



ТОВ «ІК «АВТОМАГІСТРАЛЬ»

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ІНЖИНІРИНГОВА КОМПАНІЯ «АВТОМАГІСТРАЛЬ»
Юридична адреса: 01014, м. Київ, вул. Звіринська 63
e-mail: 42055455@ikavtomagistral.com
UA243007110000026007052643479
в АТ КБ «ПРИВАТБАНК», МФО 300711
ЄДРПОУ: 42055455

Замовник: Служба автомобільних доріг у Львівській області
Договір №71-05/20 від 05.05.2020 р.

Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір
на автомобільній дорозі загального користування
державного значення Т-14-24 Сколе – Славське, км 4+062
Сколівського району, Львівської області. Коригування.

Робочий проект

Том 3

Конструкції будівельні

71-05/20-КБ

Київ 2020



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ІНЖИНІРИНГОВА КОМПАНІЯ «АВТОМАГІСТРАЛЬ»
Юридична адреса: 01014, м. Київ, вул. Звіринська 63
e-mail: 42055455@ikavtomagistral.com
UA243007110000026007052643479
в АТ КБ «ПРИВАТБАНК», МФО 300711
ЄДРПОУ: 42055455

Замовник: Служба автомобільних доріг у Львівській області
Договір №71-05/20 від 05.05.2020 р.

Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір
на автомобільній дорозі загального користування
державного значення Т-14-24 Сколе – Славське, км 4+062
Сколівського району, Львівської області. Коригування.

Робочий проект

Том 3

Конструкції будівельні

71-05/20-КБ

Директор

Ю.В. Козлова

Головний інженер проекту

І.Г. Беу

Київ 2020

Номер тому	Позначення	Найменування	Примітка
1	71-05/20-ЗПЗ	Загальна пояснювальна записка	
2	71-05/20-АД 71-05/20-ОДР	Автомобільна дорога Організація дорожнього руху	
3	71-05/20-КБ	Конструкції будівельні	
4	71-05/20-ЗЕО	Зовнішнє електричне освітлення	
5	71-05/20-ЕМ	Перевлаштування інженерних комунікацій	
6	71-05/20-ОВНС	Оцінка впливу на навколишнє середовище	
7	71-05/20-ПОБ	Проект організації будівництва	
8	71-05/20-ЗКР.ОЛК	Зведений кошторисний розрахунок. Об'єктні та локальні кошториси	

					71-05/20-СП		
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	Склад проекту		
ГІП		Бей		12.20			
Розробив		Фролов		12.20			
Перевірів		Кравцов		12.20			
Н. контр.		Кравцов		12.20			
					Стадія	Аркцш	Аркцшів
					РП		1
					ТОВ «ІК «АВТОМАГІСТРАЛЬ»		

Позначення	Найменування	Примітка
1	2	3
аркуш 1	Загальні дані	
аркуш 2	Загальний вид мосту	
аркуш 3	Розбивочна схема фундаментів.	
аркуш 4	Монтажна схема прогонової будови	
аркуш 5	Монолітна плита проїзної частини МП-1; МП-2	
аркуш 6	Монолітний тротуар МТ-1	
аркуш 7	Деформаційний шов ДШ-1	
аркуш 8	Перильне огороження	
аркуш 9	Бар'єрне огороження	
аркуш 10	Водовідвід по прогоновій будові	
аркуш 11	Водовідвід з мосту	
аркуш 12	Водовідвід. Сепаратор нафтопродуктів OLS-5 . Сорбційний фільтр SLS-5	
аркуш 13	Загальний вид стоянів №0 та №3	
аркуш 14	Буронабивна паля БНП15	
аркуш 15	Буронабивна паля БНП16.5	
аркуш 16	Монолітна насадка НМ1	
аркуш 17	Монолітна шафова стінка МШ1	
аркуш 18	Монолітна шафова стінка МШ2	
аркуш 19	Опора№0 та №3. Монолітні підферменики	
аркуш 20	Антисейсмічний упор	
аркуш 21	Загальний вид проміжної опори №1 та №2	
аркуш 22	Буронабивна паля БНП11	
аркуш 23	Монолітний ростверк МР1	
аркуш 24	Монолітна стійка МС1	

Погоджено		

Зам. інв. N	
-------------	--

Підпис і дата	
---------------	--

Інв. N ор.	
------------	--

						71-05/20-КБ.3			
						Зміст	Стадія	Аркуш	Аркушів
Зм.	Кільк.	Арк.	N док.	Підп.	Дата		РП	1	2
							ТОВ «ІК «АВТОМАГІСТРАЛЬ»		
ГІП		Бей			12.20				
Розробив		Фролов			12.20				
Н. контр.		Кравцов			12.20				

аркуш 25	Монолітний ригель Р1	
аркуш 26	Опора №1 та №2. Монолітні підферменики	
аркуш 27	Сполучення мосту з підходами	
аркуш 28	Сходи монолітні СХ-1	
	Документи, які додаються	
71-05/20-ШС.В1	Каркас КП1, КП2	
71-05/20-ШС.В2	Каркас КП3	
71-05/20-ШС.В3	Каркас КП4	
71-05/20-ШС.В4	Каркас КП5	
71-05/20-ШС.В5	Каркас КП6	
71-05/20-ШС.В6	Перехідна плита П-1	
71-05/20-ШС.В7	Тротуарна плита ПТ-1	
71-05/20-ШС.В8	Блоки карнизів БК-1; БК-2	
71-05/20-ШС.В9	Закладні деталі ЗДО-1; ЗДП-1	
71-05/20-ШС.В10	Закладна деталь ЗДМ- 1	
71-05/20-ШС.В11	Конструкція стояка СМ-14	
71-05/20-ШС.В12	Клин для обпирання балок	
71-05/20-ШС.В13	Опалубна плита ОП1	
71-05/20-ШС.В14	Балки прогонової будови Б-24;	

Інв. N ор.	Підпис і дата	Зам. інв. N						
							71-05/20-КБ.3	Арк.
								2
Зм.	Кільк.	Арк.	N док.	Підп.	Дата			

Відомість робочих креслень основного комплекту		
Аркуш	Найменування	Примітка
1	Загальні дані	
2	Загальний вид мосту	
3	Розбивочна схема фундаментів.	
4	Монтажна схема прогонової будови	
5	Монолітна плита проїзної частини МП-1; МП-2	
6	Монолітний тротуар МТ-1	
7	Деформаційний шов ДШ-1	
8	Перильне огородження	
9	Бар'єрне огородження	
10	Водовідвід по прогоновій будові	
11	Водовідвід з мосту	
12	Водовідвід. Сепаратор нафтопродуктів OLS-5 . Сорбційний фільтр SLS-5	
13	Загальний вид стоянів №0 та №3	
14	Буронабивна паля БНП15	
15	Буронабивна паля БНП16,5	
16	Монолітна насадкa НМ1	
17	Монолітна шафова стінка МШ1	
18	Монолітна шафова стінка МШ2	
19	Опора №0 та №3. Монолітні підферменики	
20	Антисейсмічний упор	
21	Загальний вид проміжної опори №1 та №2	
22	Буронабивна паля БНП11	
23	Монолітний ростверк МР1	
24	Монолітна стійка МС 1	
25	Монолітний ригель Р1	
26	Опора №1 та №2. Монолітні підферменики	
27	Сполучення мосту з підходами	
28	Сходи монолітні СХ -1	

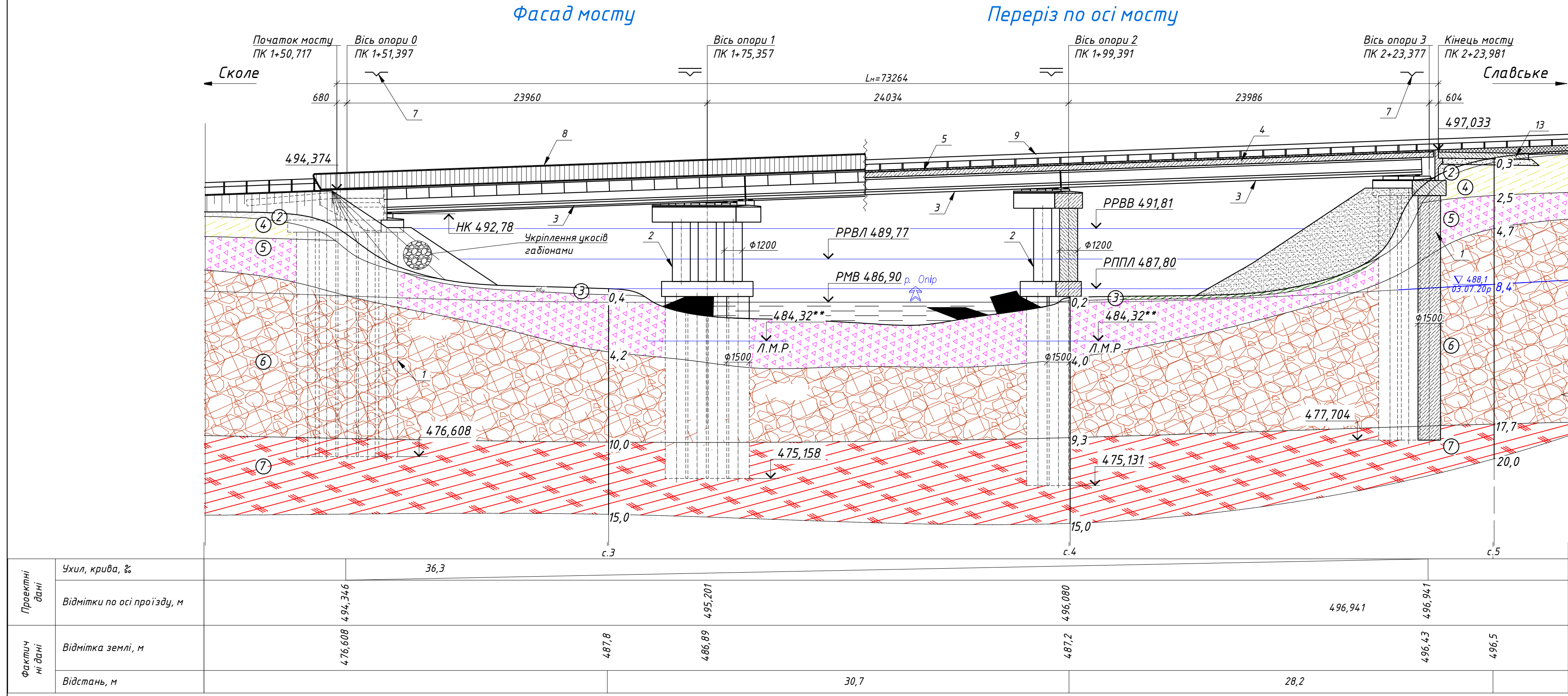
Відомість специфікації		
Аркуш	Найменування	Примітка
2	Специфікація до схеми розташування елементів моста	
4	Специфікація до схеми розміщення елементів прогонової будови	
5	Специфікація елементів монолітних плит проїзної частини МП-1; МП-2;	
6	Специфікація до схеми розташування елементівмонолітного тротуару МТ-1	
7	Специфікація до схеми розташування елементів деформаційного шва ДШ-1	
8	Специфікація до схеми розташування елементів перильного огородження	
10	Специфікація до схеми розташування елементів бар'єрного огородження	
11	Специфікація до схеми розташування елементів водовідводу з мосту	
12	Специфікація до схеми розташування сепаратору нафтопродуктів	
13	Специфікація до схеми розташування елементів опори №0 та №3	
14	Специфікація до схеми розташування елементів буронабивної палі БНП15	
15	Специфікація до схеми розташування елементів буронабивної палі БНП16,5	
16	Специфікація до схеми розташування елементів монолітної насадкi НМ 1	
17	Специфікація до схеми розташування елементів монолітної шафової стінки МШ 1	
18	Специфікація до схеми розташування елементів монолітної шафової стінки МШ 1	
19	Специфікація до схеми розташування елементів монолітних підферменіків крайніх опор мосту	
20	Специфікація до схеми розташування елементів антисейсмічного упору	
21	Специфікація до схеми розташування елементів опори №1 та №2	
22	Специфікація до схеми розташування елементів буронабивної палі БНП11	
23	Специфікація до схеми розташування елементів монолітного ростверку МР1	
24	Специфікація до схеми розташування елементів монолітної стійки МС 1	
25	Специфікація до схеми розташування елементів монолітного ригеля Р1	
26	Специфікація до схеми розташування елементів монолітних підферменіків проміжних опор мосту	
27	Специфікація до схеми розташування елементів сполучення з підходами	

Відомість документів на які посилаються та які додаються		
Позначення	Найменування	Примітка
Серія 3.501.1-156	“Укрепление русел, конусов и откосов насыпи у малых и средних мостов и водопропускных труб”	
Серія 3.503.1-96 Выпуск 1-1	Конструкции сопряжения. Сборные железобетонные элементы. Рабочие чертежи	
Серія 3.503.1-81 Выпуск 3-1	Пролетные строения сборные железобетонные длиной 12, 15, 18, 21, 24 и 33 м из балок двутаврового сечения с предварительно напрягаемой арматурой для мостов и путепроводов, расположенных на автомобильных дорогах общего пользования, на улицах и дорогах в городах. Изделия металлические мостового полотна. Рабочие чертежи	
	Документи, які додаються	
71-05/20-ШС.В1	Каркас КП1, КП2	
71-05/20-ШС.В2	Каркас КП3	
71-05/20-ШС.В3	Каркас КП4	
71-05/20-ШС.В4	Каркас КП5	
71-05/20-ШС.В5	Каркас КП6	
71-05/20-ШС.В6	Перехідна плита П-1	
71-05/20-ШС.В7	Тротуарна плита ПТ-1	
71-05/20-ШС.В8	Блоки карнизів БК-1; БК-2	
71-05/20-ШС.В9	Закладні деталі ЗДО-1; ЗДП-1	
71-05/20-ШС.В10	Закладна деталь ЗДМ-1	
71-05/20-ШС.В11	Конструкція стояка СМ-14	
71-05/20-ШС.В12	Клин для обпирання балок	
71-05/20-ШС.В13	Опалубна плита ОП1	
71-05/20-ШС.В14	Балки прогонової будови Б-24	

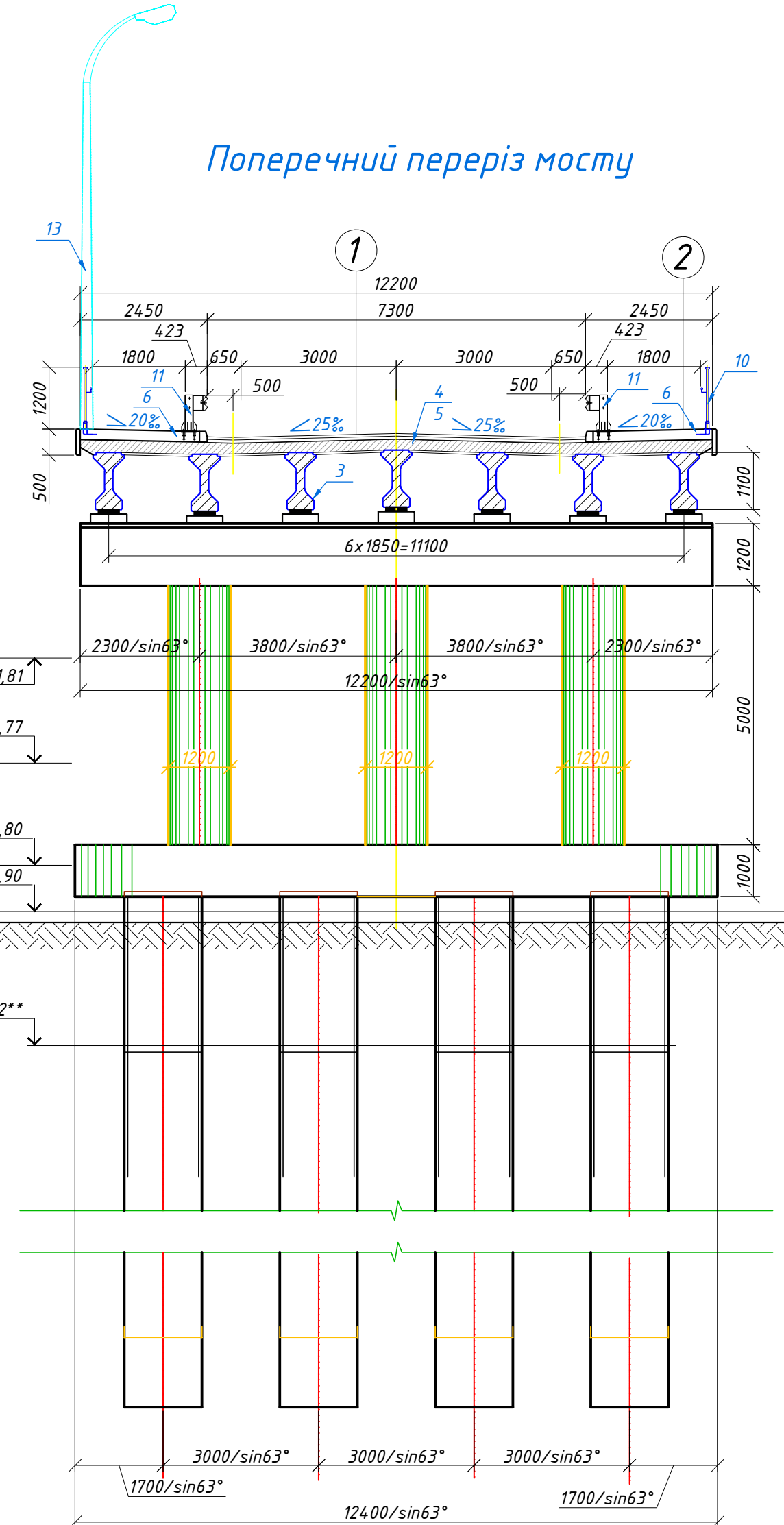
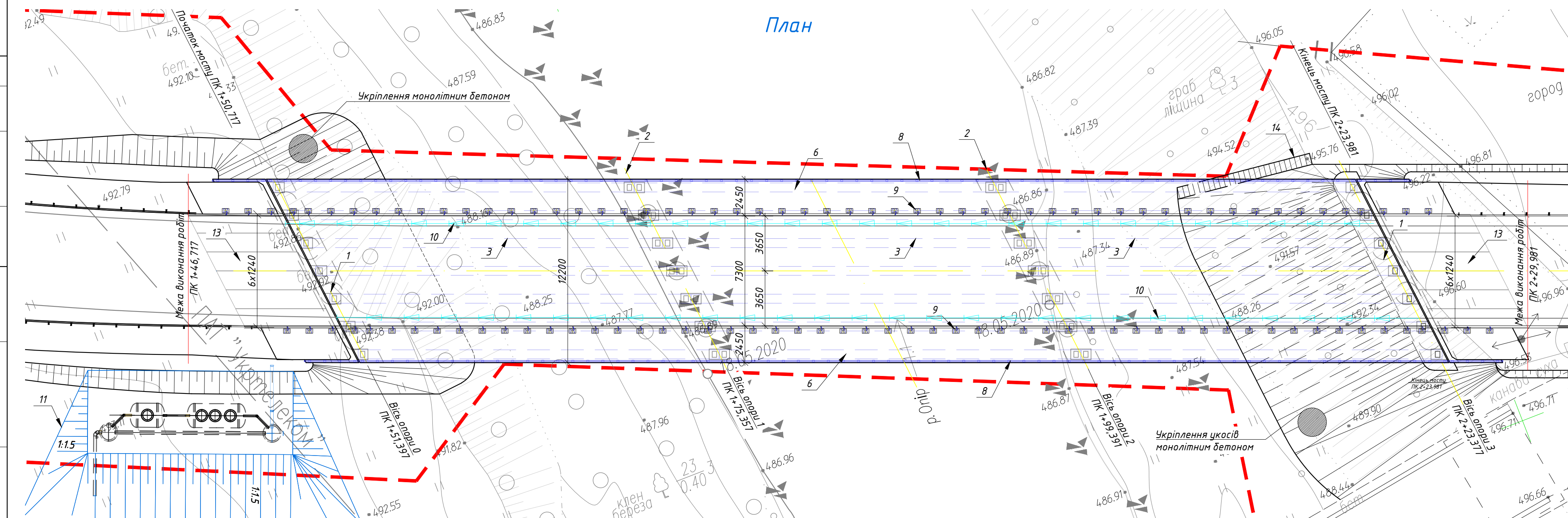
Загальні вказівки

- Робочий проект виконаний у відповідності з завданням №03-08/20 від 17.03.2020 р., виданим Службою автомобільних доріг у Львівській області.
- Вихідними даними для розробки даного розділу робочого проекту є:
 - інженерно-геодезичних вишукувань виконаних в 2020р.;
 - інженерно-геологічних вишукувань виконаних в 2020р.;
 - технічний звіт по інженерно-геологічним вишукуванням, виконаний у 2020 р.;
 - затверджений проект капітального ремонту мосту, виконаний у 2006 р.;
- Робочі креслення розроблені відповідно до чинних норм, правил і стандартів, зокрема:
 - ДБН А.2.2-3-2014 «Склад та зміст проектної документації на будівництві»;
 - ДБН В.1.1-12:2014 «Будівництво в сейсмічних районах України»;
 - ДБН В.1.2-6-2008 «Система забезпечення надійності будівельних об'єктів. Основні вимоги до будівель і споруд. Механічний опір та стійкість»;
 - ДБН В.1.2-15:2009 «Споруди транспорту. Мости та труби. Навантажен-ня і впливи»;
 - ДБН В.2.3-4:2015 «Автомобільні дороги. Частина I. Проектування. Частина II. Будівництво»;
 - ДБН В.2.3-14:2006 «Споруди транспорту. Мости та труби. Правила проектування»;
 - ДБН В.2.3-22:2009 «Споруди транспорту. Мости та труби. Основні вимоги проектування»;
 - ДСТУ Б В.2.3-12:2004 «Споруди транспорту. Огороження дорожнє металеве бар'єрного типу. Загальні технічні умови»;
 - ДСТУ Б В.2.3-11-2004 «Споруди транспорту. Огороження дорожнє перильного типу. Загальні технічні умови»;
 - ДСТУ Б В.2.6-145:2010 «Конструкції будинків і споруд. Захист бетонних і залізобетонних конструкцій від корозії. Загальні технічні вимоги»;
 - ДСТУ Б В.2.6-193:2013 «Захист металевих конструкцій від корозії. Вимоги до проектування»;
 - ВСН 32-81 «Инструкция по устройству гидроизоляции конструкций мо-стов и труб на железных, автомобильных и городских дорогах».
- Тимчасові навантаження – А15, НК-100 (п.8.3.2, п.8.4.2 ДБН В.1.2-15:2009).
- Технічні рішення, які прийняті в робочому проекті, відповідають вимогам екологічних, санітарно-гігієнічних, протипожежних та інших норм і правил, і забезпечують безпечну для життя і здоров'я людей в експлуатацію об'єкта при дотриманні заходів, що переддані в робочим проектом.
- Марки сталі для арматури залізобетонних конструкцій приймати за таблицею 1.
- Розміри на кресленнях дані в мм, відмітки в м. Система висот – Балтійська.
- Перелік видів робіт, для яких необхідне складання актів на приховані роботи:
 - виконання геодезичної розбивочної основи для будівництва;
 - відповідність арматури та закладних деталей робочим кресленням;
 - відбір контрольних зразків бетону;
 - буріння свердловин під буронабивні палі;
 - установка арматурних каркасів і сіток;
 - деформаційні шви;
 - перевірка всіх конструкцій, що закриваються в процесі наступного бетонування;
 - приймання закінчених залізобетонних конструкцій з оцінкою їх якості;
 - виконання зварювальних робіт; – антикорозійний захист з'єднань металу;
 - приймання змонтованих конструкцій споруди або окремих її частин;
 - приймання поверхні основ під гідроізоляцію;
 - влаштування обмазувальної гідроізоляції конструкції опор, що знаходяться в ґрунті;
 - геодезична розбивка осей балок прогонових будов і осей обпирання на опорні частини;
 - установка опорних частин на опори;
 - остаточна установка балок прогонових будов на опорні частини;
 - приймання конструкцій до нанесення захисних покриттів;
 - нанесення захисного покриття на металеві конструкції;
 - влаштування гідроізоляції проїзної частини;
 - влаштування монолітних елементів мостового полотна.
- Роботи зі спорудження моста виконувати у відповідності до вимог ДБН В.2.3-20-2008 «Мости та труби. Виконання та приймання робіт».

							71-05/20-КБ
							«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата		
						Міст на км 4+062	Стадія
ГІП	Бей				12.20		РП
Перевірів	Фролов				12.20		01
Розробив	Кравцов				12.20		
Н.контр.	Кравцов				12.20	Загальні дані	ТОВ “ІК” АВТОМАГІСТРА/Ь”



Проектні дані	Ухил, крива, ‰	36,3			
	Відмітки по осі проїзду, м	494,346	495,201	496,080	496,941
Фактичні дані	Відмітка землі, м	476,608	487,8	486,89	487,2
	Відстань, м		30,7		28,2



Конструкція покриття на проїзній частині мосту

- АБЗМ, Др. А.НП за СОУ 45.2-00018112-057-2010 на бітумі БМКП 60/90-65 за ДСТУ Б В.2.7-313:2016 - 50 мм
- ЕКШМ-50 за ДСТУ Б В.2.7-129:2013 - 0,4 л/м²
- АСГ, Др. Ц. А.НП.І за ДСТУ Б В.2.7-119:2011 на бітумі БНД 70/100 за ДСТУ 4044:2019 - 60 мм
- Наплавна гідроізоляція - 5 мм
- Монолітна плита проїзної частини С 25/30 F300 W8

Конструкція дорожнього одягу на тротуарах мосту

- Тонкошарове матакрилове покриття - 5 мм
- Монолітна плита тротуару С 25/30 F300 W8

Специфікація до схеми розташування елементів мосту

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса
1	аркуш 13	Опора №0 (№3)	1	
2	аркуш 21	Опора №1 (№2)	1	
		Прогонова будова		
3		Балка прольотної будови Б 24 м	21	
4	аркуш 5	Монолітна плита проїзної частини МП-1	2	
5	аркуш 5	Монолітна плита проїзної частини МП-2	1	
6	аркуш 6	Монолітний тротуар МТ-1	2	
7	аркуш 7	Деформаційний шов ДШ-1	2	
8	аркуш 8	Перильне огородження (оцинкована)	138	м.п
9	аркуш 9	Бар'єрне огородження (оцинкована)	141	м.п
10	аркуш 10, 11	Водовідвід	2	
11	аркуш 12	Очисна споруда	1	
12	аркуш 2	Сполучення	2	
13		Щогла освітлення	8	
		Укріплення укосів конусу:		
		Монолітний бетон товщиною 12 см, по шару щебеневі підготовки 10 см	648	м ³
		Монолітний бетонний упор	48,3	м.п
14	аркуш 28	Сходи монолітні СХ-1	2	

Інженерно-геологічний розріз. Умовні позначення.

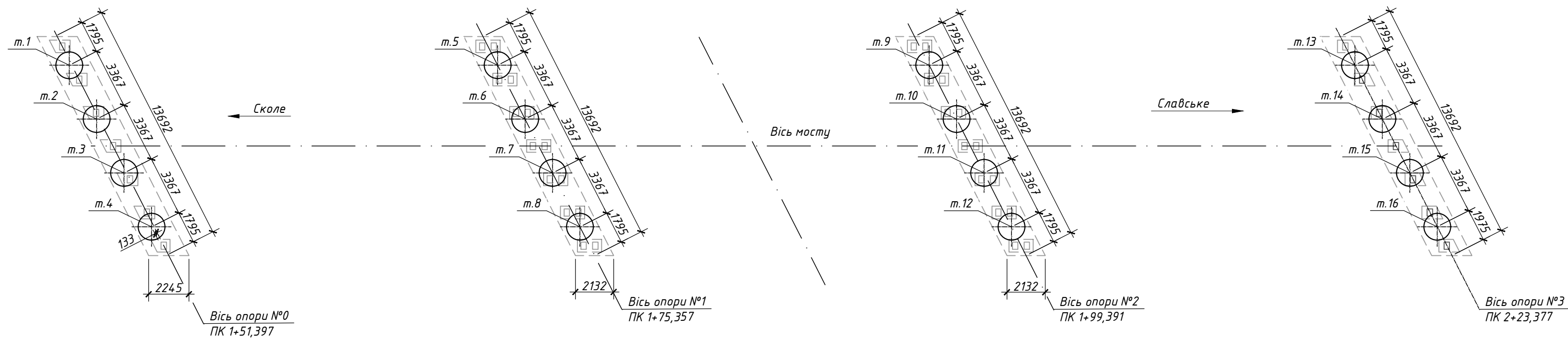
- Насипний супісок, твердий, із домішкою органічних речовин та вклученнями буд. сміття і щебня, ущільнений, від сірого до коричнево-сірого
- Грунтово-рослинний шар (супісок із залишками коріння рослин)
- Супісок пластичний, слабкозатверділий, від чорного до темно-сірого
- Дисперсна зона кори видітряння скельних порід (супісок твердий із вклученнями жорсткості до 50%)
- Уламкова зона кори видітряння скельних порід (жорстк. яно-щебенистий ґрунт із піщано-глинистим заповнювачем)
- Напівскельний ґрунт (аргеліт зниженої міцності, пухкий, сильновидітрянний, нерозім'якувальний, важкорозчинний, водопроникний, незасолений)
- Скельний ґрунт (аргеліт маломіцний, щільний, слабковидітрянний, нерозім'якувальний, важкорозчинний, слабководопроникний, незасолений)

Варіанти конструкції мосту. Умовні позначення.

- висотні відмітки і розміри надані для довідки
- теоретичні очікувані місцеві розміри
- однотиповий деформаційний шов
- вузол температурної нерозрізності

71-05/20-КБ				
«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»				
Міст на км 4+062			Стадія	Аркуш
			РП	02
ГП	Бей	12.20	Загальний вид мосту	
Перевірив	Фролов	12.20		
Розробив	Кравцов	12.20		
Н.контр.	Кравцов	12.20	ТОВ "ІК"АВТОМАГІСТРАЛЬ"	

Розбивочна схема фундаментів
М 1:200



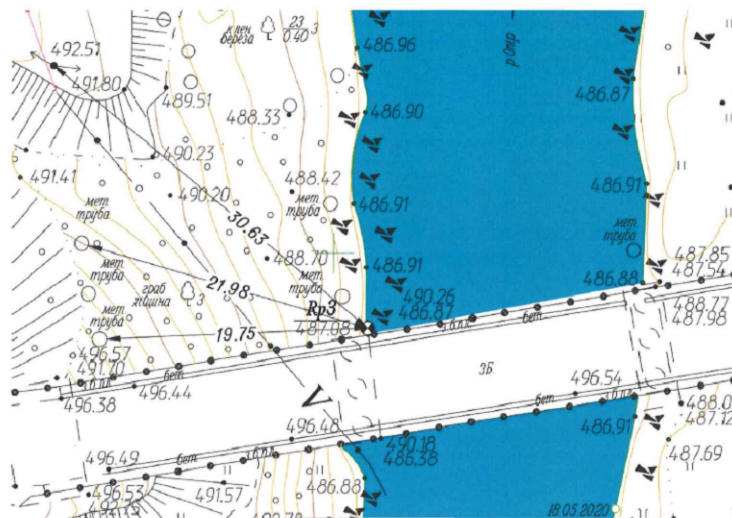
Таблиця координат		
Опора №0		
№	X	Y
1	5426793.2086	261678.3415
2	5426789.8592	261678.6854
3	5426786.5098	261679.0293
4	5426783.1604	261679.3732

Таблиця координат		
Опора №2		
№	X	Y
9	5426775.9316	261723.0413
10	5426772.5769	261723.3858
11	5426769.2275	261723.7297
12	5426765.8781	261724.0736

Таблиця координат		
Опора №1		
№	X	Y
5	5426784.6043	261700.6095
6	5426781.2496	261700.9540
7	5426777.9002	261701.2979
8	5426774.5508	261701.6418

Таблиця координат		
Опора №3		
№	X	Y
13	5426767.3761	261745.1700
14	5426764.0213	261745.5145
15	5426760.6720	261745.8584
16	5426757.3226	261746.2023

Схема прив'язки репера



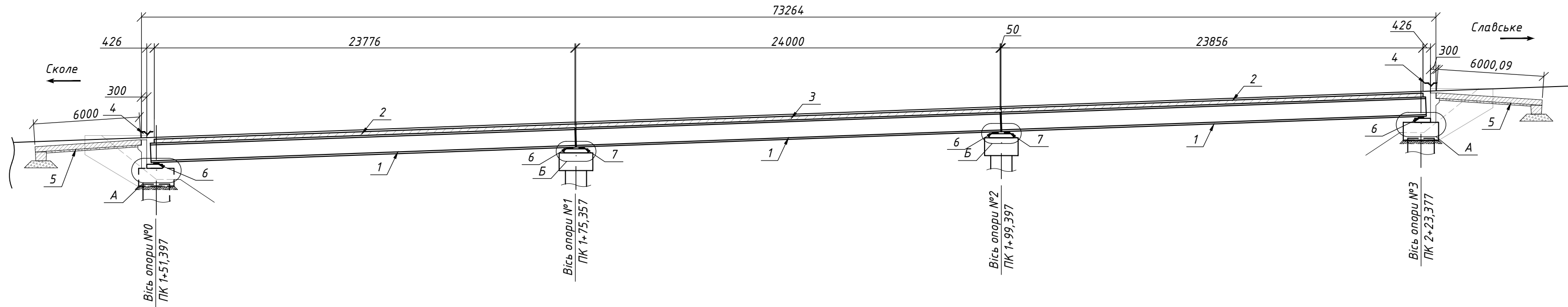
Примітки:

- План складений по матеріалах інженерно-геодезичних вишукувань, виконаних "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ" у травні 2020 р.
- Система координат УСК-2000 (МСК-46). За початкову прийняті координати репера RP3 X=5426744.476, Y= 261702.5835.
- Система висот Балтійська 1977 р. За початкову прийнята відмітка 487,08 репера RP3

						71-05/20-КБ			
						«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе – Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Міст на км 4+062		Стадія	Аркуш
								РП	03
ГІП	Бей				12.20				
Перевірів	Фролов				12.20				
Розробив	Кравцов				12.20				
Н.контр.	Кравцов				12.20	Розбивочна схема фундаментів		ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"	

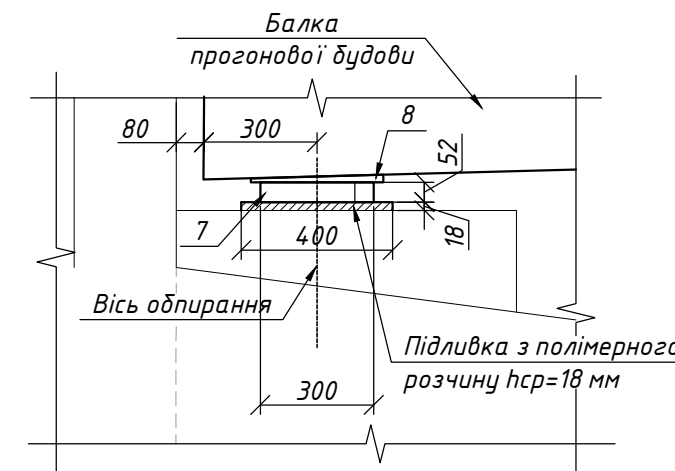
Переріз по осі мосту

М 1:200



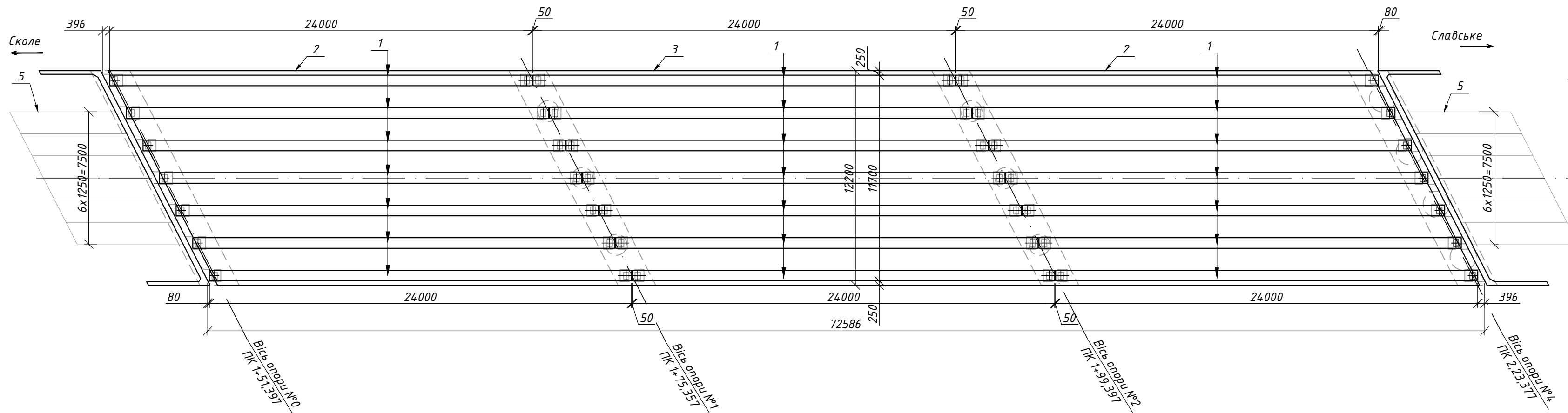
Вузол А

М 1:20



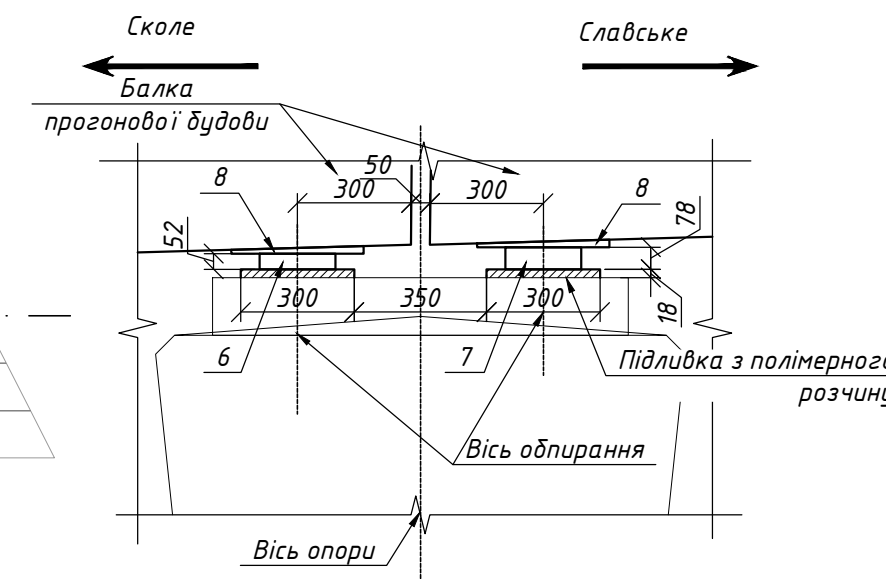
План

М 1:200



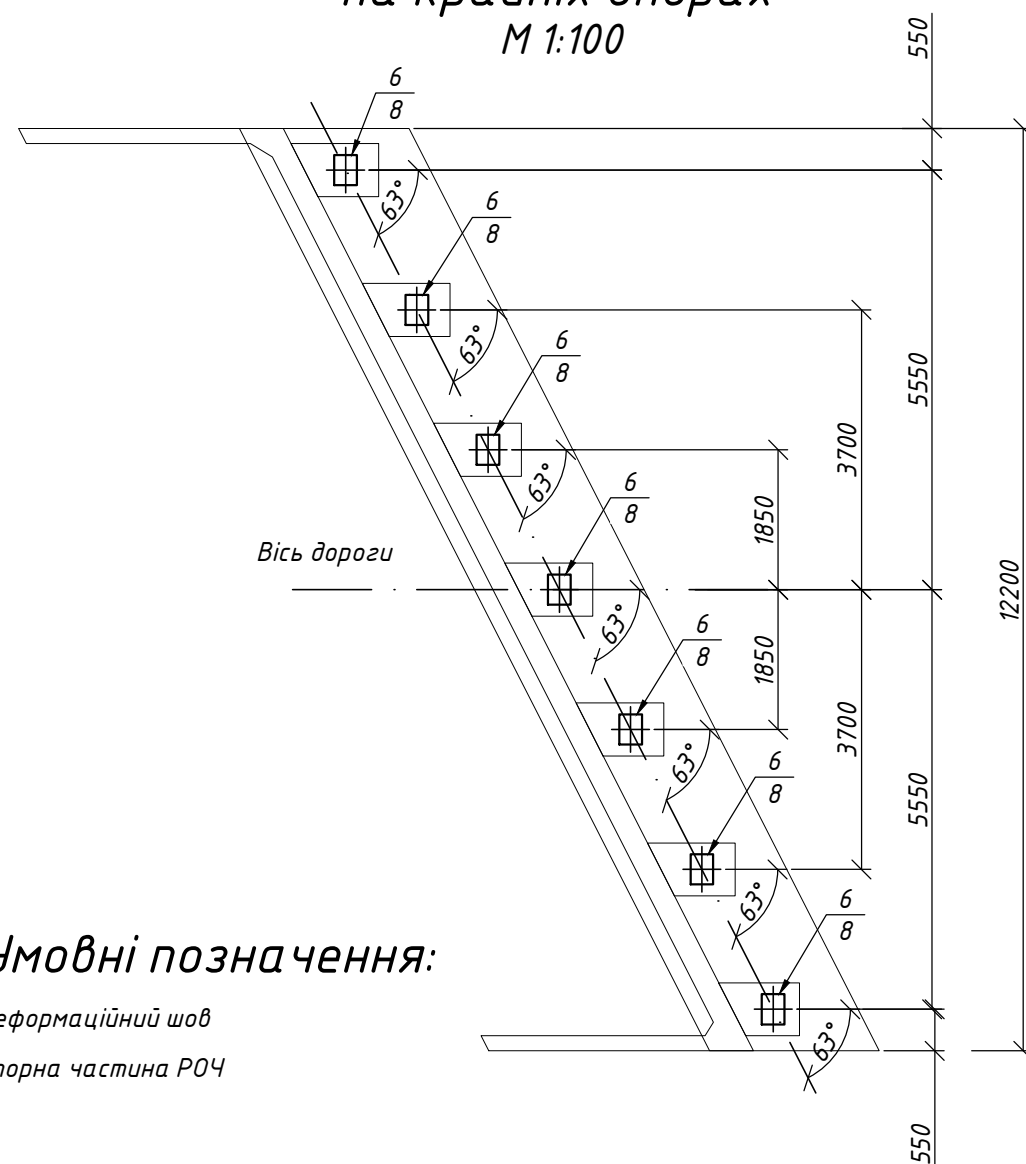
Вузол Б

М 1:20



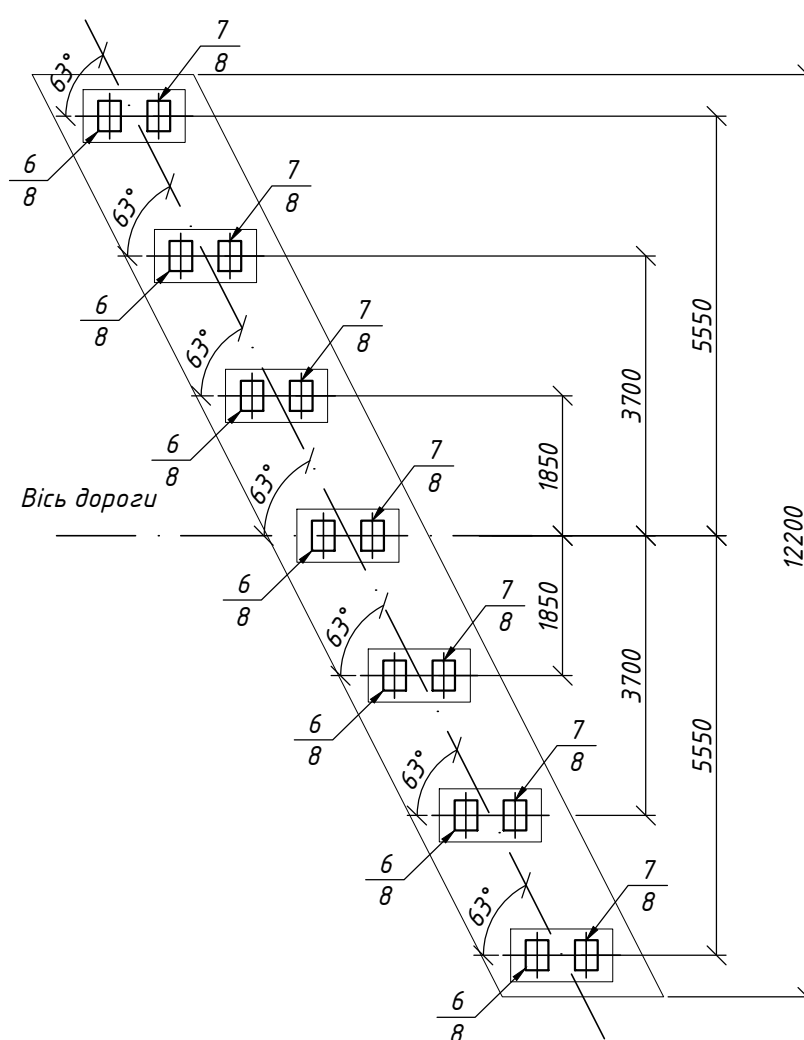
План розташування опорних частин на крайніх опорах

М 1:100



План розташування опорних частин на проміжних опорах

М 1:100



Специфікація до схеми розміщення елементів прогонової будови

Поз.	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса, т	Примітка
Прогонова будова					
1		Балка прогонової будови Б-24	21	20,3	170,52м³
2	Аркуш 5	Монолітна плита проїзної частини МП-1	2		124,36м³
3	Аркуш 5	Монолітна плита проїзної частини МП-2	1		62,63м³
4	Аркуш 7	Деформаційний шов ДШ-1	2		27,384м
5	Аркуші 27	Сполучення	2		
6	ТЕМА 802 К-ИС-80	Опорна частина РОЧ 30х40х5,2-0,8	14		16,2кг/шт.
7	ТЕМА 802 К-ИС-80	Опорна частина РОЧ 30х40х7,8-1,0	28		24,1кг/шт.
8	71-05/20-ШС.В12	Клин для обпирання балок Кл-1	42		

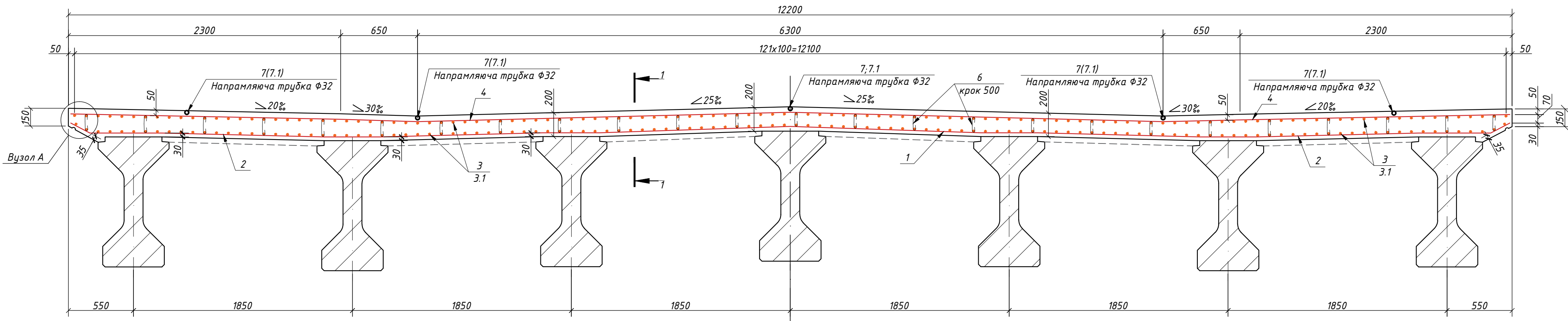
Умовні позначення:

- Деформаційний шов
Опорна частина РОЧ

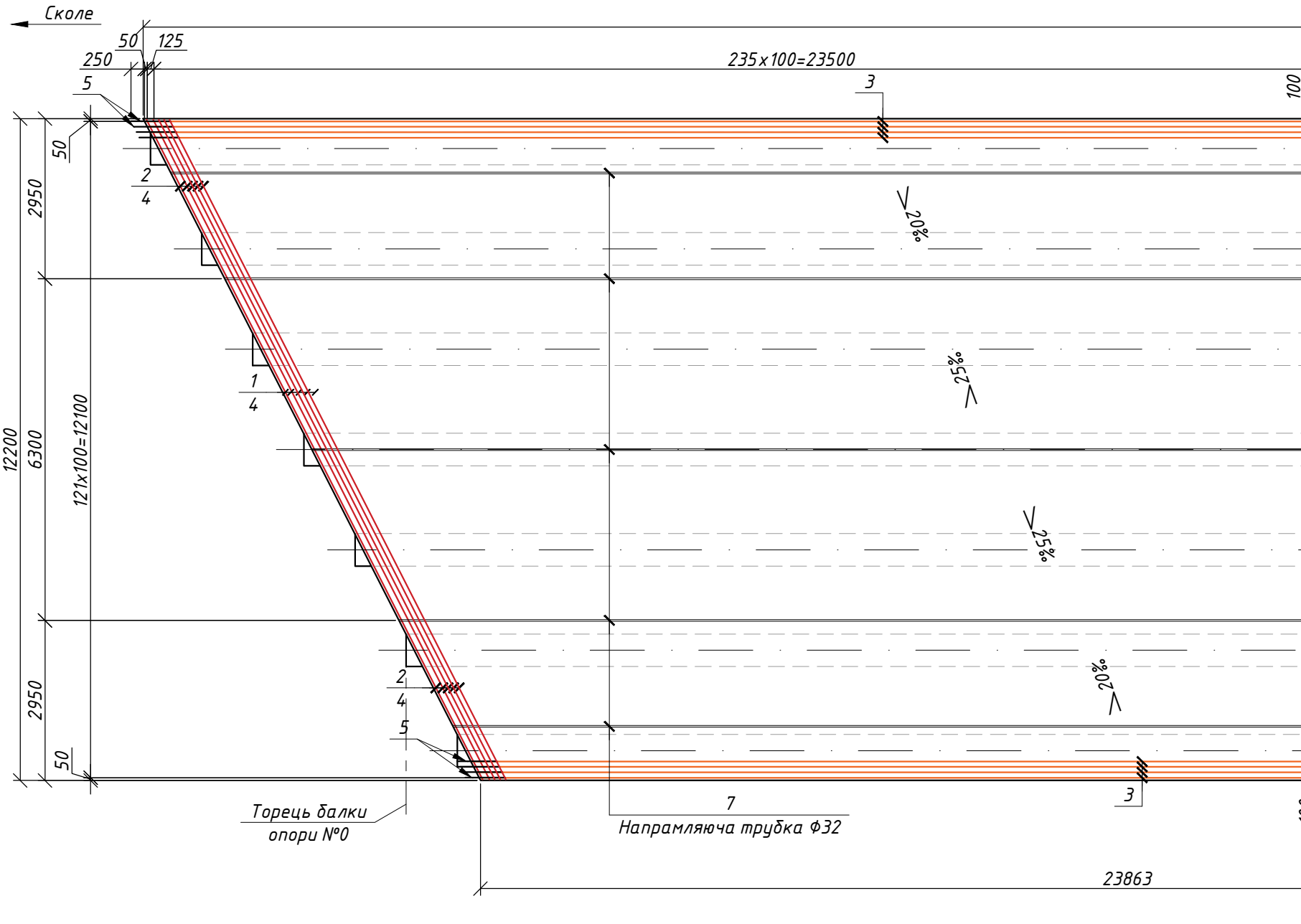
71-05/20-КБ

«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Міст на км 4+062					Стадія
ГП					РП
Перевіри					04
Розробив					Аркуш
Н.контр.					Аркуші
Монтажна схема прогонової будови					ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ

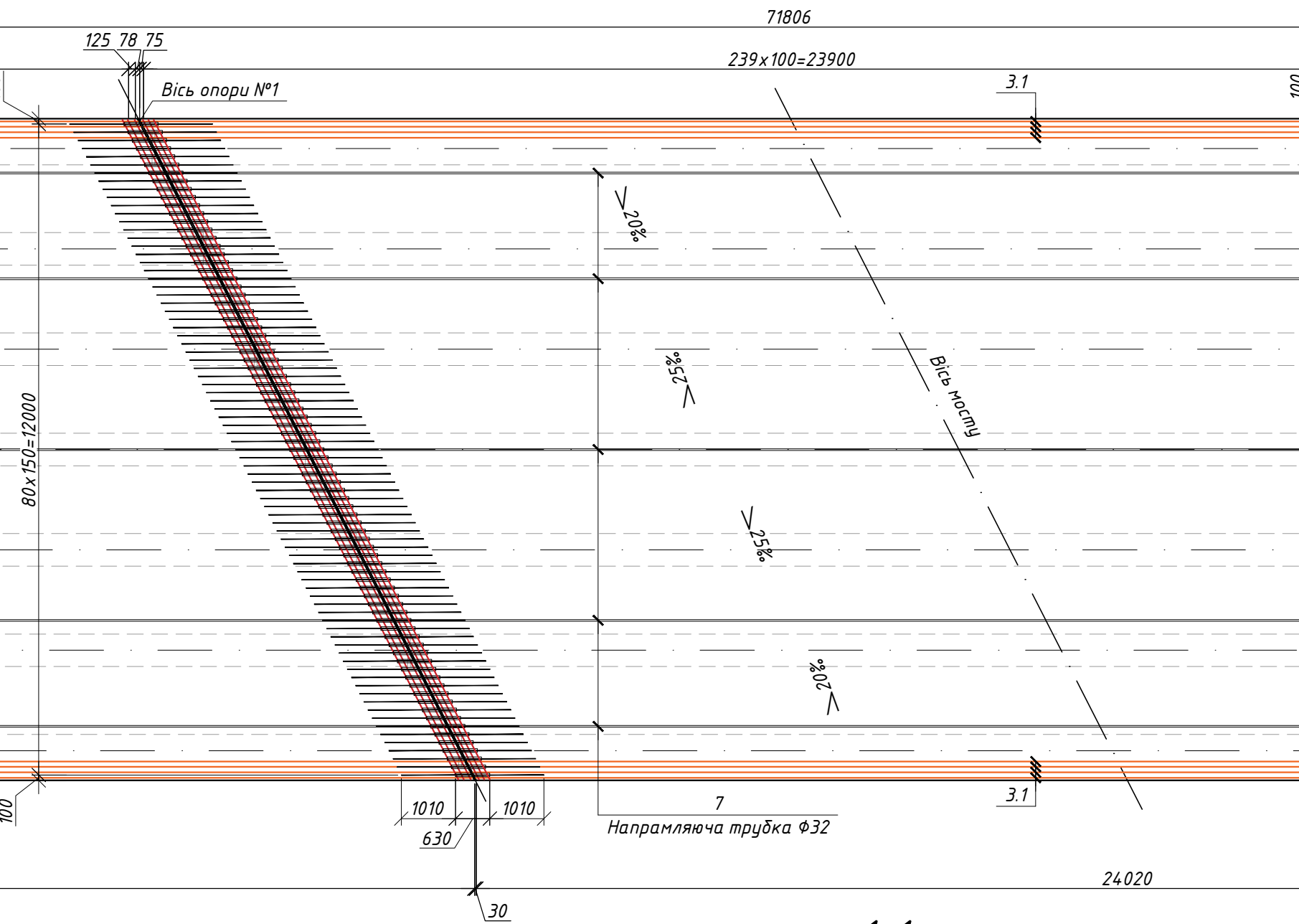
Схема армування монолітної плити МП-1; МП-2
М 1:25



