ(т).23.0019.0064-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі люксметра для вимірювання освітлення	Аркуш	6
СКМ		Зміна	

А.4.2 У разі виявлення невідповідностей на будь-якому з етапів вхідного контролю згідно п.А.4.1, усунення невідповідностей виконується згідно до СОУ НАЕК 038.

А.5 Вимоги щодо маркування, пакування, транспортування

Спеціальні вимоги до маркування не висуваються. Пакування повинно забезпечувати збереження люксметра при його транспортуванні.

А.6 Вимоги до метрологічного забезпечення

Люксметр на момент постачання у ВП ПАЕС повинен пройти метрологічне підтвердження (калібрування або підтвердження метрологічних характеристик вимогам експлуатаційної документації).

Люксметр повинен постачатися з документом, що підтверджує проведення калібрування (сертифікат або свідоцтво про калібрування) організацію, яка має право на виконання вказаних робіт в Україні, або документом, що підтверджує метрологічні характеристики, які зазначені в таблиці 1.

А.7 Перелік документів, які надаються замовнику під час виготовлення та постачання продукції

У комплекті поставки, зокрема, надаються:

- керівництво з експлуатації (українською мовою);
- сертифікат якості заводу – виробника українською мовою;
- свідоцтво (сертифікат) про метрологічну повірку (калібровку);
- гарантійний талон;
- товаросупровідна документація.

ТСдоПЗ(т).23.0019.0064-2022	Технічна специфікація до предмета закупівлі люксметра для вимірювання освітлення	Аркуш	7
СКМ		Зміна	

ДОДАТОК Б до технічної специфікації до предмета закупівлі

**ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, ЯКІ НАДАЮТЬСЯ УЧАСНИКОМ ПРОЦЕДУРИ
ЗАКУПІВЛІ У СКЛАДІ ТЕНДЕРНОЇ ПРОПОЗИЦІЇ**

Учасник процедури закупівлі, для підтвердження своєї здатності виготовити/поставити продукцію, що відповідає вимогам Технічної специфікації до предмета закупівлі (розділам «Технічні характеристики предмета закупівлі» та «Комплектність поставки продукції»), має надати в складі тендерної пропозиції такі документи:

Б.1 Інформація про те, хто є Виробником продукції.

Б.2 Гарантійні зобов'язання постачальника (Виробника) щодо відповідності продукції вимогам замовника, умов, строків та реалізації гарантійних зобов'язань.