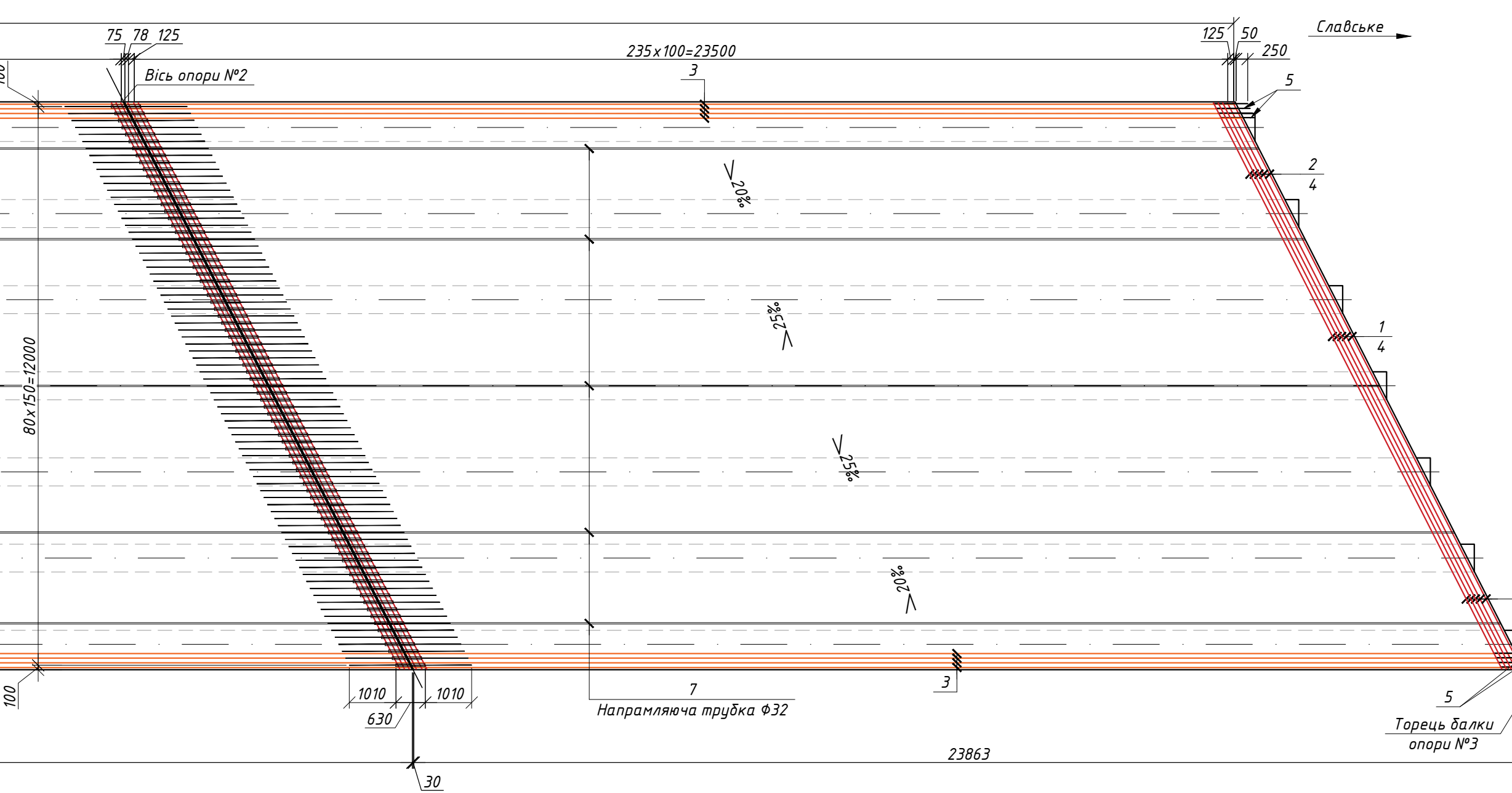
План монолітної плити МП-1
М 1:100



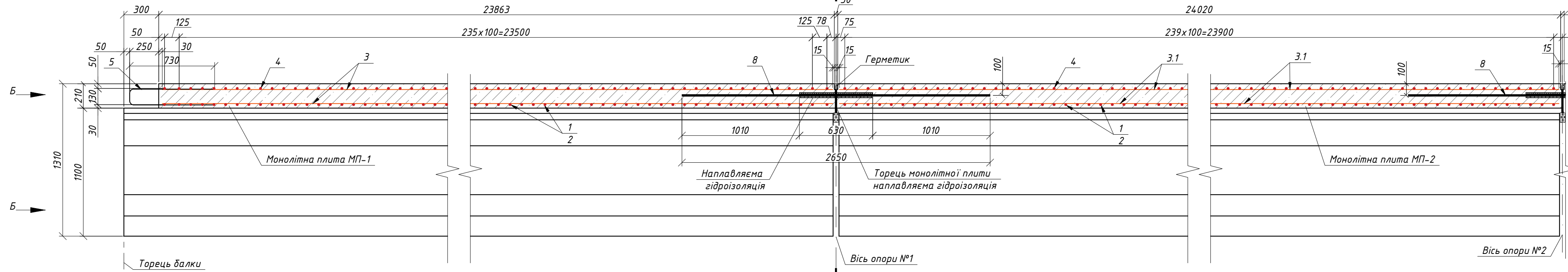
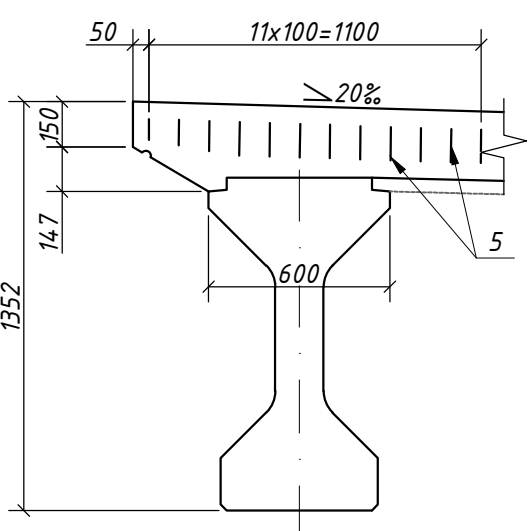
План монолітної плити МП-2
М 1:100



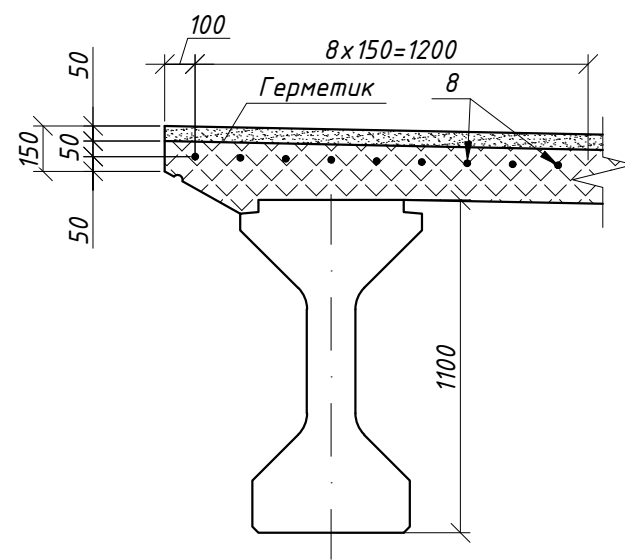
План монолітної плити МП-1
М 1:100



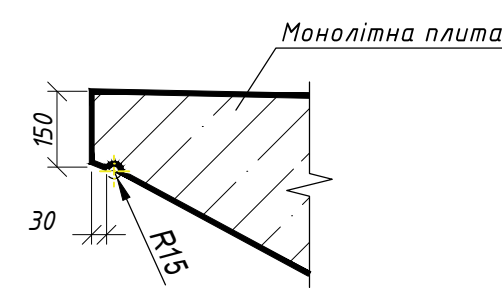
Вид А
М 1:25



2-2
М 1:25



Вузол А
М 1:15



Відомість витрат арматури на міст, кг

Марка елемента	Вироби арматурні										Всього	Відсоток (0,5%)	Загальна вартість
	Арматура класу						Прокат марки						
	ДСТУ 3760:2019						Ст 3сп						
	A240C		A400C				ГОСТ 8732-78						
	Ф8	Всього	Ф12	Ф14	Ф18	Всього	32х2,8	Всього					
МП - 1	279,66	279,66	10664,60	12950,46	857,74	24472,80	482,18	482,18	25234,64	126,17	25360,81		
МП - 2	139,83	139,83	5197,96	6529,65	-	11727,61	242,80	242,80	12110,24	60,55	12170,79		
									37344,88	186,72	37531,60		

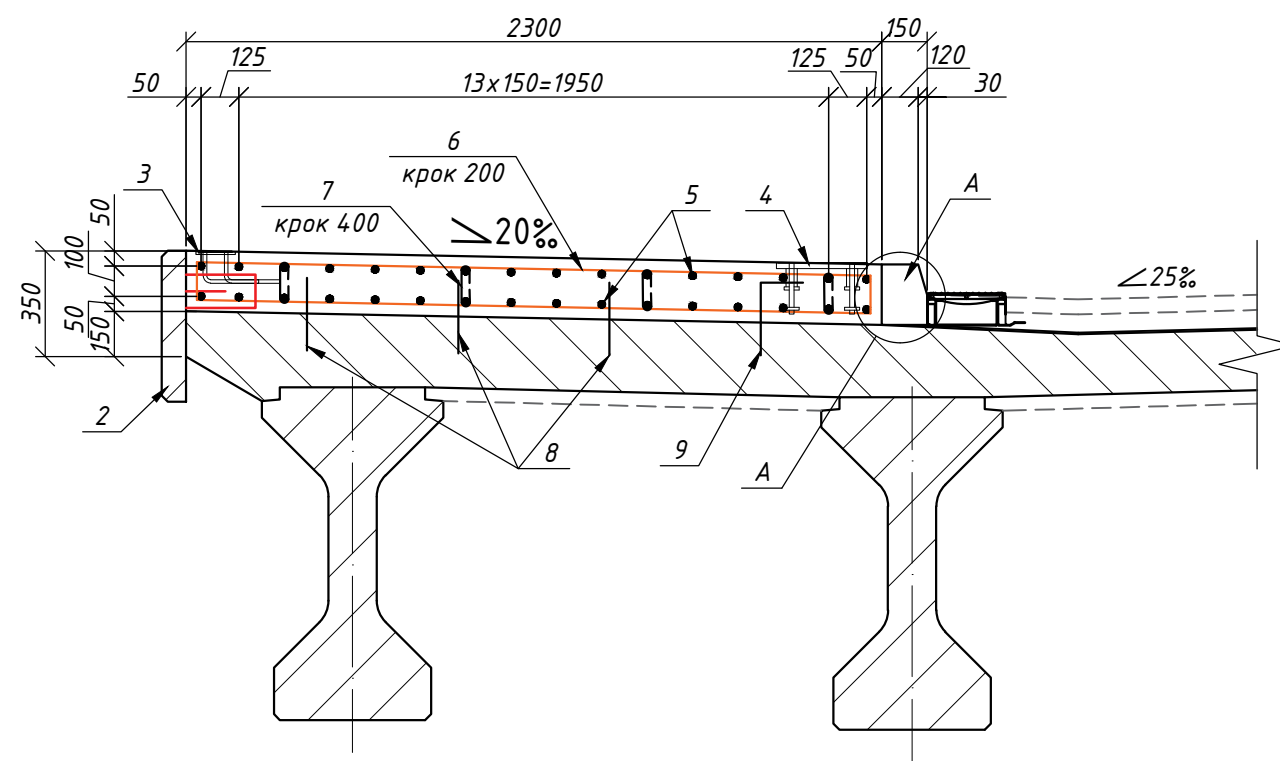
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
5	
6	

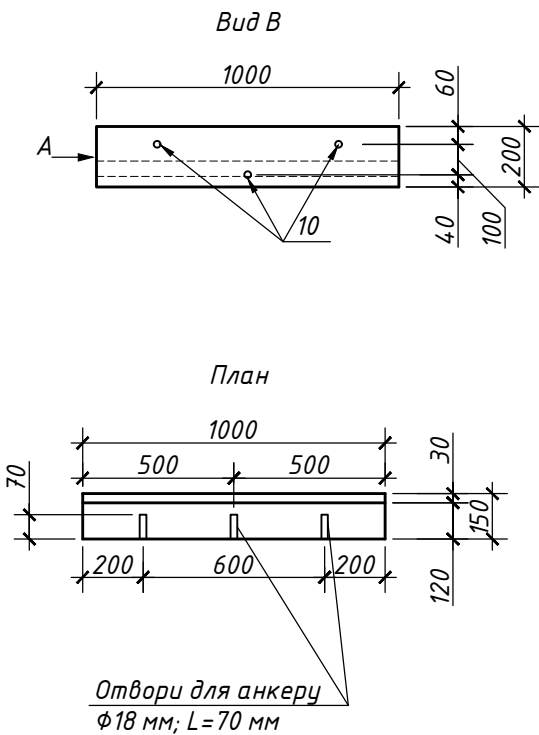
- В специфікації стержні поз 2, 4, 7 наведені з урахуванням нахльстків по 380мм, стиковку стержнів виконати в нахльстку у відповідності до п.3.163, ДБН В2.3-14:2006.
- Для опалубки плити прогонової будови використати залізобетонні плити незмінної опалубки типу "ОБЕРБЕТОН" габаритними розмірами 1,37х1,0х0,05м.

71-05/20-КБ						Міст на км 4+062			Стадія			Аркуші		
«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опр на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славіське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»						РП			05			ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	ГІП			Розробив			Н.контр.		
						Бей			Фролов			Кравцов		
						12.20			12.20			12.20		
Монолітна плита проїзної частини МП-1; МП-2						Міст на км 4+062			ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ					

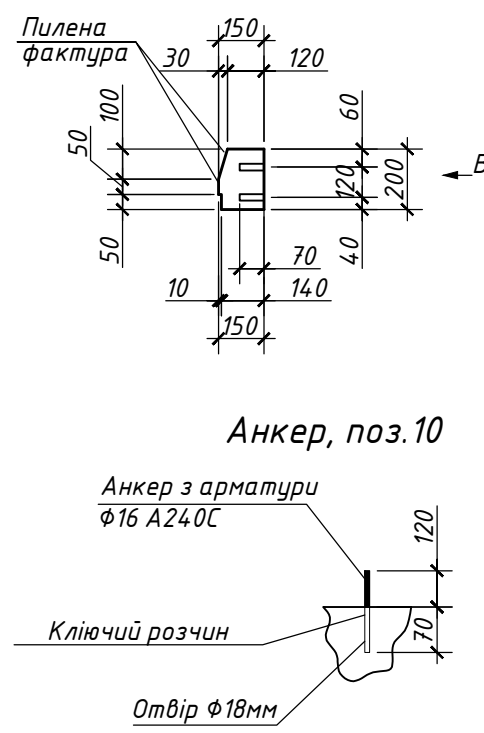
Монолітний тротуар МТ-1
М 1:25



Бордюр ГПВ 1000x150x200
природного каменю
М 1:25



Вид А
М 1:25



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
6	
7	
8	
9	
10	

Схема розташування анкерів та карнизних блоків
М 1:100

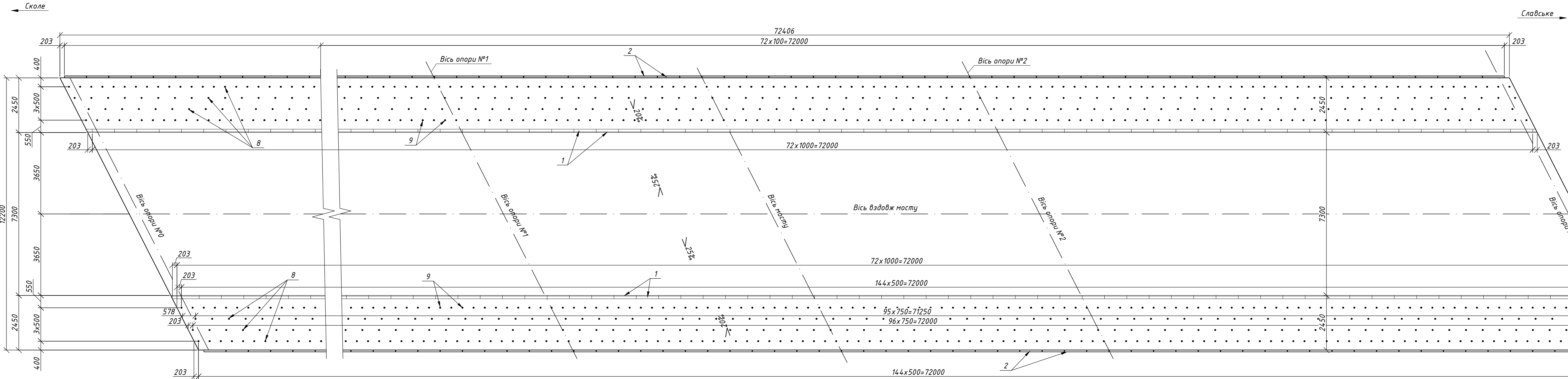
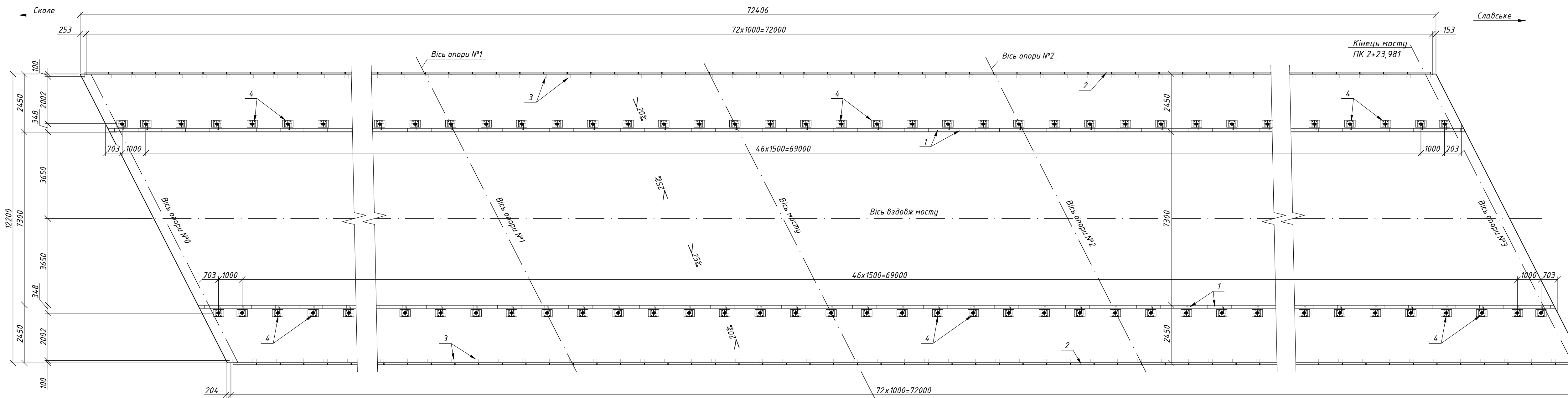
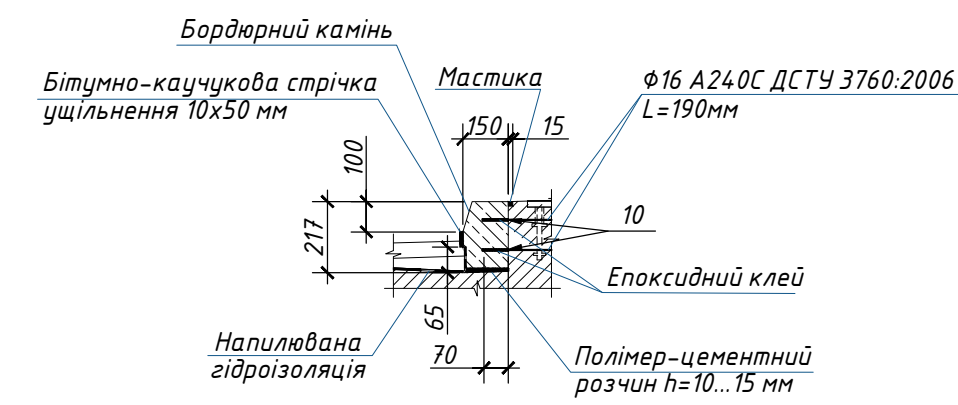


Схема розташування закладних деталей
М 1:100

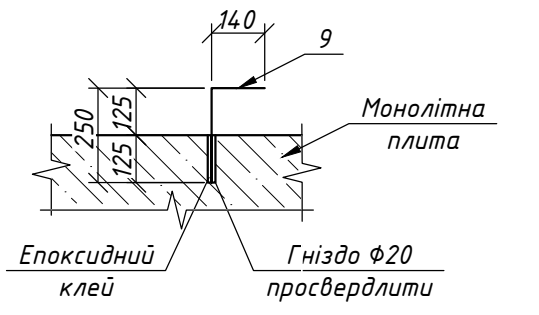


Специфікація до схеми розташування елементів МТ-1 (на міст)					
№ п/п	Позначення	Найменування	Кількість	Маса од.кв.	Примітка
		Бордюр та карнизні блоки			
1		Бордюрний камінь ГПВ 1000x200x150	146		146м.п.
2	87-13032020-ШС.В7	Карнизний блок БК-1	146		
	87-13032020-ШС.В7	Карнизний блок БК-2	2		
		Закладні деталі			
3	87-13032020-ШС.В8	Закладна деталь ЗДП-1	146		2,49кв.
3.1	87-13032020-ШС.В9	Закладна деталь ЗДМ-1	2		40,8кв.
4	87-13032020-ШС.В8	Закладна деталь ЗДО-1	98		24,44кв.
		Монолітний тротуар МТ-1	2	2609,26	5218,52
5	ДСТУ 3760:2019	10 А400С L= 74,190	32	45,78	1464,81
6	ДСТУ 3760:2019	10 А400С L= 4830	361	2,98	1075,82
7	ДСТУ 3760:2019	8 А240С L= 240	724	0,09	68,64
	Матеріали:	Монолітний бетон С 25/30, F200, W6	33,3м³		66,6м³
		Анкеровка			
8	ДСТУ 3760:2019	18 А400С L= 250	676	0,50	337,66
9	ДСТУ 3760:2019	18 А400С L= 390	290	0,78	225,97
		Епоксидний клей			8,64кв.
10	ДСТУ 3760:2019	16 А240С L= 190	432	0,30	129,52
		Бітумно-каучукова стрічка 10x50мм			32,58л
		Епоксидний клей	432		3,86кв.
		Бітумно-каучукова стрічка 10x50мм			144,8м.п.
		Полімер-цементний розчин h=10...15мм			0,305м³

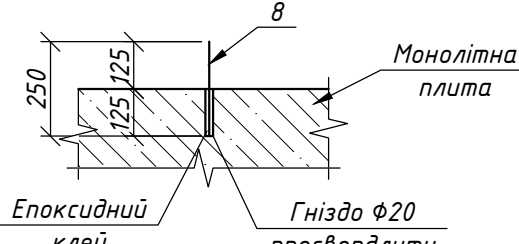
Вузол А
М 1:25



Вузол Б
М 1:20



Вузол В
М 1:20



- На кресленні показано конструкції монолітного тротуару, вузлів об'єднання з монолітною плитою.
- Стержні поз 5 наведені з урахуванням семи нахлестів по 270мм, стиківку стержнів виконати в нахлестку у відповідності до п.3.163, ДБН В2.3-14:2006.
- Закладні деталі ЗДМ-1 (поз.3.1) влаштувати відносно осей проміжних опор мосту праворуч за ходом пікетажу.

					71-05/20-КБ		
					«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опр на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Міст на км 4+062	Стадія
ГІП	Бей				12.20		РП
Перевірив	Фролов				12.20		06
Розробив	Кравцов				12.20	Монолітний тротуар МТ-1	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ
Н.контр.	Кравцов				12.20		

Поперечний переріз мосту
М 1:50

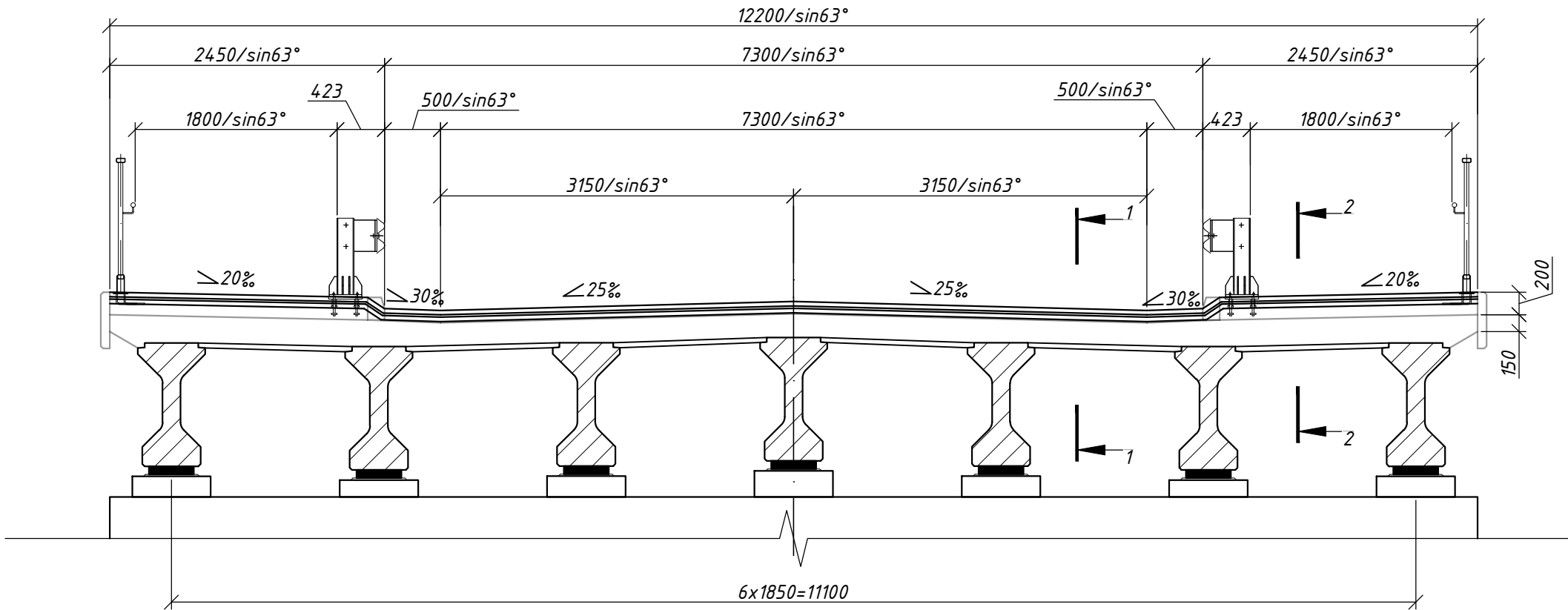
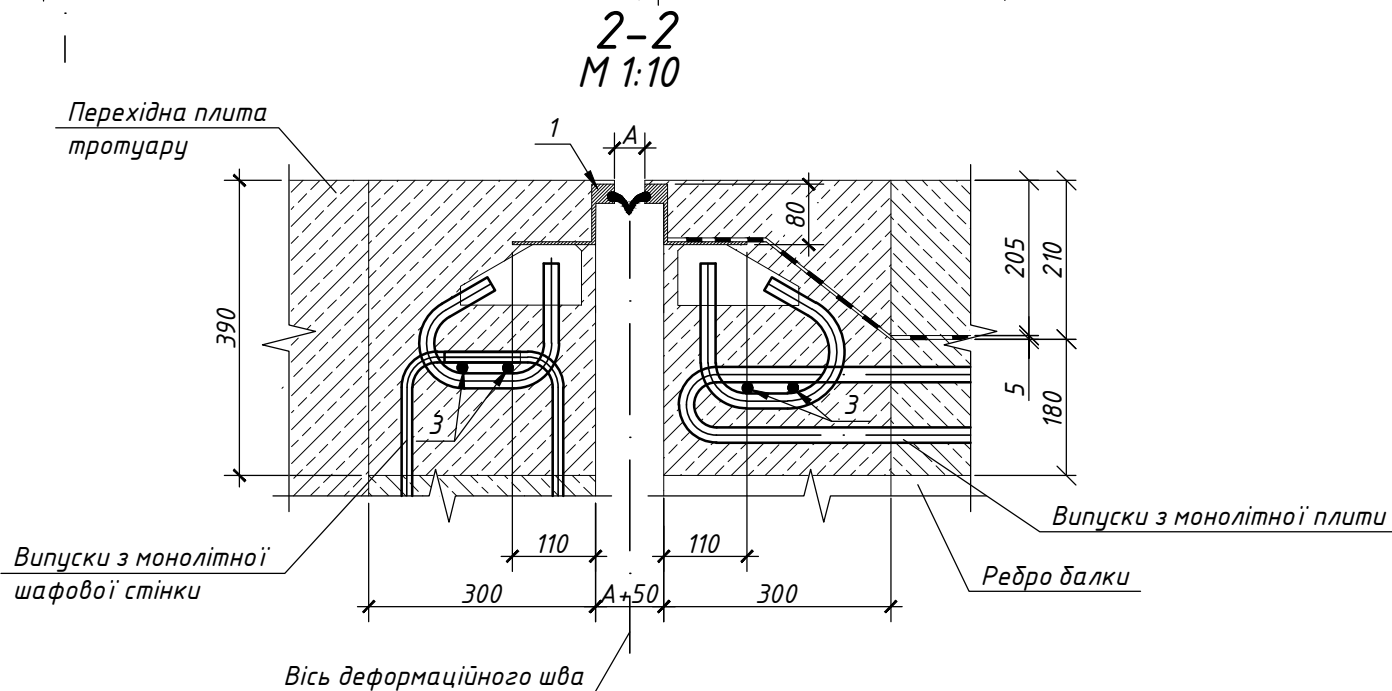
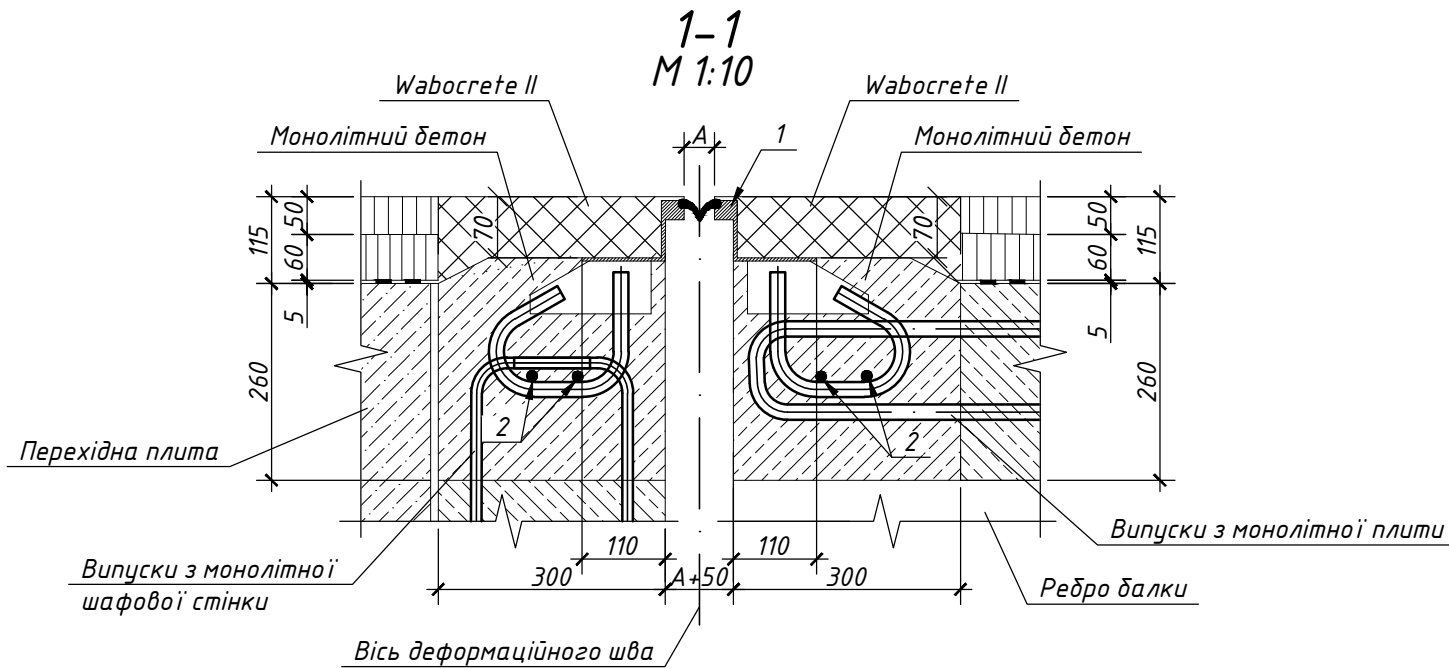
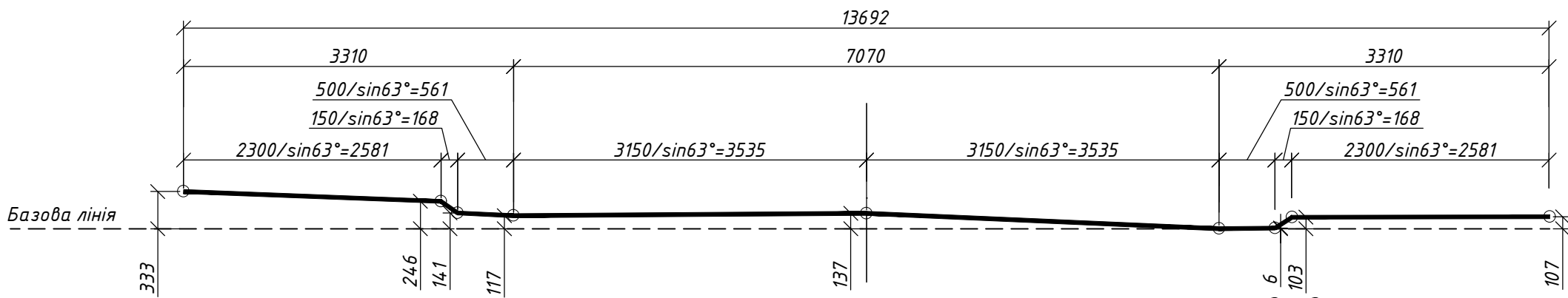


Схема розмітки стола для деформаційного шва
М 1:50



Специфікація до схеми розташування елементів деформаційного шва ДШ1 (на міст)

№ п/п	Позначення	Найменування	Кількість	Маса од, кг	Примітка
		Складальні одиниці			
1		Деформаційний шов ДШ	2		27,384 м.п.
		Омоноличування деформаційного шва		68,04	136,08
2	ДСТУ 3760:2019	16 А400С L= 8200	4	12,94	51,76
3	ДСТУ 3760:2019	16 А400С L= 2580	4	4,07	16,28
	Матеріали:	Монолітний бетон С25/30, F200, W6			5,5 м³

Відомість витрат сталі на елемент (на міст), кг

Марка елемента	Вироби арматурні			Загальні
	Арматура класу		Всього	
	А400С			
	ДСТУ 3760:2019			
	Φ16	Разом		
Омоноличування деформаційного шва	136,08	136,08	136,08	136,08

Установчі розміри деформаційного шва

Температура, С	-25°	-20°	-15°	-10°	-5°	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°
Розмір А, мм	63,1	59,8	56,5	53,2	49,9	46,6	43,3	40,0	36,7	33,4	30,1	26,8	23,5

Примітки:

- На кресленні показано деформаційний шов (та специфікацію на нього) на опорі №0, деформаційний шов на опорі №3 має дзеркальне відображення.
- Стержені позиції 3 знаходяться у монолітному тротуарі.

71-05/20-КБ					
«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Міст на км 4+062					Стадія
Деформаційний шов ДШ1					Аркуш
Деформаційний шов ДШ1					Аркушів
ГІП	Бей				РП
Перевірив	Фролов				07
Розробив	Кравцов				
Н.контр.	Кравцов				

Technical drawing of a bridge deck cross-section. The drawing shows a multi-lane road with lane markings and dimensions. The total width of the bridge deck is 79000. The drawing is divided into three main sections: a left section with a width of 7x3000=21000, a central section with a width of 6x3000=18000, and a right section with a width of 7x3000=21000. The left and right sections are further divided into sections of 3000 and 500. The central section is divided into sections of 2706 and 588. The drawing also shows lane markings and dimensions for the lanes, including 24178, 12025, and 12025. The drawing is labeled with 'Вісь мосту' (Bridge Axis) and 'А'.

3000
2996
19x150=2850

4 4

10 1 9

3 2

4 4 11 4 4

БК-1

1000 1000 1000
3000

Technical drawing of a concrete slab (БК-1) with dimensions and reinforcement details. The drawing shows a rectangular slab with a width of 3000 mm and a length of 3073 mm. The slab is supported by four columns. The reinforcement consists of top bars (9, 10) and bottom bars (7, 6, 8). The slab is shown with a cross-section of 1200 mm. The drawing includes dimensions for the slab, columns, and reinforcement. The slab is labeled 'БК-1' and the columns are labeled 'Тротуарна плита'.

Technical drawing of a vertical assembly. Dimensions include 80, 40, 1200, 800, 60, 40, and 10. Labels include 3, 9, 10, Б, and БК-1.

The image contains two technical drawings of a wooden door. The left drawing is a side elevation showing a door with a handle. It has dimensions of 5, 150, and 5. The right drawing is a top-down plan view showing a door with dimensions of 150, 30, and 200.

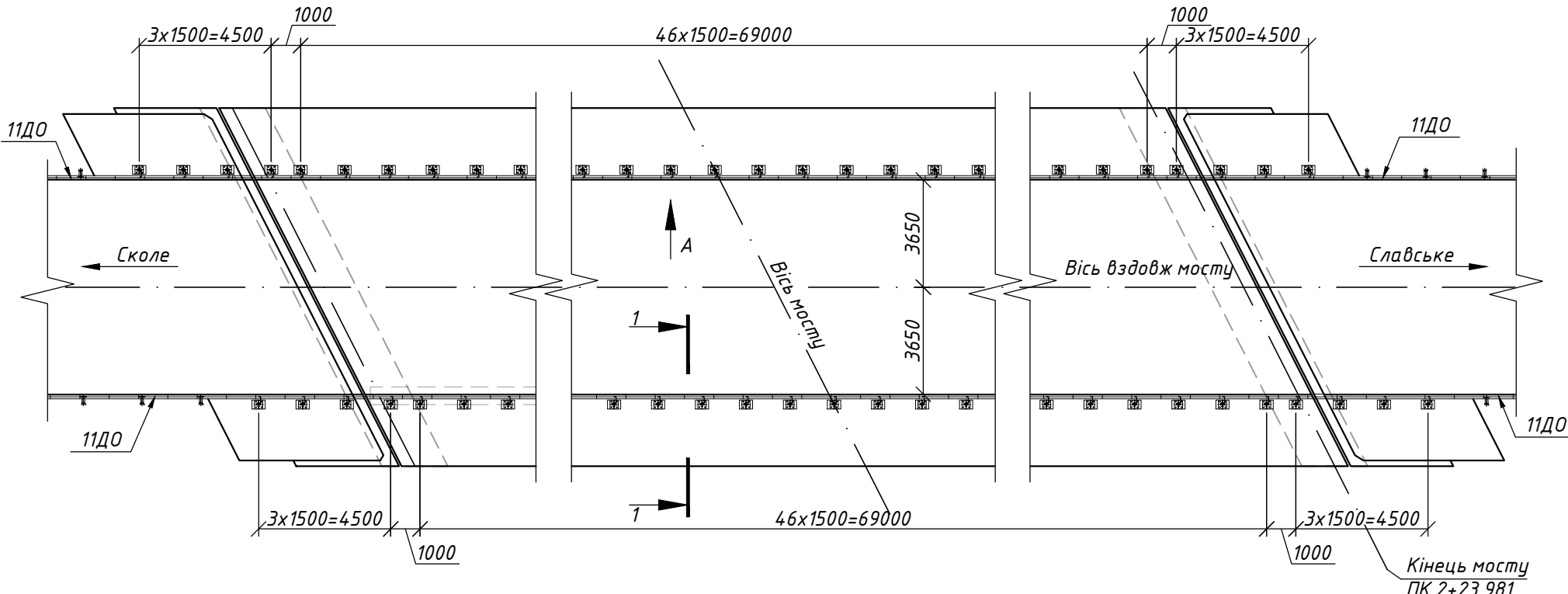
Technical drawing of a stepped shaft. The shaft has a total length of 130 and a total diameter of 50. It features a step with a height of 30. The fillet radii are specified as $R20$ for the top transition and $R8$ for the bottom transition. The drawing is labeled with Поз. 10 and includes dimension lines for all specified values.

[illegible]

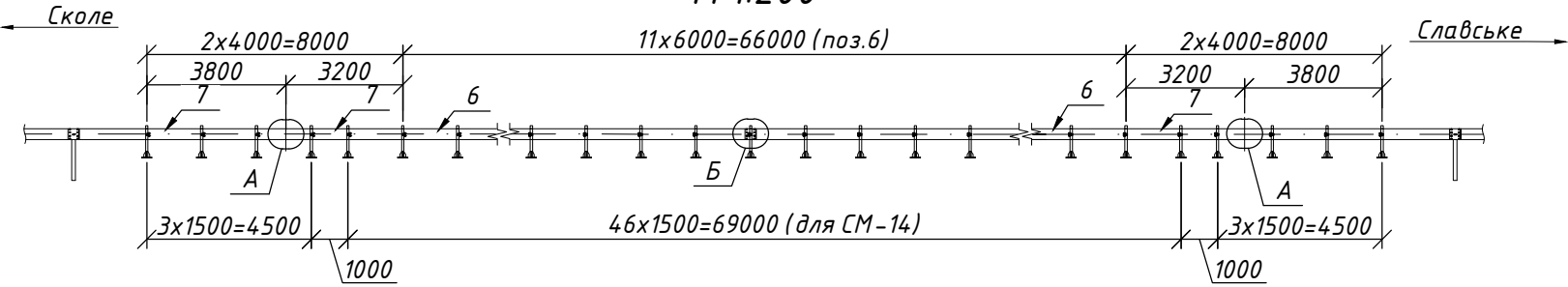
Відомість витрат сталі на споруду, кг										
Марка елемента	Деталі									Загальні витрати
	Прокат марки						Всього	Всього	На зварні шви 1,2%	
	Ст3сп									
	ДСТУ 4747:2007									
	-40x8	-10x50	-200x5	Всього	80x40x4	Всього				
ПС-1	2032,00	142,8	514,24	2689,0	1634,40	1634,40	4323,44	4323,44	51,88	4375,32
ПС-2	213,36	16,32	50,24	279,9	197,00	197,00	476,92	476,92	5,72	482,64
КС-1 ПС-3	345,44	24,48	75,36	445,3	335,04	335,04	780,32	780,32	9,36	789,68

						71-05/20-КБ			
						«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
						Міст на км 4+062	РП	08	
ГІП	Бей				12.20	Перильне озгородження	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ		
Перевірив	Фролов				12.20				
Розробив	Кравцов				12.20				
Н.контр.	Кравцов				12.20				

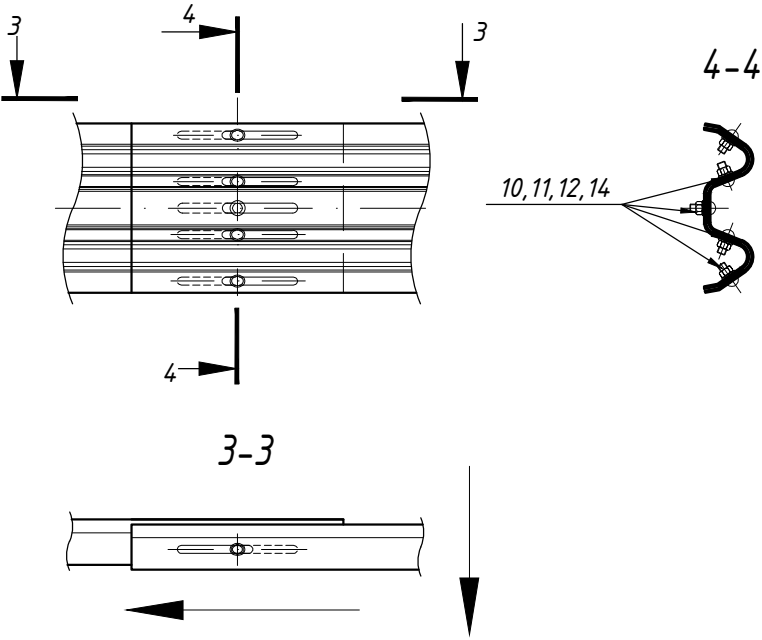
Схема розташування бар'єрного огороження 11 МО-1,5.480/0,6
М 1:200



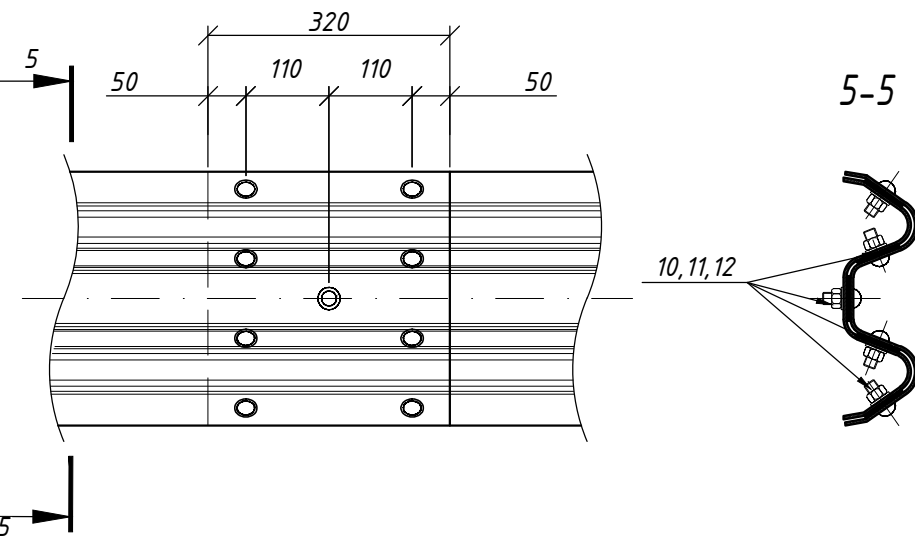
Вид А
М 1:200



Вузол А
М 1:15

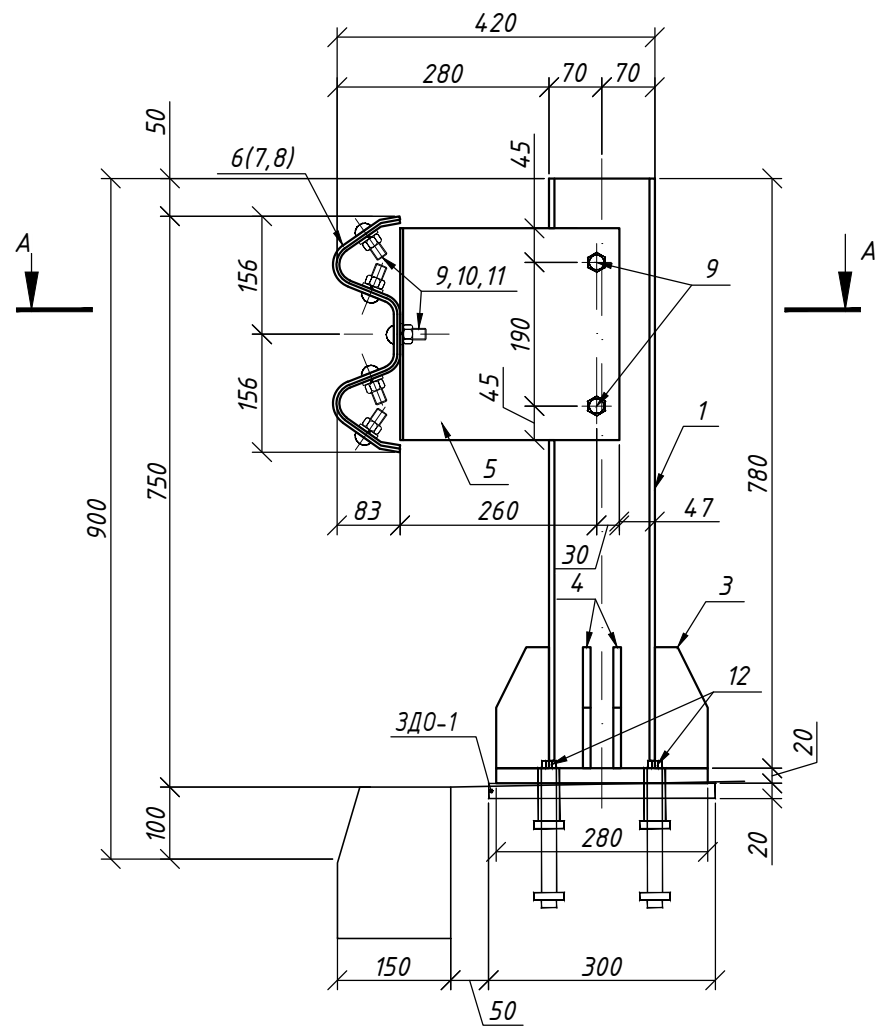


Вузол Б
М 1:10

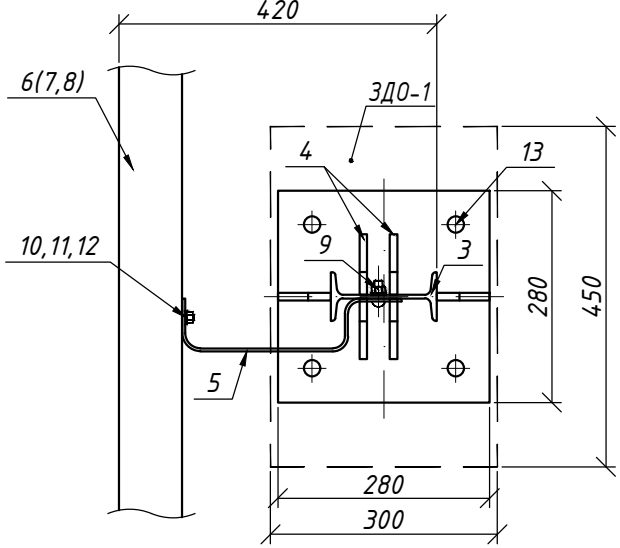


1-1 (М 1:10)

Бар'єрне огороження 11 МО у зборі



2-2
М 1:10



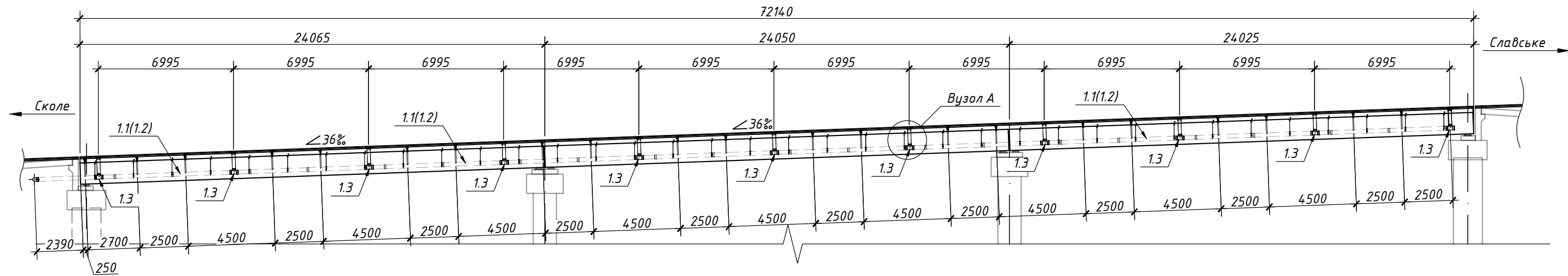
Специфікація до схеми розташування елементів бар'єрного
огороження

Марка	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса, од.кг	Примітка
1		Стояк СМ-14 (оцинкований)	110	24,48	2692,80
5	ДСТУ Б.В.2.3-28:2011	Консоль-амортизатор КА (оцинкована)	110	3,50	385,00
6	ДСТУ Б.В.2.3-28:2011	Секція балки СБ-2 Лсδ=6320 (оцинкована)	22	92,90	2043,80
7	ДСТУ Б.В.2.3-28:2011	Секція балки СБ-1 Лсδ=4320 (оцинкована)	8	63,50	508,00
9	ДСТУ ГОСТ 7798:2008	Болт М16х1,5-8dх30,58	220	0,083	кріплення конс.-амор.
10		Болт М16х4,5,58	362	0,110	кріплення балки
11		Гайка М16х1,5	362	0,038	13,76
12		Шайба 16	362	0,006	2,17
13		Болт М20х70,58	440	0,241	кріплення стояка
14		Фторопластова шайба 60х60х5	4	0,018	фторопласт марки П
	ДСТУ Б.В.2.3-28:2011	Елемент світлоповертаючий ЗС-1(оцинк.)	24	0,340	8,16
Маса бар'єрного огороження, т				5,794	

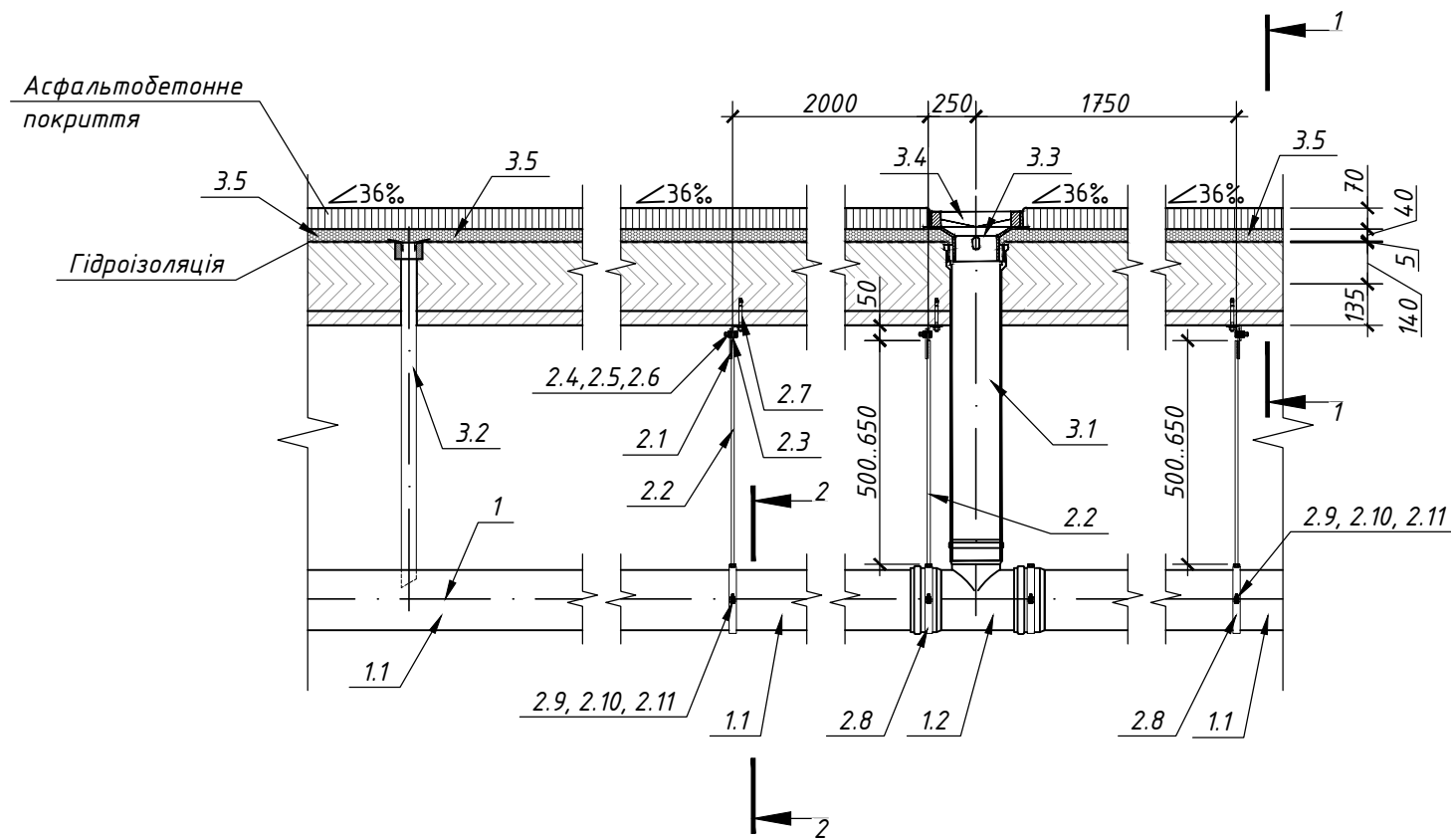
- Примітки
- Бар'єрне огороження захистити від корозії гарячим цинкуванням.
 - Секції балок поз.7 СБ-1 в місцях розташування деформаційних швів обрізати по місцю.
 - Світлоповертаючі елементи ЗС-1 встановити з інтервалом 12 м.
 - Конструкція стояка СМ-14 див. 71-05/20-ШС.В11
 - Закладні деталі для бар'єрного огороження наведено на 71-05/20-ШС.В9

						71-05/20-КБ			
						«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Міст на км 4+062	Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	09	
ГІП		Бей			12.20	Бар'єрне огороження	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Перевірив		Фролов			12.20				
Розробив		Кравцов			12.20				
Н.контр.		Кравцов			12.20				

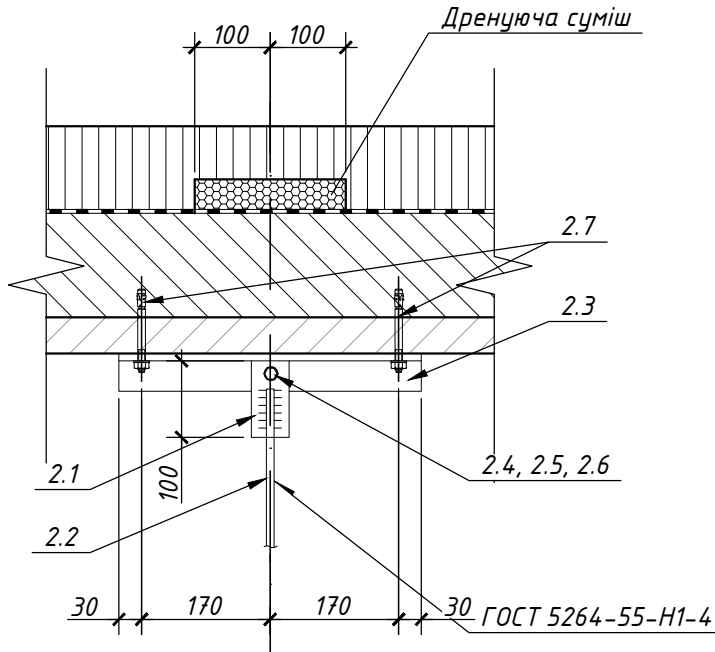
Схема розташування водоскиду вздовж мосту
М 1:200



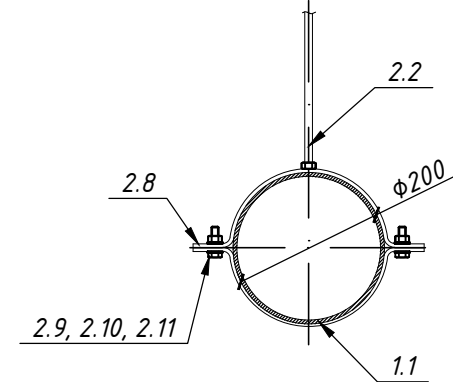
Вузол А
Кріплення горизонтальних труб колектору
(по вздовж прогонової будови мосту)
М 1:25



1-1
М 1:25



2-2
М 1:10



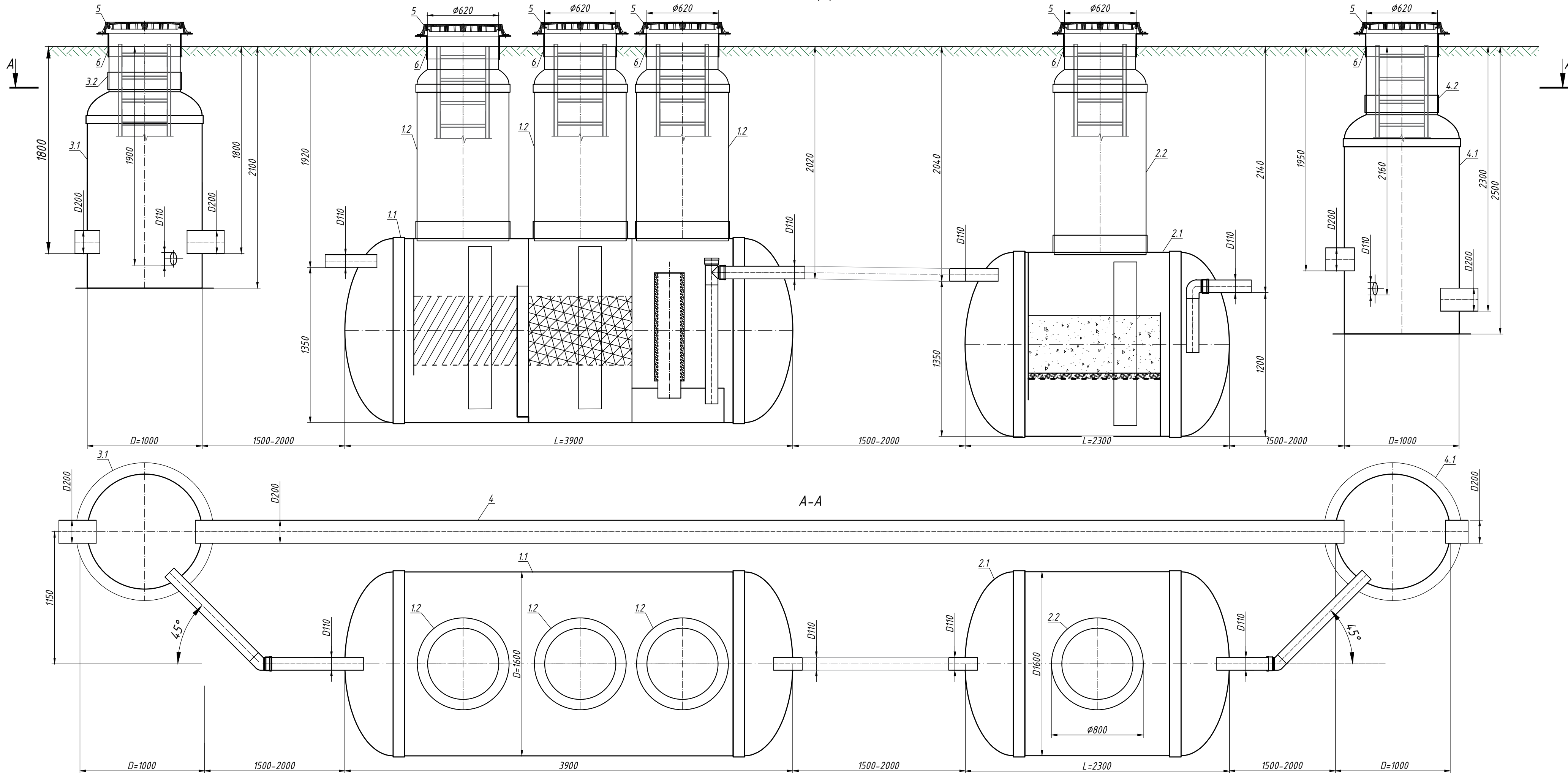
Специфікація елементів водовідводу з мосту

№ п/п	Позначення	Найменування	Кількість	Маса од, кг	Примітка
1		Колектор горизонтальний			
1.1	ДСТУ Б В.2.5-32:2007	Труба ПВХ Ф200мм, l=3000	46		
1.2	ДСТУ Б В.2.5-32:2007	Труба ПВХ Ф200мм, l=1000	21		
1.3	ДСТУ Б В.2.5-32:2007	Трійник Ф200/160, 90°	23		
1.4	ДСТУ Б В.2.5-32:2007	Заглушка	2		
1.5	ДСТУ Б В.2.5-32:2007	Формовий поворот (коліно 90°)	1		
2		Кріплення горизонтальних труб			
2.1		-5x50 ГОСТ 103-2006 l=200	72	0,20	
2.2		Шпилька М10х600 ГОСТ 1759.0-87	72	0,18	
2.3		Л 50х5 ГОСТ 8509-93 L=400	72	1,51	
2.4		Болт М10 -6дх35.5.8 ГОСТ 7798-70	72	0,031	
2.5		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	216	0,01	
2.6		Шайба М10 Гост 11371-78	288	0,004	
2.7		Дюбель-шпилька М10х110 ГОСТ 28457-90	144	0,123	
2.8		Хомут сантехнічний Ф200 ГОСТ 28457-90	72		
2.9		Болт М6 -6дх35.5.8 ГОСТ 7798-70	144	0,0078	
2.10		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	144	0,0024	
2.11		Шайба М6 Гост 11371-78	144	0,0010	
3		Водовідвід з мостового полотна			
3.1	ДСТУ Б В.2.5-32:2007	Труба ПВХ Ф160мм, L=750	22		
3.2	ДСТУ Б В.2.5-32:2007	Дренажна трубка ПВХ 50х750	42		
3.3	3.503.1-81.3-1	Воронка	22		
3.4	3.503.1-81.3-1	Решітка	22		
3.5		Дренуюча суміш			1,94м³
3.6	ГОСТ 19907-83	Сітка скловолокниста 100х100мм	42		
3.7	ТУ 0149773.01-94	Герметик поліуретановий "вертикаль"			15кг

						71-05/20-КБ			
						«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе – Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
						Міст на км 4+062	РП	11	
ГІП		Бей			12.20				
Перевірів		Фролов			12.20				
Розробив		Кравцов			12.20				
Н.контр.		Кравцов			12.20	Водовідвід з мосту	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"		

Сепаратор нафтопродуктів OLS-5 + Сорбційний фільтр SLS-5 (М 1:25)

1-1



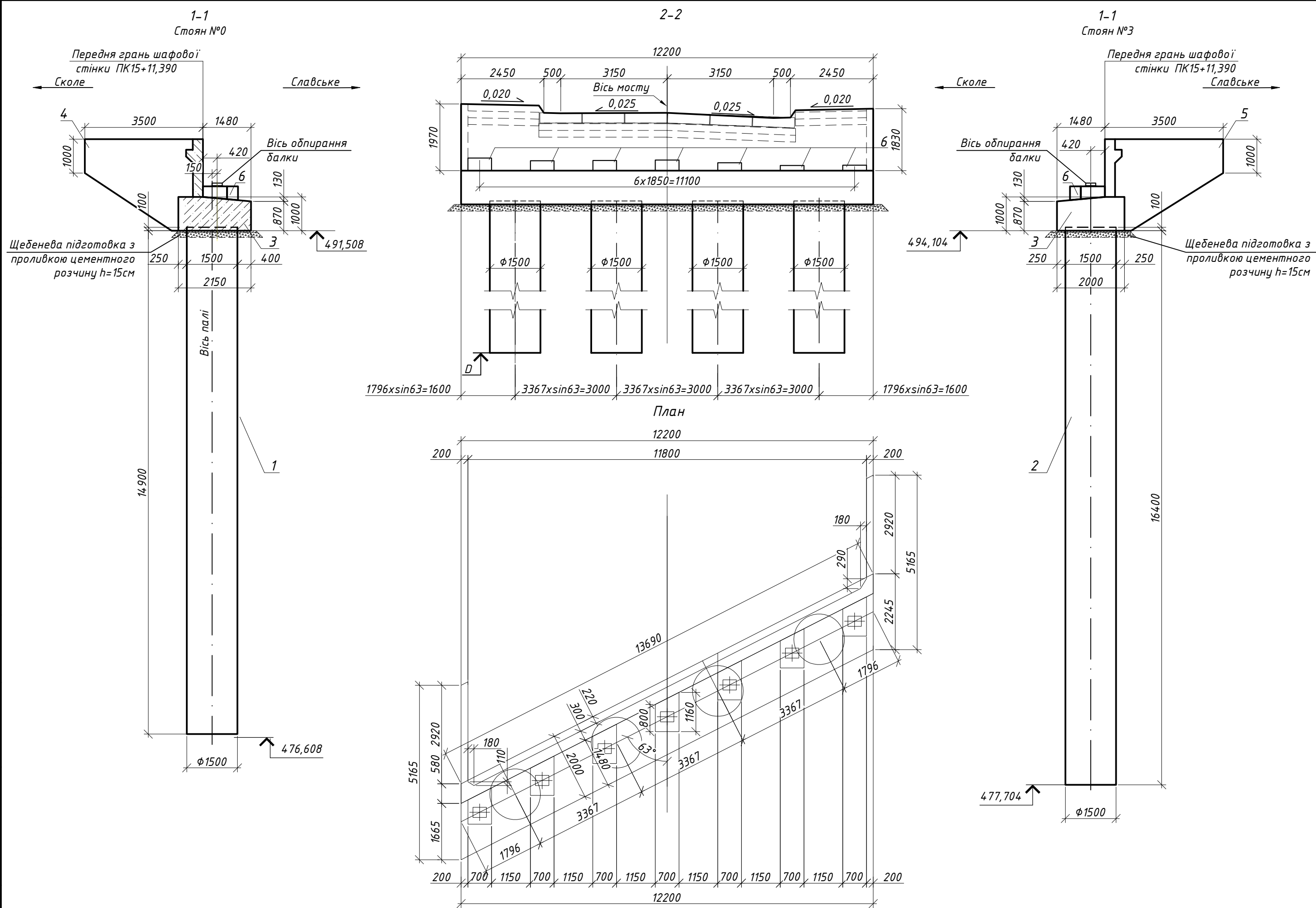
Специфікація до схеми розташування елементів сепаратора нафтопродуктів

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл. (шт. м)	Маса од., кг	Примітка
1.1	Standartpark	Сепаратор нафтопродуктів OilLineS OLS-5 Rainpark, продукт. 5 л/с, склопластиковий, D=1600, L=3900 мм	1		компл.
1.2		Технологічна надставка Ø800 x Ø620 з драбиною	3		компл.
2.1		Сорбційний фільтр SorptionLine S-5 Rainpark, продуктивністю 5 л/с, склопластиковий D=1600, L=2300 мм	1		компл.
2.1		Технологічна надставка Ø800 x Ø620 з драбиною	1		компл.
3.1		Розподільний колодязь WLW D=1000 мм, H=2100 мм з драбиною	1		компл.
3.2		Технологічна надставка Ø620	1		компл.
4.1		Збірний колодязь WLW D=1000 мм, H=2500 мм з драбиною	1		компл.
4.2		Технологічна надставка Ø620	1		компл.
5		Байпас - труба ПВХ SN4 Ø200	12		м.п
6		Люк тип "____"	6		шт.
7		Плаваючий фланець горловини Ø620 h=200 мм	6		шт.
8		З'єднувальний трубопровід ПВХ SN4 Ø110 + відвід Ø110/45°	2		(компл.)
9					

Н-глибина залягання підвідного патрубку, мм(в стандартній комплектації Н до 2000мм). Н приймати кратною 50мм.
Всі розміри вказані в мм, якщо не зазначено іншого .
Повна комплектація виробу погоджується з менеджером .
Виробник залишає за собою право вносити конструктивні і схемні зміни , які не погіршують характеристики виробу в цілому .
Маса сепаратора нафтопродуктів OLS1300-5 - 645,0кг.
Маса сорбційного фільтру SLS-5 - 360,0кг.

						71-05/20-КБ		
						«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славіське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Арк.ш
						Міст на км 4+062	РП	12
ГІП	Бей				12.20	Водовідвід. Сепаратор нафтопродуктів OLS-5 . Сорбційний фільтр SLS-5	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"	
Перевірив	Фролов				12.20			
Розробив	Кравцов				12.20			
Н.контр.	Кравцов				12.20			

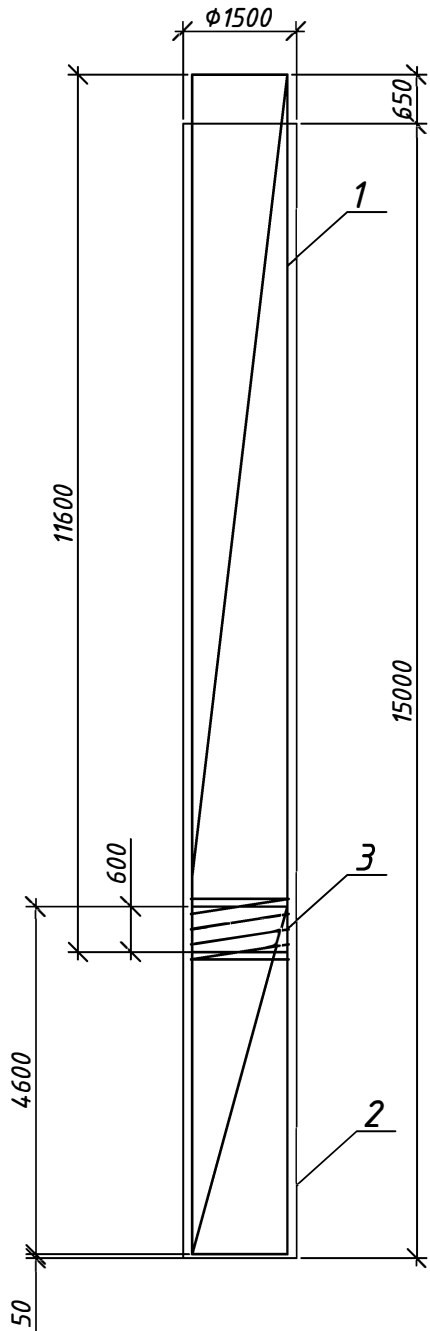
Погоджено:					
		Зам.інв.№			
		Підпис і дата			
інв.№ ор.					



Специфікація до схеми розташування елементів стоянів №0 та №3						
Поз.	Позначення	Найменування	Кількість		Всього	Маса од.,кг
			Оп.№0	Оп.№3		
		Складальні одиниці				
1	Аркуш 14	Бурова паля БНП15	4	-	4	26,5 м³
2	Аркуш 15	Бурова паля БНП16.5	-	4	4	29,2 м³
3	Аркуш 16	Насадка монолітна НМ1	1	1	2	28,3 м³
4	Аркуш 17	Монолітна шафова стінка ШС1	1	-	1	9,0 м³
5	Аркуш 18	Монолітна шафова стінка ШС2	-	1	1	9,0 м³
6	Аркуш 19	Підферменники монолітні	7	7	14	
		Щебенева підготовка з проливкою цементного розчину h=15см	5,1	5,1		м³
		Фарбування опори (2 шари)	70	70	14,0	м²
		Гідроізоляція бітумом (2 шари)	72	72	14,4	м²

						71-05/20-КБ				
						Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Міст на км 4+062		Стадія	Аркуш	Аркушів
								РП	13	
ГІП		Бей			12.20	Загальний вид стоянів №0 та №3		ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Розробив		Фролов			12.20					
Перевірив		Кравцов			12.20					
Н. контр.		Кравцов			12.20					

Буронабивна паля БНП15



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
4	

Специфікація до схеми розташування елементів буронабивної палі БНП15

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Збірні одиниці					
1	7946-00-ШС.ВР4	Каркас просторовий КП4	1	837,16	
2	7946-00-ШС.ВР5	Каркас просторовий КП5	1	294,48	
Деталі					
3		8-А-І, ГОСТ 5781-82 L=20295	1	8,02	
Матеріали					
	ДБН В.2.6-98:2009	Бетон С 25 30, F200, W8			26,5 м³

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні							Вироби закладні				Всього (загальні витрати)	
	Арматура класу						Всього	Прокат марки		Всього			
	А-І Ст3пс		А-III 25Г2С					Ст3пс					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ДСТУ 4747:2007					
	Ø8	Разом	Ø16	Ø20	Ø32	Разом		10х120	Разом		10х80		Разом
БНП15	127,93	127,93	126,64	508,19	34,20	669,03	796,96	327,24	327,24	15,46	15,46	342,70	1139,66

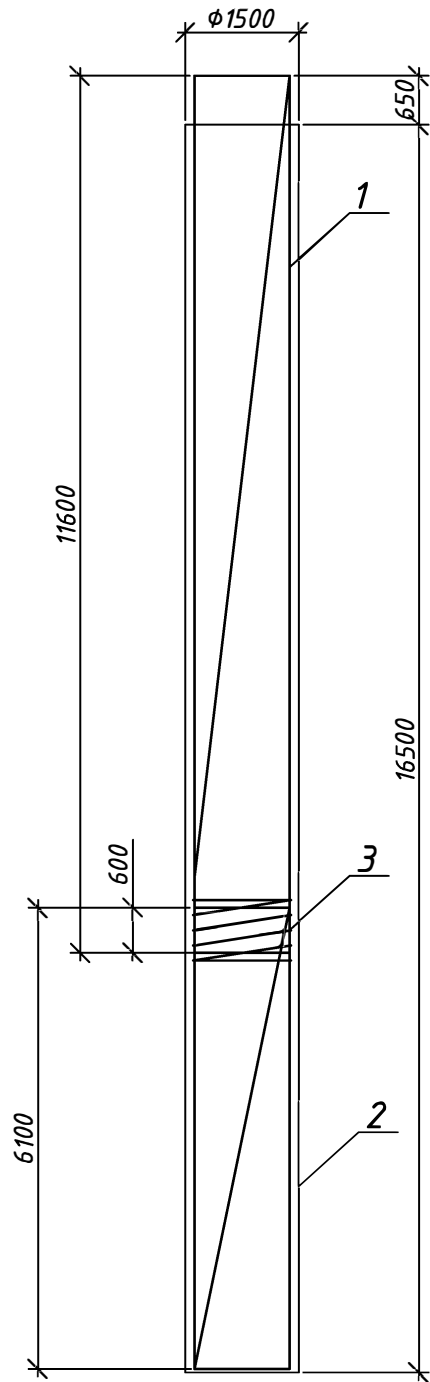
- 1 У цілях запобігання піднімання та зміщення в свердловині арматурного каркаса передбачити затискачі для закріплення його в проектному положенні.
- 2 Застосування хімічних добавок, що прискорюють твердіння бетону не допускається.
- 3 Для контролю суцільності бетонного ствола буронабивної палі неруйнуючим методом, необхідно заложити по дві технологічні труби Ø50х4, ГОСТ 8732-78 l=15100 (в одній палі на ростверк) із завареним кінцем в основі палі.
- 4 Стики каркасів на довжині 0,8 м обмотувати спіралю (поз. 3).
- 5 Перетин стержнів поздовжньої арматури і спіралі каркасів об'єднати у шахматному порядку за допомогою контактної зварки.

71-05/20-КБ

						71-05/20-КБ					
						Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				Стадія	Аркуш	Аркушів
						Міст на км 4+062			РП	14	
ГІП	Беї				12.20						
Розробив	Фролов				12.20	Буронабивна паля БНП15			ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Перевірів	Кравцов				12.20						
Н. контр.	Кравцов				12.20						

Погоджено:		
Зам.інв.№		
Підпис і дата		
Інв.№ ор.		

Буронабивна палля БНП16.5



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
4	

Специфікація до схеми розташування елементів буронабивної палі БНП 16.5

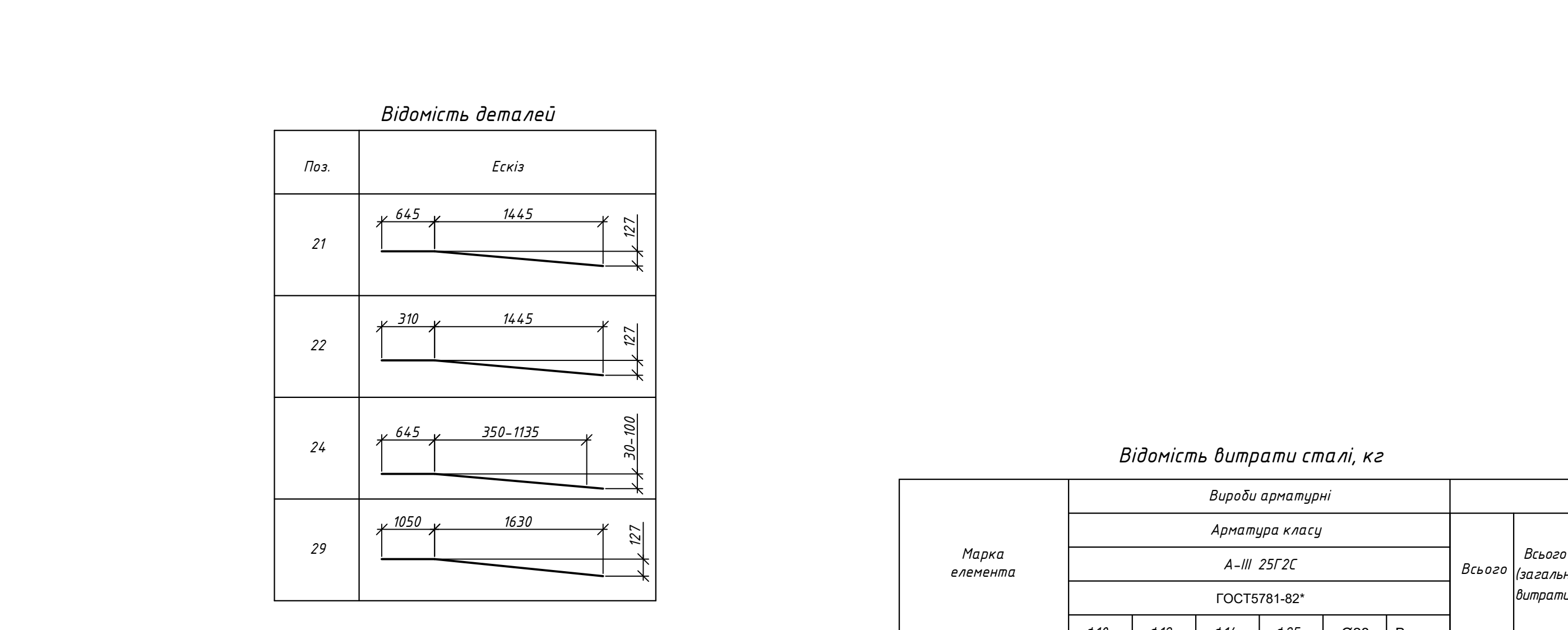
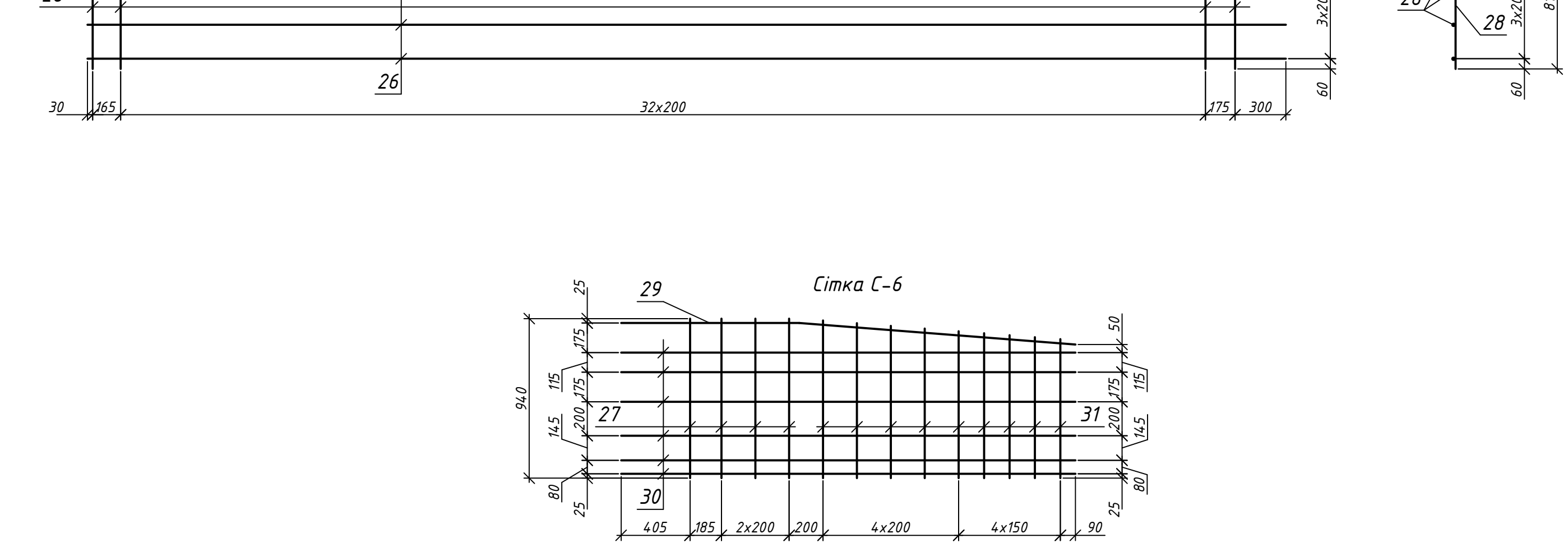
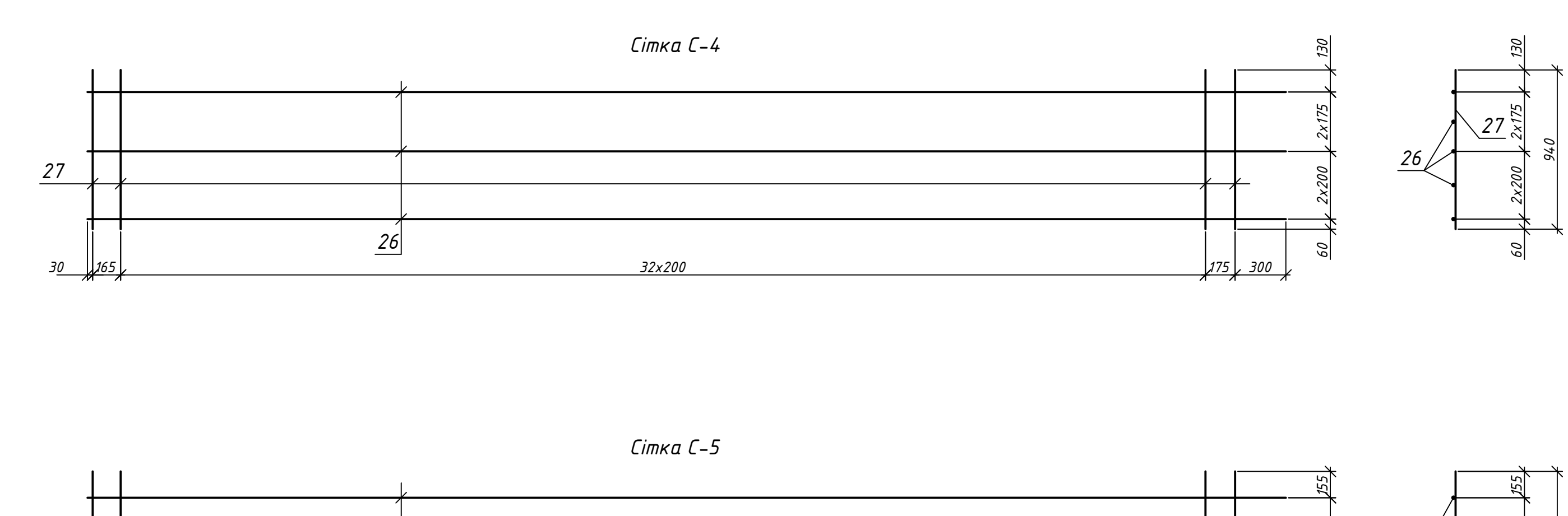
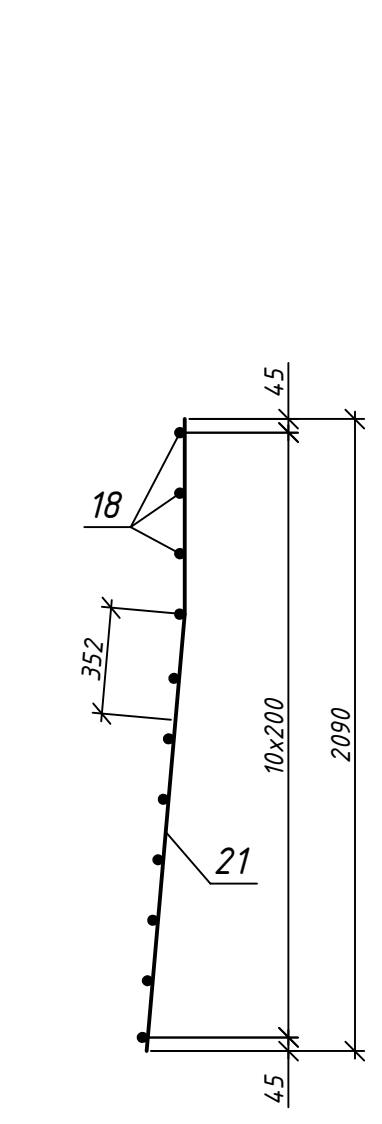
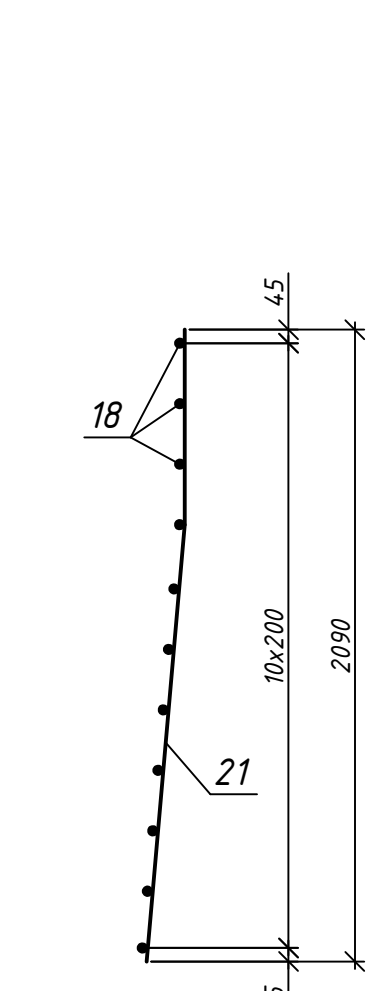
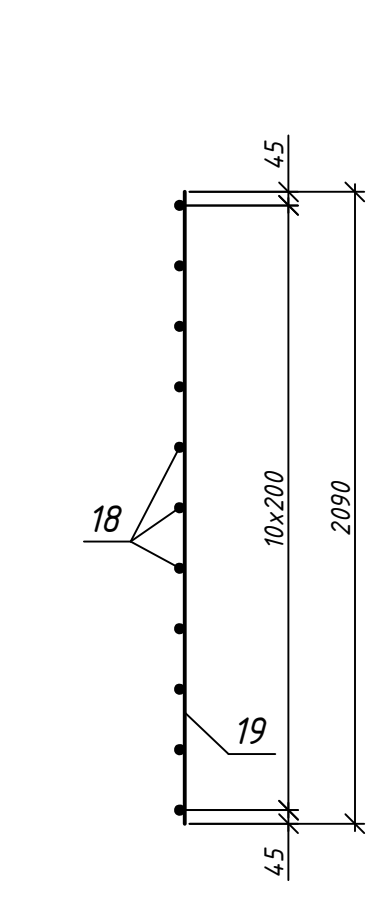
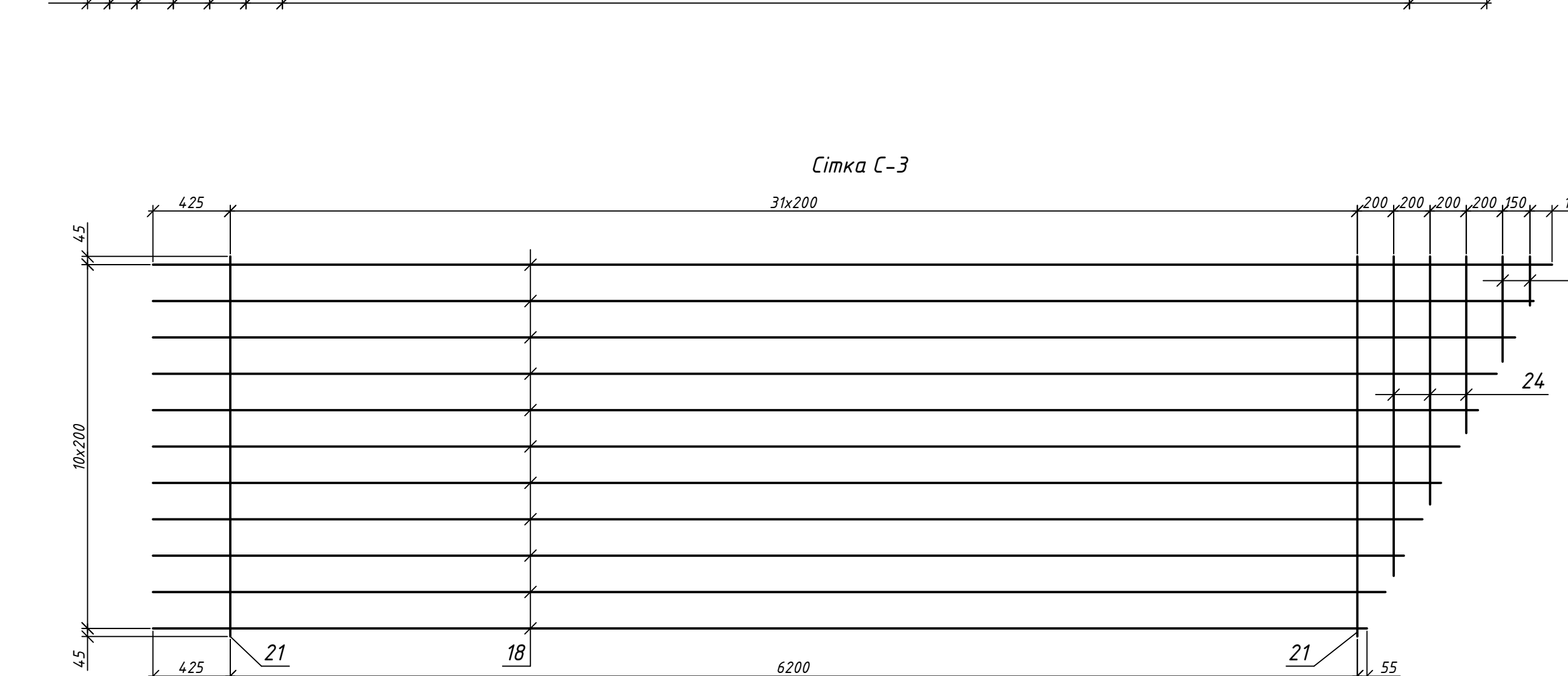
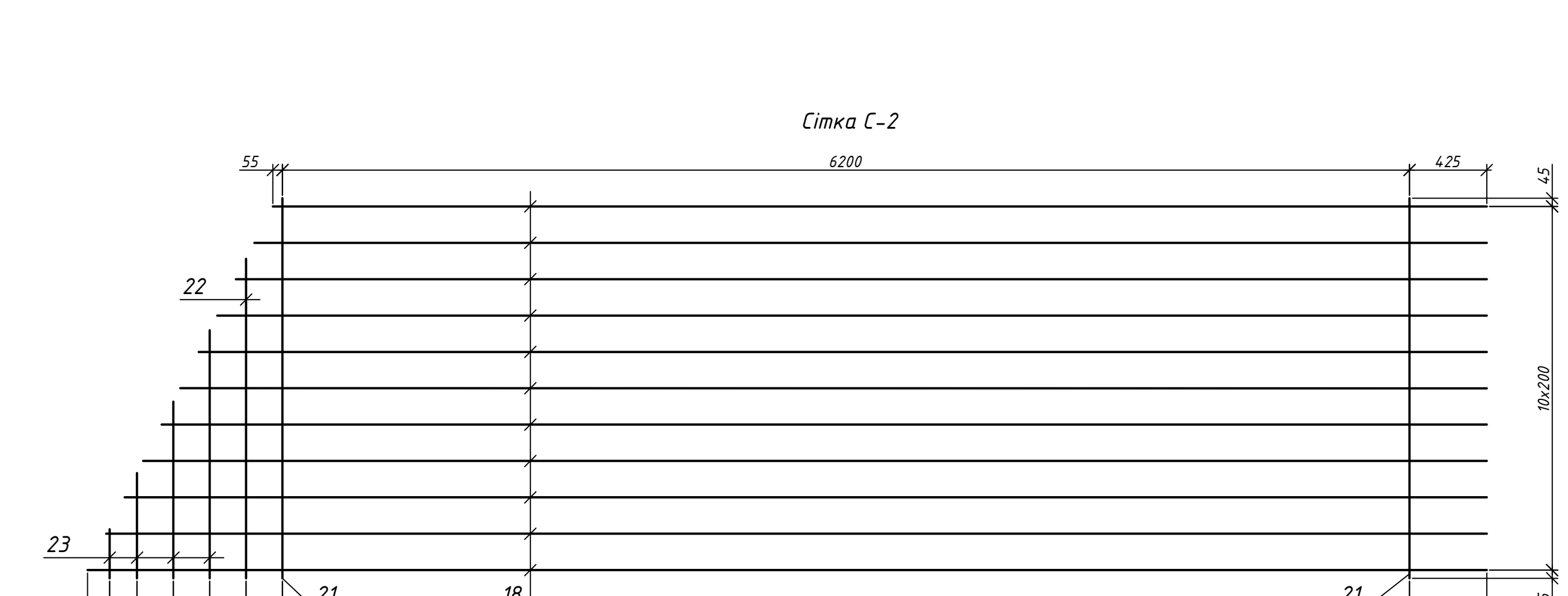
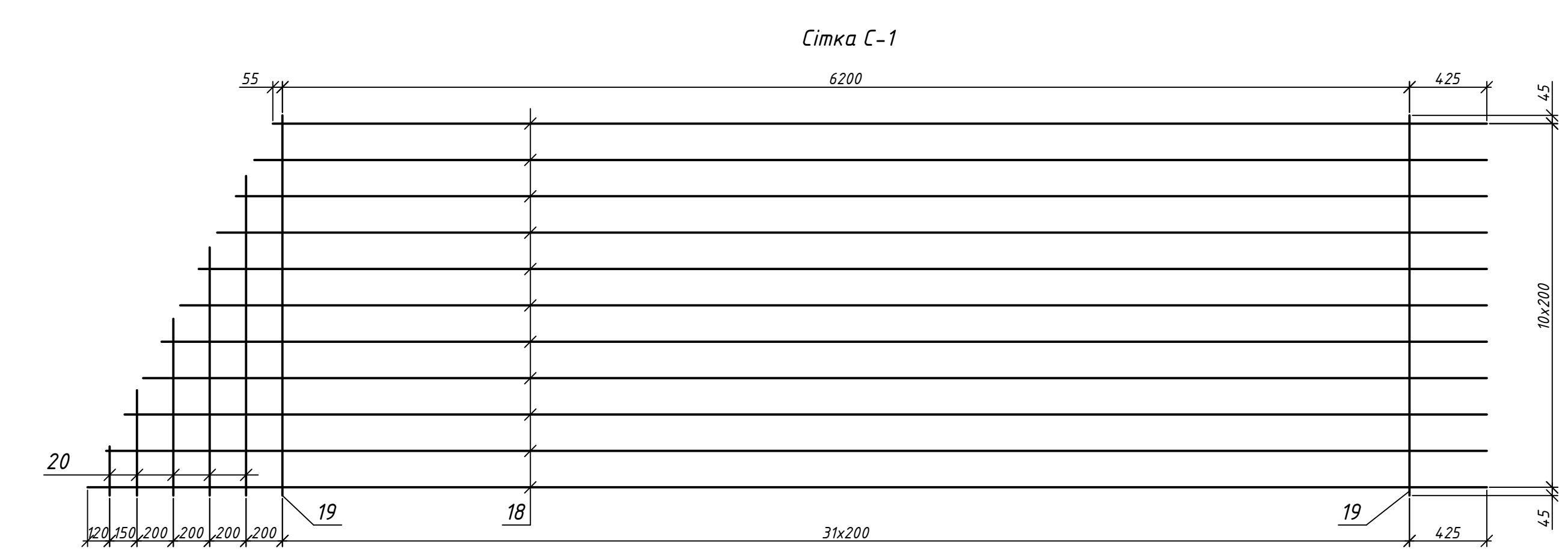
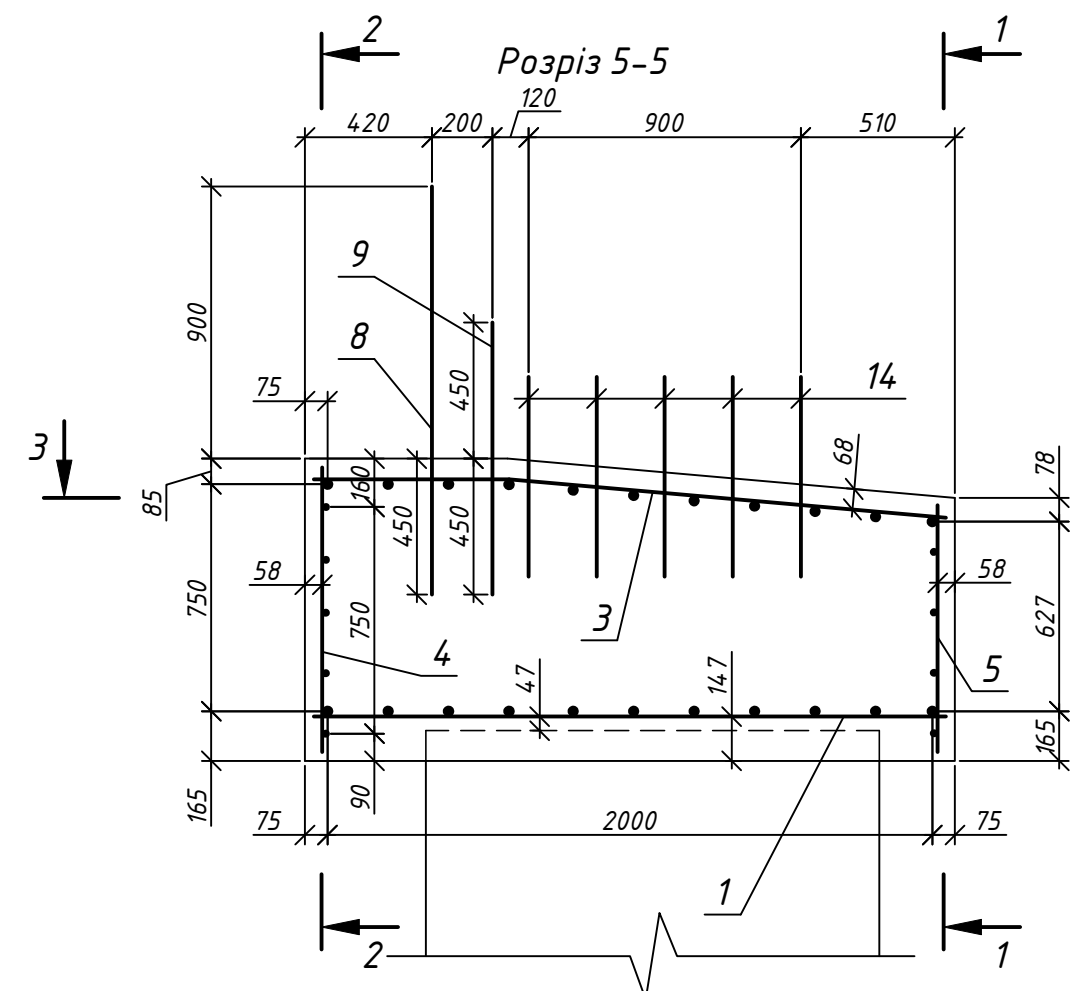
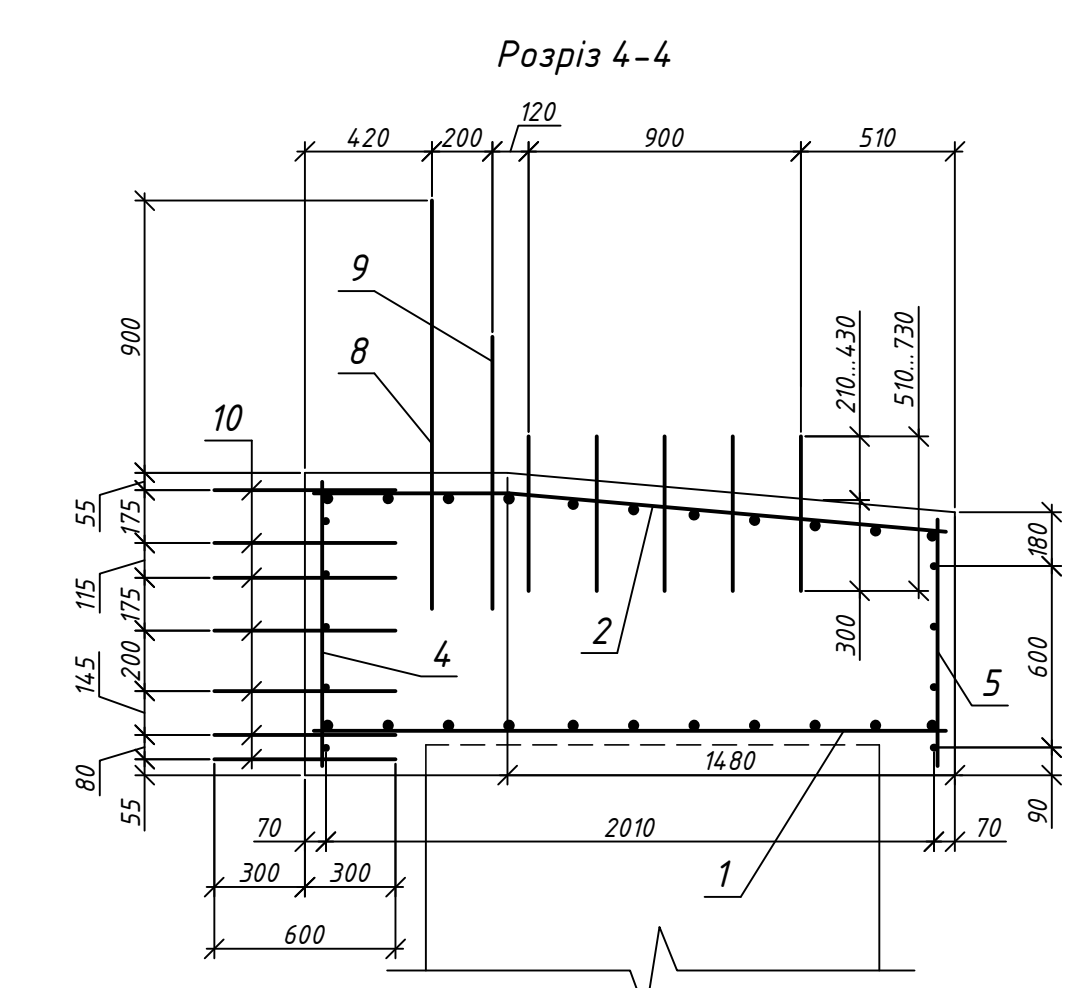
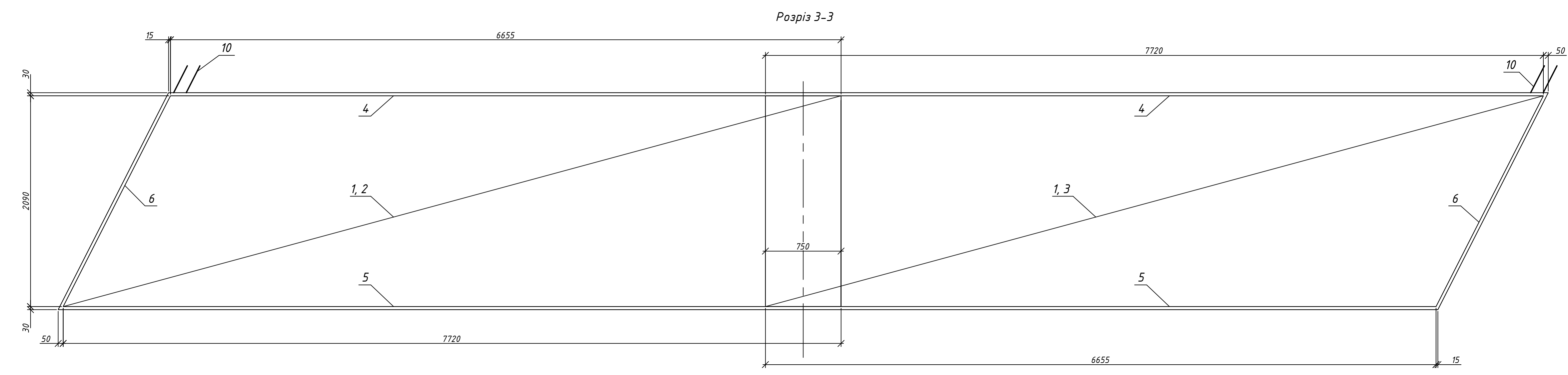
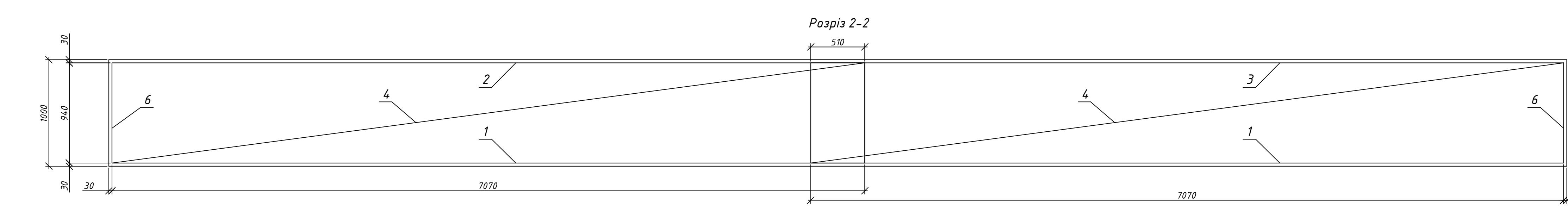
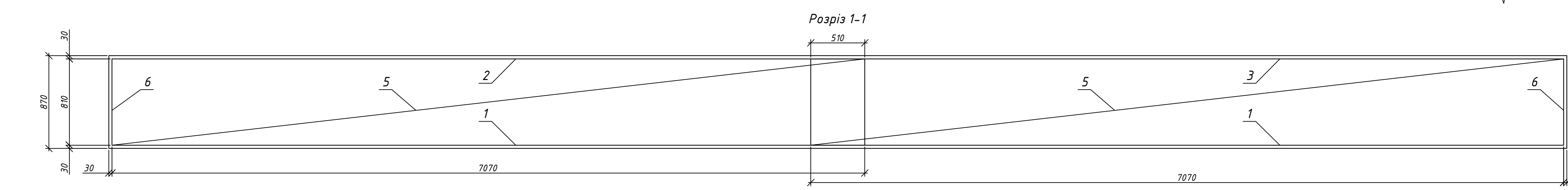
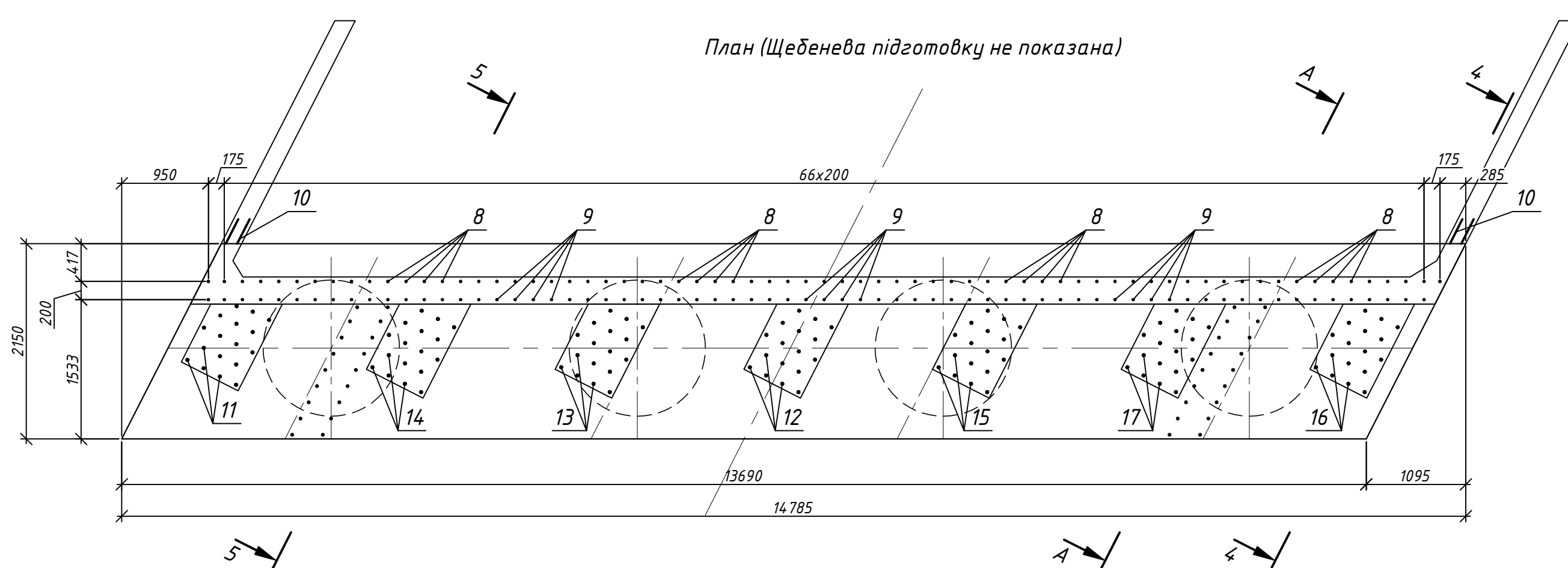
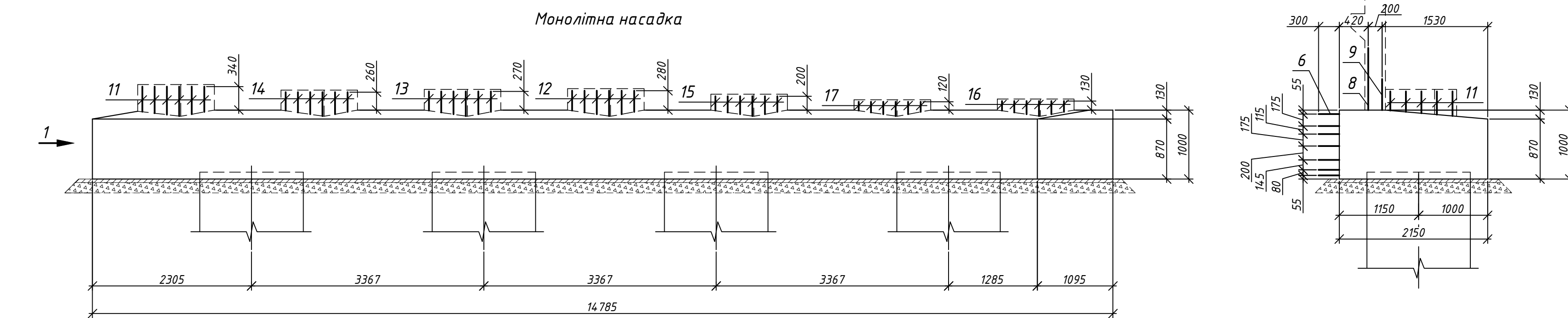
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Збірні одиниці					
1	7946-00-ШС.ВР4	Каркас просторовий КП4	1	837,16	
2	7946-00-ШС.ВР6	Каркас просторовий КП6	1	388,73	
Деталі					
3		8-A-I, ГОСТ 5781-82 L=20295	1	8,02	
Матеріали					
	ДБН В.2.6-98:2009	Бетон C25 30, F200, W8			29,2 м³

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні							Вироби закладні				Всього (загальні витрати)	
	Арматура класу						Всього	Прокат марки			Всього		
	А-I СтЗпс		А-III 25Г2С					СтЗпс					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ДСТУ 4747:2007					
	Ø8	Разом	Ø16	Ø20	Ø32	Разом		-10x120	Разом	-10x80			Разом
БНП16.5	139,10	139,10	169,56	508,19	38,00	715,75	854,85	363,60	363,60	15,46	15,46	379,06	1233,91

- 1 У цілях запобігання піднімання та зміщення в свердловині арматурного каркаса передбачити затискачі для закріплення його в проектному положенні.
- 2 Застосування хімічних добавок, що прискорюють твердіння бетону не допускається.
- 3 Для контролю суцільності бетонного ствола буронабивної палі неруйнуючим методом, необхідно заложити по дві технологічні труби Ø50x4, ГОСТ 8732-78 l=16600 (в одній палі на ростверк) із завареним кінцем в основі палі.
- 4 Стики каркасів на довжині 0,8 м обмотувати спіралю (поз. 3).
- 5 Перетин стержнів поздовжньої арматури і спіралі каркасів об'єднати у шахматному порядку за допомогою контактної зварки.

						71-05/20-КБ						
						Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.						
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				Стадія	Аркуш	Аркушів	
						Міст на км 4+062			РП	15		
ГІП	Бей				12.20	Буронабивна палля БНП 16.5			ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"			
Розробив	Фролов				12.20							
Перевірів	Кравцов				12.20							
Н. контр.	Кравцов				12.20							

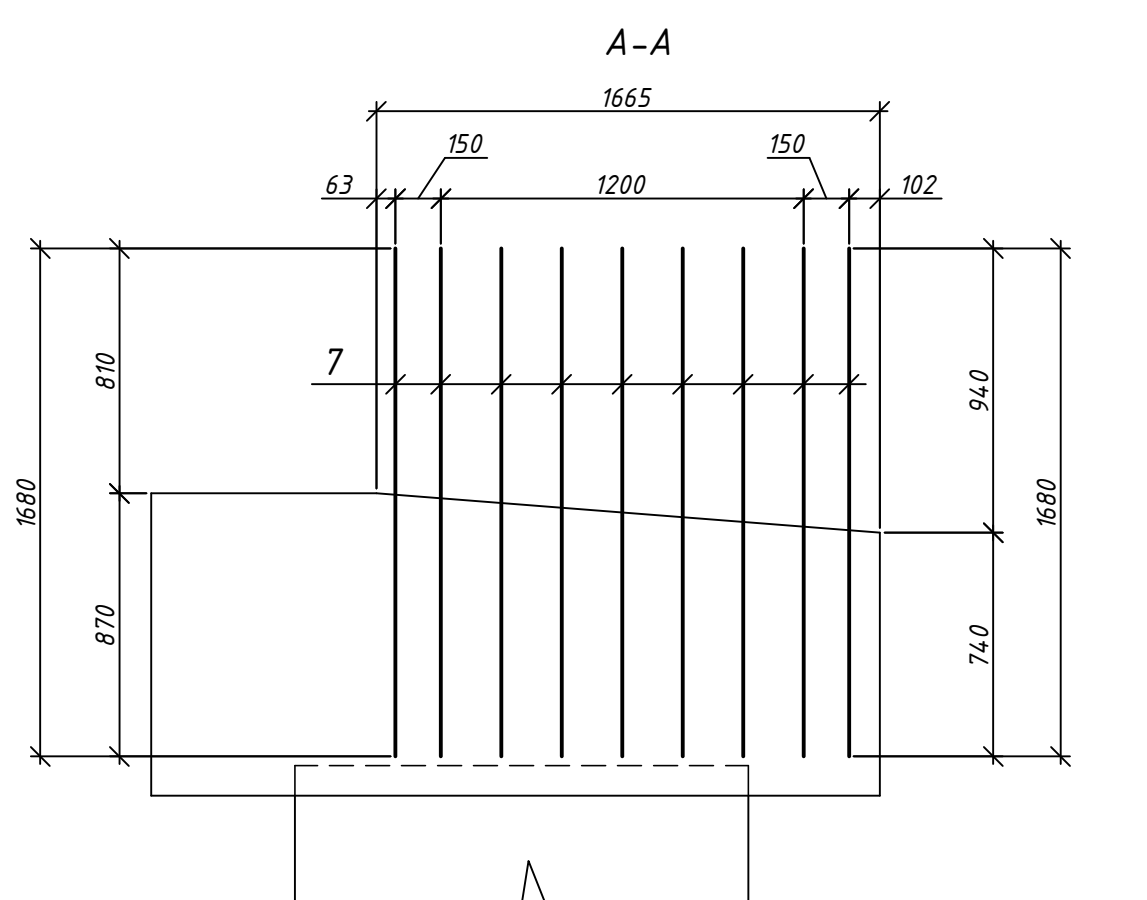
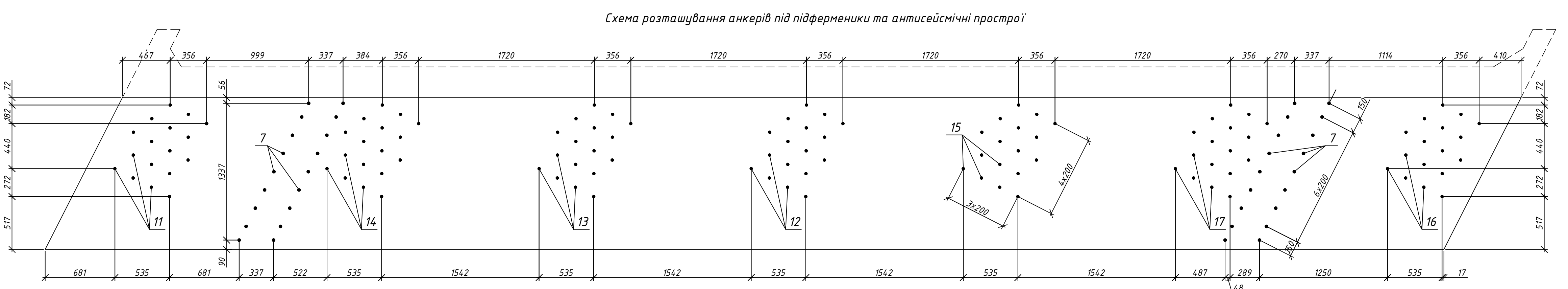


Відомість деталей

Поз.	Ескіз
21	
22	
24	
29	

Відомість витрати сталі, кг

Марка елементів	Вироби арматурні						Всього витрати
	Арматура класу А-III 25/2С						
	Ф10	Ф12	Ф14	Ф25	Ø28	Всього	
МН1	291,8	72,7	341,6	1217,9	292,0	2216,0	2216,0



Специфікація до схеми розташування елементів монолітної насадки МН1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.кв.	Примітка
1		Сітка С-1	2	348,76	
2		Сітка С-2	1	348,77	
3		Сітка С-3	1	348,80	
4		Сітка С-4	2	63,75	
5		Сітка С-5	2	51,70	
6		Сітка С-6	2	18,82	
		Деталі			
7		28-А-III ГОСТ 5781-82 L=1680	36	8,11	
8		14-А-III ГОСТ 5781-82 L=1350	69	1,63	
9		L=900	69	1,09	
10		12-А-III ГОСТ 5781-82 L=600	14	0,53	
11		L=730	17	0,65	
12		L=670	17	0,59	
13		L=660	17	0,59	
14		L=650	17	0,58	
15		L=590	17	0,52	
16		L=520	17	0,46	
17		L=510	17	0,45	
		Матеріали			
		ДБН В.2.6-98:2009			28,3 м³

Специфікація збірних одиниць

Марка виробу	Поз.	Найменування	Кількість	Маса од.кв.	Маса виробу, кг
С-1	18	25-А-III ГОСТ 5781-82, L=6680-7700, Lсер=7700	11	27,68	
	19	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=2090	32	1,29	348,76
	20	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=270-775, Lсер=970	5	0,60	
С-2	18	25-А-III ГОСТ 5781-82, L=6680-7700, Lсер=7700	11	27,68	
	21	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=2095	32	1,29	348,77
	22	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=1760	1	1,09	
	23	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=270-770, Lсер=780	4	0,48	
С-3	18	25-А-III ГОСТ 5781-82, L=6680-7700, Lсер=7700	11	27,68	
	21	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=2095	32	1,29	348,80
	24	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=995-1785, Lсер=1930	3	0,86	
	25	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=270-580, Lсер=380	2	0,23	
С-4	26	14-А-III ГОСТ 5781-82, L=7070	5	8,55	63,75
	27	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=940	35	0,60	
С-5	26	14-А-III ГОСТ 5781-82, L=7070	4	8,55	51,70
	28	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=815	35	0,50	
С-6	27	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=940	4	0,60	
	29	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=2685	1	1,66	18,82
	30	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=2680	6	1,65	
	31	10-А-III ГОСТ 5781-82, L=820-930, Lсер=875	9	0,54	

1 Перетини стержнів поздовжнягої арматури і спіралі каркасів відзначити в шахованому порядку за допомогою контактної зварювання.
2 Зварювання виконувати електродом ISO 2560-А-Е 42 2 (Е42А) згідно ДСТУ EN ISO 2560-2014.

71-05/20-КБ

Зм.	Кільк.	Арх.	Інж.	Підпис	Дата
Г/П	Бей	12.20			
Розробив	Фролов	12.20			
Перевірив	Кравцов	12.20			
Н. контр.	Кравцов	12.20			

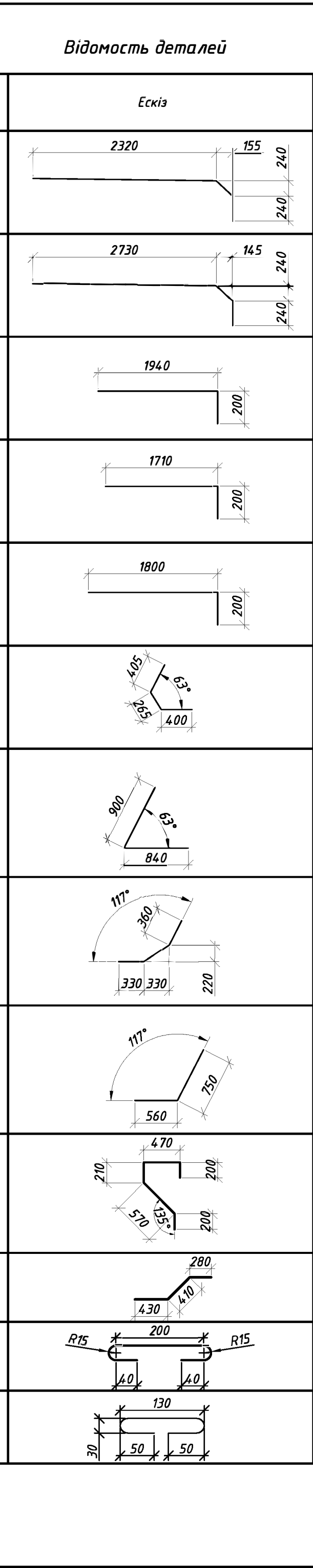
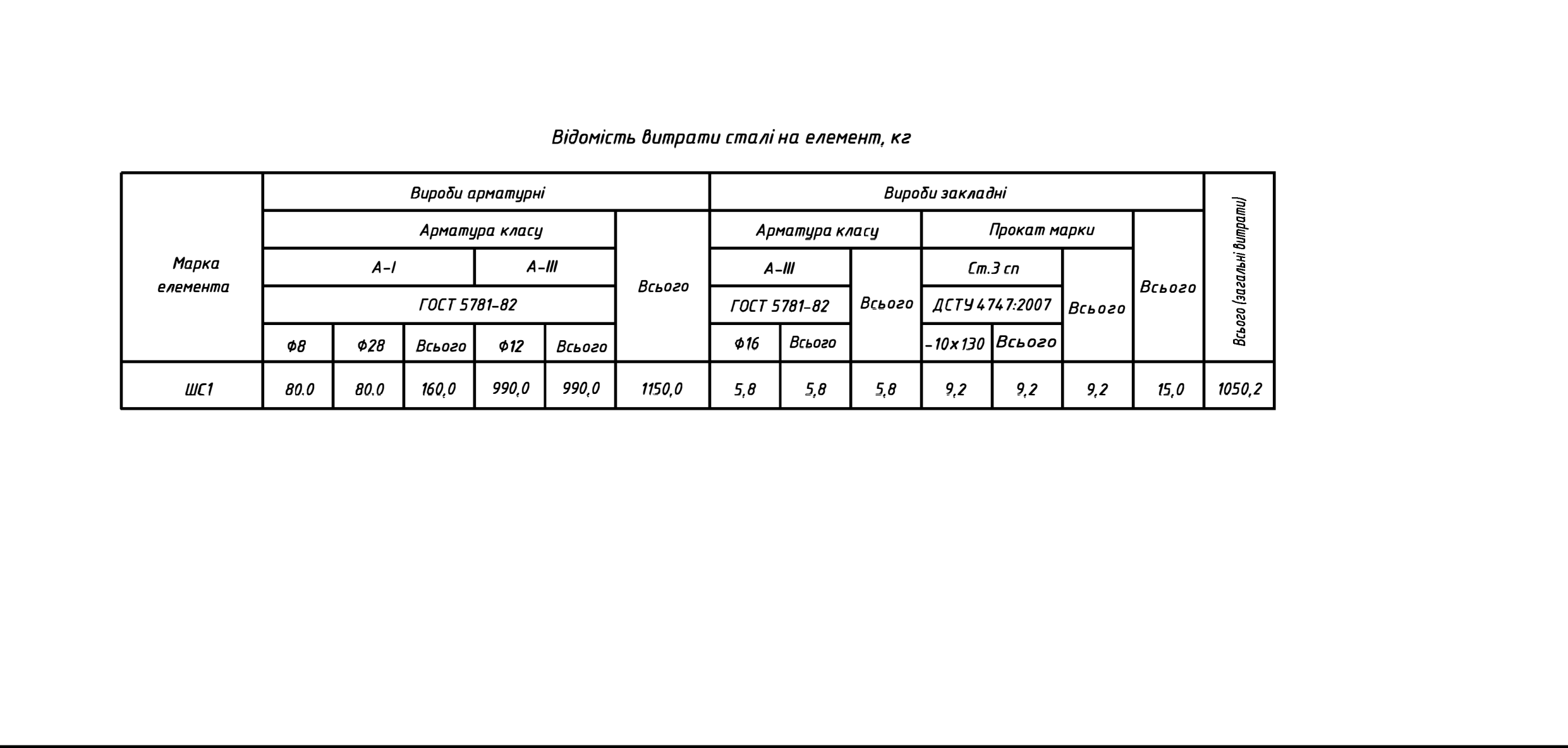
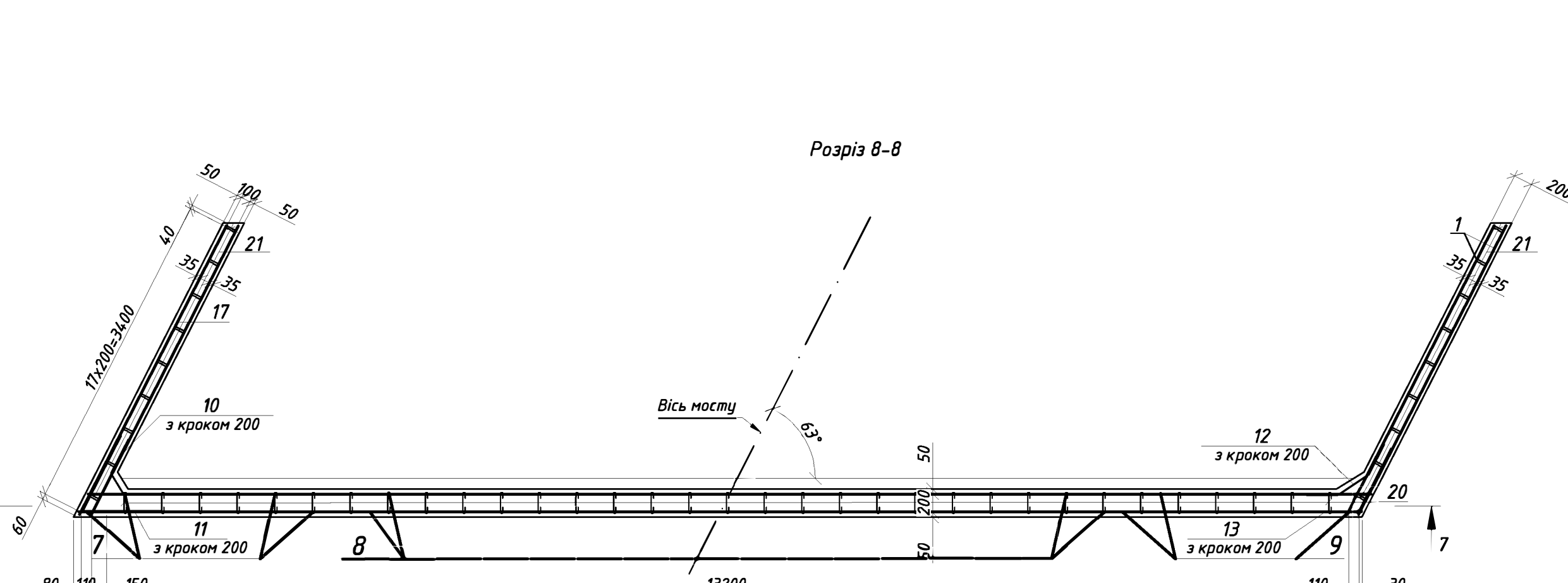
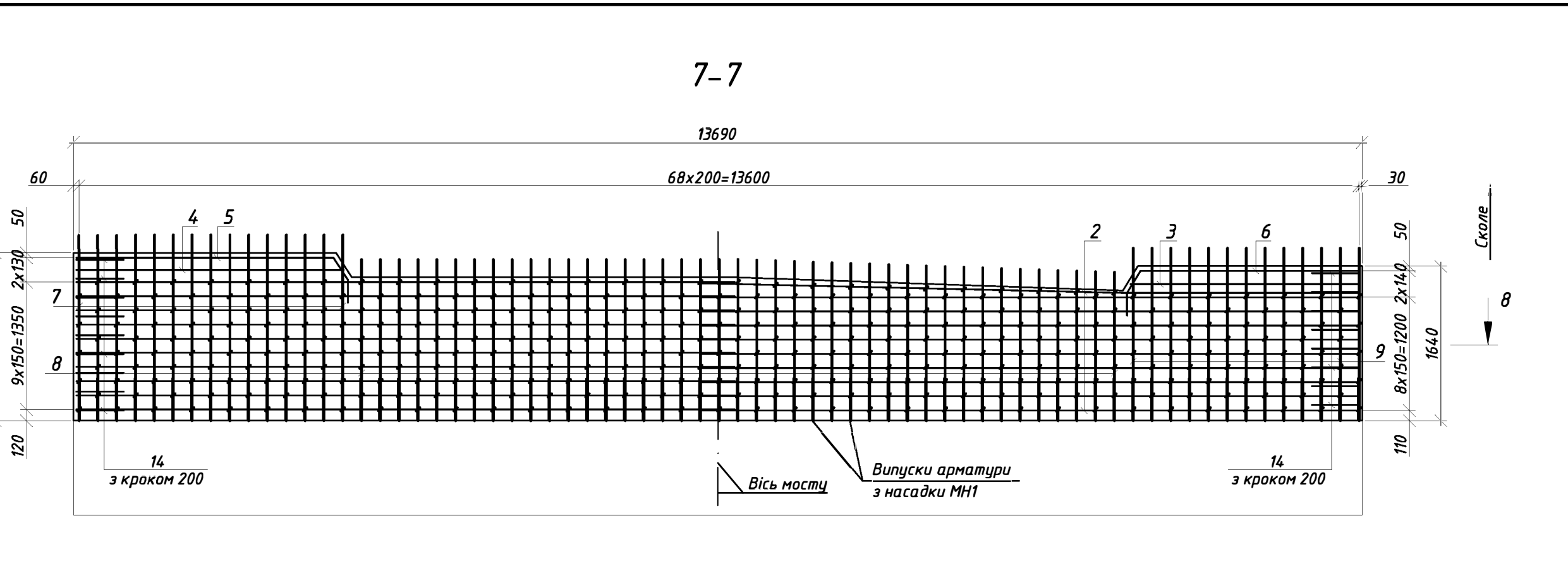
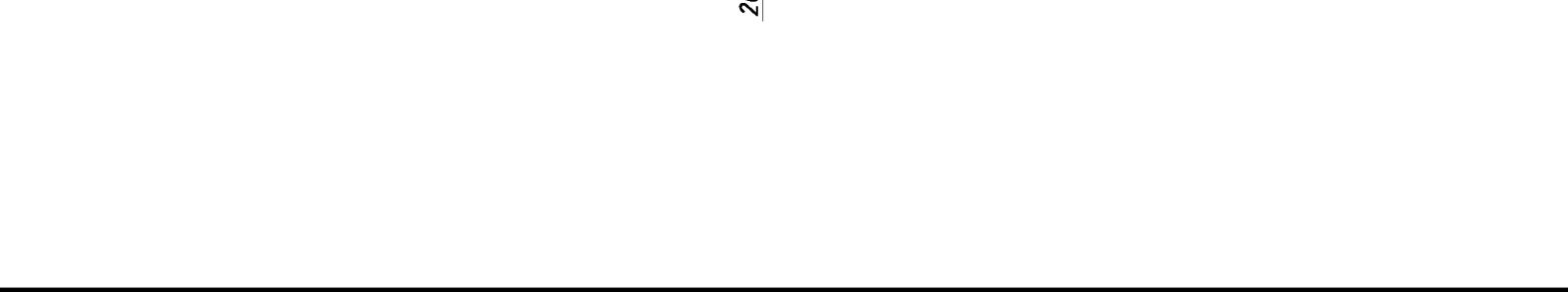
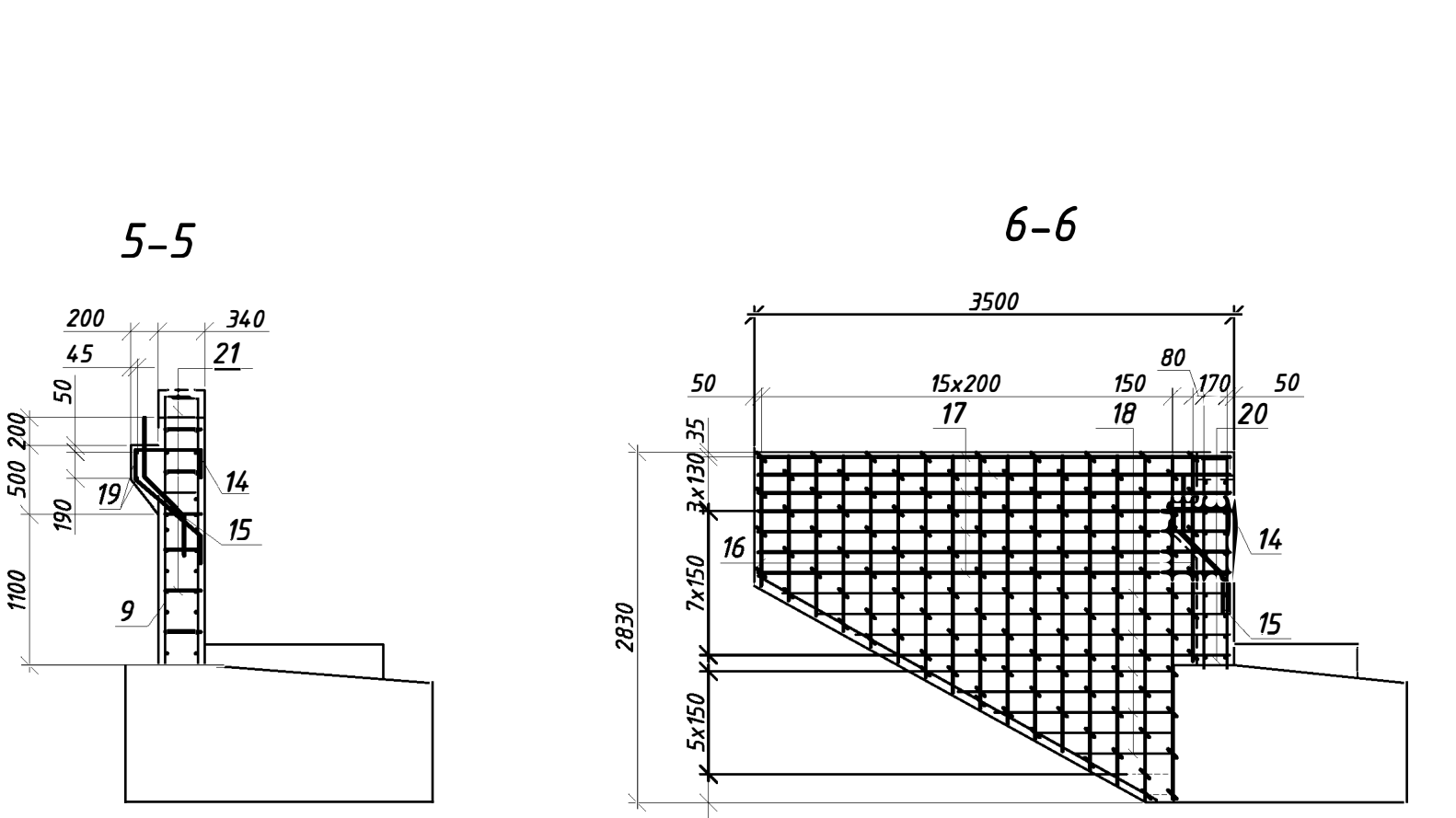
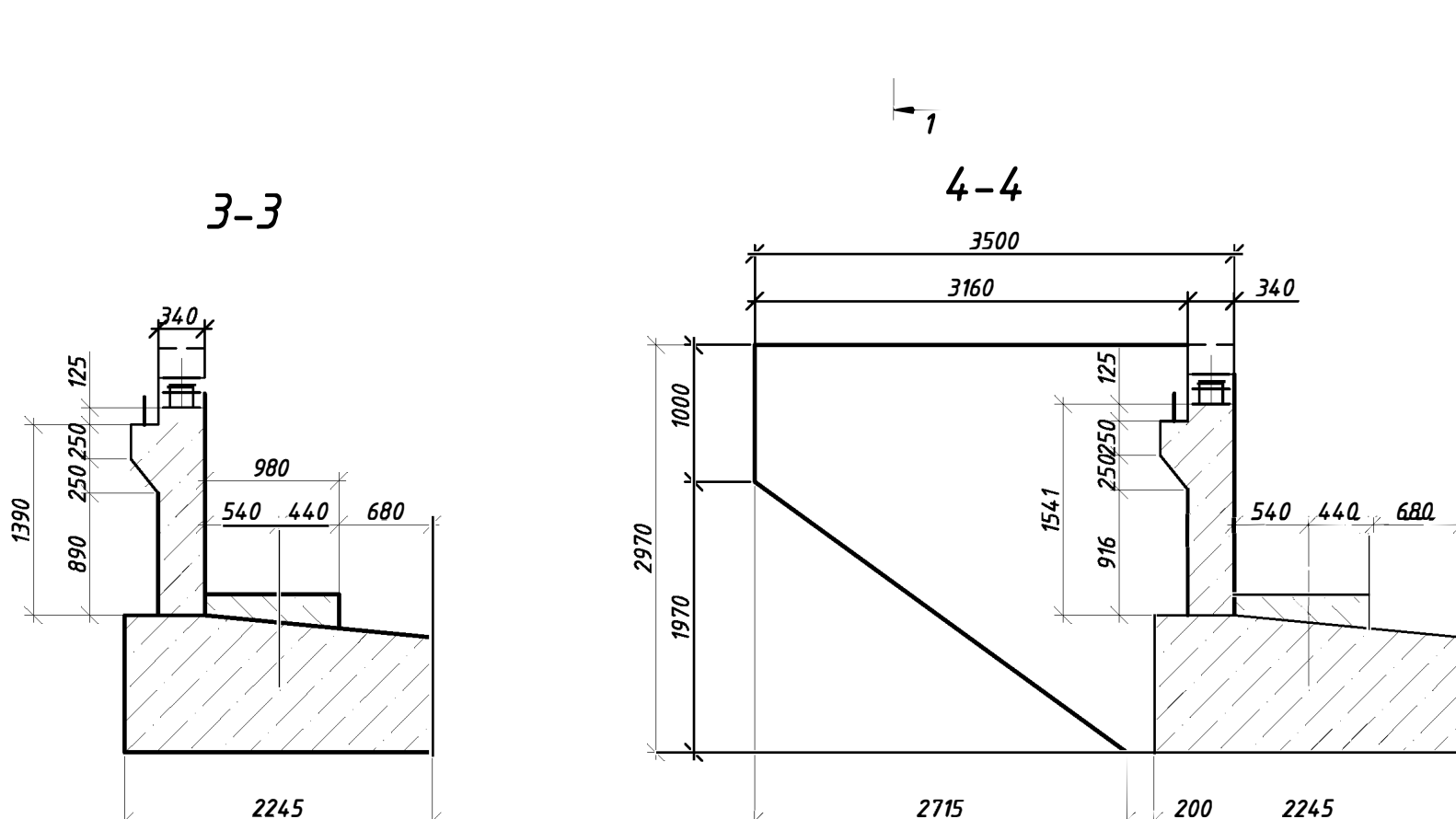
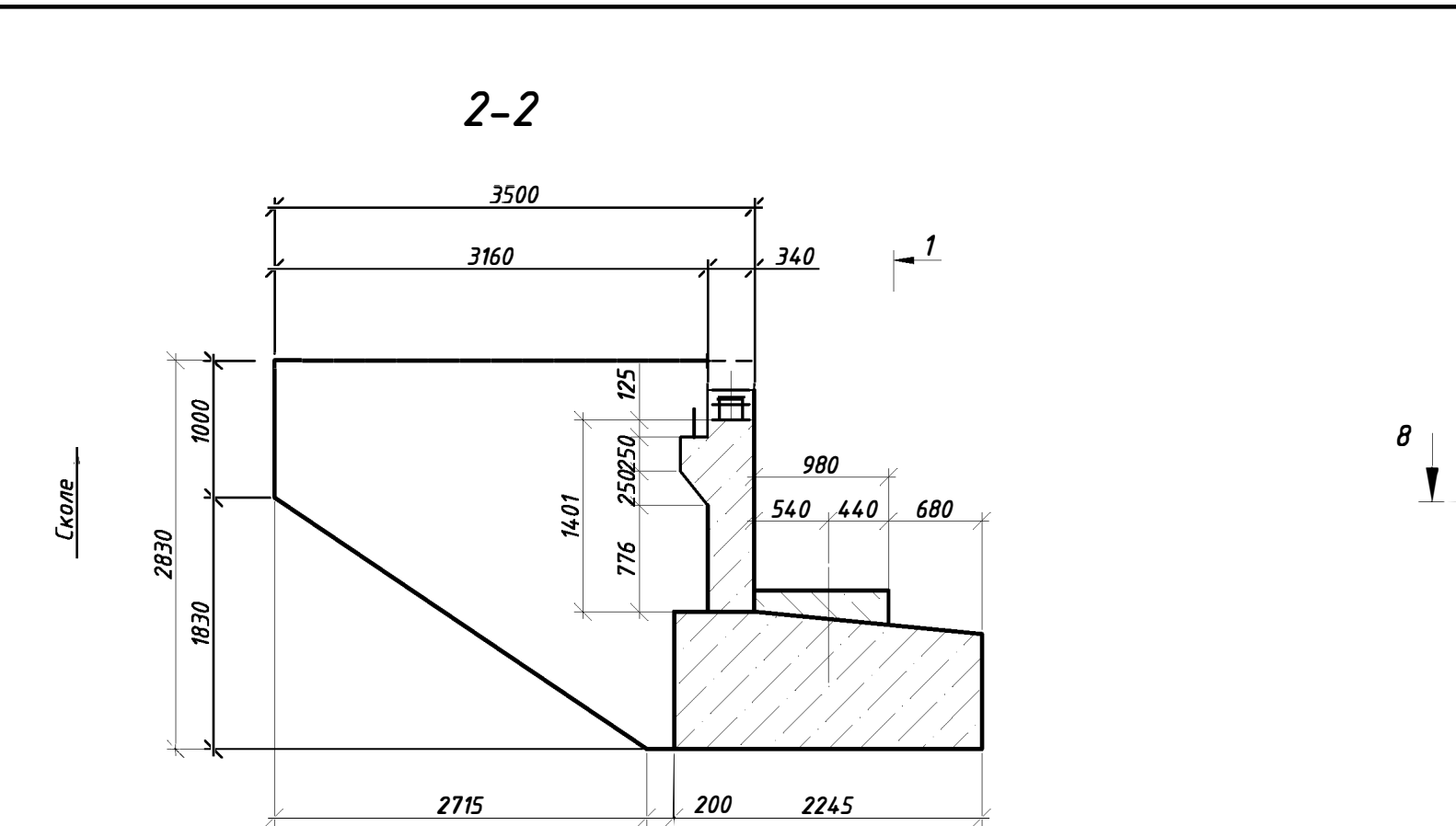
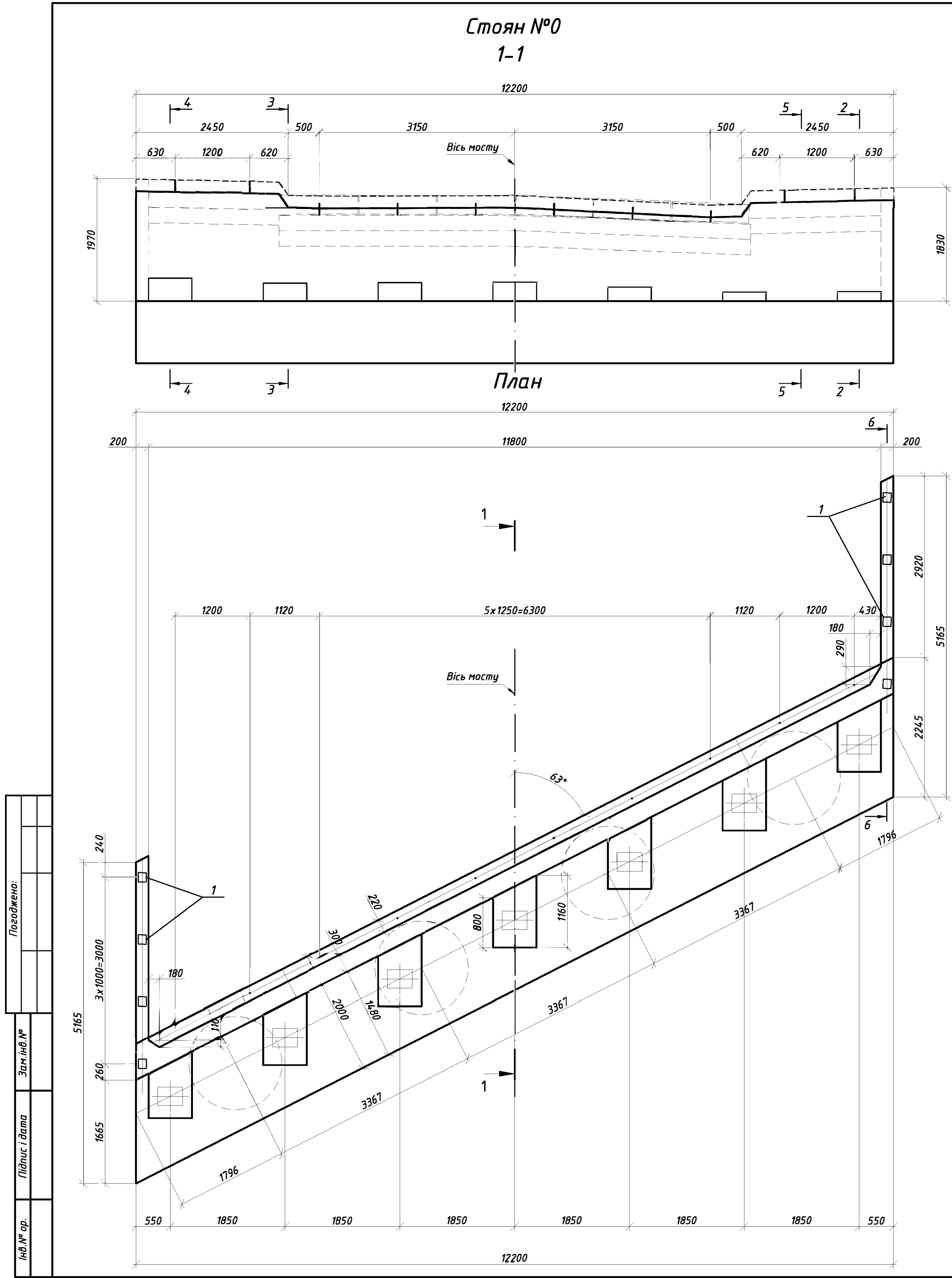
Міст на чл 4-062

Сторінка	Арх.	Арх.
РП	16	Арх.

Монолітна насадкі МН1

ТОВ "Ж "АВТОМАГІСТРАЛЬ"

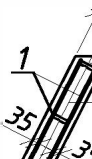
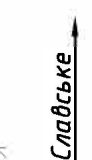
Формат А2х4



Специфікація до схеми розташування елементів монолітної шафової стінки ШС1					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
		Складальні одиниці			
1	71-05/20-КБ. В14	Закладний виріб ЗДП-1	8	3,9	
		Деталі			
2		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=13980	20	12,41	
3		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=2430	2	2,16	
4		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=2840	2	2,52	
5		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=3250	2	2,89	
6		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=2840	2	2,52	
7		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=2140	30	1,90	
8		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=2100	82	1,86	
9		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1970	26	1,75	
10		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1070	9	0,95	
11		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1740	9	1,55	
12		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1100	8	0,98	
13		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1310	8	1,16	
14		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=1650	69	1,47	
15		28-А-III ГОСТ 5781-82, L=1120	10	5,41	
16		12-А-III ГОСТ 5781-82, Lсер.=2090	34	1,86	
17		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=3440	30	3,05	
18		12-А-III ГОСТ 5781-82, Lсер.=2000	44	1,78	
19		12-А-III ГОСТ 5781-82, L=7540	2	6,70	
20		8-А-I ГОСТ 5781-82, L=375	436	0,15	
21		8-А-I ГОСТ 5781-82, L=290	210	0,11	
		Матеріали			
	ДБН В. 2. 6-98:2009	Бетон С 25 30 F200 W6	10,0		м³

В специфікації стержні поз 2, наведені з урахуванням нахльстів по 360мм, стиковку стержнів виконати в нахльстку у відповідності до п. 3. 163, ДБН В. 2. 3-14:2006.

71-05/20-КБ					
Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Скеле - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Користування.					
Зн.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
ГП	Бей				12.20
Розробив	Фролов				12.20
Перевірив	Кравцов				12.20
Н. контр.	Кравцов				12.20
Міст на км 4+062				Стадія	Архш
РП				17	
Монолітна шафова стінка МШ1				ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"	



Відомість витрати сталі на елемент, кг

Відомість деталей

Специфікація до схеми розташування елементів монолітної шафової стінки ШС2

В специфікації стержні поз 2; наведені з урахуванням нахльостів по 360мм, стикування стержнів
знати в нахльостку у відповідності до п.3.163/ ДБН В2.3.14:2006.

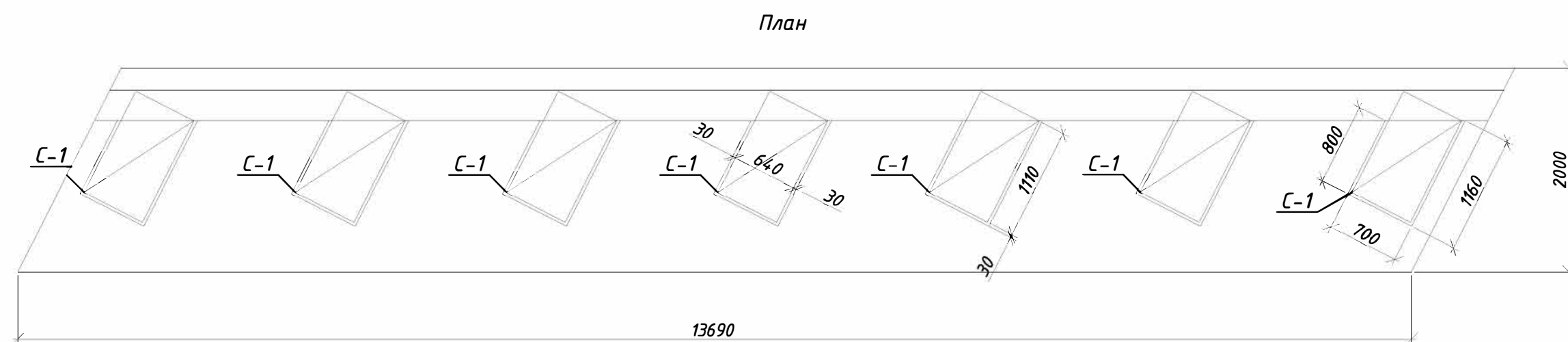
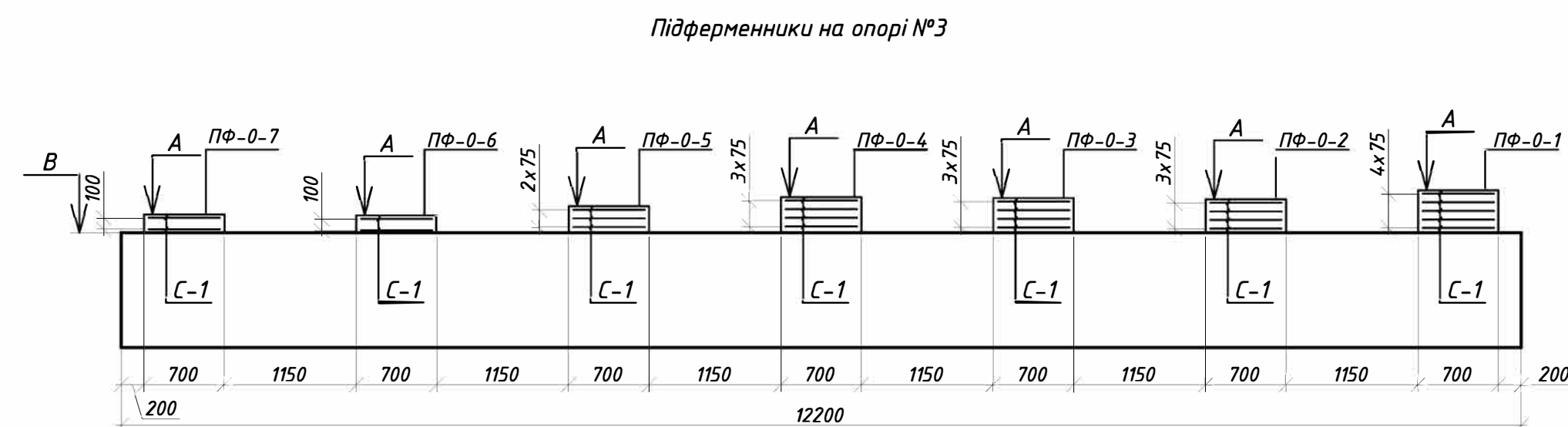
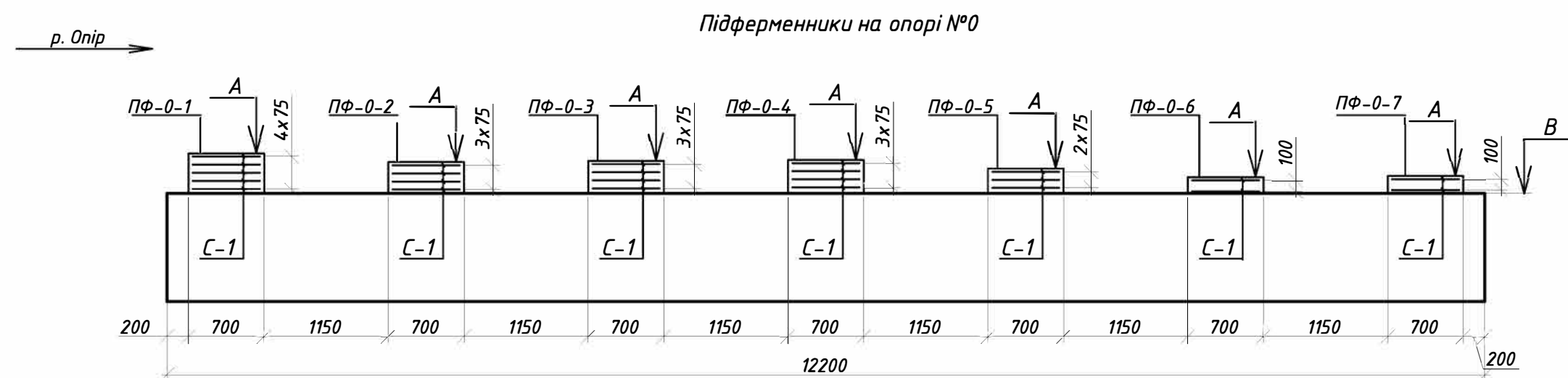
71-05/20-КБ

Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.

220	Міст на км 4+062	Стація: Аркуш: Аркуш:		
		РП	18	

2.20	Монолітна шафова стінка МШ2	ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"
------	-----------------------------	--------------------------

Формат А3х4



	Онопа №0							Онопа №3						
	ПФ-0-1	ПФ-0-2	ПФ-0-3	ПФ-0-4	ПФ-0-5	ПФ-0-6	ПФ-0-7	ПФ-3-1	ПФ-3-2	ПФ-3-3	ПФ-3-4	ПФ-3-5	ПФ-3-6	ПФ-3-7
A	492,878	492,798	492,808	492,818	492,738	492,658	492,668	495,474	495,394	495,404	495,414	495,334	495,254	495,264
B	492,508	492,508	492,508	492,508	492,508	492,508	492,508	495,104	495,104	495,104	495,104	495,104	495,104	495,104
h	0,37	0,29	0,30	0,31	0,23	0,15	0,16	0,37	0,29	0,30	0,31	0,23	0,15	0,16

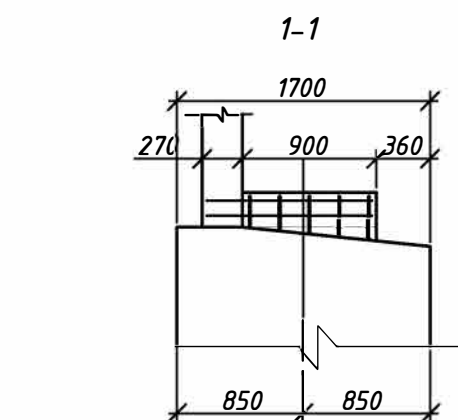
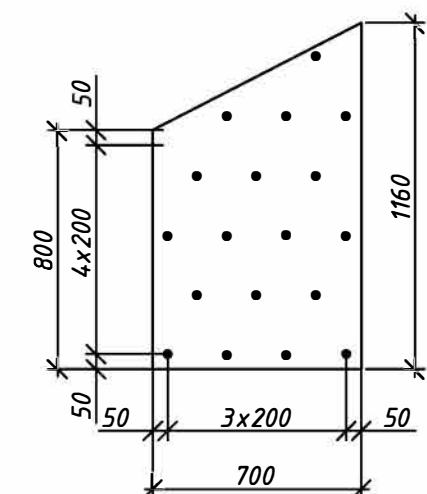
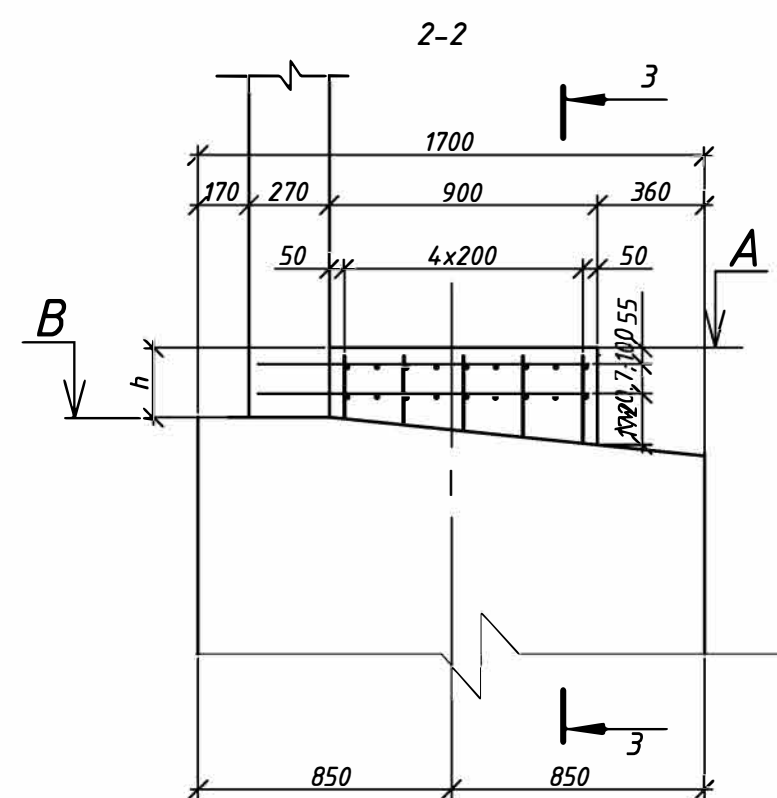
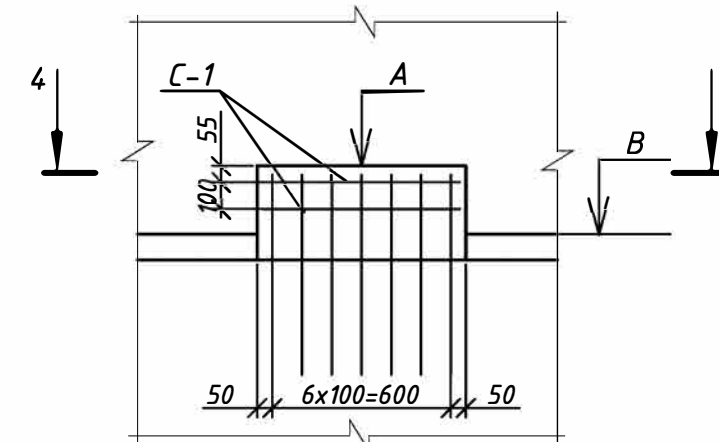


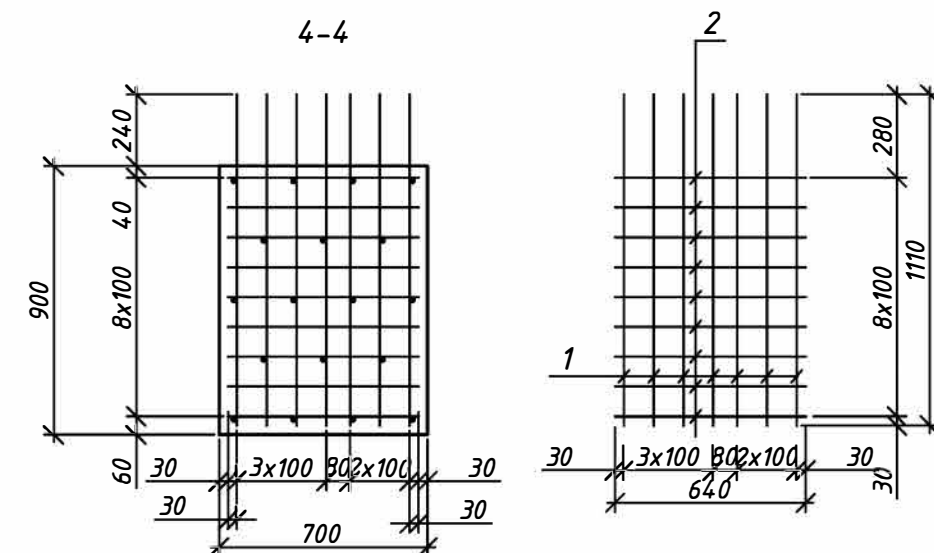
Схема випусків арматури з насадки



3-3



Сітка С-1



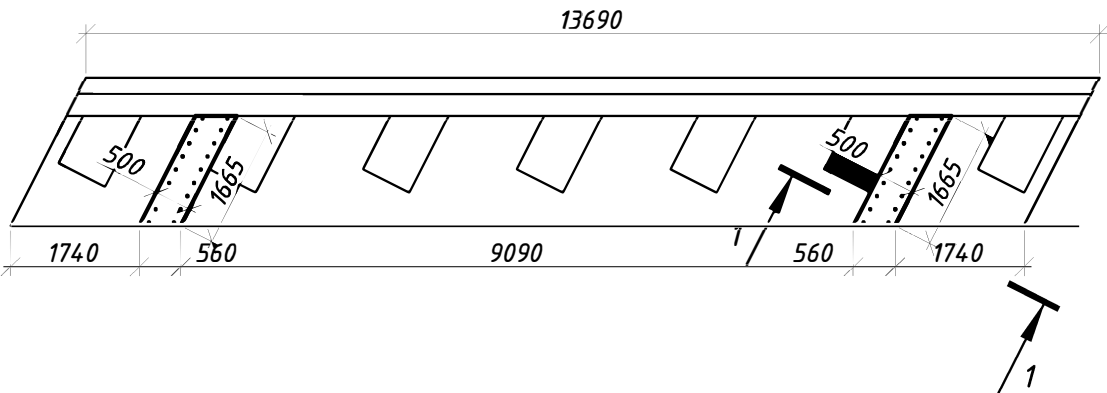
Специфікація до схеми розташування елементів монолітних підфермеників ПФ-0-1 – ПФ-0-7

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
		<u>Сітка С-1</u>	24	8,43	
1		10-A-III ГОСТ 5781-82*, L=1110	7	0,69	
2		10-A-III ГОСТ 5781-82*, L=640	9	0,40	
		Матеріали			
		Бетон С25/30 F200 W6	1,3		м³
		Сталь 35ГС по ГОСТ 5781-82	202,3		кг
		В'язальний дрiт	1,0		кг

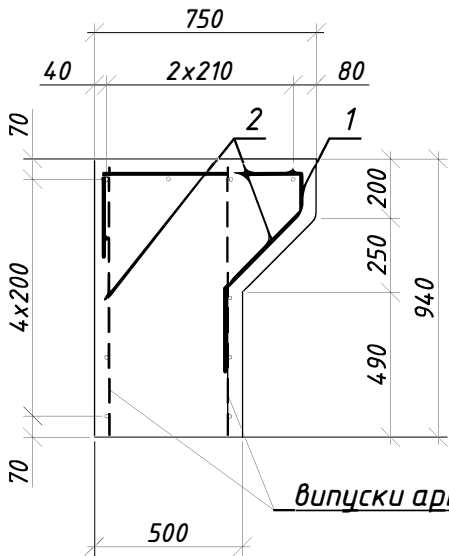
Армування монолітних підферменників ПФ-3-1 – ПФ-3-7 опори №3, виконується аналогічно ПФ-0-1 – ПФ-0-7.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Антисейсмічний упор АУ1



1-1

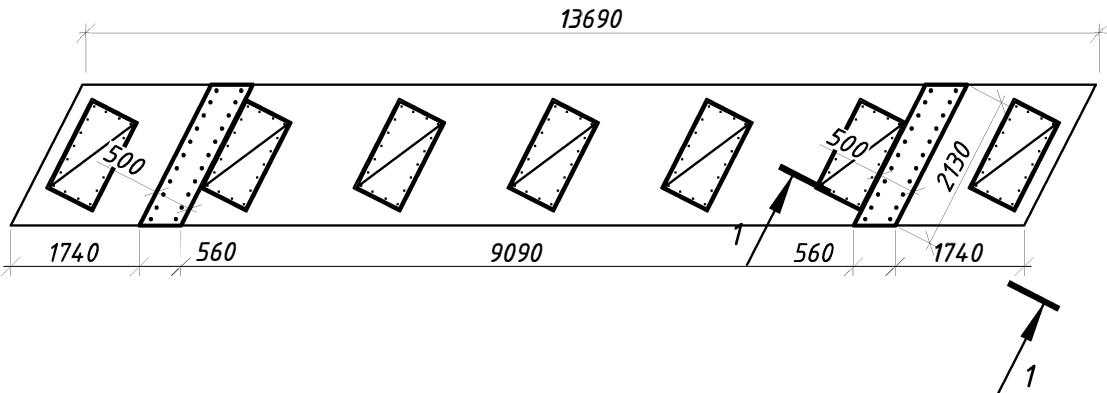


випуски арматури з насадки МН1 (ригеля Р1)

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
1	

Антисейсмічний упор АУ2



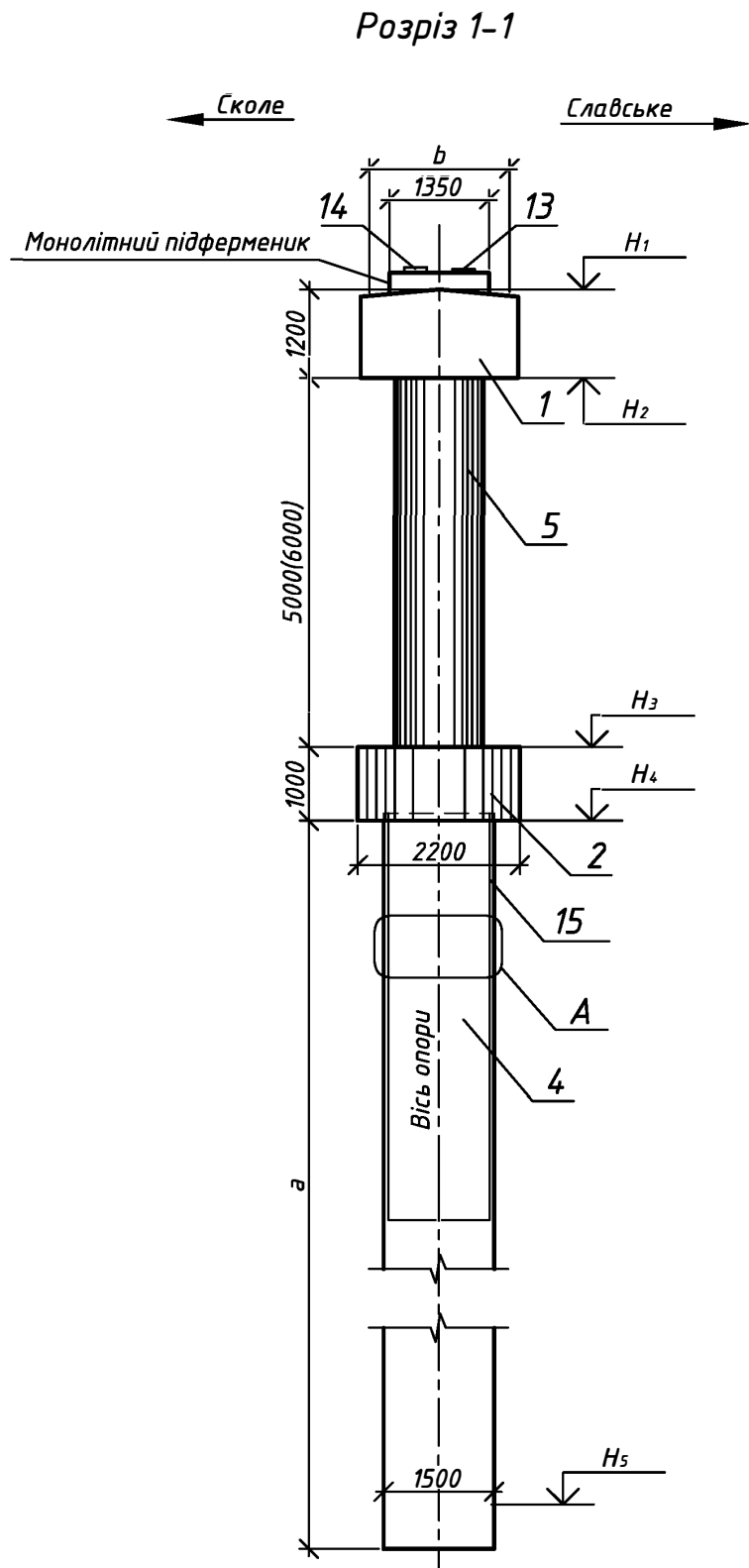
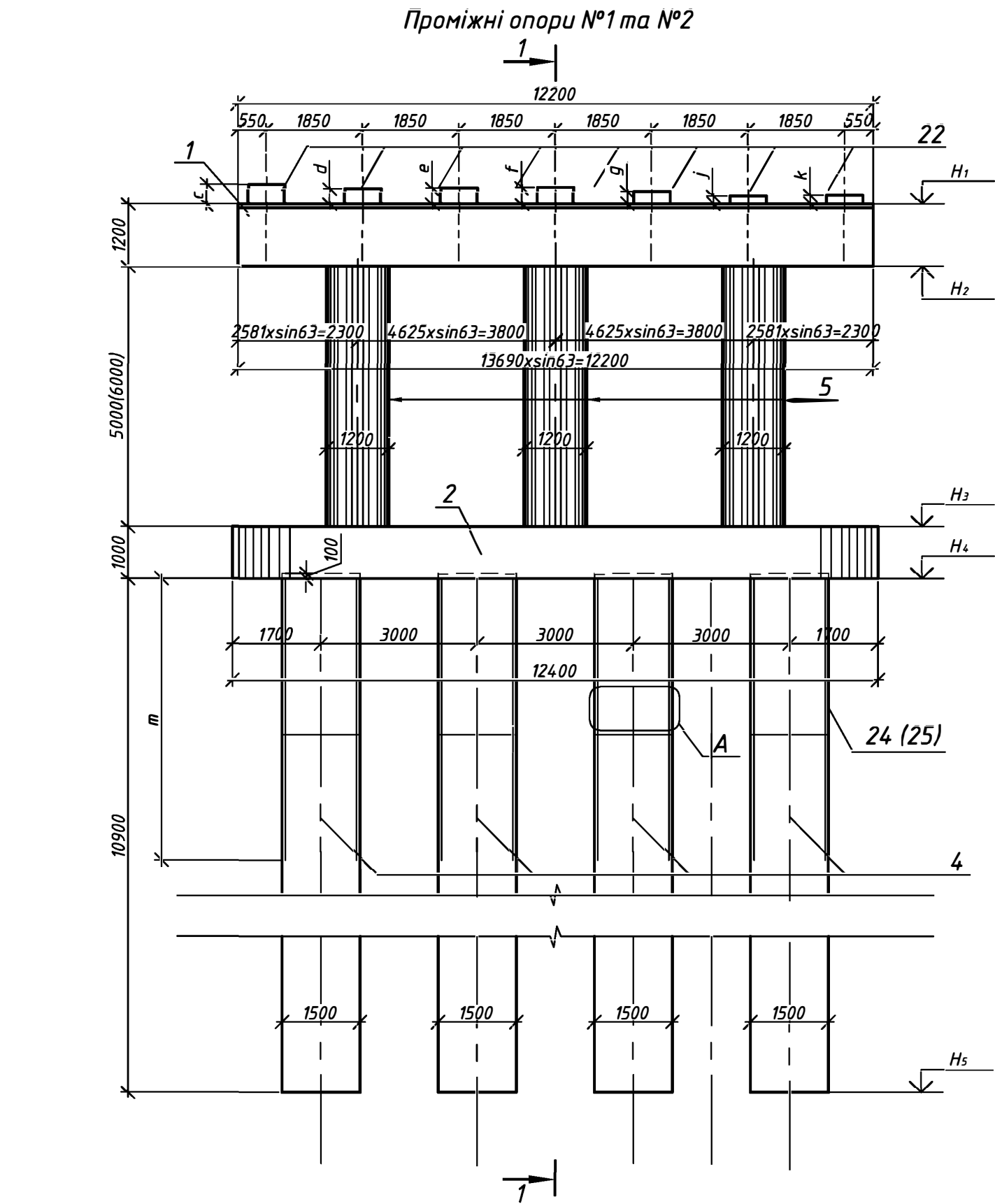
Специфікація до схеми розташування елементів антисейсмічних упорів АУ1, АУ2

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
		<u>АУ1*</u>	4		
1		14-А-III ГОСТ 5781-82*, L=1720	9	2,10	
2		14-А-III ГОСТ 5781-82*, L=1600	12	1,94	
		Матеріали			
		Бетон C25I30 F200 W6	1,0		м ³
		Сталь 35ГС по ГОСТ 5781-82	42,20		кг
		В'язальний дріт	0,2		кг
		<u>АУ2*</u>	4		
1		14-А-III ГОСТ 5781-82*, L=1720	9	2,10	
3		14-А-III ГОСТ 5781-82*, L=2070	12	2,50	
		Матеріали			
		Бетон C25I30 F200 W6	1,2		м ³
		Сталь 35ГС по ГОСТ 5781-82	48,90		кг
		В'язальний дріт	0,3		кг

Антисейсмічні упори АУ1 влаштовуються на стоянах, антисейсмічні упори АУ2 на проміжних опорах .

						71-05/20-КБ		
						Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш
						Міст на км 4+062	РП	20
ГІП	Бей				12.20	Антисейсмічний упор	ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"	
Розробив	Фролов				12.20			
Перевірів	Кравцов				12.20			
Н. контр.	Кравцов				12.20			

Погоджено:				
Інв. № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №		

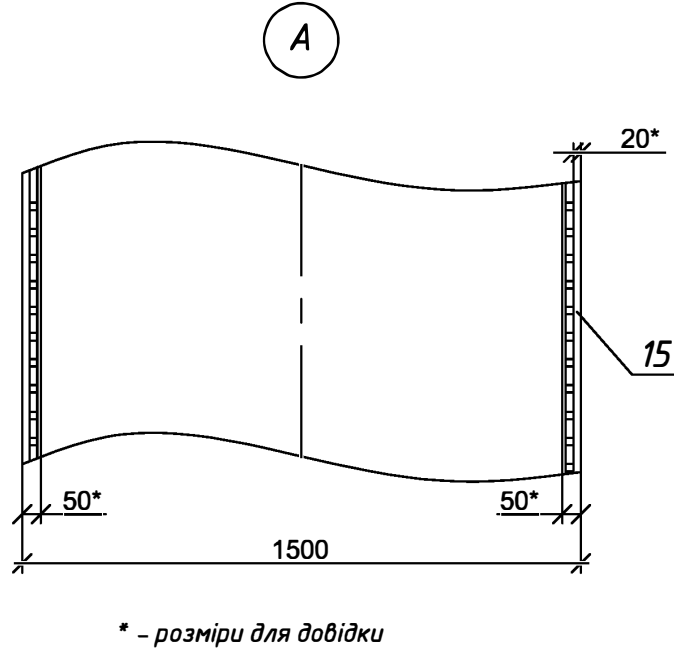


Конструктивні відмітки опор

	Оп. №1	Оп. №2
H ₁	493,358	494,231
H ₂	492,158	493,031
H ₃	487,158	487,031
H ₄	486,158	486,031
H ₅	475,158	475,131

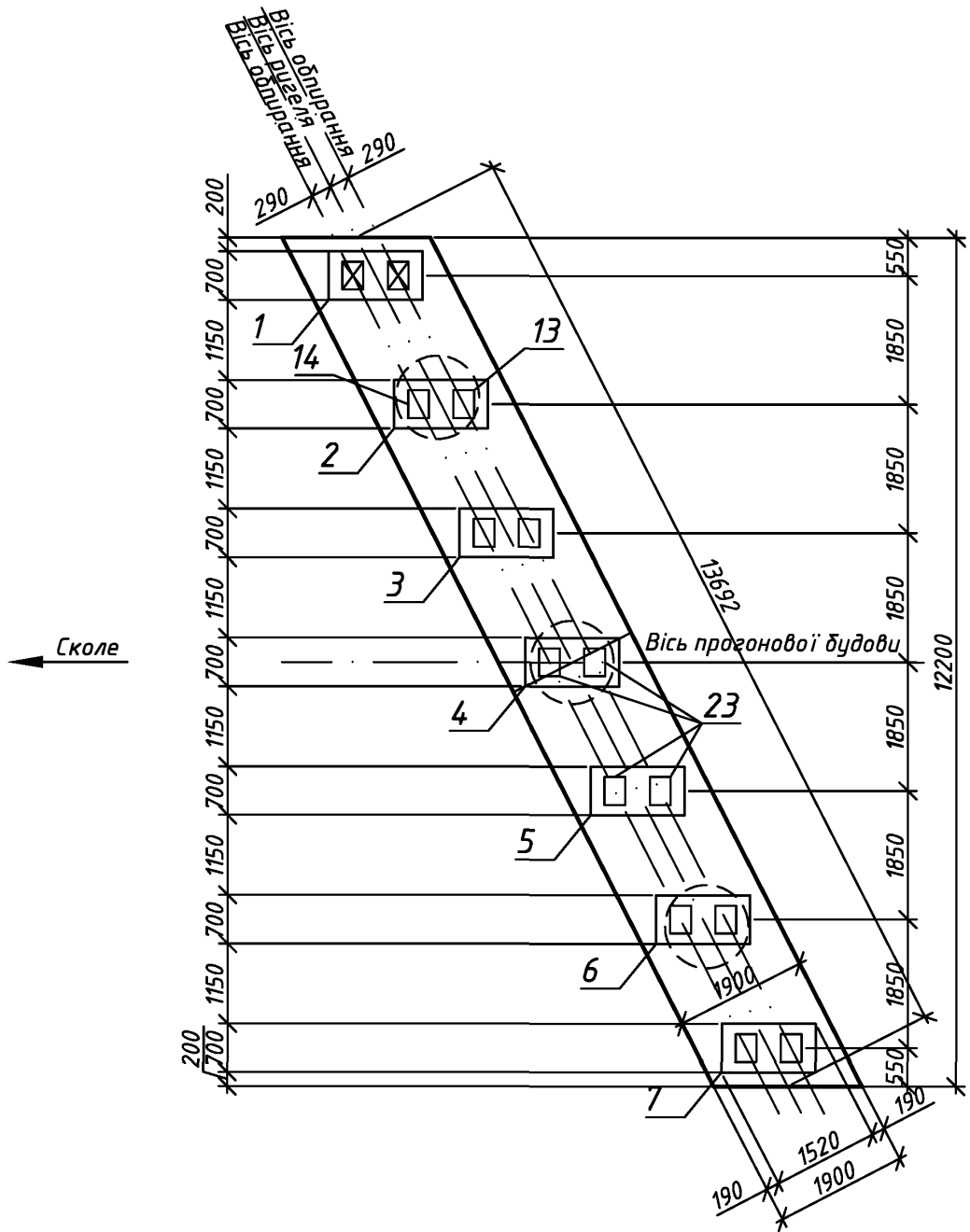
Геометричні характеристики проміжних опор

	Оп. №1	Оп. №2
a	10900	10900
b	1900	1900
c	370	370
d	290	290
e	300	300
f	310	310
g	230	230
j	150	150
k	160	160
m	3000	3000

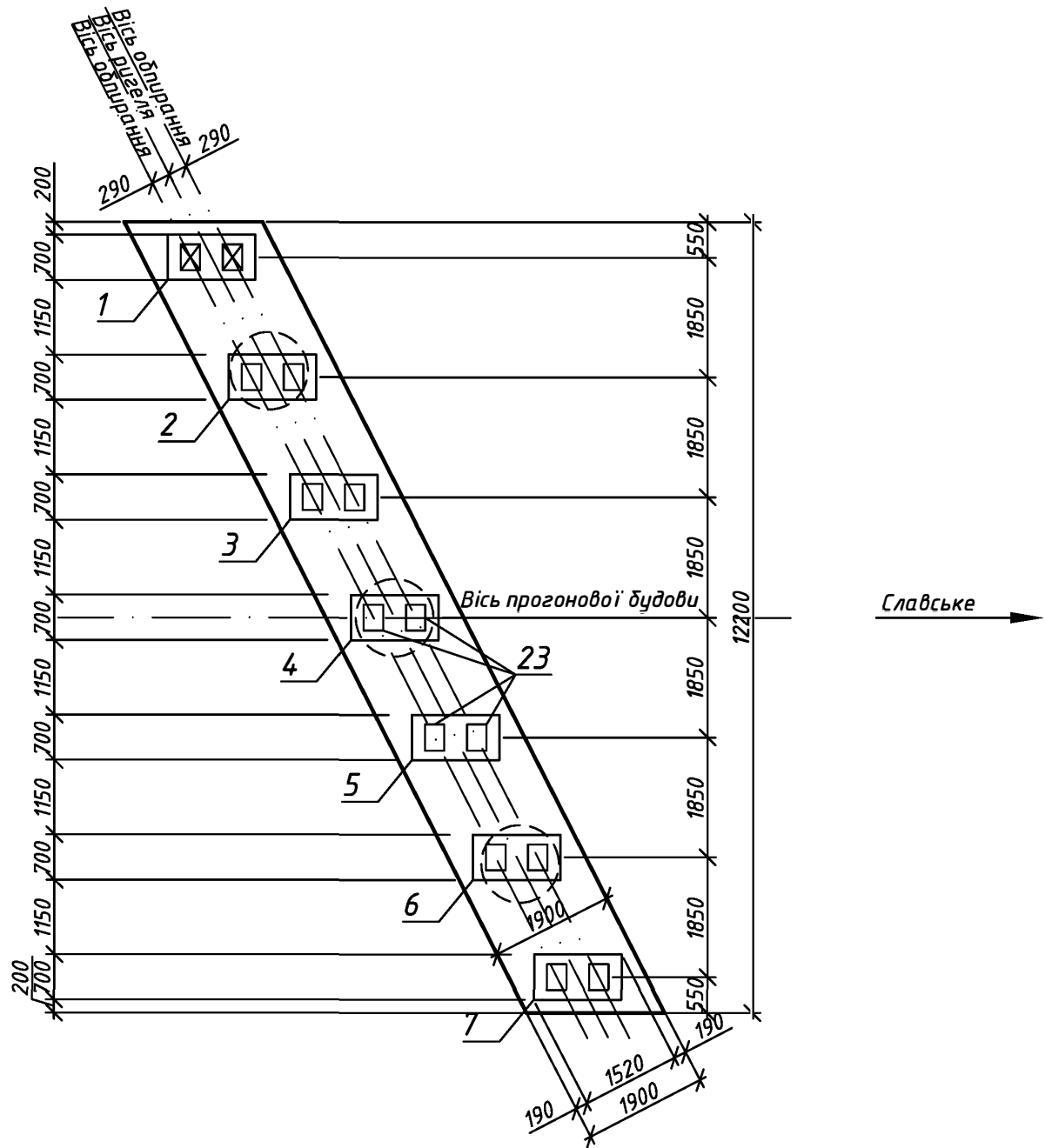


* – розміри для довідки

План опори №1



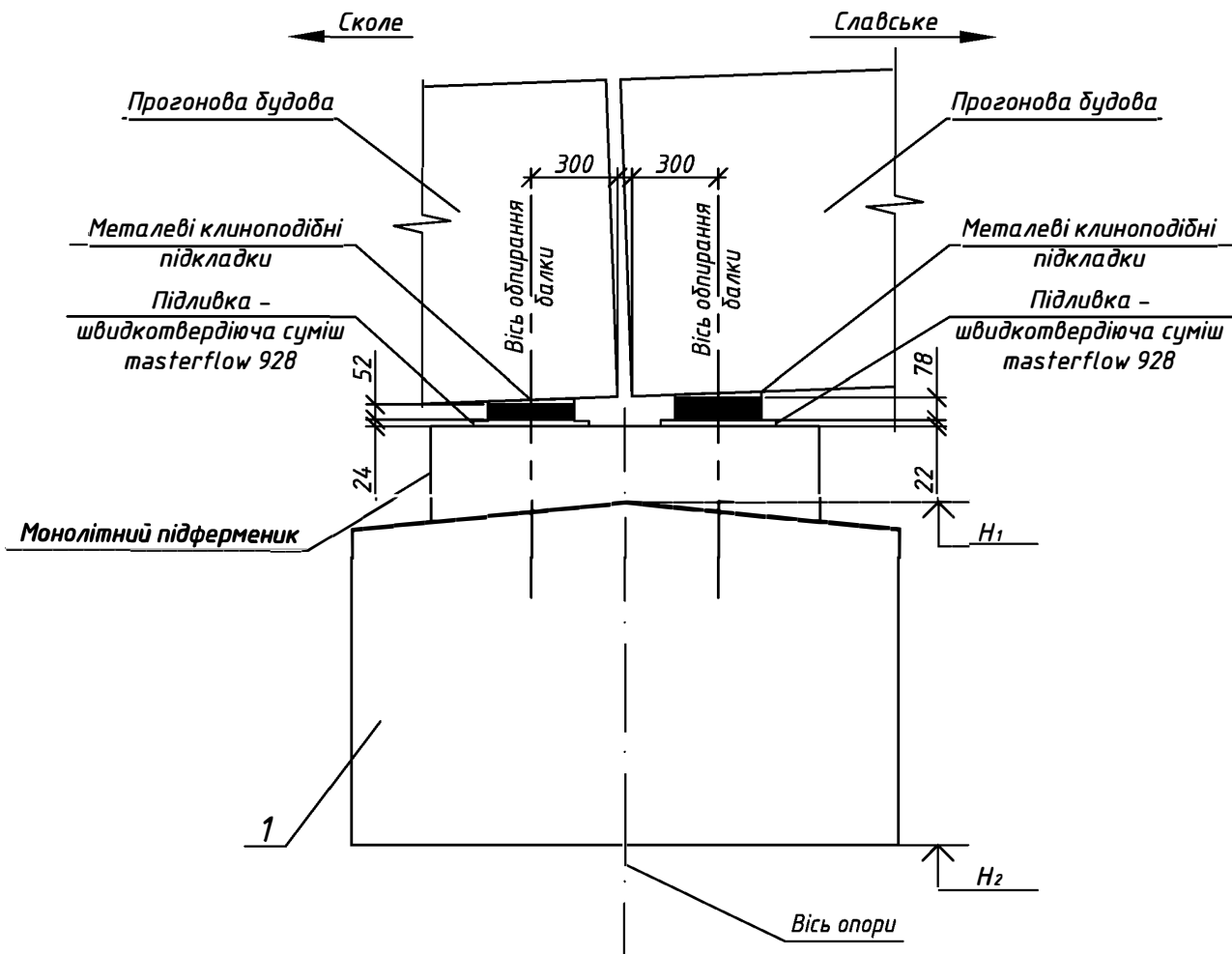
План опори №2



Специфікація до схеми розташування елементів опори №1, №2

Поз.	Позначення	Найменування	Кількість на опорі			Маса одиниці кг	Примітка
			Оп. №1	Оп. №2	З цього		
		<u>Монолітний залізобетон</u>					
1	Аркуш 19	Монолітний ригель Р1	1	1	2	–	26,0 м³
2	Аркуш 24	Монолітна стійка МС1	3	–	3	–	5,7 м³
3	Аркуш 24	Монолітна стійка МС2	–	3	3	–	6,8 м³
4	Аркуш 15	Монолітний ростверк МР1	1	1	2	–	26,4 м³
5	Аркуш 10	Буронадбивна паля БНП11	4	4	8	–	19,4 м³
6	Аркуш 11	Монолітний підферменик МП1	1	1	2	–	0,35 м³
7	Аркуш 12	Монолітний підферменик МП2	1	1	2	–	0,27 м³
8	Аркуш 18	Монолітний підферменик МП3	1	1	2	–	0,28 м³
9	Аркуш 23	Монолітний підферменик МП4	1	1	2	–	0,29 м³
10	Аркуш 23	Монолітний підферменик МП5	1	1	2	–	0,22 м³
11	Аркуш 23	Монолітний підферменик МП6	1	1	2	–	0,14 м³
12	Аркуш 23	Монолітний підферменик МП7	1	1	2	–	0,15 м³
		<u>Деталі</u>					
13		ГАОЧ 300х400х52	7	7	14	–	
14		ГАОЧ 300х400х78	7	7	14	–	
		Труби обсадні двостінні для бурової				–	
15		установки BAUER L=3000	4	4	8	–	

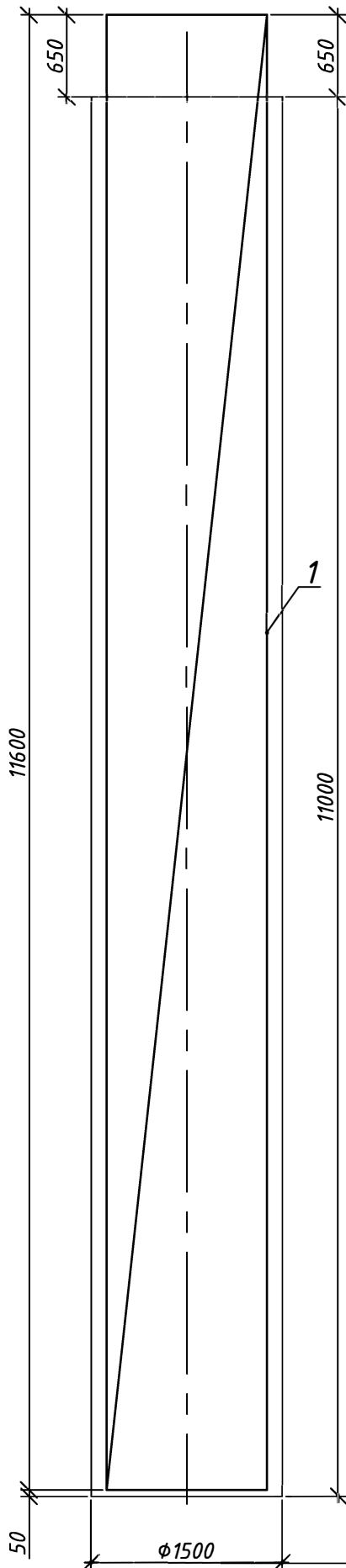
Вузол обпирання прогонової будови на проміжні опори



- Обпирання балок прогонових будов передбачено на гумово-армовані опорні частини типу ГАОЧ 30х40х7,8-1,0 та ГАОЧ 300х400х52 по ТУ У 6 00152135.043-97 «Опорні частини гумові армовані». Опорні частини встановлюють на підливний вирівнюючий шар з безсаджкової швидкоотвердуючої розчинної суміші masterflow 928.
- Проміжні опори мосту виготовляються з важкого конструкційного бетону С25І30 F200 W6 по ДБН В.2.6-98:2009.
- Поверхні видимих залізобетонних поверхонь конструкцій опор покриваються двшаровим захисним покриттям MasterProtect 330 EL.
- Для антикорозійного захисту металевих осадних труб паль передбачено нанесення фарби ПОЛАК ЗП-4.1ТБС згідно технічного регламенту.
- Інвентарні обсадні труби поз. 15 після бетонування паль не втягаються та залишаються частиною опори. Довжина труб прийнята з умови заглиблення кінця труби нижче рівня розмиву ґрунту (згідно ДСТУ-Н Б В.2.3-34:2016, п. 11.4.6).

						71-05/20-КБ			
						Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.			
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш	Аркушів
						Міст на км 4+062	РП	21	
Г1п	Бей				12.20	Загальний вид проміжної опори №1 та №2	ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Розробив	Фролов				12.20				
Перевірив	Кравцов				12.20				
Н. контр.	Кравцов				12.20				

Буронабивна паля БНП11



Специфікація до схеми розташування елементів буронабивної палі БНП11

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
		Збірні одиниці			
1	7946-00-ШС.ВРЗ	Каркас просторовий КПЗ	1	852,62	
		Матеріали			
	ДБН.В.2.6-98:2009	Бетон С 25\30, F200, W8			19,4 м³

Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні						Вироби закладні				Всього (загальні витрати)	
	Арматура класу					Всього	Прокат марки			Всього		
	А-I СтЗпс		А-III 25Г2С				СтЗпс					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ДСТУ 474 7:2007					
	Ø8	Разом	Ø20	Ø32	Разом		-10x120	Разом	-10x80			Разом
БНП11	88,01	88,01	508,19	22,80	530,99	619,00	218,16	218,16	15,46	15,46	233,62	852,62

- 1 У цілях запобігання піднімання та зміщення в свердловині арматурного каркаса передбачити затискачі для закріплення його в проектному положенні.
- 2 Застосування хімічних добавок, що прискорюють твердіння бетону не допускається.
- 3 Для контролю суцільності бетонного ствола буронабивної палі нерушучим методом, необхідно заложити по дві технологічні труби Ø50x4, ГОСТ 8732-78 l=20100 (в одній палі на ростверк) із завареним кінцем в основі палі.
- 4 Стики каркасів на довжині 0,8 м обмотувати спіралю (поз. 3).
- 5 Перетин стержнів поздовжньої арматури і спіралі каркасів об'єднати у шахматному порядку за допомогою контактної зварки.

Погоджено:		Зам.інв.№	
Підпис і дата		Зам.інв.№	
Інв.№ ор.			

						71-05/20-КБ					
						Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата						
						Міст на км 4+062			Стадія	Аркуш	Аркушів
									РП	22	
ГІП		Бей			12.20	Буронабивна паля БНП11			ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Розробив		Фролов			12.20						
Перевірів		Кравцов			12.20						
Н. контр.		Кравцов			12.20						

Погоджено:

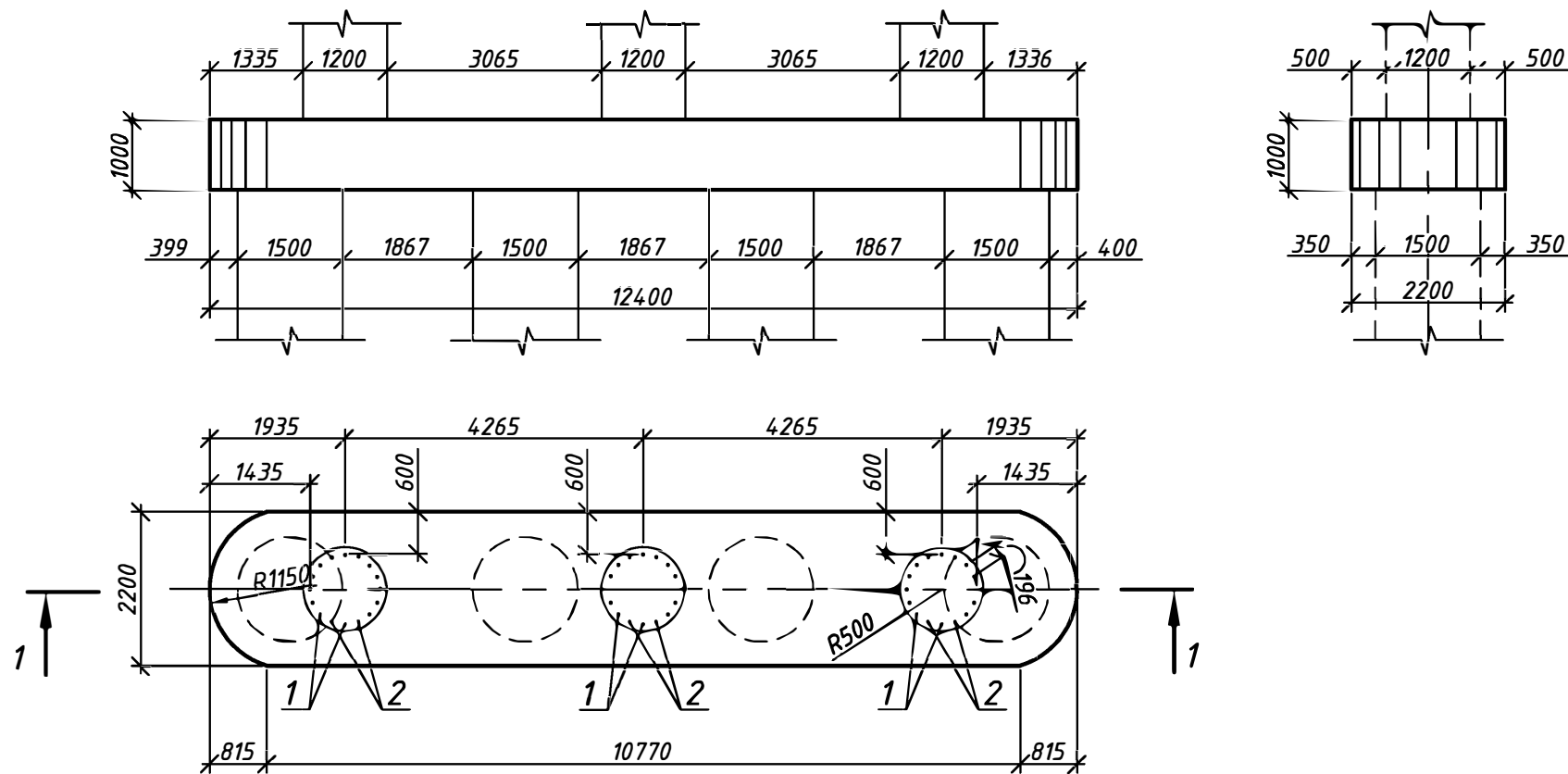
Зам. інв. №

Підпис і дата

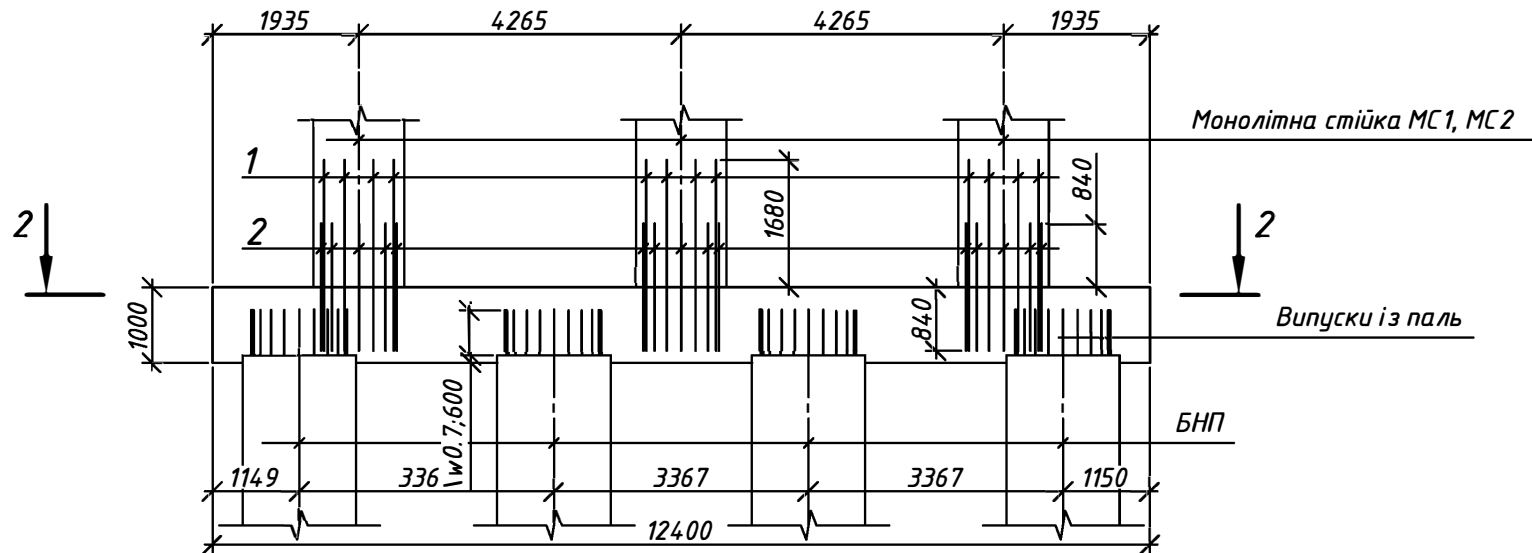
Інв. № ор.

3

Монолітний ростверк МР1



Розріз 1-1



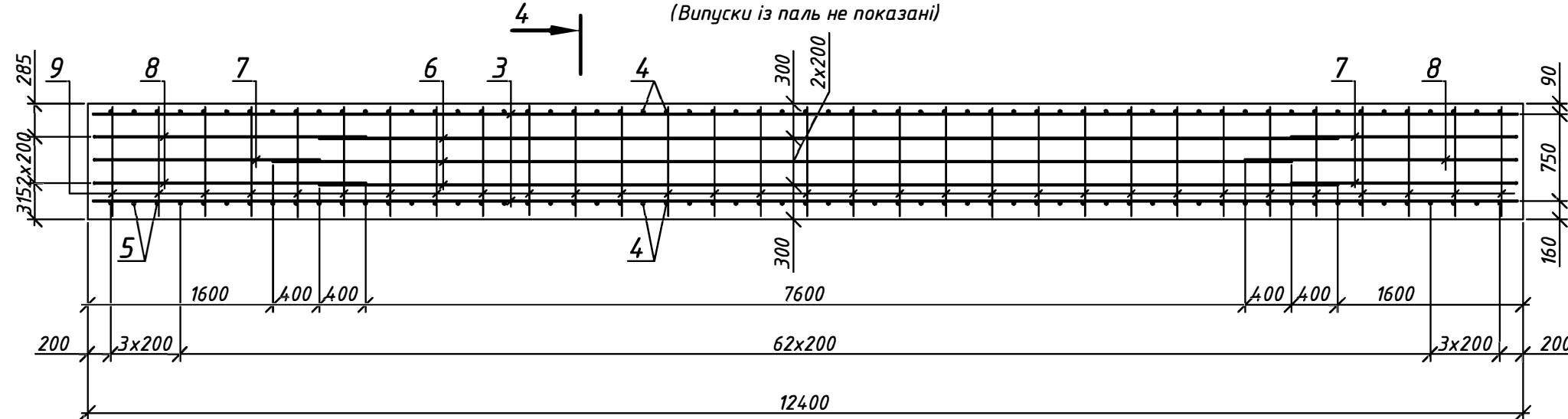
Розріз 2-2

(Випуски у стійки не показані)



Розріз 3-3

(Випуски із паль не показані)



Відомість деталей

Поз.	Ескіз
7	
8	

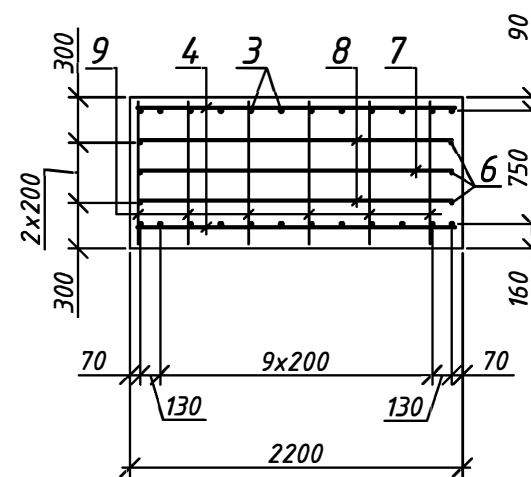
Специфікація до схеми розташування елементів монолітного ростверку МР1

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
		<u>Деталі</u>			
		28-А-III ГОСТ 5781-82			
1		L=2520	24	12,17	
2		L=1680	24	8,11	
		20-А-III ГОСТ 5781-82			
3		L=5435-6745, Lсер=6190	48	15,29	
4		L=2100	106	5,19	
5		L=1110-2090, Lсер=1600	16	3,95	
		10-А-III ГОСТ 5781-82			
6		L=8800	6	5,43	
7		L=5080	3	3,13	
8		L=5880	3	3,63	
9		L=940	352	0,58	
		<u>Матеріали</u>			
	ДБН В.2.6-98:2009	Бетон важкий С 25 30, F200, W8	-	26,4	м³

Відомість витрати сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні				Всього	Всього (загальні витрати)
	Арматура класу					
	А-III 25Г2С					
	ГОСТ5781-82*					
	φ10	φ20	φ28	Всього		
MP1	257,1	1347,3	486,7	2091,1	2091,1	2091,1

Розріз 4-4



71-05/20-КБ

Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.

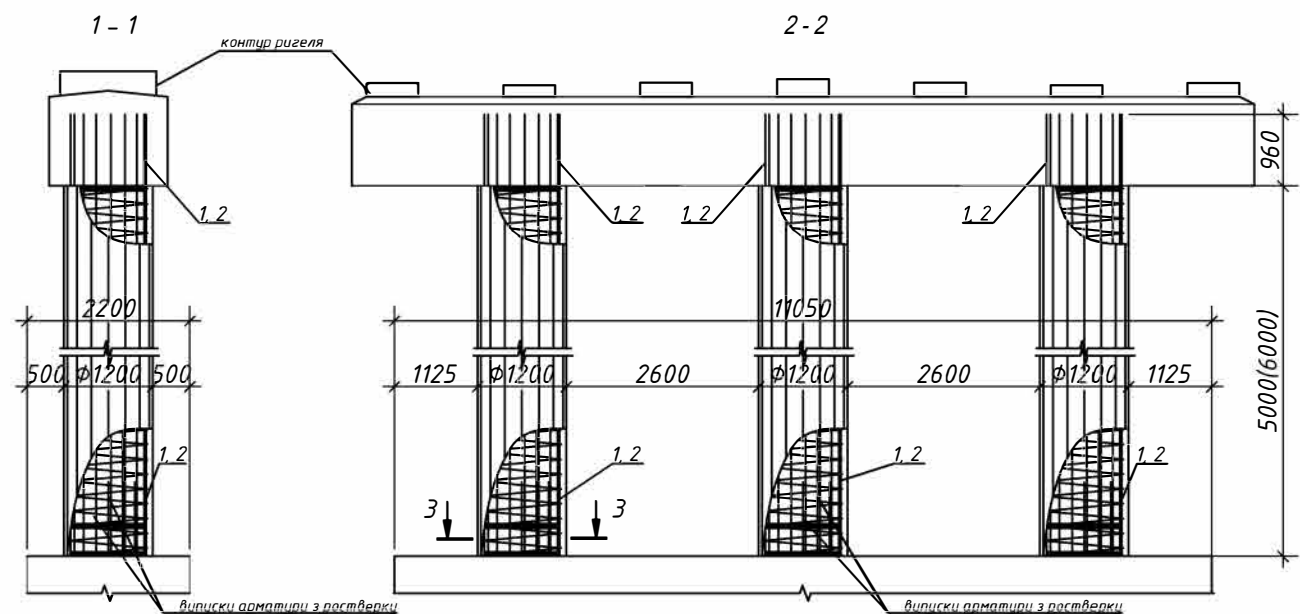
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Міст на км 4+062			Стадія	Аркуш	Аркушів
ГІП	Бей				12.20				РП	23	
Розробив	Фролов				12.20						
Перевірів	Кравцов				12.20						
Н. контр.	Кравцов				12.20						

Монолітний ростверк МР1

ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"

Формат А2

Монолітні стійки МС1 та МС2



Специфікація до схеми розташування елементів монолітної стійки МС1 та МС2

Поз.	Позначення	Найменування	Кількість		Кільк.	Маса од.,кг	Примітка
			МС1	МС2			
		<u>Збірні одиниці</u>					
1	71-05/20-ШС.В1	Каркас КП1	1	-	1	694,22	
2	71-05/20-ШС.В1	Каркас КП2	-	1	1	816,32	
		<u>Матеріали</u>					
	ДБН.В.2.6-98:2009	Бетон С25 30, F200, W6	5,7	6,8	-		м³

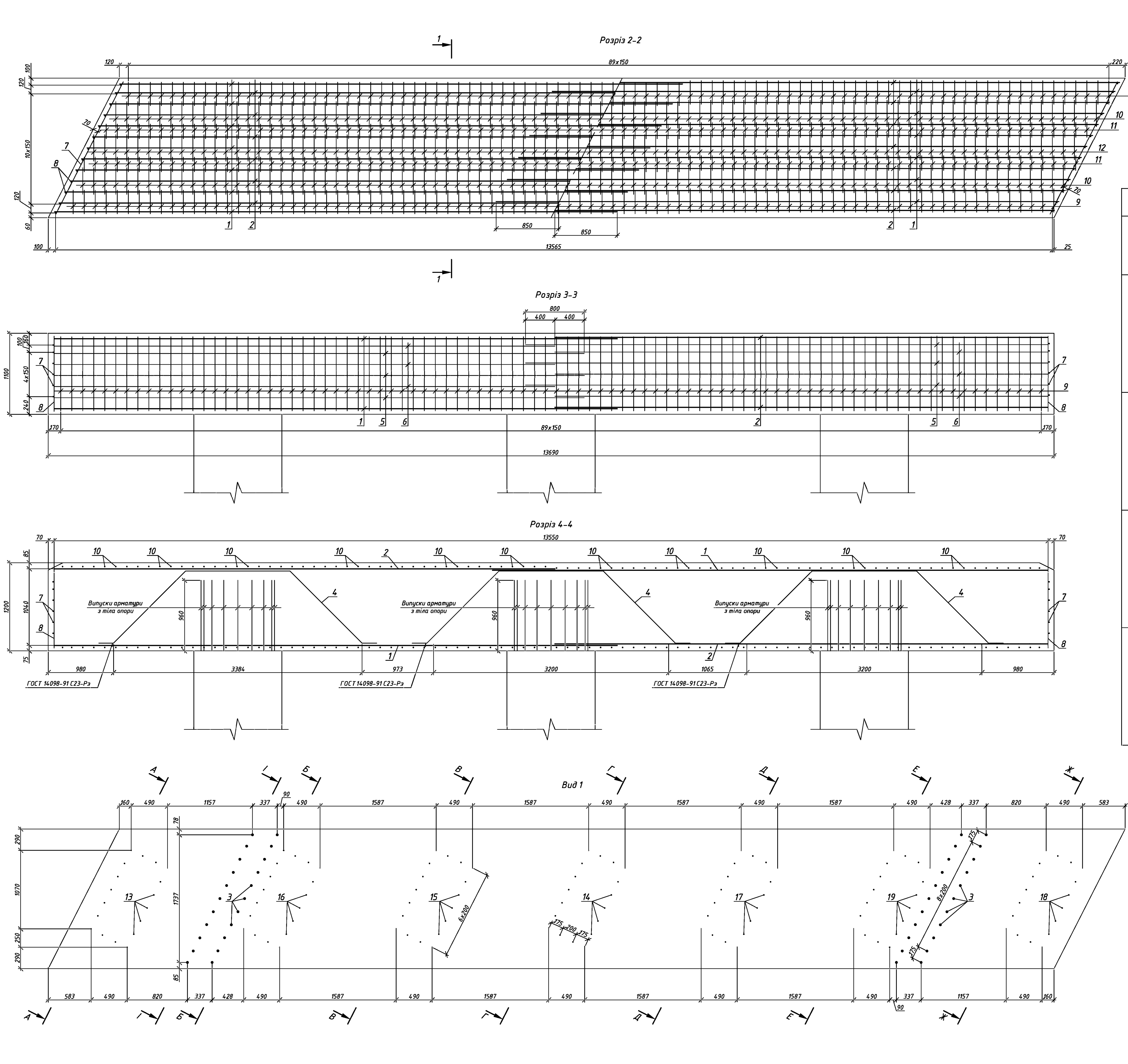
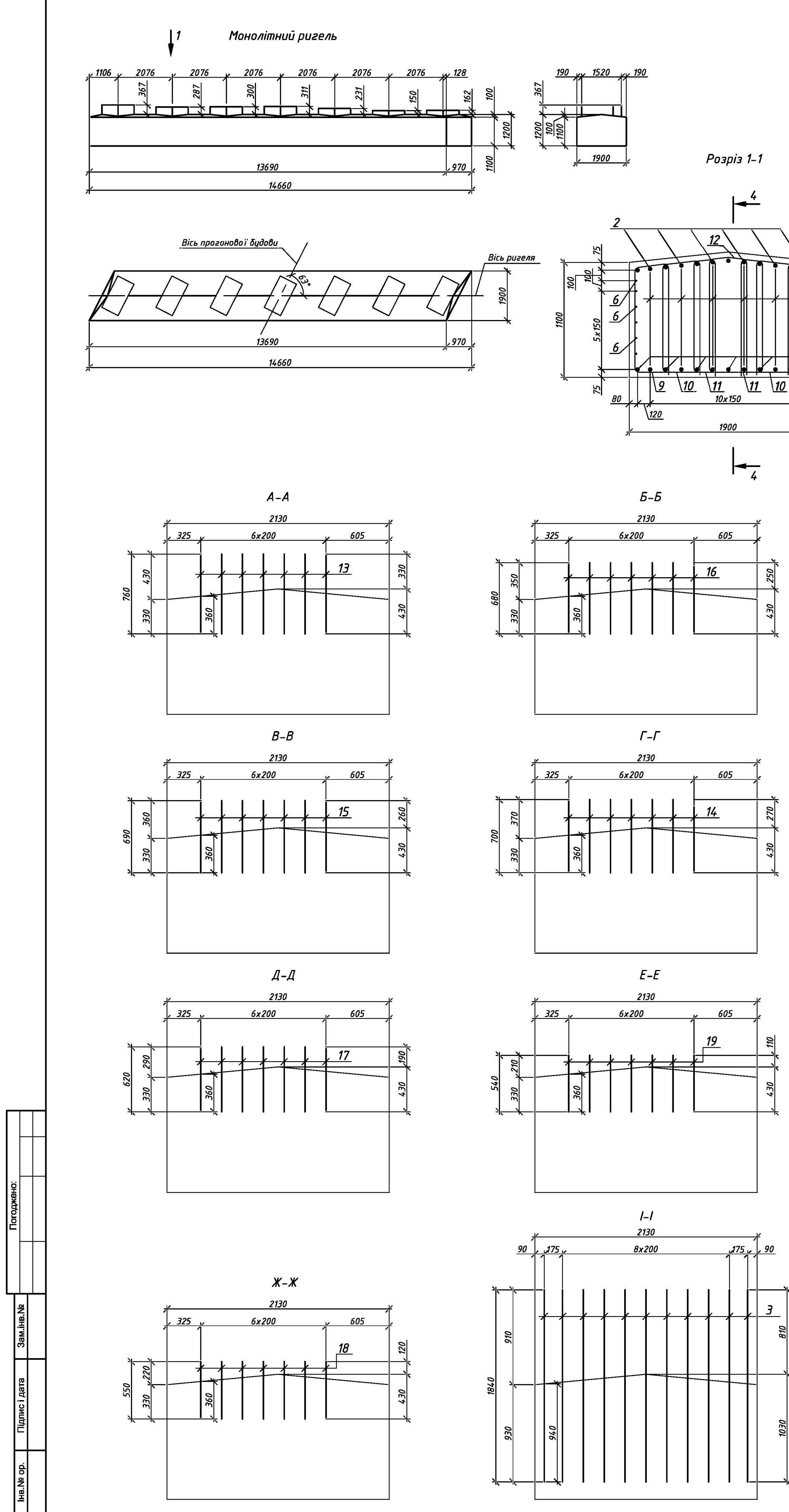
Відомість витрати сталі, кг

Марка елемента	Вироби арматурні					Вироби закладні			Всього (загальні витрати)
	Арматура класу				Всього	Прокат марки		Всього	
	А-I СтЗпс		А-III 25Г2С			СтЗпс			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ДСТУ 4747:2007			
	φ8	Разом	φ32	Разом		-10х80	Разом		
Монолітна стійка МС1	34,26	34,26	601,76	601,76	636,02	58,2	58,2	58,2	694,22
Монолітна стійка МС2	40,85	40,85	702,72	702,72	743,57	72,75	72,75	72,75	816,32

- 1 Поздовжня арматура (поз.1) стикується з випусками з монолітного ростверка.
- 2 Перетини стержнів поздовжньої арматури і спіралі каркасів об'єднати в шаховому порядку за допомогою контактного зварювання.
- 3 Зварювання виконувати електродами ISO 2560-A-ε 42 2 (ε4 2A) згідно ДСТУ EN ISO 2560-2014.

71-05/20-КБ

						Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Стадія	Аркуш
						Міст на км 4+062	РП	24
ГІП	Бей				12.20	Монолітні стійки МС1 та МС2	ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"	
Розробив	Фролов				12.20			
Перевірів	Кравцов				12.20			
Н. контр.	Кравцов				12.20			



Відомість деталей	
Поз.	Ескіз
3	
7	
8	
9	
10	

Специфікація до схеми розташування елементів монолітної насадки МН2					
Поз.	Позначення	Найменування	Кіп.	Маса од.кп.	Примітка
Деталі					
1	28-А-III ГОСТ 5781-82	L=7660	26	37,00	
2	L=6810	L=6810	26	32,89	
3	L=1840	L=1840	44	8,89	
4	25-А-III ГОСТ 5781-82	L=4340-4510, Lстр=4425	18	17,04	
5	L=7210	L=7210	12	8,72	
6	L=6810	L=6810	12	8,24	
7	L=2020	L=2020	12	2,44	
8	L=1020	L=1020	26	1,23	
12-А-III ГОСТ 5781-82					
9	L=2690	L=2690	180	2,39	
10	L=2815	L=2815	180	2,50	
11	L=2580	L=2580	180	2,29	
12	L=2890	L=2890	90	2,57	
13	L=780	L=780	18	0,67	
14	L=700	L=700	18	0,62	
15	L=690	L=690	18	0,61	
16	L=680	L=680	18	0,60	
17	L=620	L=620	18	0,55	
18	L=550	L=550	18	0,49	
19	L=540	L=540	18	0,48	
Матеріали					
ДН В.2.6-98:2009		Бетон важкий С25/30, F200, W8			26,0 м³

Відомість витрати сталі, кг						
Марка елемента	Вироби арматурні				Всього	Всього загальні витрати
	Арматура класу					
	А-III 25Г2С					
	ГОСТ5781-82*					
	φ12	φ14	φ25	φ28	Всього	
МН2	1596,1	264,8	306,7	2208,3	4375,9	4375,9

1 Зварювання виконувати електродами ISO 2560-A-E 42 2 (E42A) згідно ДСТУ EN ISO 2560-2014.

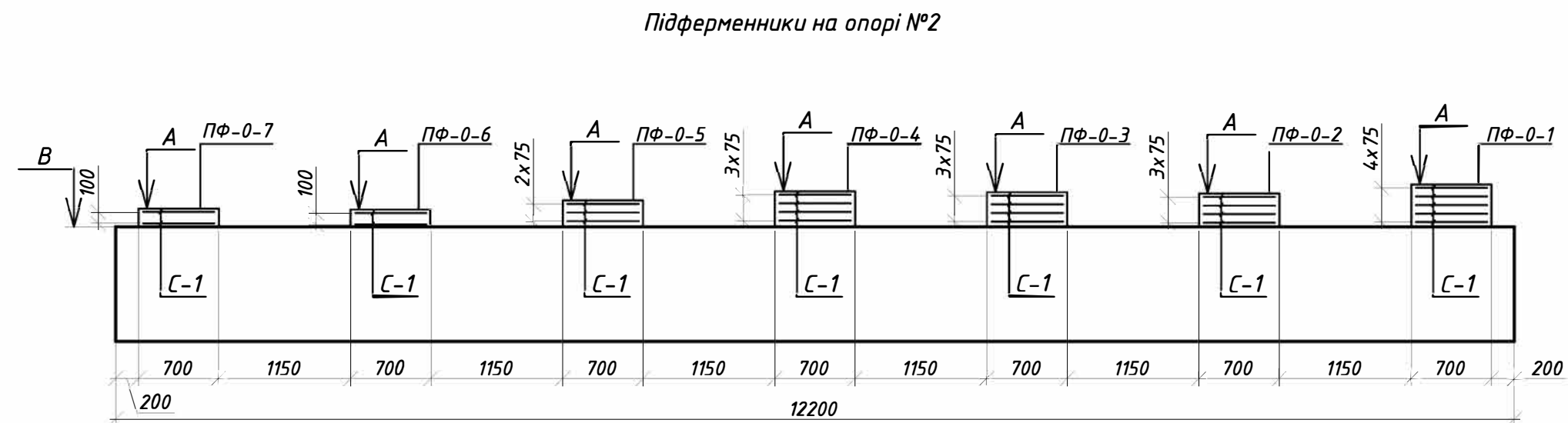
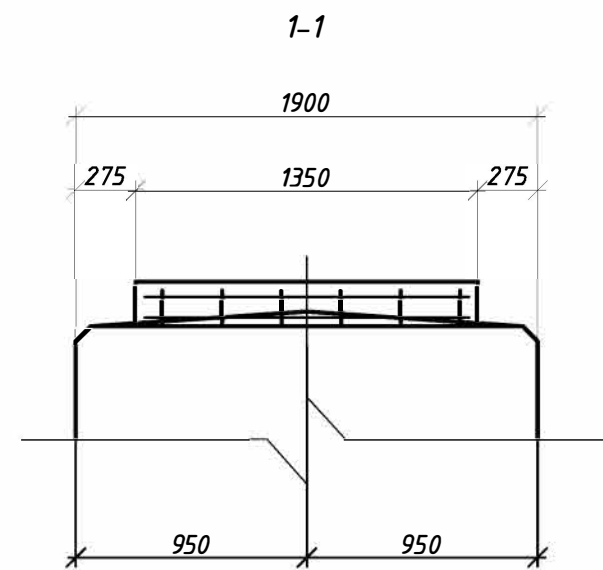
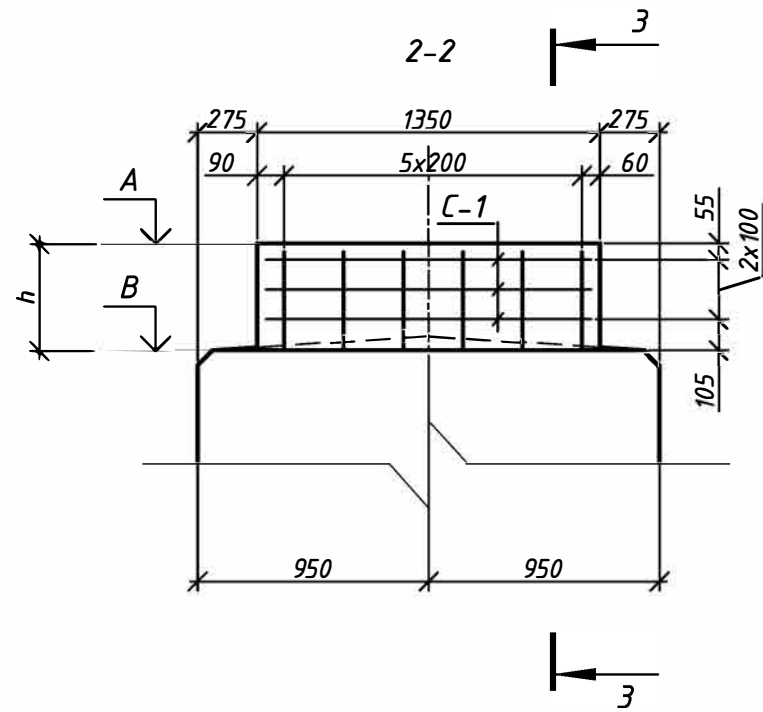
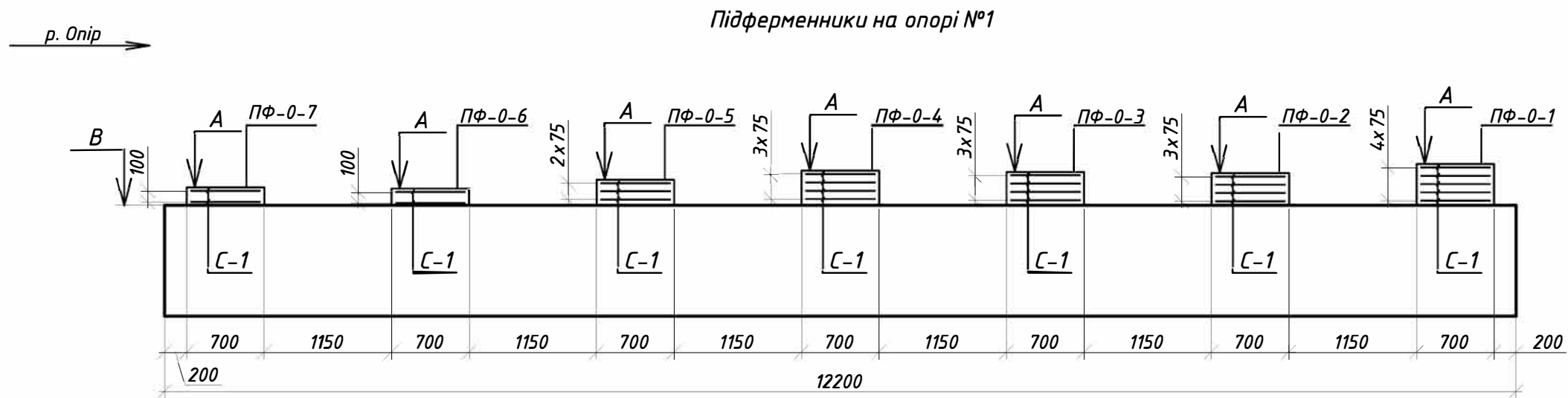
71-05/20-КБ					
Капітальний ремонт мостового переходу через р. Огір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славіське, кп 4-062 Скотського району, Львівської області. Корегування.					
Зн.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Міст на кп 4-062				Етап	Архив
ГП				РП	25
Розробив				ТОВ "К" "АВТОМАГІСТРАЛЬ"	
Перевірив					
Н. контр.					

Погоджено:

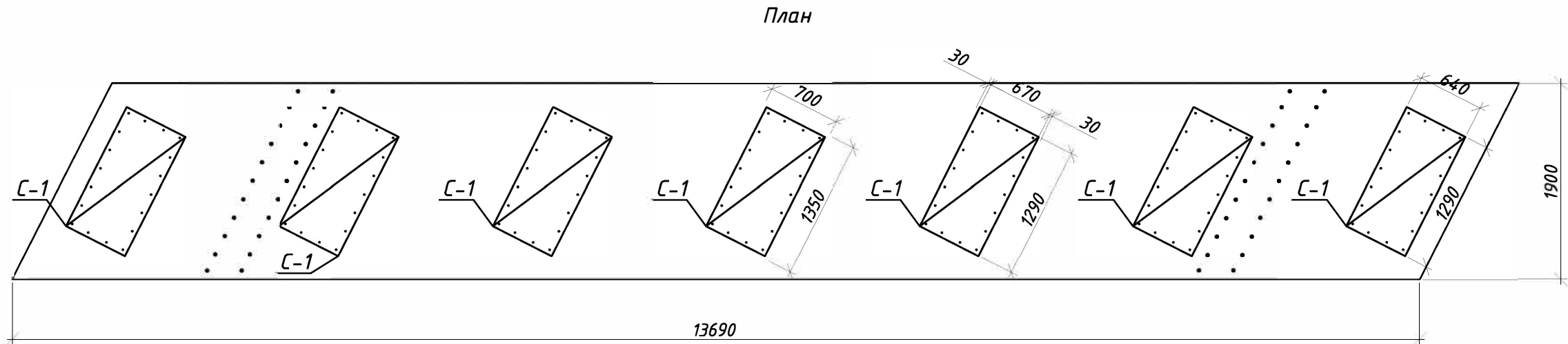
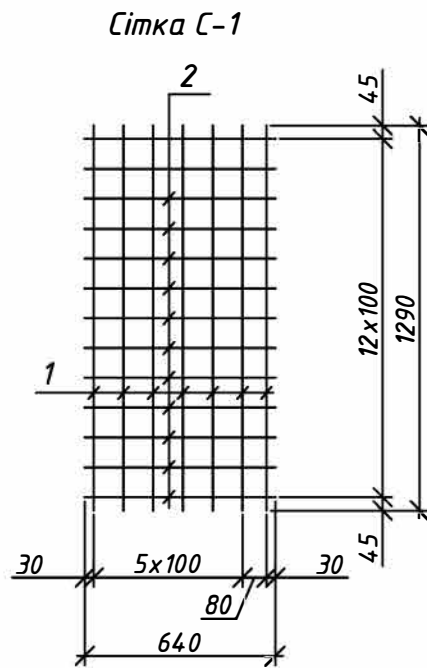
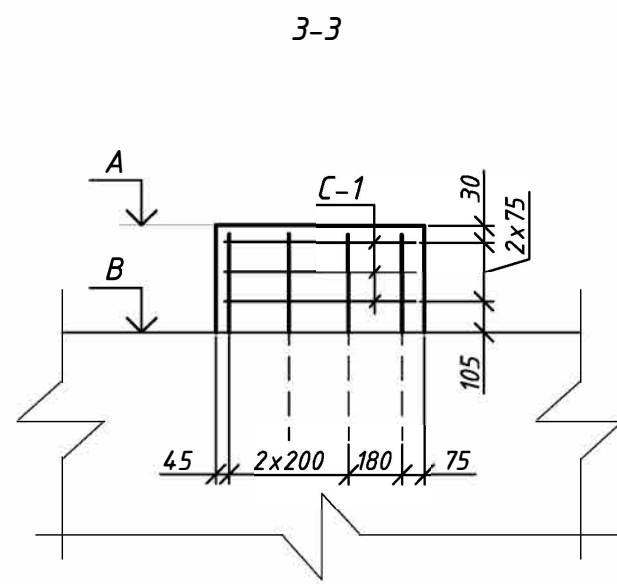
Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № ор.



Славське



Специфікація до схеми розташування елементів монолітних підферменників ПФ-1-1 – ПФ-1-7

Марка поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
		Сітка С-1	24	10,80	
1		10-А-III ГОСТ 5781-82*, L=1290	7	0,80	
2		10-А-III ГОСТ 5781-82*, L=640	13	0,40	
		Матеріали			
		Бетон С 25І30, F200, W6	1,7		м³
		Сталь 35ГС по ГОСТ 5781-82	259,2		кг
		В'язальний дрiт	1,3		кг

Армування монолітних підферменників ПФ-2-1 – ПФ-2-7 опори №3, виконується аналогічно ПФ-1-1 – ПФ-1-7.

	Опора №1							Опора №2						
	ПФ-1-1	ПФ-1-2	ПФ-1-3	ПФ-1-4	ПФ-1-5	ПФ-1-6	ПФ-1-7	ПФ-2-1	ПФ-2-2	ПФ-2-3	ПФ-2-4	ПФ-2-5	ПФ-2-6	ПФ-2-7
A	493,728	493,648	493,658	493,668	493,588	493,508	493,518	494,601	494,521	494,531	494,541	494,461	494,381	494,391
B	493,358	493,358	493,358	493,358	493,358	493,358	493,358	494,231	494,231	494,231	494,231	494,231	494,231	494,231
h	0,37	0,29	0,30	0,31	0,23	0,15	0,16	0,37	0,29	0,30	0,31	0,23	0,15	0,16

71-05/20-КБ

Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе – Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області. Коригування.

Зм. Кільк. Арк. № док. Підпис Дата

Міст на км 4+062

Стадія РП

Аркуш 26

Аркушів

ГІП Беї

Розробив Фролов

Перевірив Кравцов

Н. контр. Кравцов

12.20

12.20

12.20

12.20

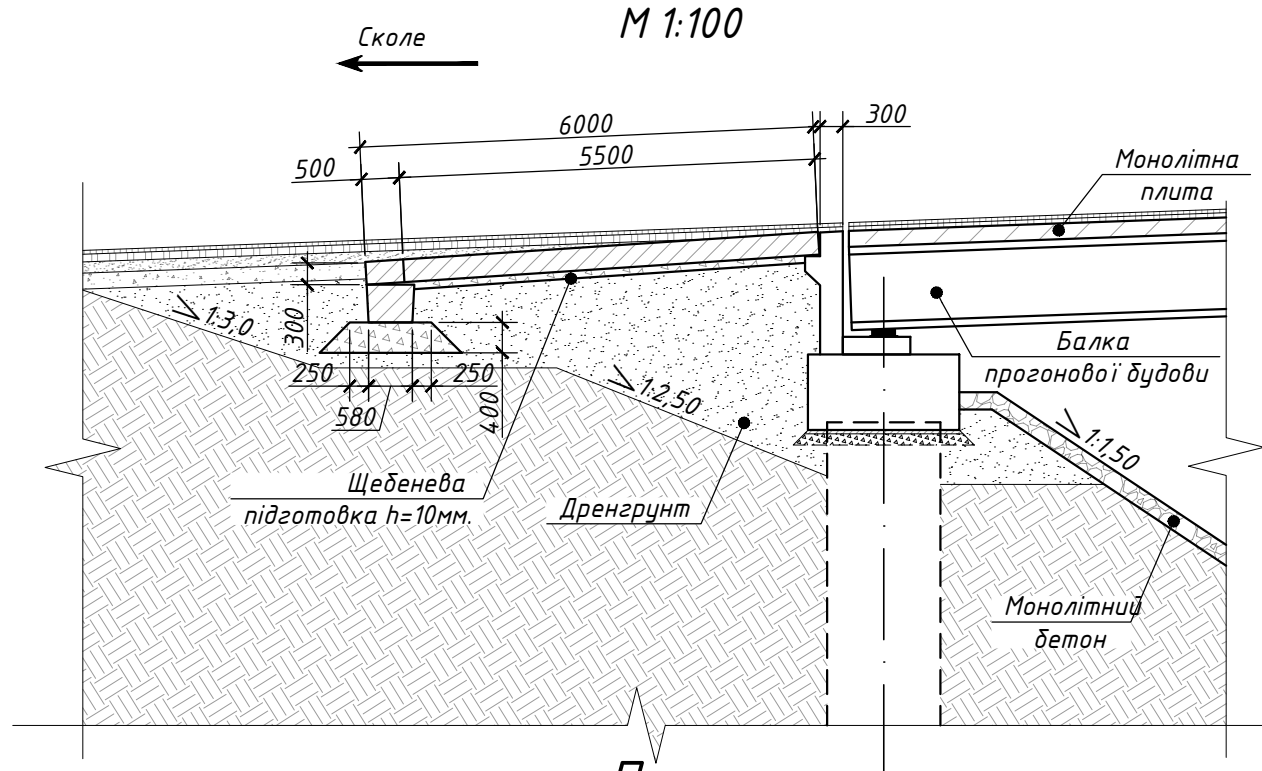
Опора №1 та №2. Монолітні підферменники

ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"

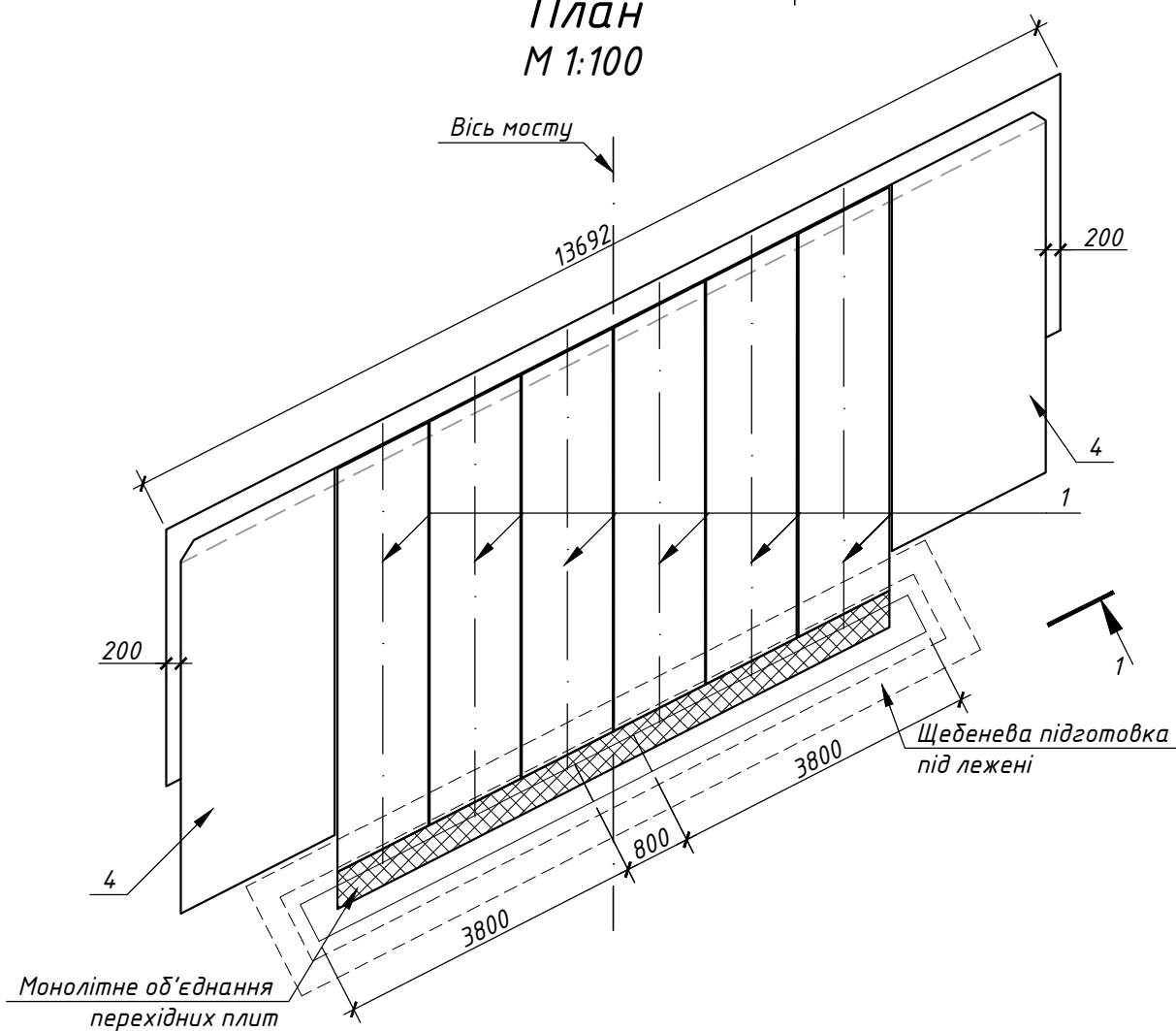
Формат А2

Сполучення мосту з підходами

М 1:100



План
М 1:100



- Примітки:
- Арматурні елементи з'єднувати між собою зварними швами за ДСТУ Б В.2.6-169:2011.
 - Обмазувальна гідроізоляція двохшарова мастична бітумно-полімерна, наноситься на всі поверхні, які контактують із ґрунтом.
 - Конструкція дорожнього одягу на підходах наведено на в томі 6 АД. "Автомобільна дорога. Організація дорожнього руху".
 - Спецефікацію елементів наведено на одне сполучення.

Специфікація до схеми розташування елементів сполучення мосту з підходами

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
		Збірний залізобетон			
1	3.503.1-96.1-1-2	Перехідна плита П600.124.30 - ТАIII-α 6 3°	6	5100	2,0 м³
2	3.503.1-96.1-1-7	Лежень Л380.63.50 - ТАIII	2	2900	1,15 м³
		Омоноличування лежнів			
	Матеріали:	Монолітний бетон С25/30, F300, W8	1	0,25м³	0,25 м³
		Омоноличування перехідних плит			
3	ДСТУ 3760:2019	Φ12 А400С, L=8400мм	8	7,5	60,0 кг
	Матеріали:	Монолітний бетон С25/30, F300, W8	1	1,27	м³
4	71-05/20-ШС.В6	Перехідна плита П-1	2		

1-1
М 1:100

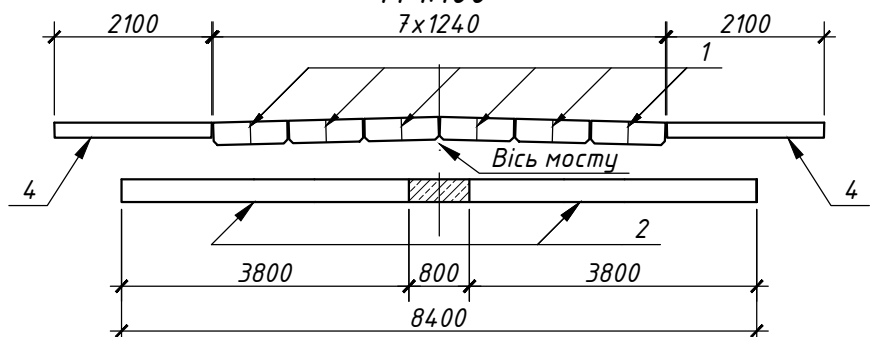
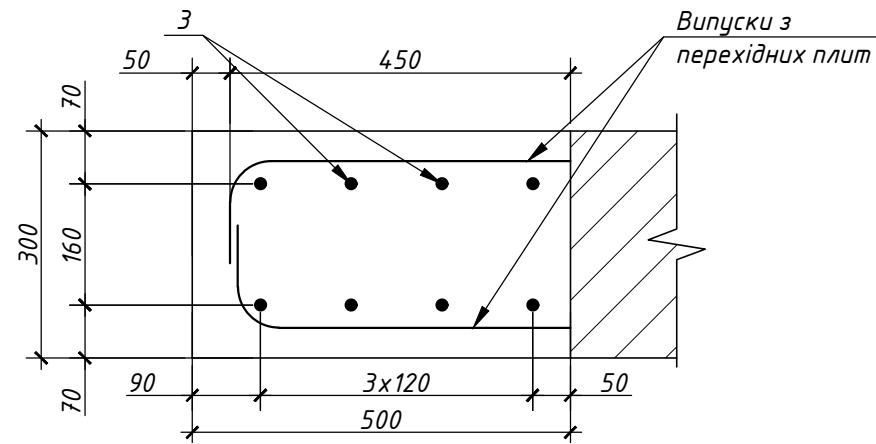


Схема армування об'єднання перехідних плит
М 1:10



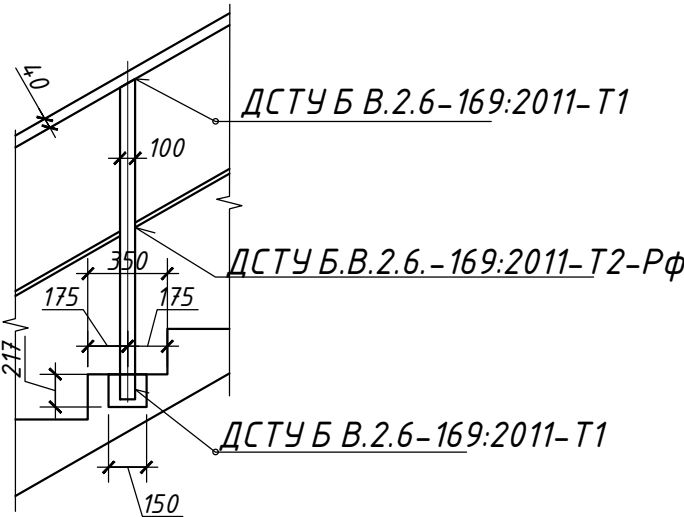
						71-05/20-КБ		
						«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Міст на км 4+062	Стадія	Аркуш
							РП	27
ГІП		Бей			12.20	Сполучення мосту з підходами	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"	
Перевірів		Фролов			12.20			
Розробив		Кравцов			12.20			
Н.контр.		Кравцов			12.20			

Конструкція сходів

10800

Вузол А

М 1:50



Відомість витрат сталі на монолітні сходи СХ-1, кг

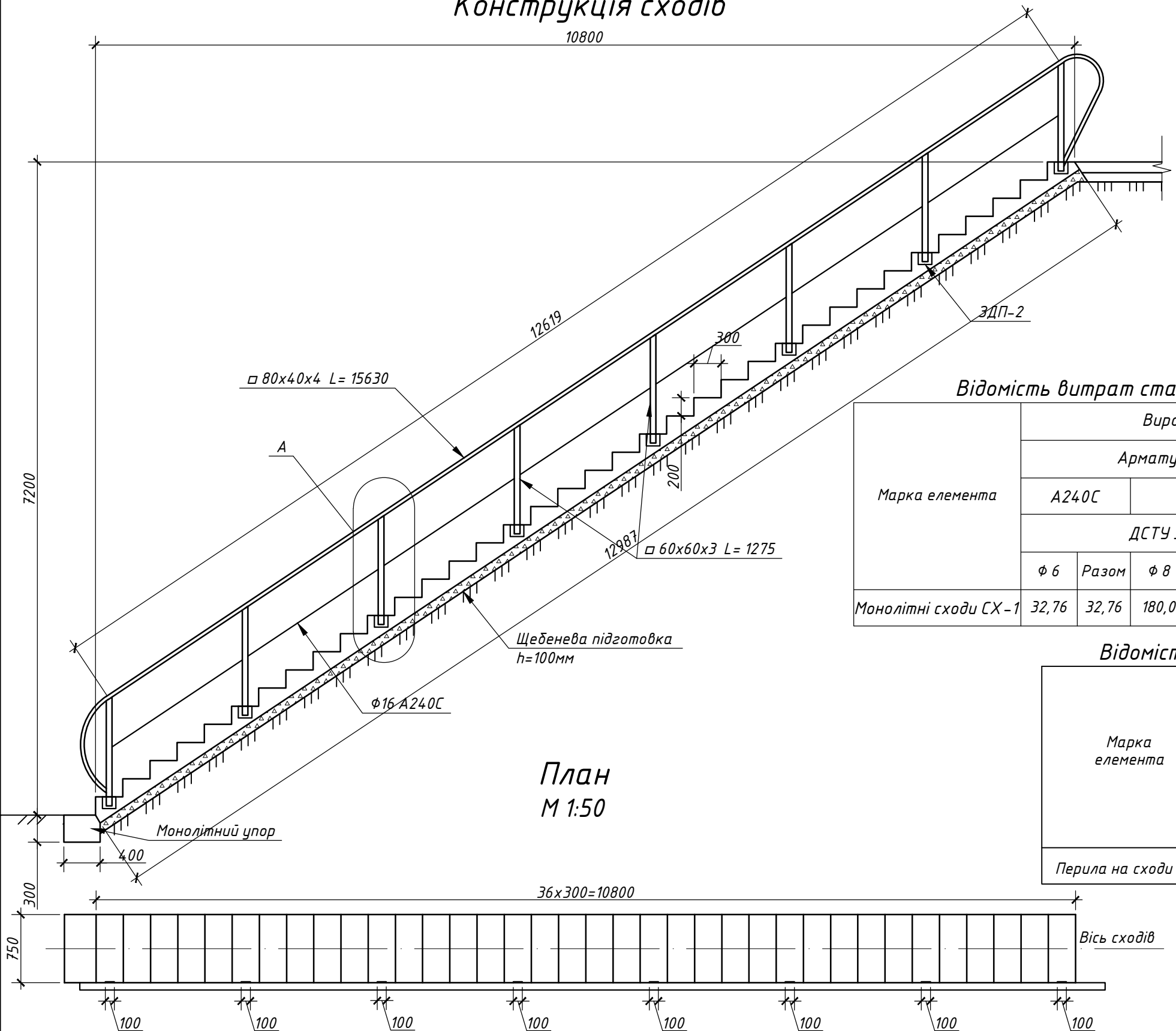
Марка елемента	Вироби арматурні						В'язальний дріт 0,5%	Вироби закладні				Всього
	Арматура класу					Всього		Прокат марки		Всього		
	A240C		A400C					Ст3 сп5-1	Разом			
	ДСТУ 3760:2019											
	φ 6	Разом	φ 8	φ 12	Разом			ЗДП-1			Разом	
Монолітні сходи СХ-1	32,76	32,76	180,0	75,03	255,03	287,79	1,43	24,9	24,9	24,9	24,9	312,69

Відомість витрат сталі перила, кг

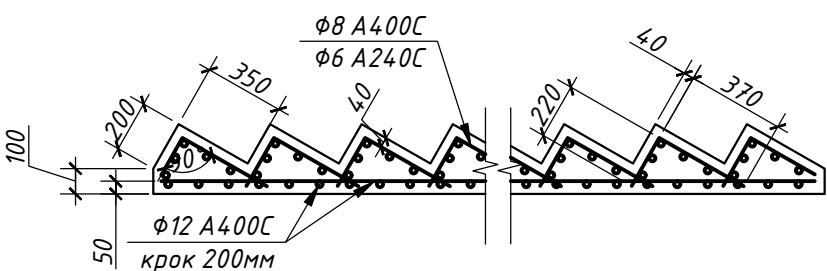
Марка елемента	Прокат								Всього
	Арматура класу			Прокат марки					
	A240C		Всього	Ст3 сп5-1				Всього	
	ДСТУ 3760:2019			ДСТУ Б В.2.6-8-95		ГОСТ 8645-68			
	φ 16	Разом		60х60х3	Разом	80х40х4	Разом		
Перила на сходи	19,9	19,9		19,9	49,82	49,82	103,3		103,3

1. Відомості витрат сталі надано на одні сходи.

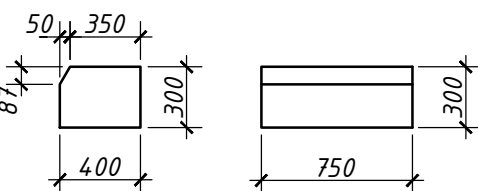
План
М 1:50



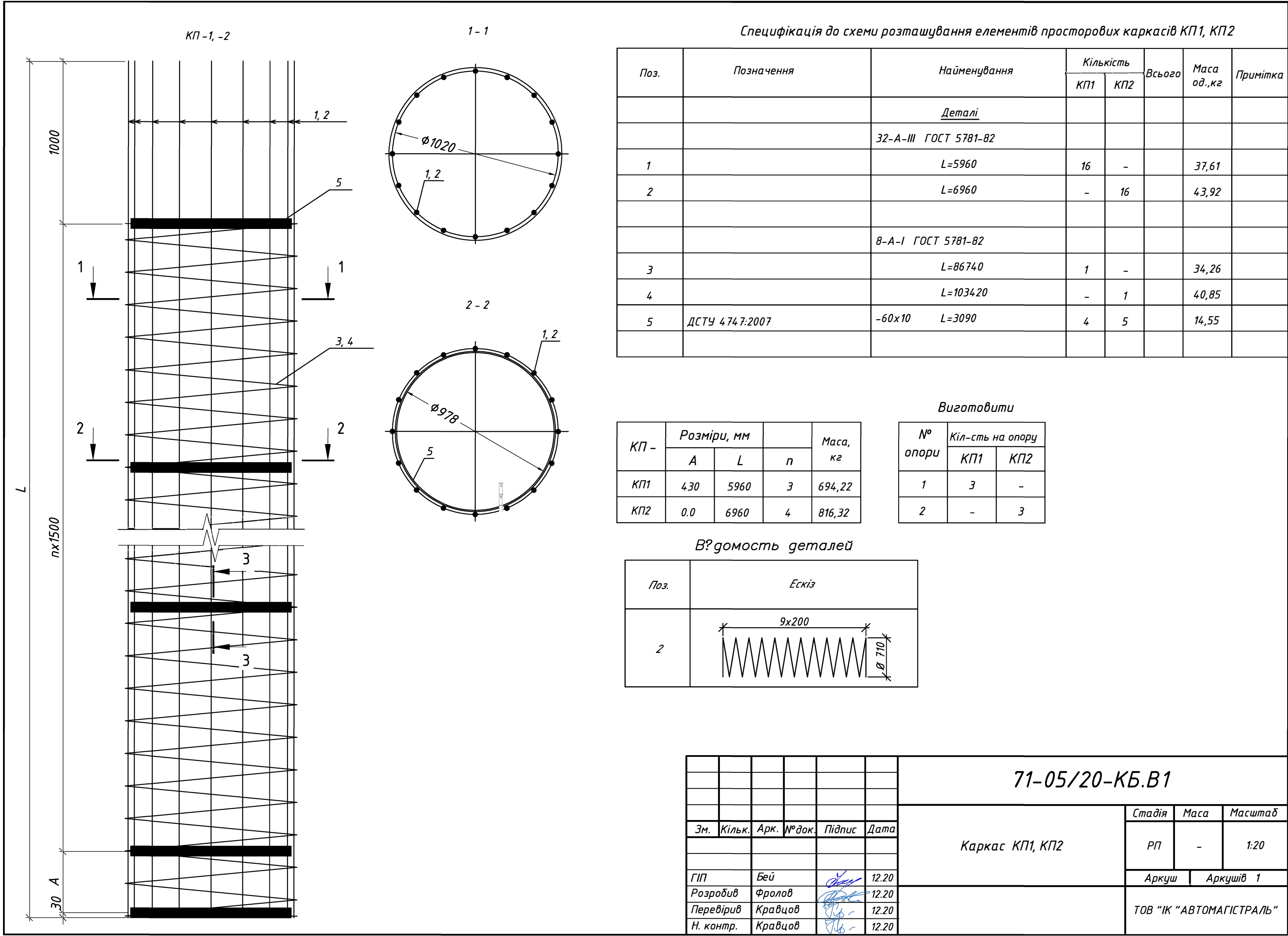
Арматурне креслення
М 1:50



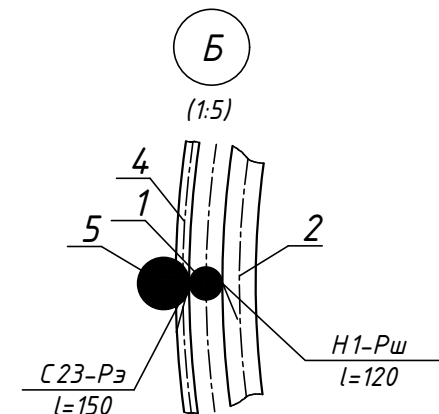
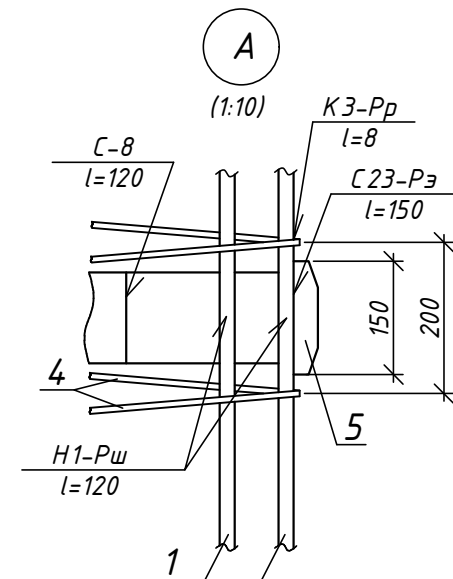
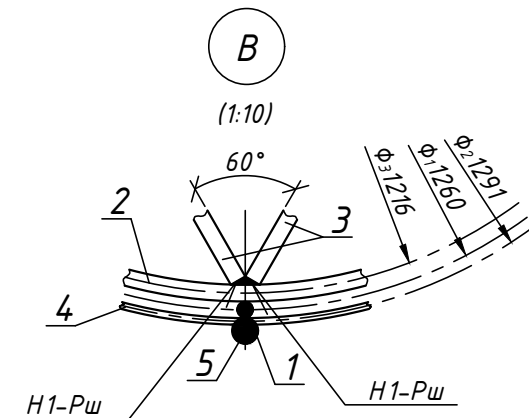
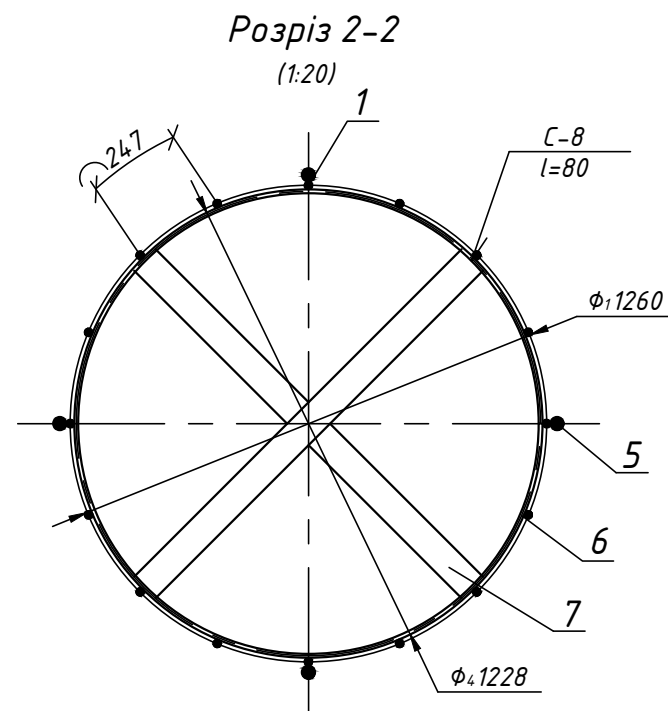
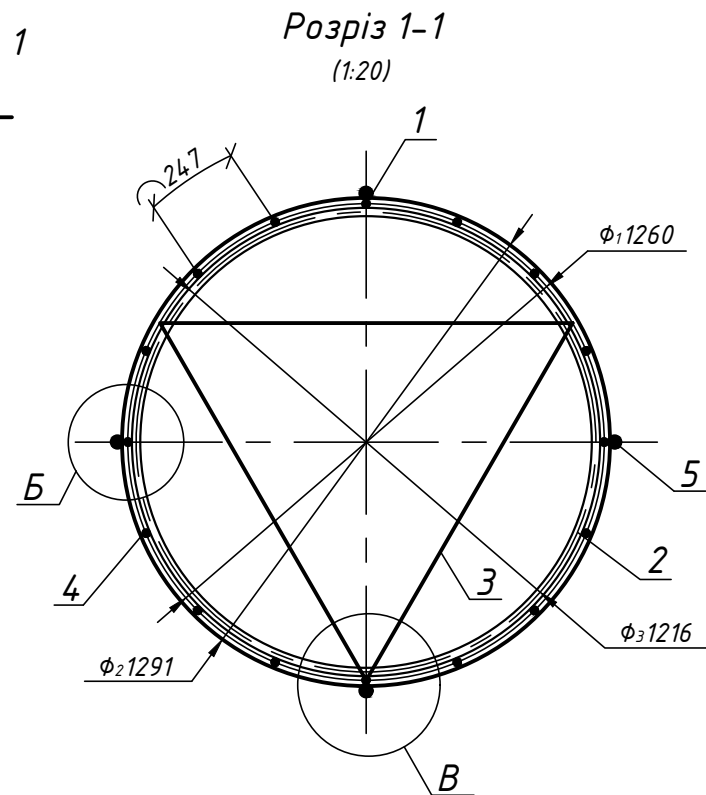
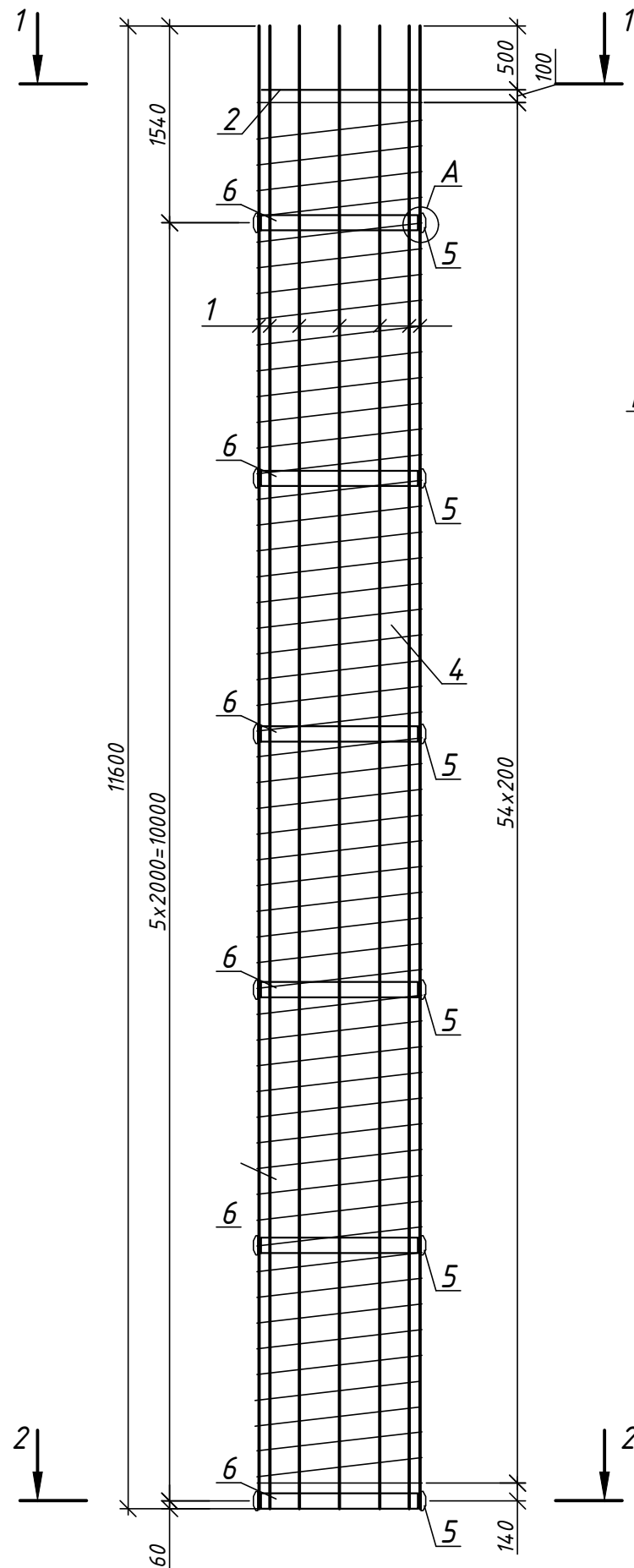
Монолітний упор УП-1
М 1:50



						71-05/20-КБ					
						«Капітальний ремонт мостового переходу через р. Опір на автомобільній дорозі загального користування державного значення Т-14-24 Сколе - Славське, км 4+062 Сколівського району, Львівської області»					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата						
						Міст на км 4+062			Стадія	Аркуш	Аркушів
									РП	28	
ГІП		Бей			12.20	Сходи монолітні СХ-1			ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Перевірів		Фролов			12.20						
Розробив		Кравцов			12.20						
Н.контр.		Кравцов			12.20						



Погоджено:			
Зам.інв.№			
Підпис і дата			
Інв.№ ор.			



Позначення:

- 1 Армура класу А-I та А-III по ГОСТ 5781-82.
2 Арматурні елементи з'єднувати між собою зварними швами за ДСТУ Б В.2.6-169:2011.
3 Перетин стержнів поздовжньої армури та спіралі каркасів з'єднувати у шахматному порядку за допомогою контактного зварювання.
4 Кожний четвертий стержень каркасів зварювати з кільцем жорсткості зі зміщенням від кільця до кільця. До кінцевих кілець зварювати всі поздовжні стержні.

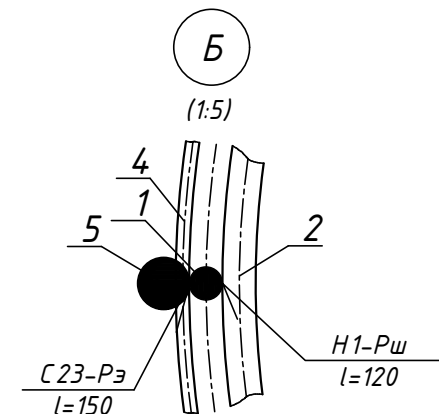
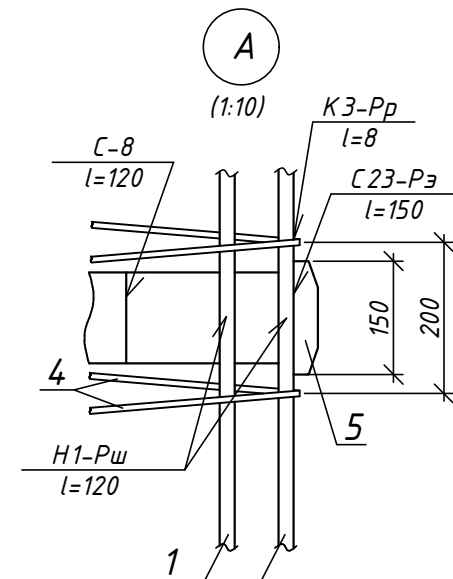
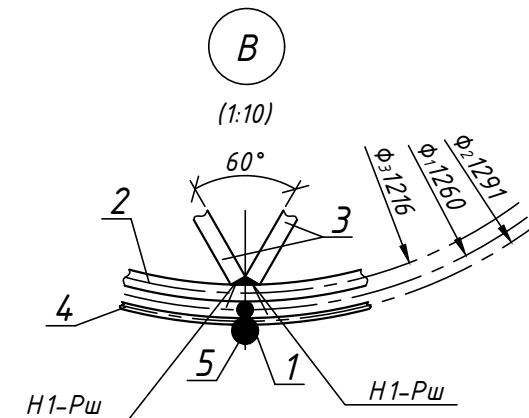
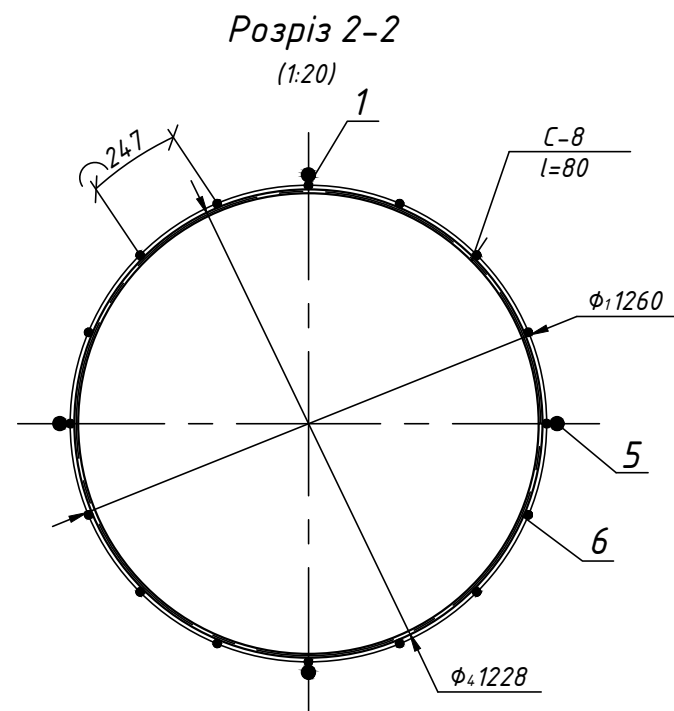
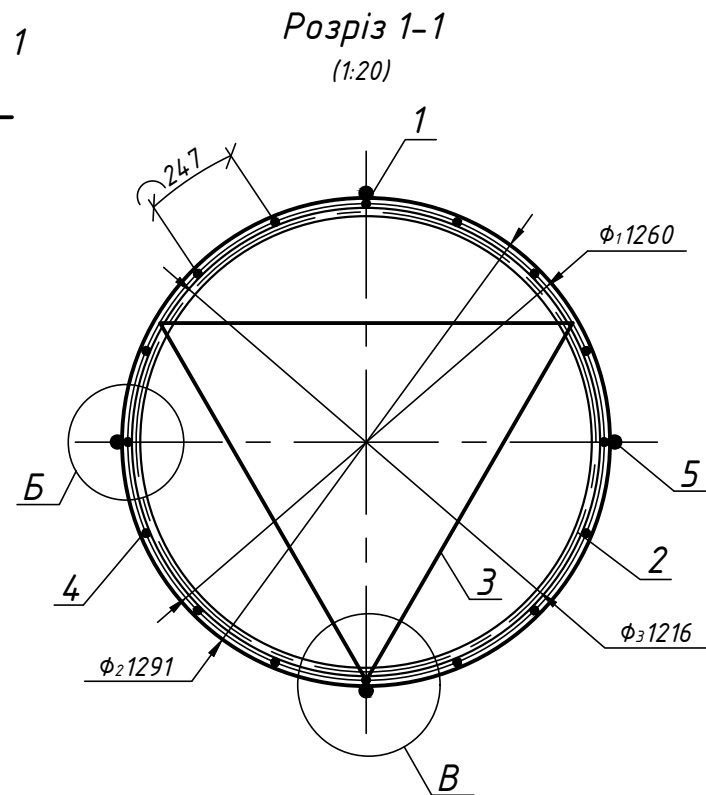
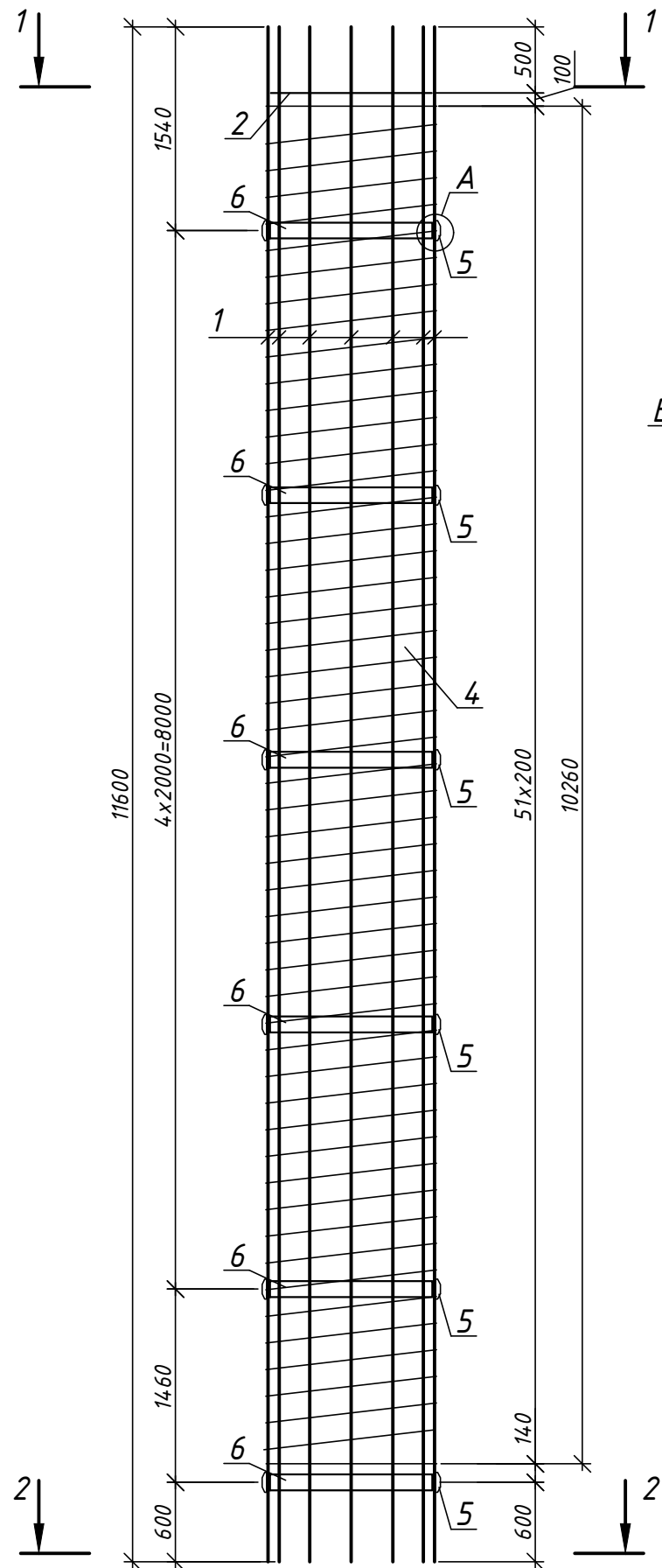
Поз.	Найменування	Кіл.	Маса од., кг
	20-А-III, ГОСТ 5781-82		
1	L=11600	16	28,65
2	L=3820	1	9,44
3	L=1090	15	2,69
4	8-А-I, ГОСТ 5781-82 L=222830	1	88,01
5	32-А-III, ГОСТ 5781-82 L=150	24	0,95
6	Штаба $\frac{10 \times 120 \text{ ДСТУ 4747:2007}}{\text{Ст3сп ДСТУ 2651:2005}} l=3860$	6	36,36
7	Штаба $\frac{10 \times 80 \text{ ДСТУ 4747:2007}}{\text{Ст3сп ДСТУ 2651:2005}} l=1230$	2	7,73

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
4	
5	

						71-05/20-КБ.В2			
						Каркас КПЗ	Стадія	Маса	Масштаб
							РП	852,62	1:50
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП		Бей			12.20		Аркуш	Аркушів 1	
Розробив		Фролов			12.20		ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Перевірів		Кравцов			12.20				
Н. контр.		Кравцов			12.20				

Погоджено:			
Зам.інв.№			
Підпис і дата			
Інв.№ ор.			



Позначення:

- Ø₁ – по вісі розстановки арматури (поз.1);
Ø₂ – по вісі спіралі (поз.4);
Ø₃ – по вісі кільця (поз.2);
Ø₄ – по вісі кільця (поз.6)
- 1 Арматура класу А-I та А-III по ГОСТ 5781-82.
2 Арматурні елементи з'єднувати між собою зварними швами за ДСТУ Б В.2.6-169:2011.
3 Перетин стержнів поздовжньої арматури та спіралі каркасів з'єднувати у шахматному порядку за допомогою контактного зварювання.
4 Кожний четвертий стержень каркасів зварювати з кільцем жорсткості зі зміщенням від кільця до кільця. До кінцевих кілець зварювати всі поздовжні стержні.

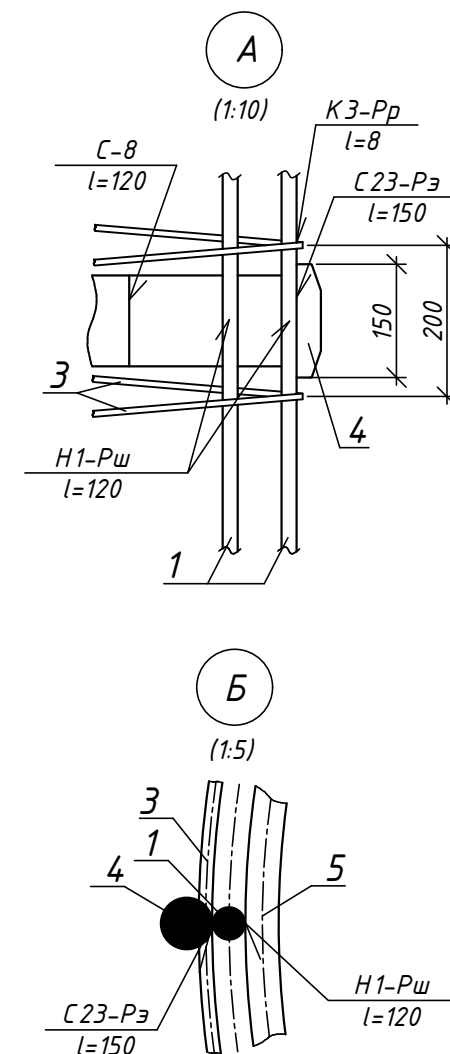
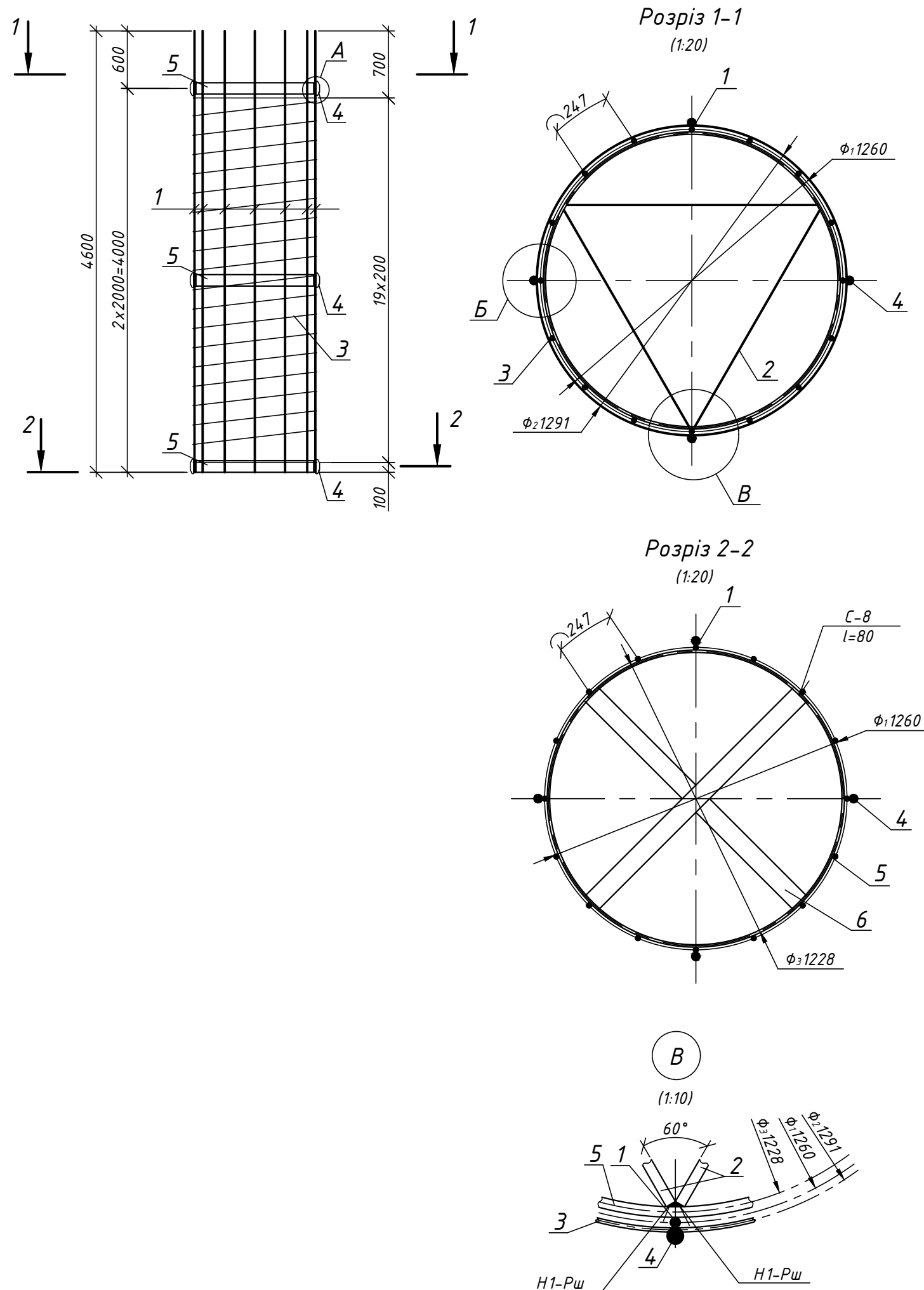
Поз.	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг
	20-А-III, ГОСТ 5781-82		
1	L=11600	16	28,65
2	L=3820	1	9,44
3	L=1090	15	2,69
4	8-А-I, ГОСТ 5781-82 L=222830	1	88,01
5	32-А-III, ГОСТ 5781-82 L=150	24	0,95
6	Штаба 10x120 ДСТУ 4747:2007, Ст3сп ДСТУ 2651:2005 l=3860	6	36,36

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
4	
5	

						71-05/20-КБ.ВЗ			
						Каркас КП4	Стадія	Маса	Масштаб
							РП	837,16	1:50
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"			
ГІП		Бей			12.20		Аркуш	Аркушів 1	
Розробив		Фролов			12.20				
Перевірів		Кравцов			12.20				
Н. контр.		Кравцов			12.20				

Інв.№ ор.	Підпис і дата	Зам.інв.№	Погоджено:



Позначення:

$\varnothing_1$ – по вісі розстановки арматури (поз.1);

$\varnothing_2$ – по вісі спіралі (поз.3);

$\varnothing_3$ – по вісі кільця (поз.5)

1 Арматура класу А-I та А-III по ГОСТ 5781-82.

2 Арматурні елементи з'єднувати між собою зварними швами за ДСТУ Б В.2.6-169:2011.

З Перетин стержнів поздовжньої арматури та спіралі каркасів з'єднувати у шахматному порядку за допомогою контактного зварювання.

4 Кожний четвертий стержень каркасів зварювати з кільцем жорсткості зі зміщенням від кільця до кільця. До кінцевих кілець зварювати всі поздовжні стержні.

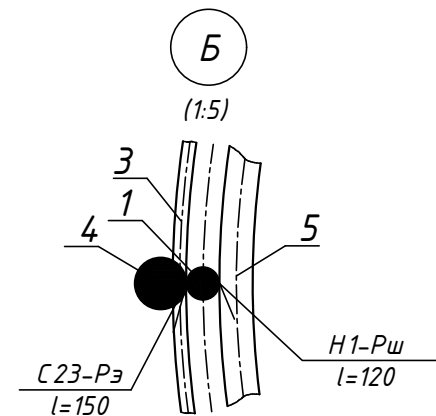
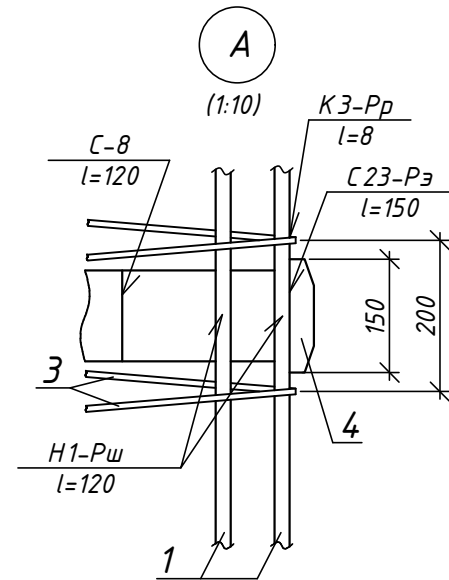
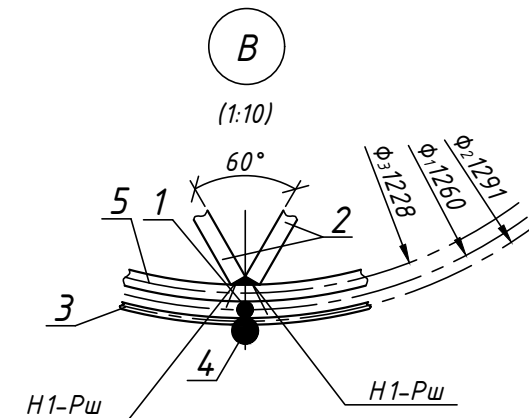
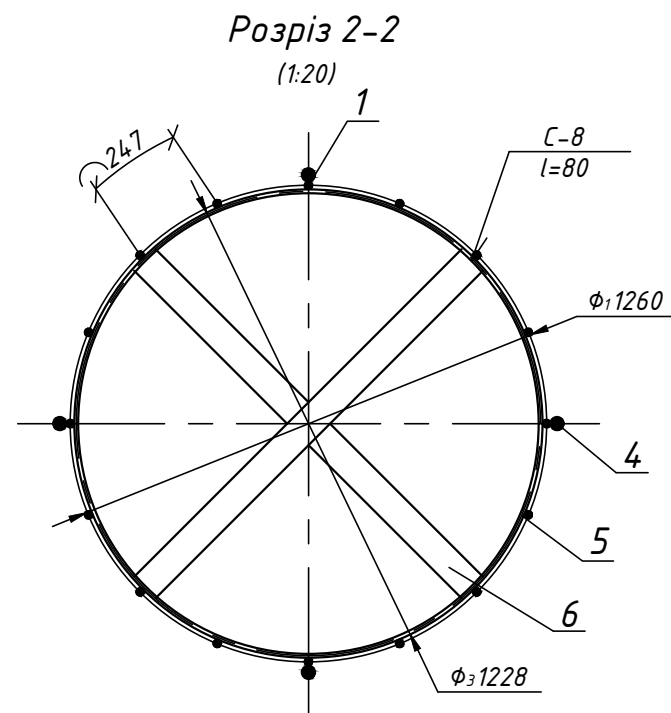
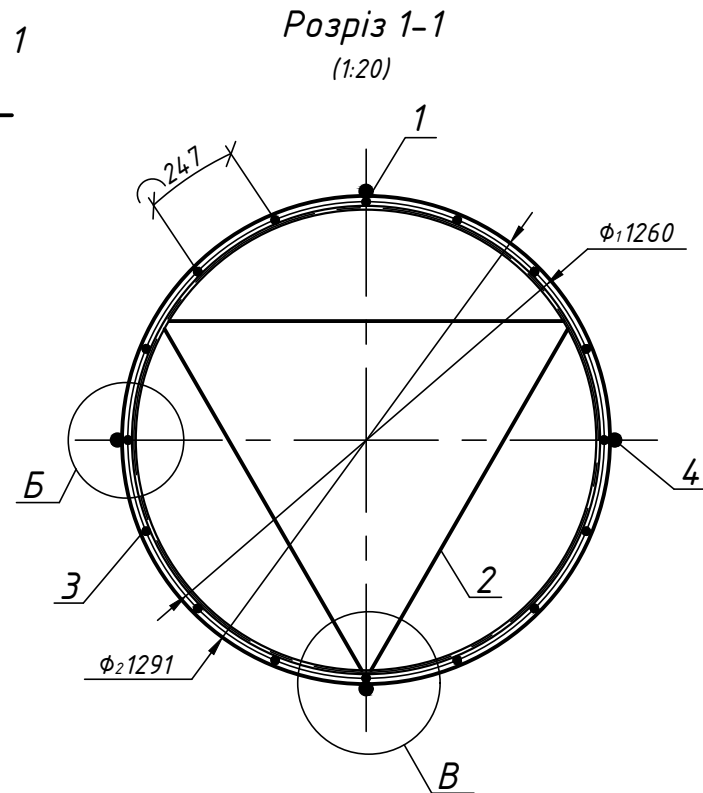
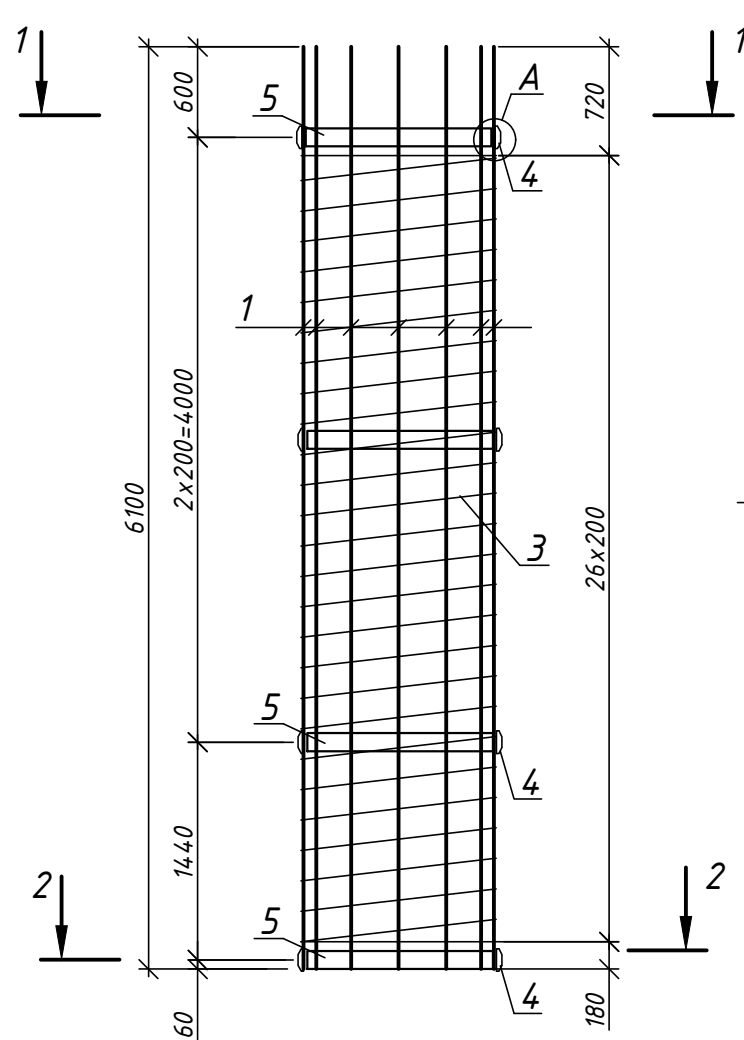
Поз.	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг
	16-А-III, ГОСТ 5781-82		
1	L=4600	16	7,27
2	L=1090	6	1,72
3	8-А-I, ГОСТ 5781-82 L=80780	1	31,90
4	32-А-III, ГОСТ 5781-82 L=150	12	0,95
5	Штаба $\frac{10 \times 120 \text{ ДСТУ 4747:2007}}{\text{СтЗсп ДСТУ 2651:2005}} I=3860$	3	36,36
6	Штаба $\frac{10 \times 80 \text{ ДСТУ 4747:2007}}{\text{СтЗсп ДСТУ 2651:2005}} I=1230$	2	7,73

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	
4	

						71-05/20-КБ.В4			
						Каркас КП5	Стадія	Маса	Масштаб
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		РП	294,48	1:50
ГІП		Бей			12.20		Аркуш	Аркушів 1	
Розробив		Фролов			12.20		ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Перевірів		Кравцов			12.20				
Н. контр.		Кравцов			12.20				

Погоджено:			
Зам.інв.№			
Підпис і дата			
Інв.№ ор.			



Позначення:

Ø₁ – по вісі розстановки арматури (поз.1);
Ø₂ – по вісі спіралі (поз.3);
Ø₃ – по вісі кільця (поз.5)

1 Арматура класу А-I та А-III по ГОСТ 5781-82.

2 Арматурні елементи з'єднувати між собою зварними швами за ДСТУ Б В.2.6-169:2011.

3 Перетин стержнів поздовжньої арматури та спіралі каркасів з'єднувати у шахматному порядку за допомогою контактного зварювання.

4 Кожний четвертий стержень каркасів зварювати з кільцем жорсткості зі зміщенням від кільця до кільця. До кінцевих кілець зварювати всі поздовжні стержні.

Поз.	Найменування	Кіл.	Маса од., кг
	16-А-III, ГОСТ 5781-82		
1	L=6100	16	9,63
2	L=1090	9	1,72
3	8-А-I, ГОСТ 5781-82 L=109050	1	4,3,07
4	32-А-III, ГОСТ 5781-82 L=150	16	0,95
5	Штаба 10x120 ДСТУ 4747:2007, СтЗсп ДСТУ 2651:2005 l=3860	4	36,36
6	Штаба 10x80 ДСТУ 4747:2007, СтЗсп ДСТУ 2651:2005 l=1230	2	7,73

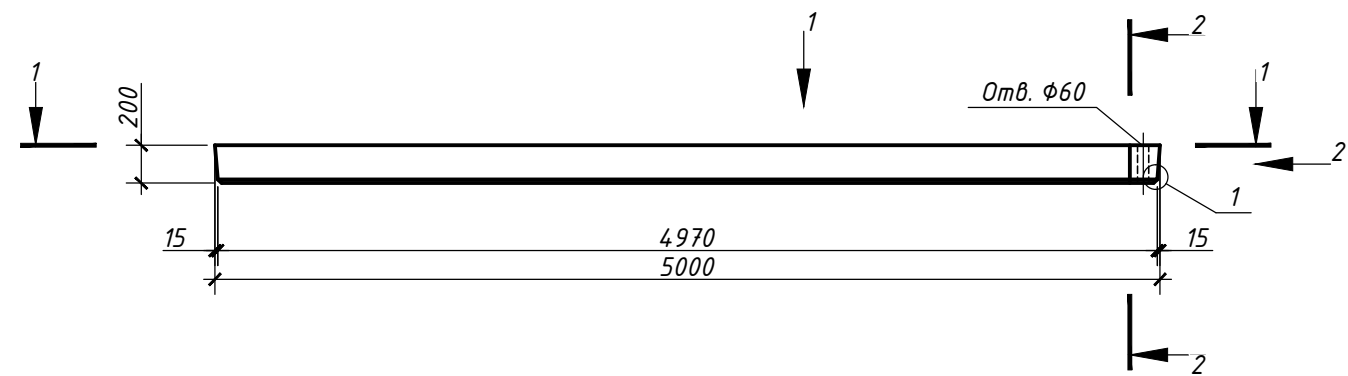
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
3	
4	

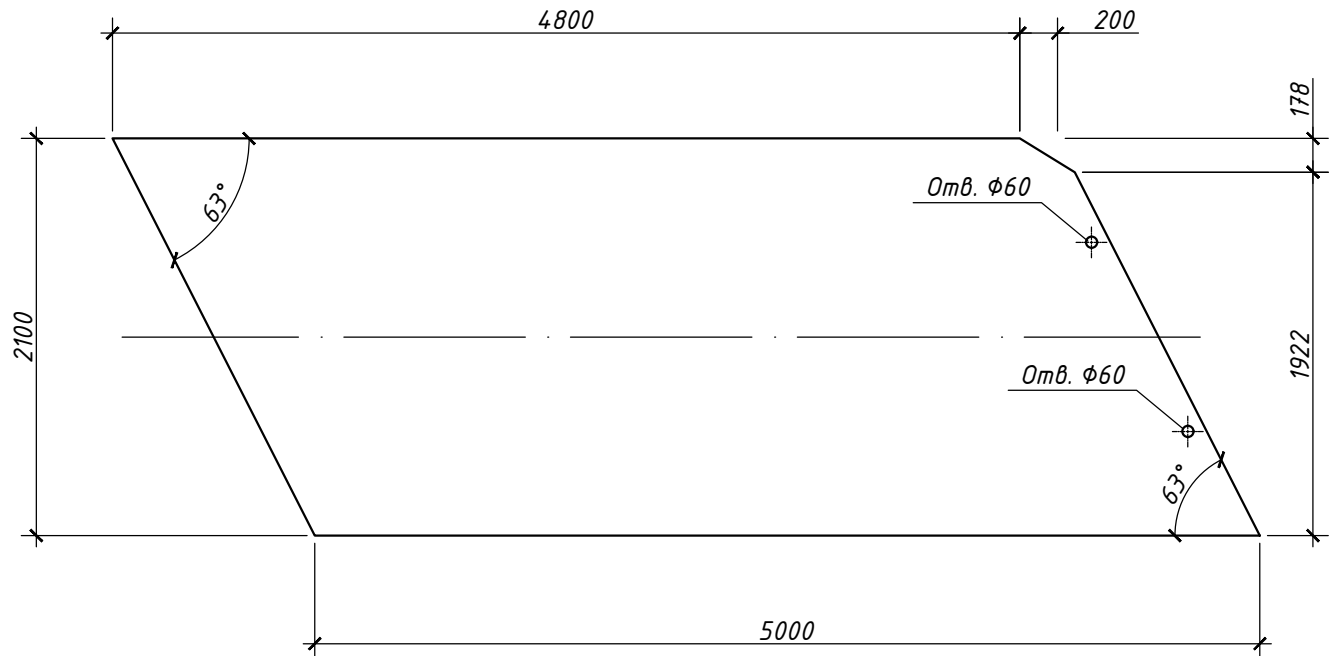
71-05/20-КБ.В5

						71-05/20-КБ.В5			
						Каркас КП6	Стадія	Маса	Масштаб
							РП	388,73	1:50
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		Аркуш	Аркушів 1	
ГІП		Бей			12.20				
Розробив		Фролов			12.20		ТОВ "ІК "АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Перевірів		Кравцов			12.20				
Н. контр.		Кравцов			12.20				

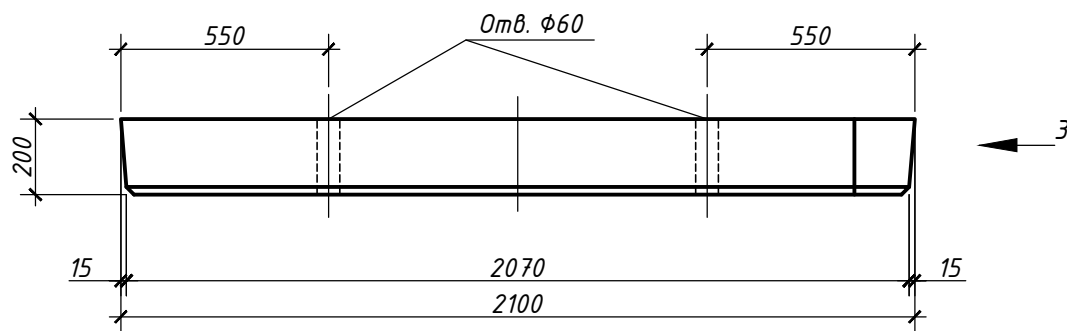
Монолітна перехідна плита
М 1:50



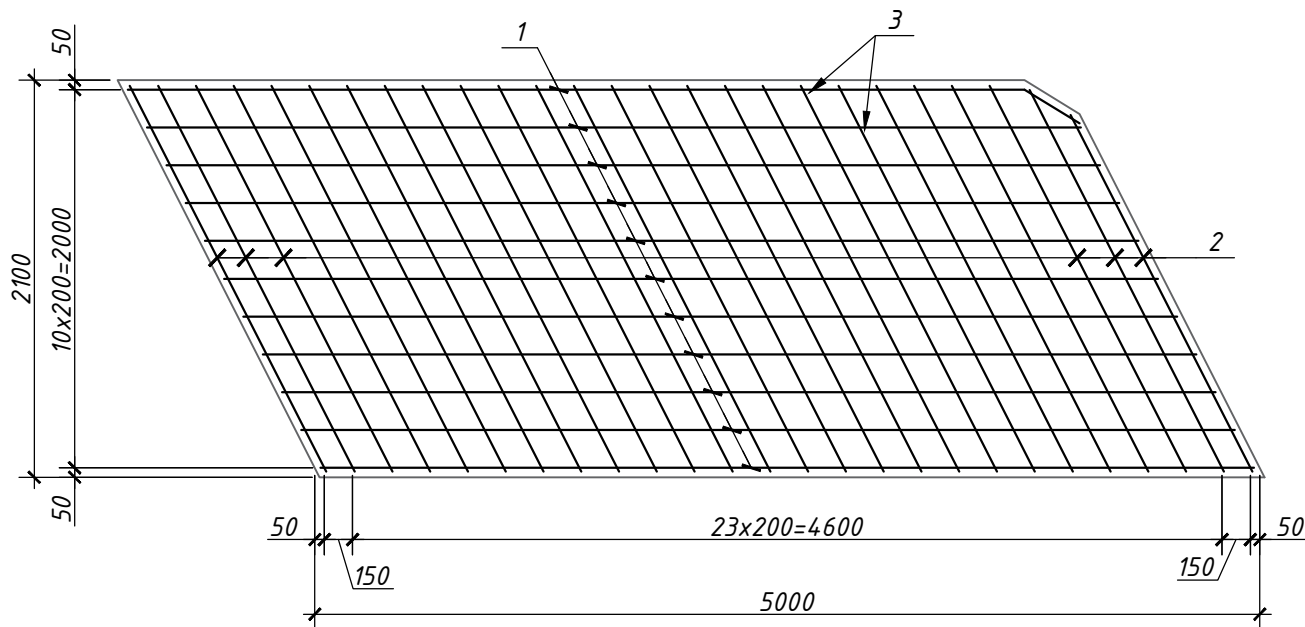
Вид 1
М 1:50



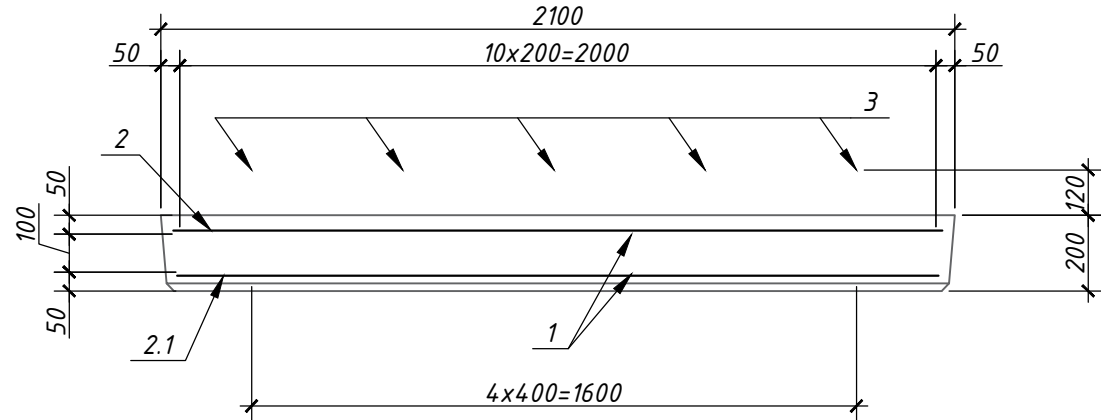
Вид 2
М 1:20



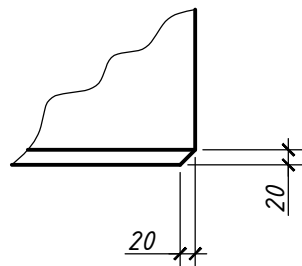
1-1
М 1:50



2-2
М 1:20



Вузол 1
М 1:20



Специфікація до схеми розташування елементів
перехідної монолітної плити

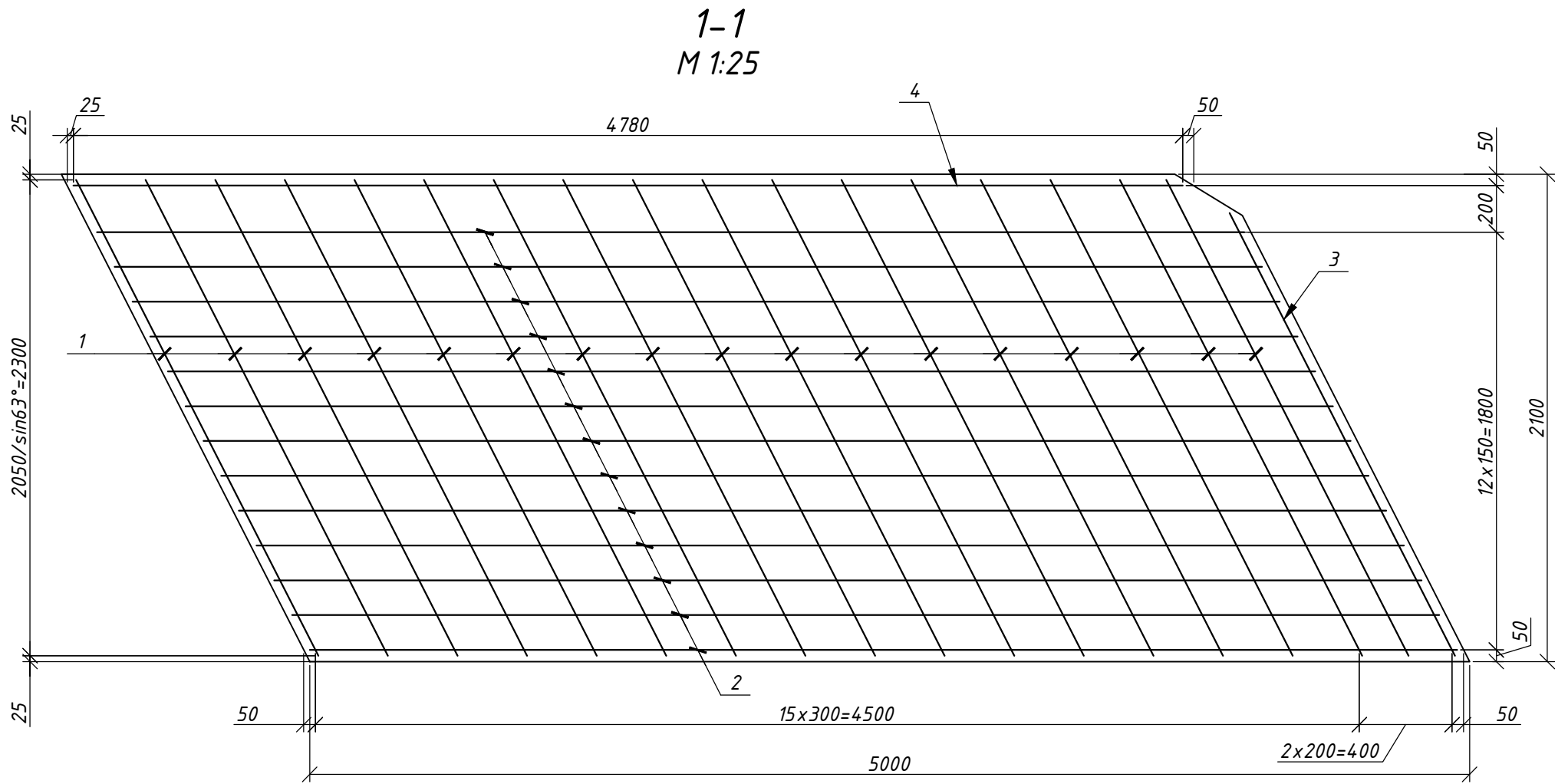
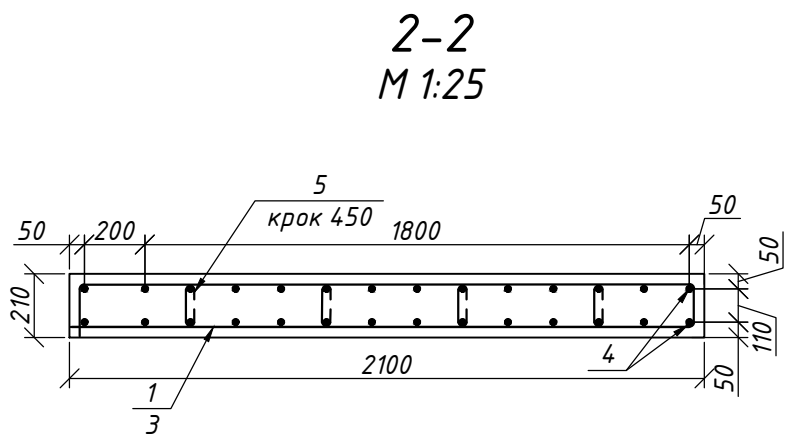
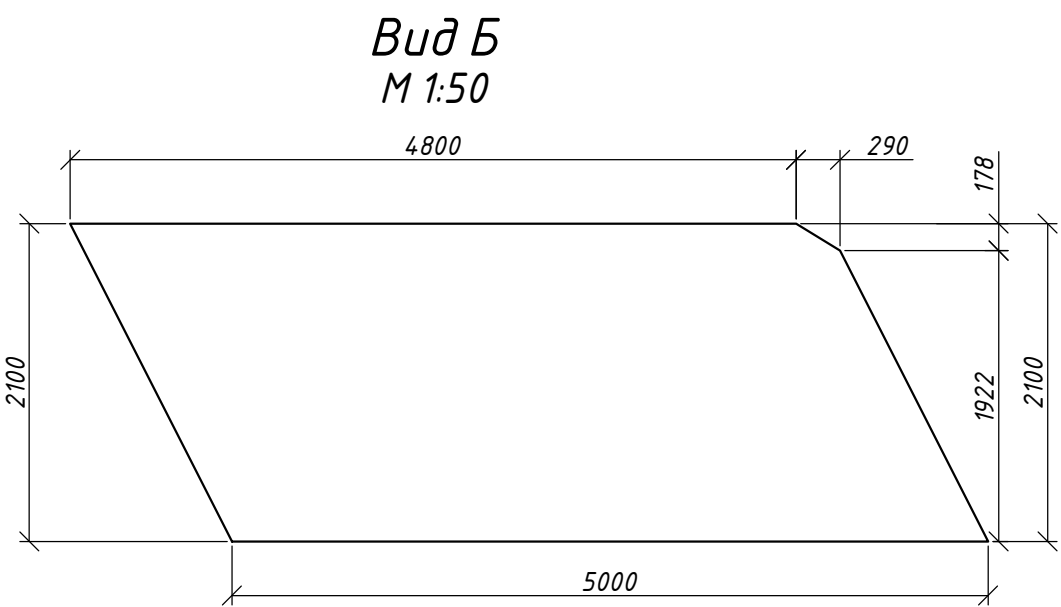
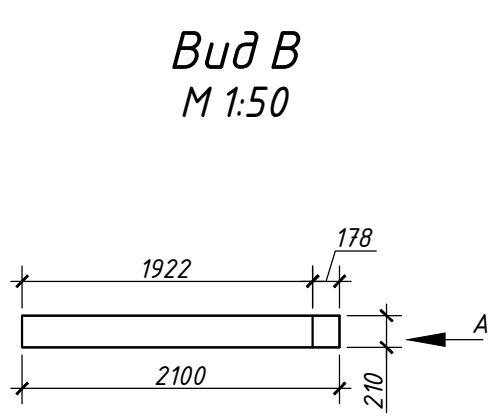
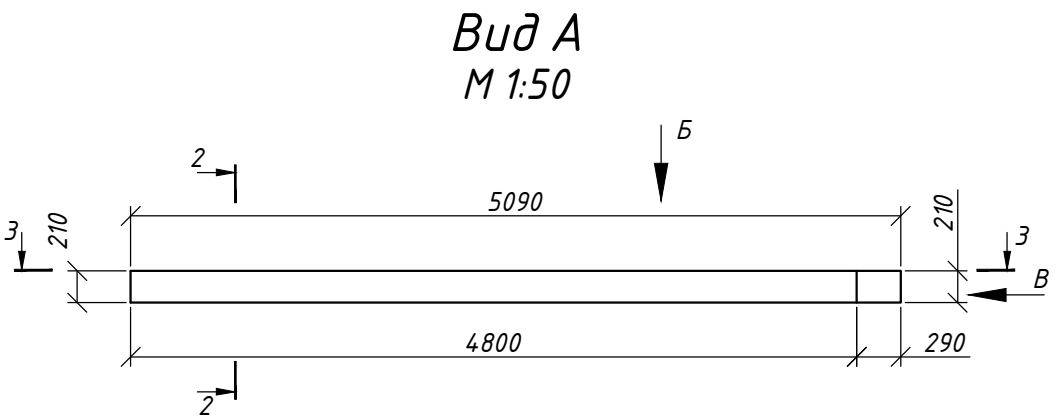
№ п/п	Позначення	Найменування	Кількі сть	Маса од, кг	Примітка
1	ДСТУ 3760:2019	Ø10 А400С L= 4940	22	3,05	67,06
2	ДСТУ 3760:2019	Ø6 А240С L= 2040	26	0,45	11,77
2.1	ДСТУ 3760:2019	Ø6 А240С L= 2020	26	0,45	11,66
3	ДСТУ 3760:2019	Ø12 А400С L= 430	143	0,38	54,60
Матеріали:		Монолітний бетон С25/30, F200, W6			2,07м³

Відомість витрат арматури на елемент, кг

Марка елемнту	Вироби арматурні						Загальна витрата
	Арматура класу					Всього	
	ДСТУ 3760:2019						
	А-240С		А-400С				
	φ6	Всього	φ10	φ12	Всього		
Перехідна монолітна плита	23,43	23,43	67,06	54,60	121,66	145,09	145,09

Примітки:
Арматурні елементи з'єднувати між собою зварними швами за ДСТУ Б В.2.6-169:2011.

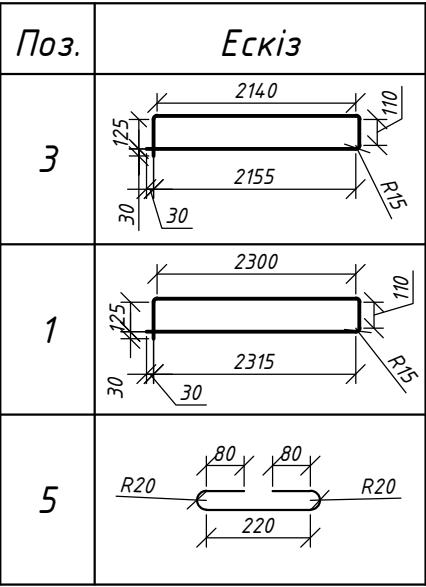
						71-05/20-ШС.В6				
						Міст на км 4+062	Стадія	Масса	Масштаб	
							РП		1:50 1:20	
							Аркуш 1	Аркушів 1		
ГІП	Бей				12.20		Перехідна плита П-1	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Перевірив	Фролов				12.20					
Розробив	Кравцов				12.20					
Н.контр.	Кравцов				12.20					



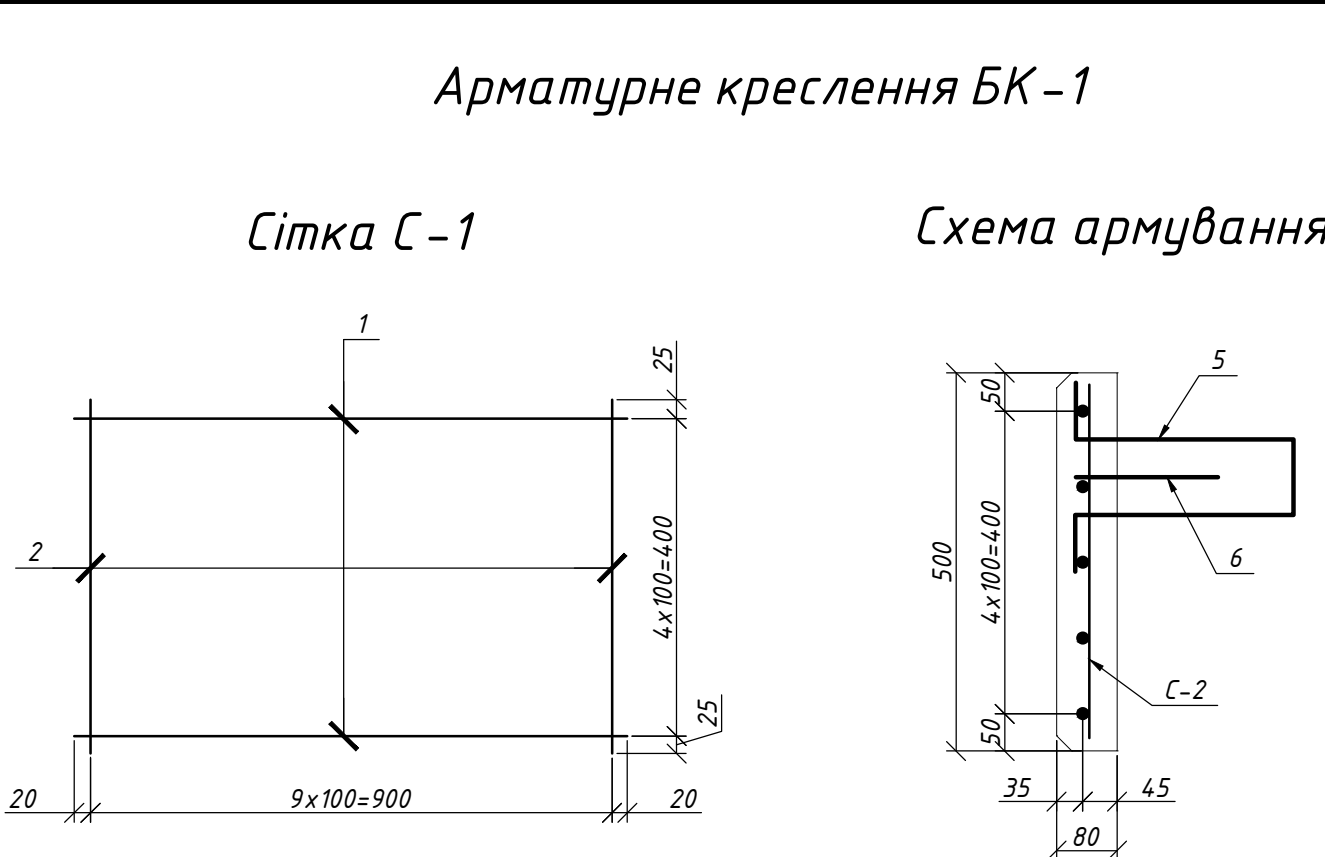
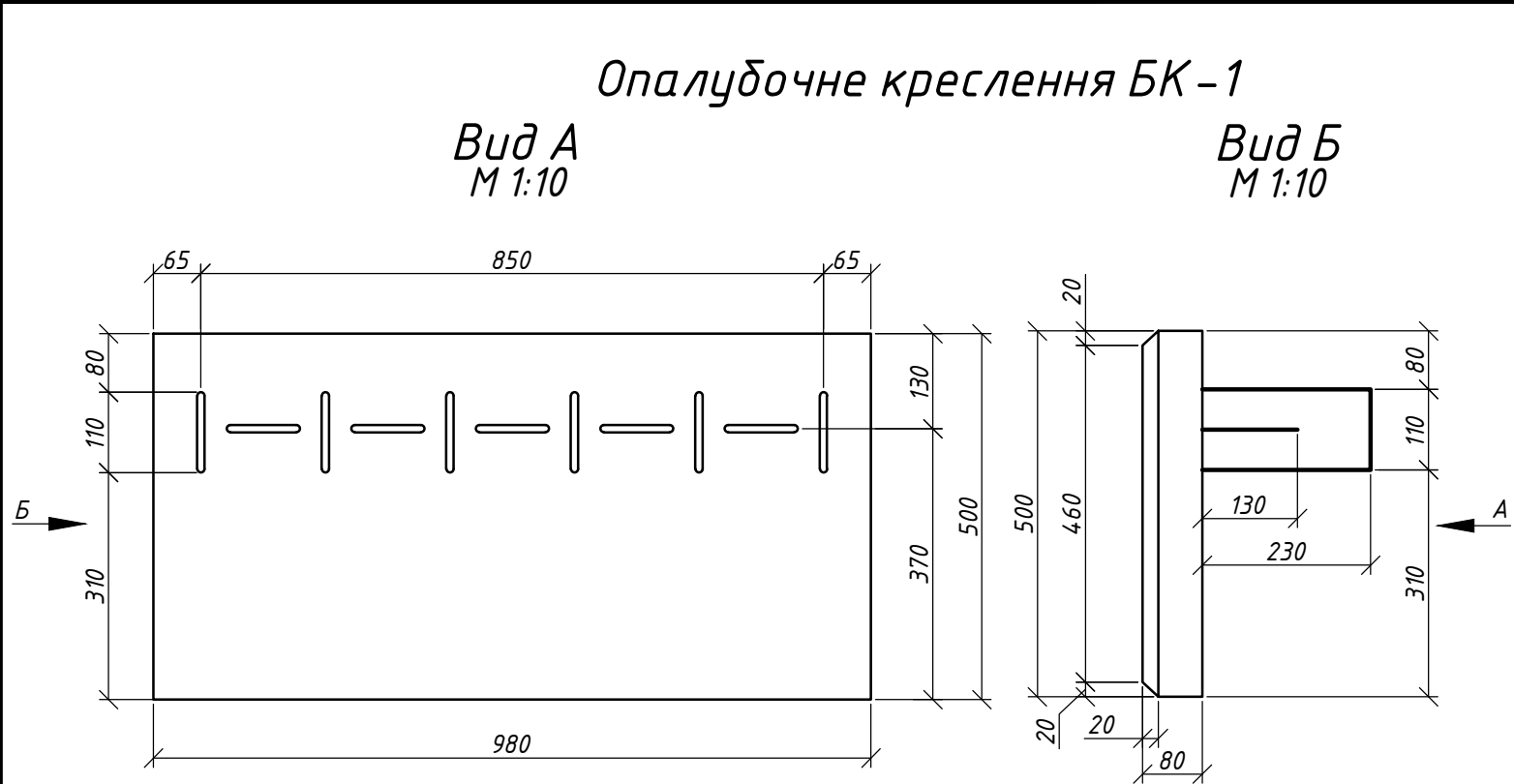
Специфікація до схеми розташування тротуарної плити ПТ-1					
№ п/п	Позначення	Найменування	Кількість	Маса од, кг	Примітка
1	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 4955	17	3,06	51,97
2	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 4950	26	3,05	79,41
3	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 4635	1	2,86	2,86
4	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 4780	2	2,95	5,90
5	ДСТУ 3760:2019	Φ8 А240С L= 500	36	0,20	7,11
Матеріали:			Монолітний бетон С25/30, F200, W6		2,2м³

Відомість витрат арматури на елементи, кг

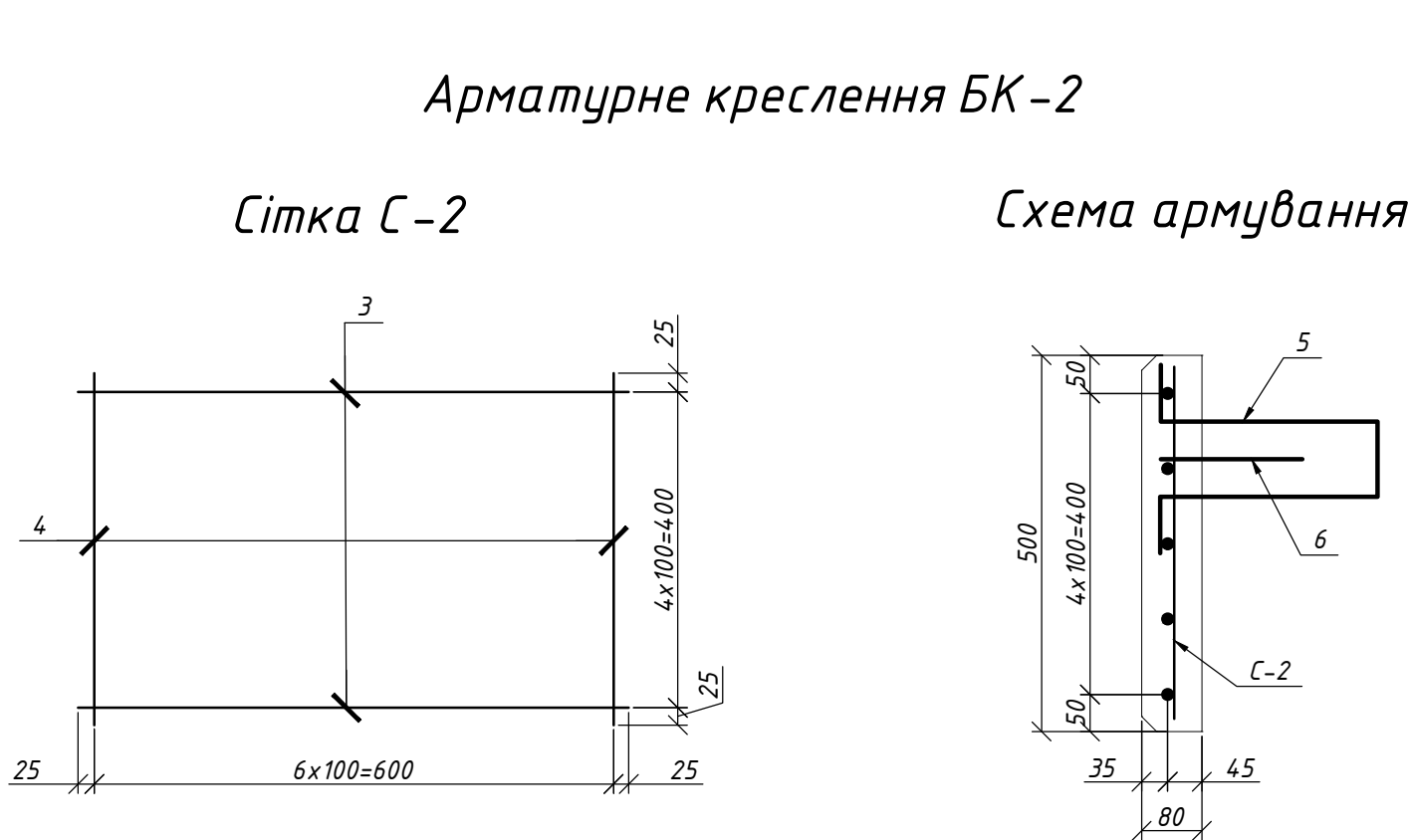
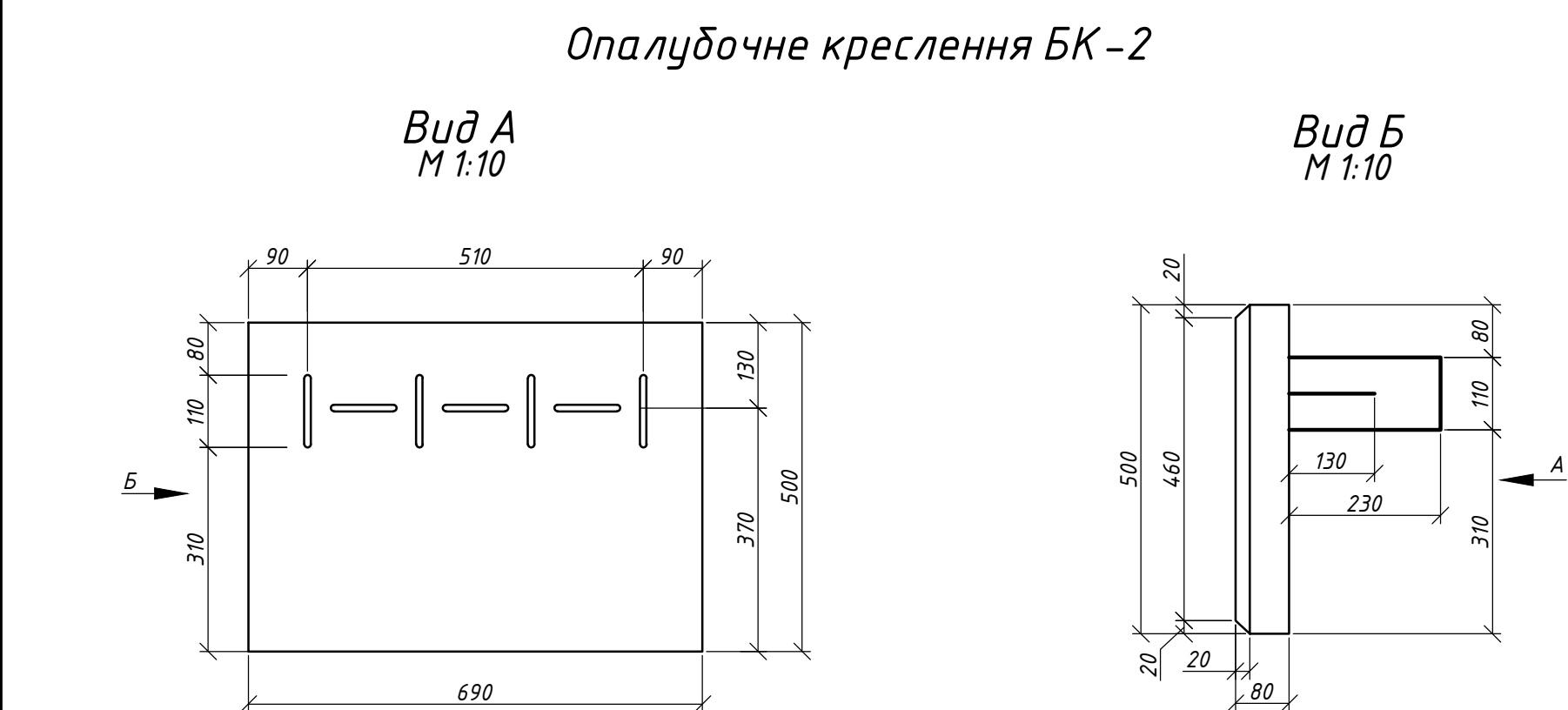
Марка елементу	Вироби арматурні					В'язальна проволочка (0,5%)	Загальна витрата
	Арматура класу				Всього		
	ДСТУ 3760:2019						
	A240C		A400C				
	φ8	Всього	φ10	Всього			
Тротуарна плита ПТ-1	7,11	7.11	140.14	140,14	147.25	0.74	147,99



						71-05/20-ШС.В7			
						Тротуарна плита ПТ-1	Стадія	Маса	Масштаб
							РП		1:50 1:25
							Аркуш 1	Аркушів 1	
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП	Бей				12.20				
Перевірів	Фролов				12.20		ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Розробив	Кравцов				12.20				
Н.контр.	Кравцов				12.20				



№ п/п	Позначення	Найменування	Кількість		Примітка
			БК-1	БК-2	
		Складальні одиниці			
		Сітка С-1	1	-	
1	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 940	5	-	2,90
2	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 450	10	-	2,78
		Сітка С-2	-	1	
3	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 650	-	5	2,01
4	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 450	-	7	1,94
		Деталі			
5	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 880	6	4	0,54
6	ДСТУ 3760:2019	Φ10 А400С L= 690	5	3	0,43
	Матеріали:	Бетон С25/30, F200, W6	0,04	0,03	м³



Відомість витрат сталі на елемент, кг

Марка елемента	Вироби арматурні		Всього	Загальні
	Арматура класу			
	А-III			
	ДСТУ 3760:2019			
	Φ10	Разом		
БК-1	11,09	11,09	11,09	11,09
БК-2	7,4	7,4	7,4	7,4

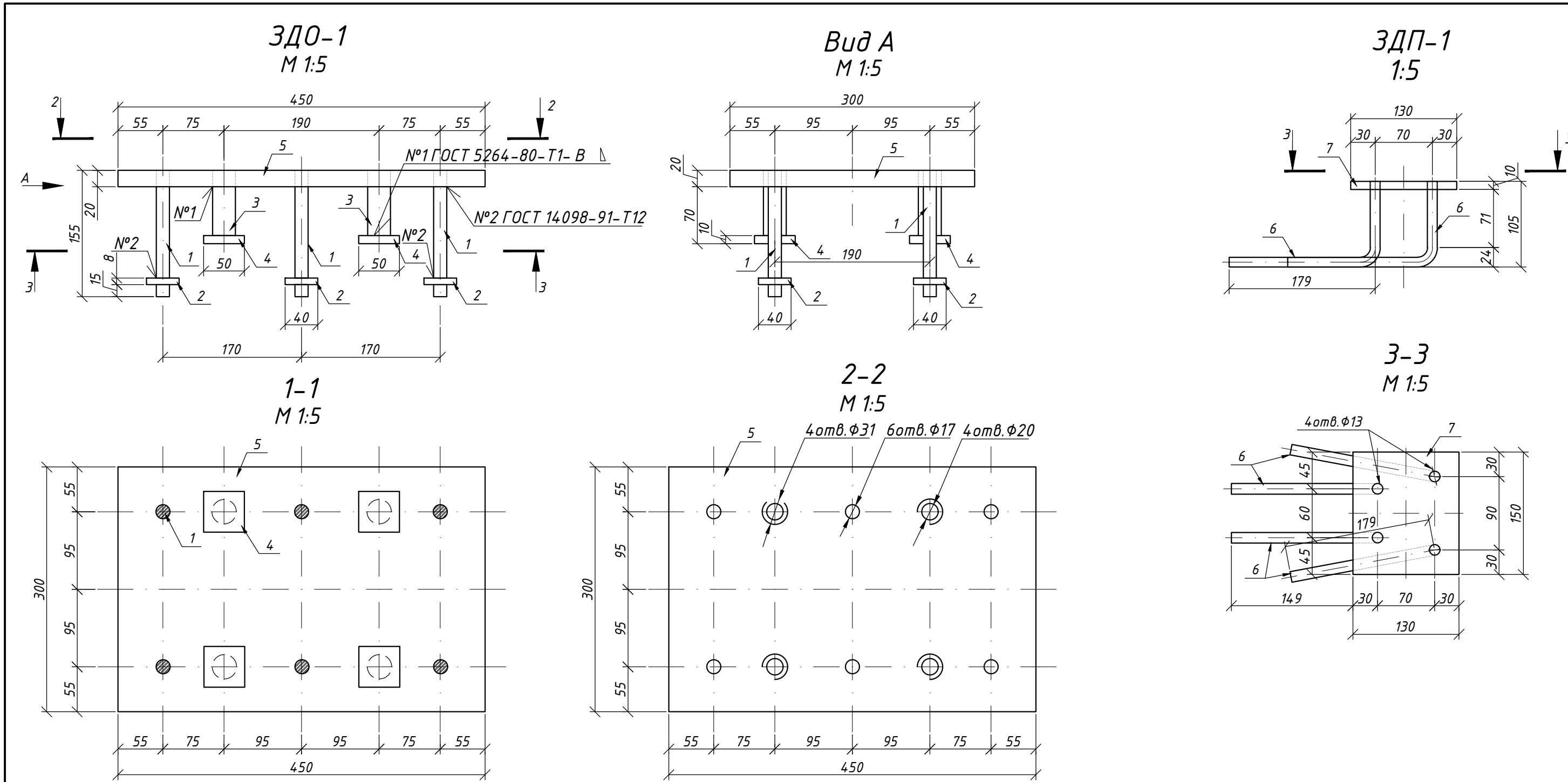
Відомість деталей

Поз.	Ескіз
5	

Відомість деталей

6	
---	--

						71-05/20-ШС.В8			
						Блоки карнизів БК -1, БК-2	Стадія	Масса	Масштаб
							РП	100,0 75,0	1:10
							Аркуш 1	Аркушів 1	
							ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата				
ГІП		Бей			12.20				
Перевірів		Фролов			12.20				
Розробив		Кравцов			12.20				
Н.контр.		Кравцов			12.20				



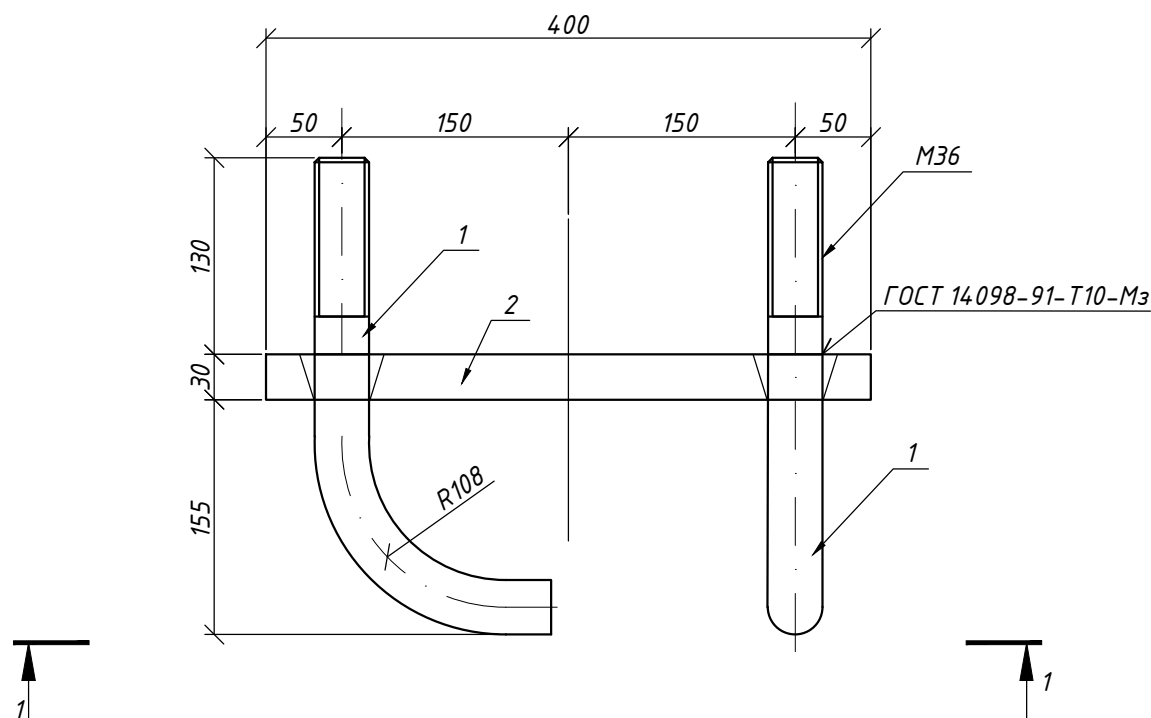
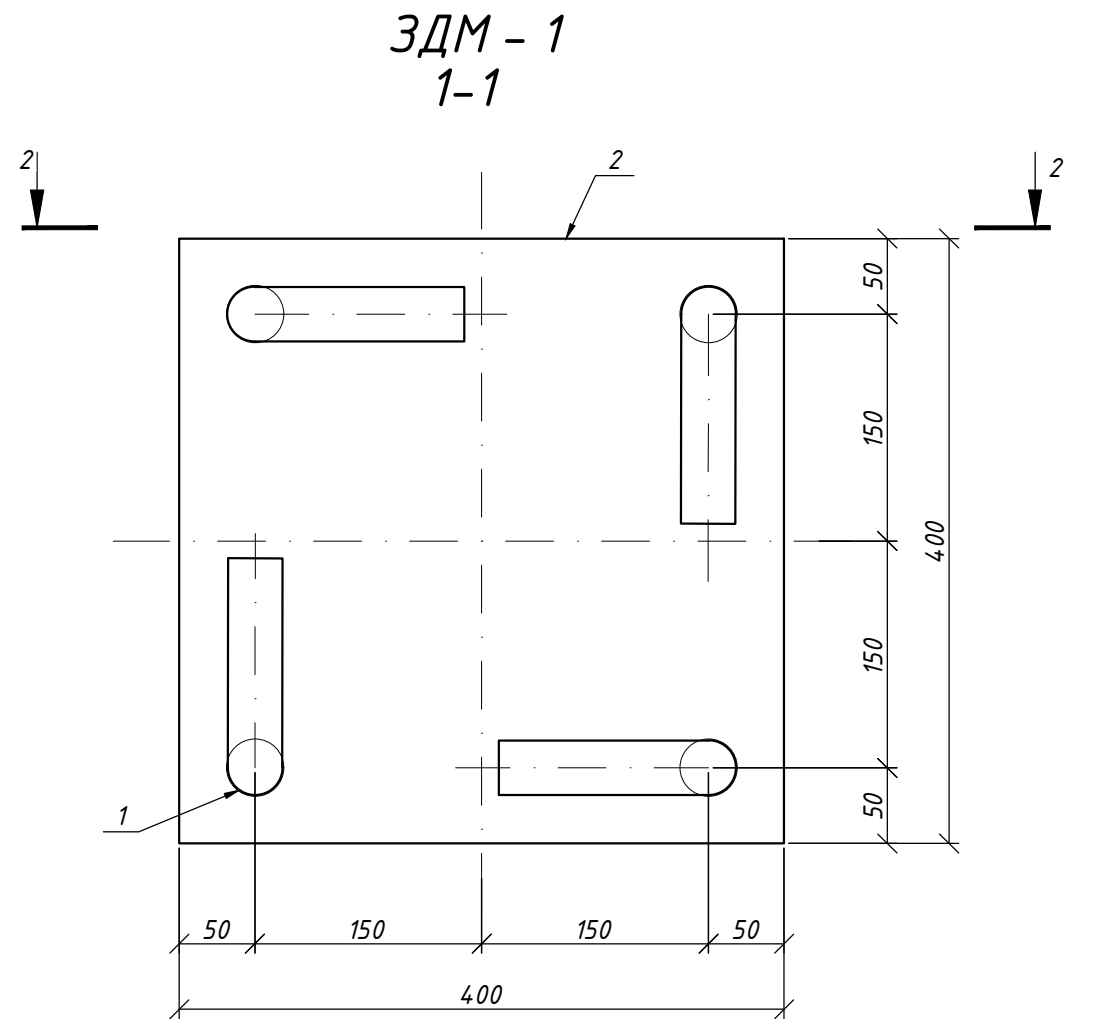
Специфікація елементів					
№ п/п	Позначення	Найменування	Кількість	Маса од, кг	Примітка
Виріб закладний ЗДО-1				24,44	
1	ДСТУ 3760:2019	φ16 А400С L= 155	6	0,24	
2	ДСТУ 4747:2007	- 8х40 L= 40	6	0,10	
3	ГОСТ 8732-89	φ28х2,5 L= 60	4	0,10	
4	ДСТУ 4747:2007	- 10х50 L= 50	4	0,20	
5	ГОСТ 1577-93	- 20х300 L= 450	1	21,20	
Виріб закладний ЗДП-1				2,49	
6	ДСТУ 3760:2019	φ16 А240С L= 270	4	0,24	
7	ДСТУ 4747:2007	- 10х130 L= 150	1	1,53	

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
2	
4	
6	

Марка елемента	Вироби закладні													Всього	
	Арматура класу			Всього	Прока́т марки										Всього
	А400С				Ст3 сп										
	ДСТУ 3760:2006				ДСТУ 4747:2007					ГОСТ 1577-93		ГОСТ 8732-89			
	φ12	φ16	Всього		-8х40	-10х50	-10х130	-10х150	Всього	-20х300	Всього	труба	Всього		
ЗДО-1	-	1,44	1,44	1,44	0,60	0,80	-	-	1,40	21,20	21,20	0,40	0,40	23,0	24,44
ЗДП-1	0,96	-	0,96	0,96	-	-	1,53	-	1,53	-	-	-	-	1,53	2,49

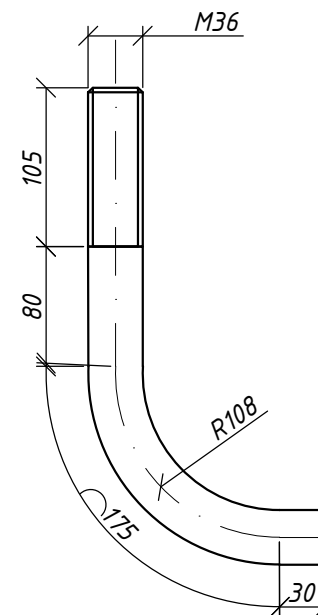
						71-05/20-ШС.В9			
						Закладні деталі ЗДО-1; ЗДП-1	Стадія	Маса	Масштаб
							РП	24,44 2,49	1:5
							Аркуш 1	Аркушів 1	
							ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП		Бей			12.20				
Перевірів		Фролов			12.20				
Розробив		Кравцов			12.20				
Н.контр.		Кравцов			12.20				



Специфікація елементів

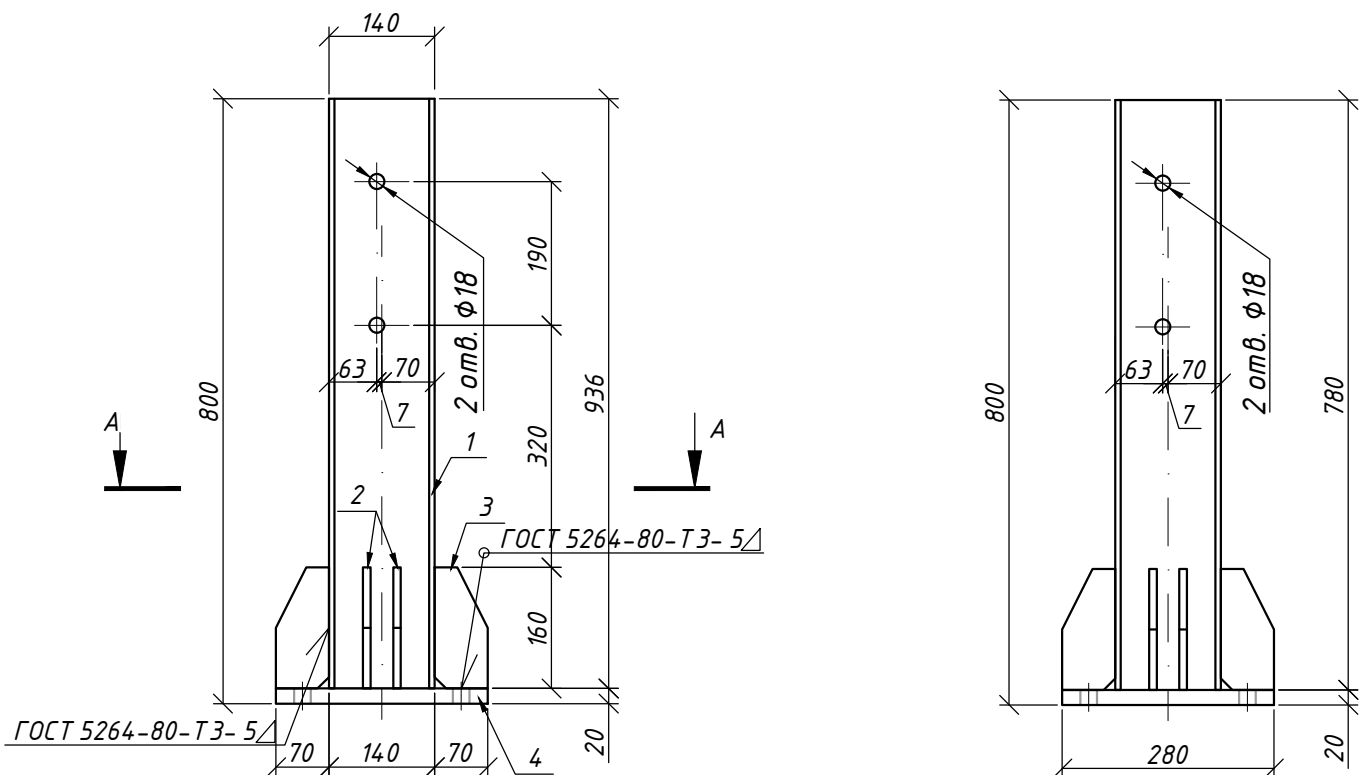
№ п/п	Позначення	Найменування	Кількі сть	Маса од,кг	Примітка
		Виріб закладний ЗДМ-1		40,80	
1	ДСТУ 3760:2019	φ36 А400С L= 390	4	3,12	
2	ГОСТ 82-70	- 30x400 L= 400	1	37,68	

Поз. 1

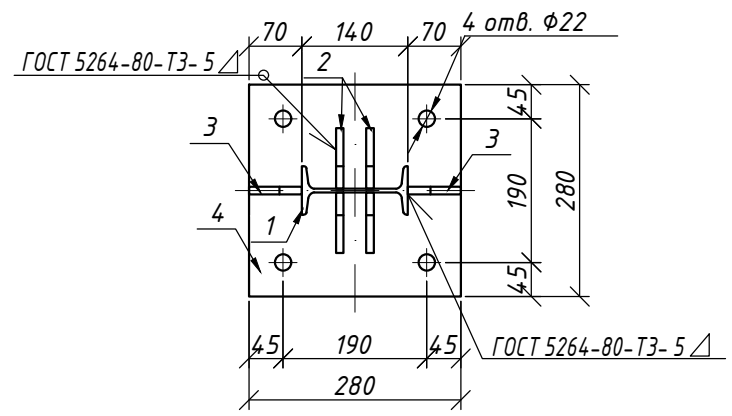


						71-05/20-ШС.В10			
						Закладна деталь ЗДМ-1	Стадія	Масса	Масштаб
							РП	40,80	1:5
							Аркуш 1	Аркушів 1	
							ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата				
ГІП		Бей			12.20				
Перевірів		Фролов			12.20				
Розробив		Кравцов			12.20				
Н.контр.		Кравцов			12.20				

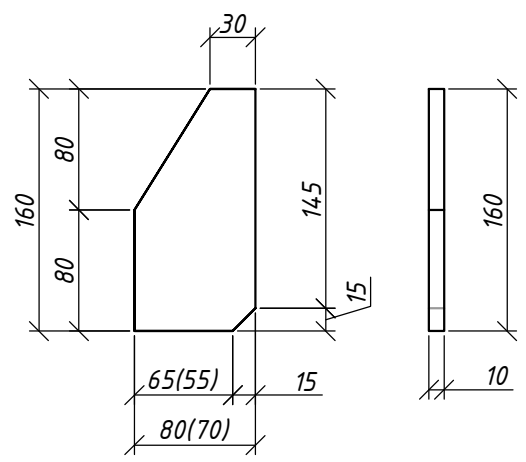
Конструкція стояка СМ-14
М 1:10



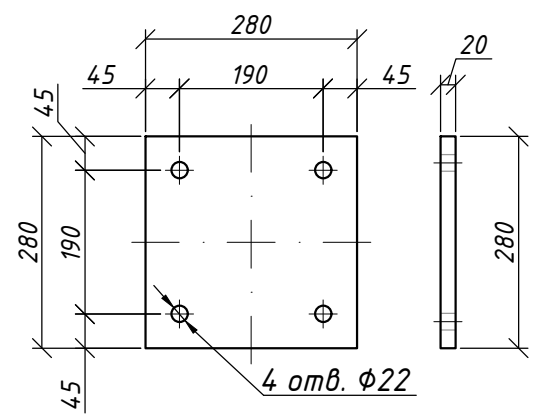
1-1
М 1:10



Поз.2 (3)
М 1:5

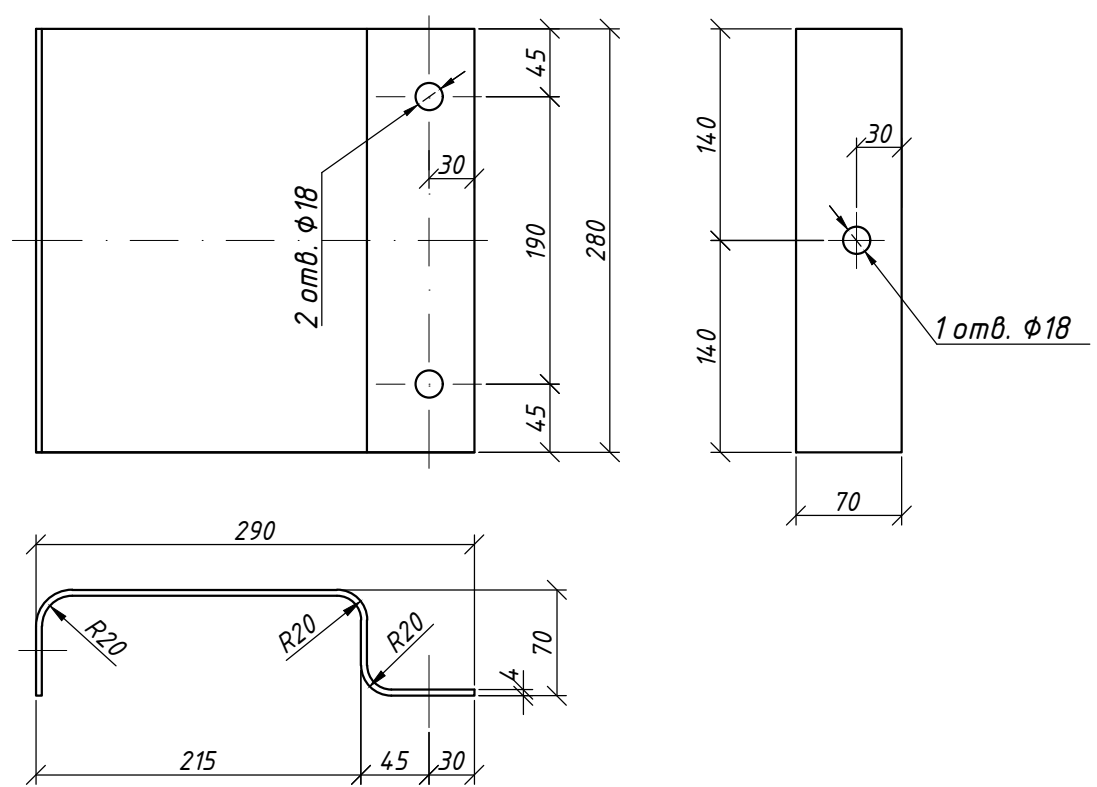


Поз.4
М 1:10



Консоль-амортизатор КА

М 1:5

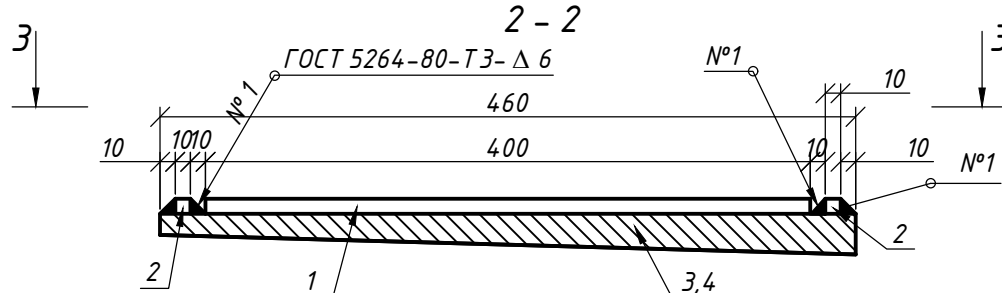
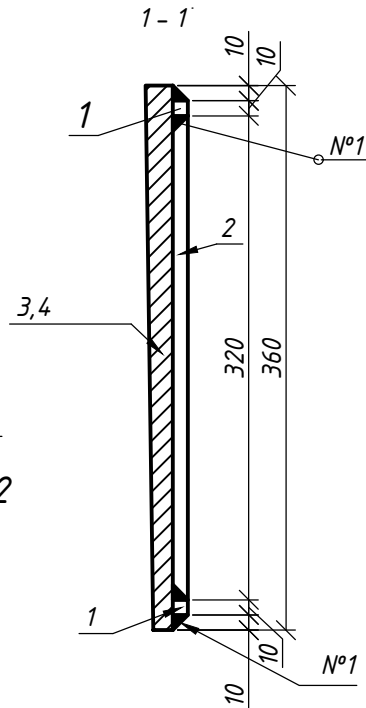
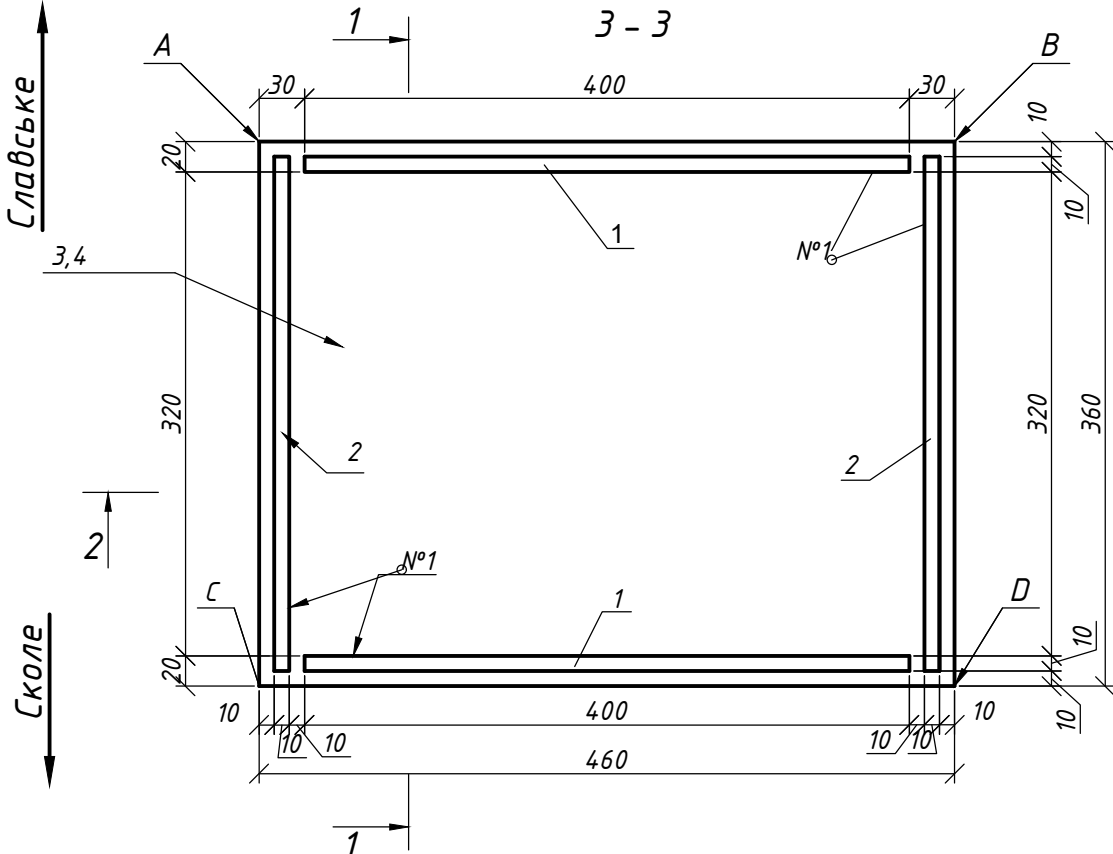


Специфікація стояка СМ-14

Марка	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса	Примітка
1		Двутавр №14 ДСТУ 8768:2018 L=780	1	10,67	
2		-8x80 ДСТУ 4747:2007 L=160	4	0,80	ребро жорсткості
3		-8x70 ДСТУ 4747:2007 L=160	2	0,70	ребро жорсткості
4		-20x280 ДСТУ 8539:2015 L=280	1	12,31	фланець
Всього:				24,48	

Примітки
1. Конструкція та специфікація до схеми розташування елементів бар'єрного огородження див. аркуш 09.

						71-05/20-ШС.В11			
						Міст на км 4+062	Стадія	Маса	Масштаб
							РП	24,48	1:5 1:10
							Аркуш 1	Аркушів 1	
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Конструкція стояка СМ-14			
ГІП		Бей			12.20				
Перевірів		Фролов			12.20				
Розробив		Кравцов			12.20	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"			
Н.контр.		Кравцов			12.20				



Специфікація елементів

№ п/п	Позначення	Найменування	Кількість	Маса од., кг	Примітка
		Клин Кл-1	1	27,13	
1	ДСТУ 8429:2015	-10x10 L= 940	2	0,37	
2	ДСТУ 8429:2015	-10x10 L= 450	2	0,26	
3	ДСТУ 8539:2015	-28x360 L= 450	1	25,99	
		Матеріали			
	полоса	СтЗ пс по ДСТУ 8803:2018			

Відомість витрат сталі на елемент, кг

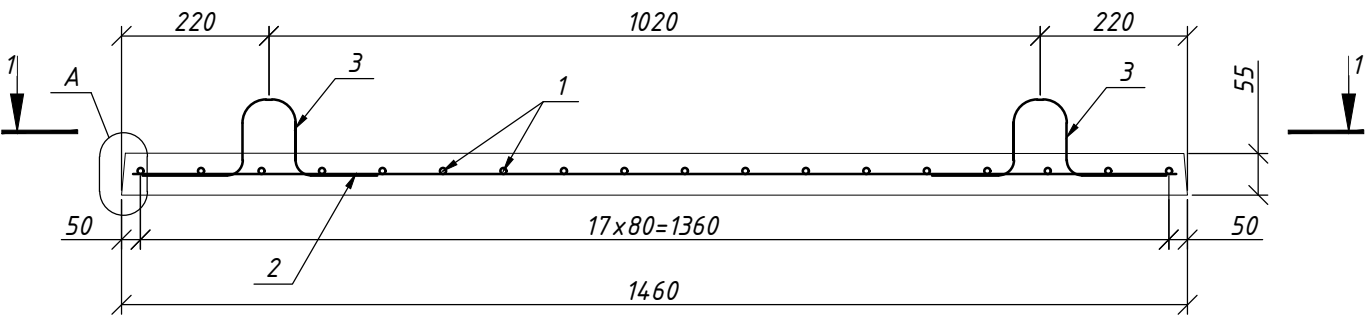
Марка елемента	Вироби закладні				
	Прокат марки				Всього
	СтЗсп				
	ДСТУ 8539:2015	ДСТУ 8539:2015			
	-10х10	-20х260	-28х360	Всього	
Клин Кл-1	1,14	25,99	-	27,13	27,13

Таблиця виконань

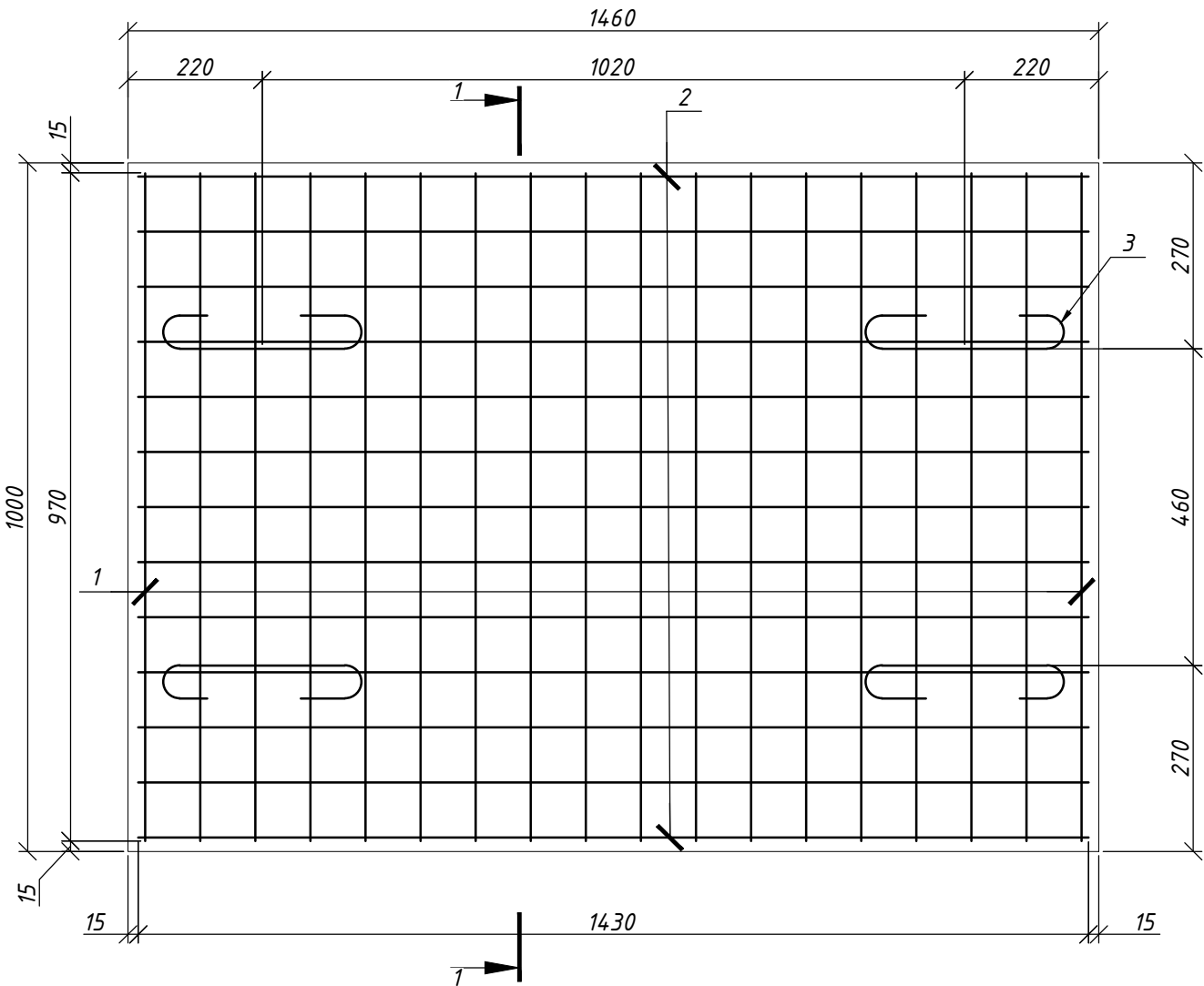
Товщина, мм	A	B	C	D
Марка				
Клин Кл-1	10	21	10	21

						71-05/20-ШС.В12			
						Клин для обпирання балок Кл-1	Стадія	Масса	Масштаб
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		РП	100,0 112,5	1:10
							Аркуш 1	Аркушів 1	
ГІП	Беї				12.20				
Перевірів	Фролов				12.20				
Розробив	Кравцов				12.20				
Н.контр.	Кравцов				12.20				
						ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"			

Макра ПО1
М 1:10



2-2
М 1:10

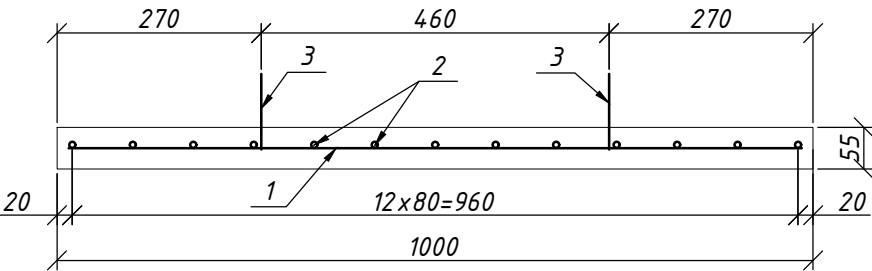


Примітки:

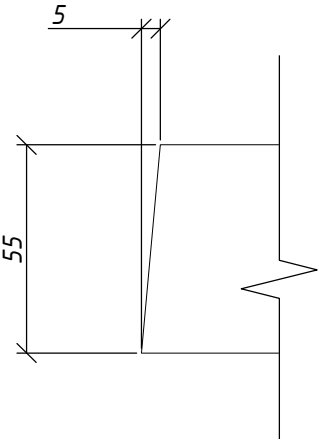
- Розрахункове рівномірно-роподілене навантаження 1,1т/м².
- Увага! Плита не розрахована на пішохідне навантаження, а також на навантаження від обладнання. Рух робітників по настилу заборонено! Для можливості пересування робітників та розміщення обладнання підрядником мають бути розроблені спеціальні заходи в рамках Проекту виконання робіт (ПВР).

№ п/п	Позначення	Найменування	Кількість	Примітка
		Складальні одиниці		
1	ДСТУ 3760:2019	Φ6 А240С L= 970	13	2,80
2	ДСТУ 3760:2019	Φ6 А240С L= 1430	10	3,17
3	ДСТУ 3760:2019	Φ8 А240С L= 625	4	2,47
	Матеріали:	Бетон С 25/30, F200, W6	0,08	м ³

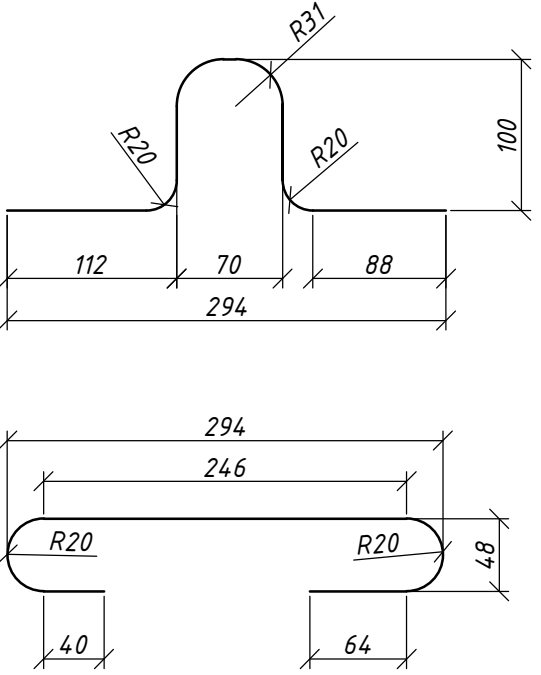
2-2
М 1:10



Вузол А
М 1:2



Поз.3
L=625мм



						71-05/20-ШС.В13			
						Міст на км 4+062	Стадія	Масса	Масштаб
							РП	100,0 112,5	1:10
							Аркуш 1	Аркушів 1	
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	Опалубна плита Марки ОП1	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"		
ГІП	Бей			12.20					
Перевірів	Фролов			12.20					
Розробив	Кравцов			12.20					
Н.контр.	Кравцов			12.20					

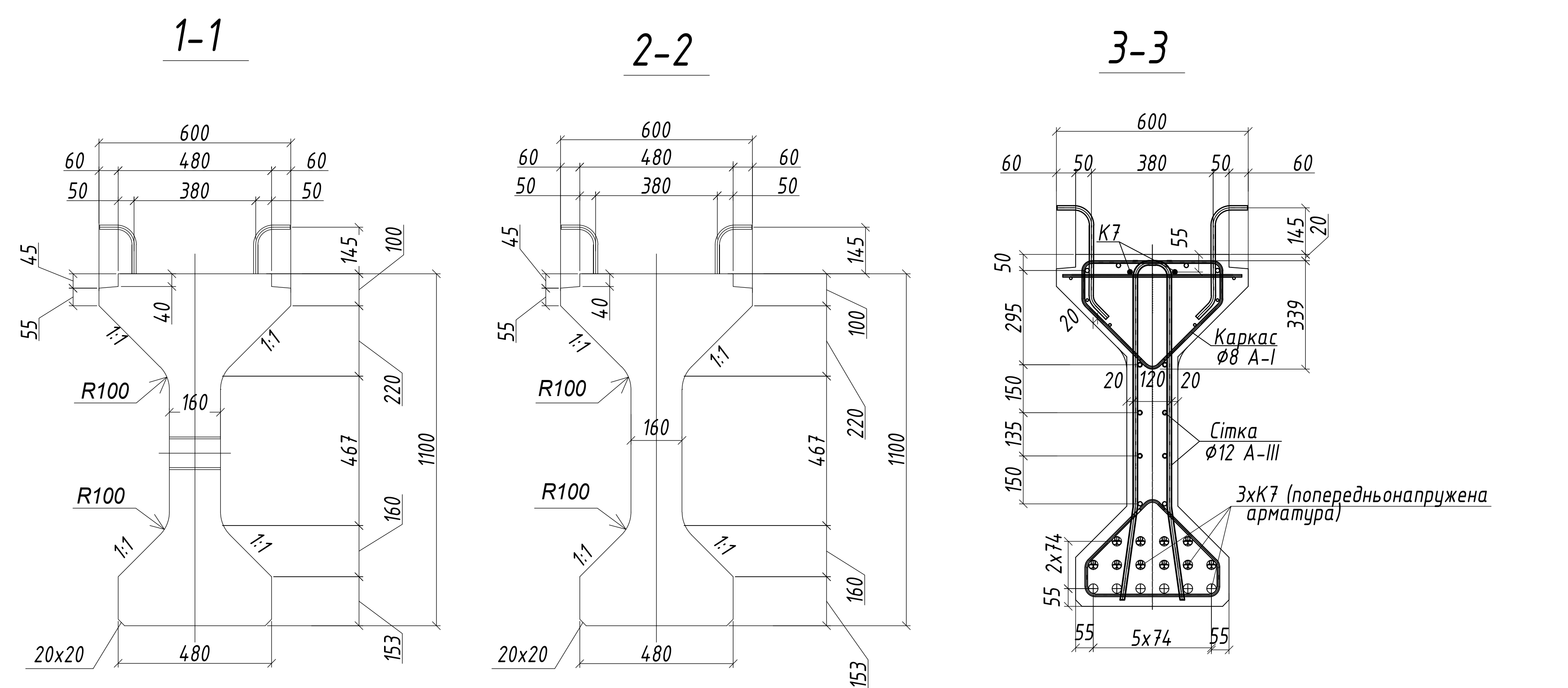
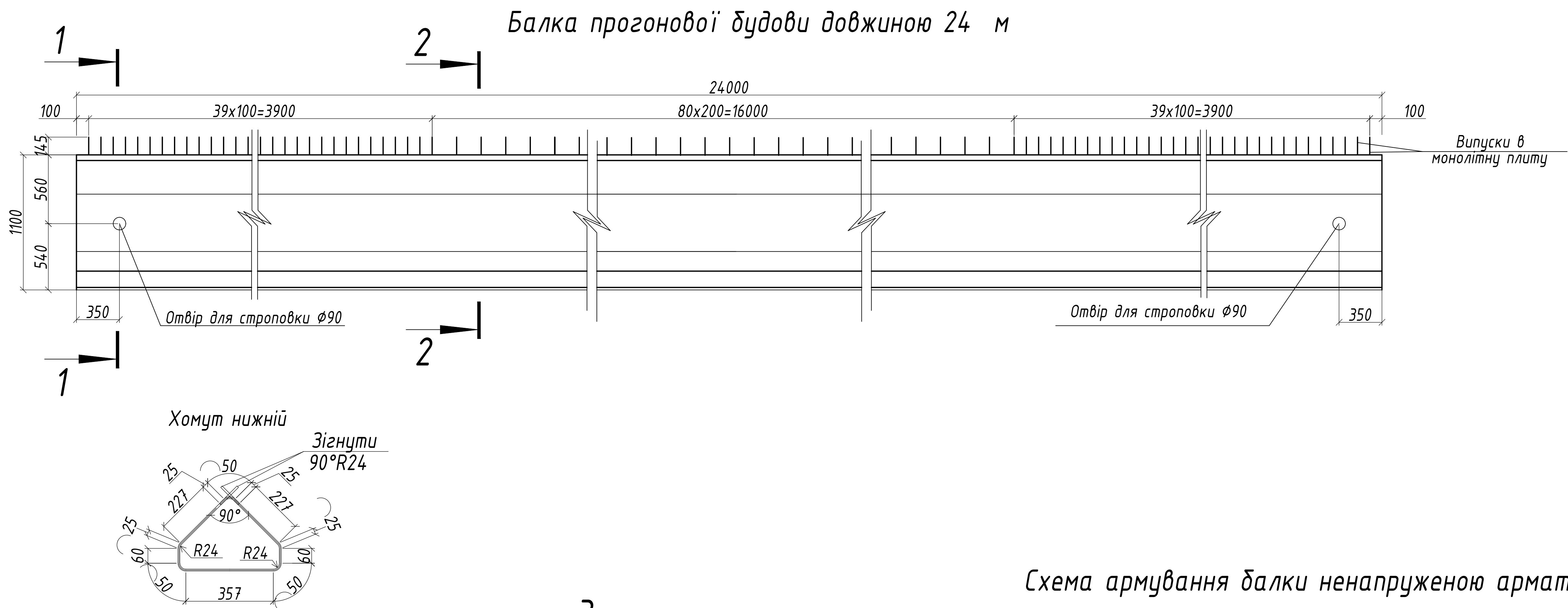
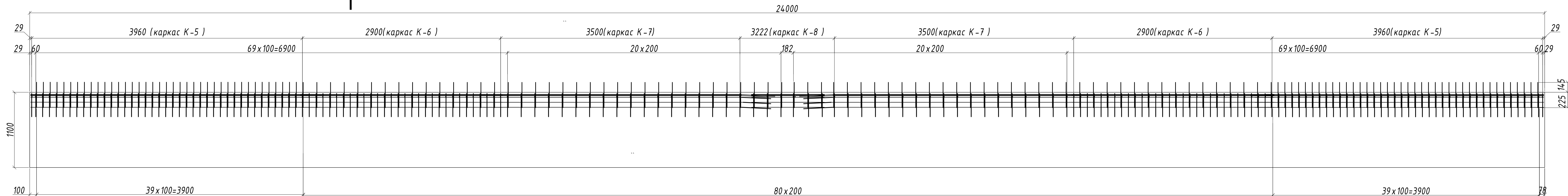
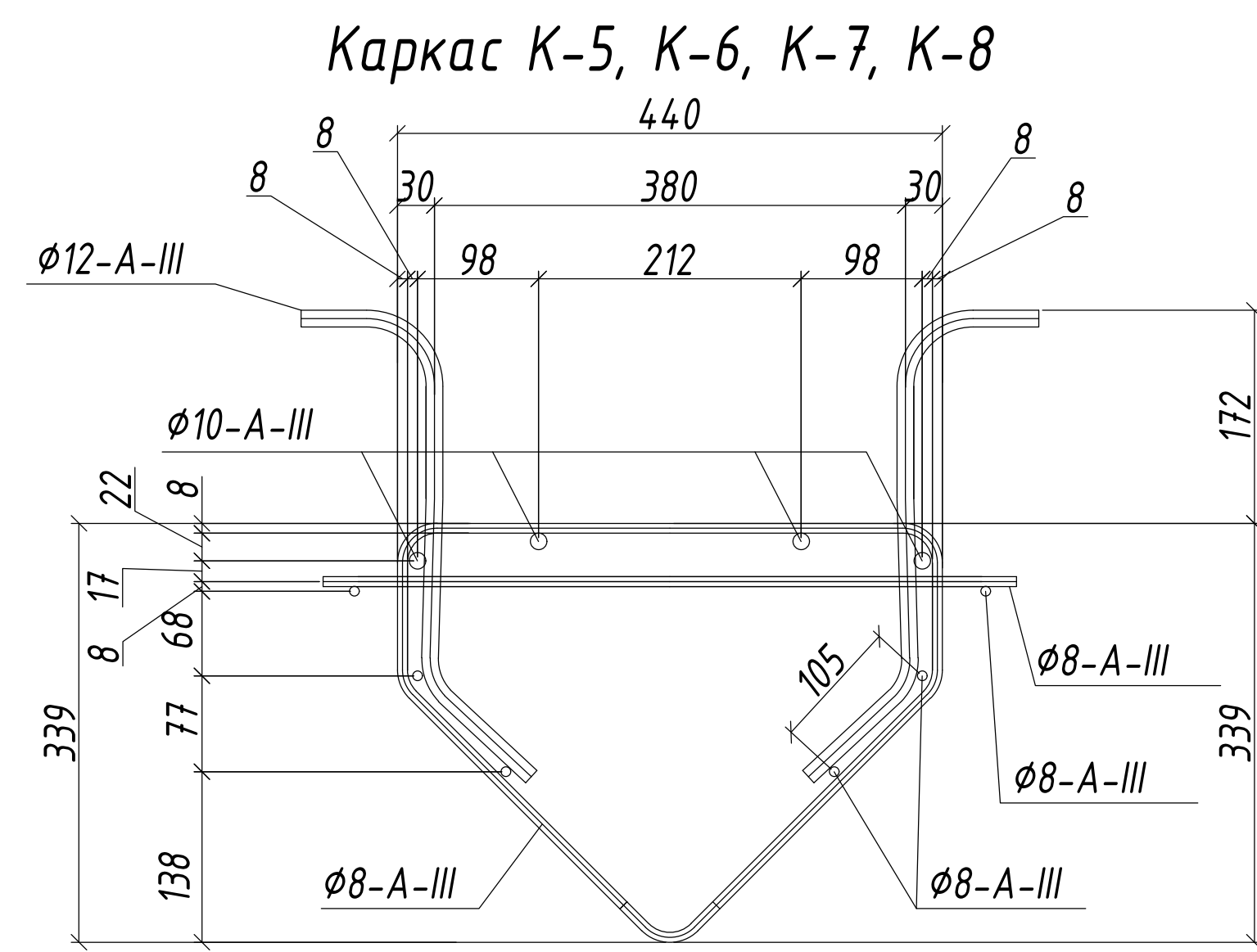


Схема армування балки ненапруженою арматурою верхніми каркасами К-5...К8 (М1:50)

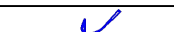


Відомість витрати сталі на елемент, кг

Марка елемента	Напру- жена арм-ра канату К-7	В'язаль- ний дріт	Вироби арматурні								Вироби закладні								В'язальний дріт 0,5%	Всього			
			Арматура класу								Арматура класу										Прокат		
			А - III								А - III												
			ГОСТ 5781-82								Всього	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 8732-78	Всього	
			Ø 12	Ø 2	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18		Разом	Ø 10	Ø 12	Ø 20	Разом	Ø 102х6						
БМ-24	965,60	-	413,74	187,24	370,80	-	-	-	971,78	971,78	-	2,8	-	2,8	4,52	7,32	4,86	1944,70					



- Примітки:
- Балка БМ -24: довжина 24 м
 - Маса балки - 20,3 т, V =8,12 м3
 - Бетон В40, F200, W6

						71-05/20-ШС.В12			
						Балка прогонової будови БМ- 24	Стадія	Маса	Масштаб
							РП	20,3т	1:50
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата		Аркуш 1	Аркушів 1	
ГІП		Бей			12.20				
Перевірів		Фролов			12.20				
Розробив		Кравцов			12.20				
Н.контр.		Кравцов			12.20	ТОВ "ІК" АВТОМАГІСТРАЛЬ"			