

A diagram showing a large square with a side length of 140. Inside it is a smaller square with a side length of 58. The distance between the corresponding sides of the two squares is 116.

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part with dimensions: 150, 90, 46, 58, 4, 5.

Technical drawing of a staircase assembly, showing a perspective view and three detailed cross-sections.

Perspective View:

- Overall width: 1020
- Overall length: 1000
- Components labeled: 9 (Handrail), 10 (Stringer), 11 (Tread), 12 (Riser).
- Staircase width: 3045
- Staircase depth: 500
- Staircase length: 690
- Staircase height: 16
- Staircase width: 8

Розріз 6-6 (Cross-section 6-6):

- Overall width: 900
- Overall height: 200
- Components labeled: 8 (Handrail), 9 (Stringer), 10 (Tread), 11 (Riser).
- Dimensions: 120 (Handrail width), 58 (Stringer width), 30 (Tread width), 140 (Riser width), 30 (Riser width).

Деталь 6 (Detail 6):

- Overall width: 900
- Overall height: 40
- Component labeled: 12 (Riser).
- Dimension: 40 (Riser height).

Розріз 5-5 (Cross-section 5-5):




- Overall width: 240
- Overall height: 175
- Components labeled: 6 (Handrail), 7 (Stringer), 8 (Tread), 9 (Riser).
- Dimensions: 35 (Handrail width), 140 (Stringer width), 65 (Tread width), 65 (Riser width), 175 (Riser width), 240 (Riser width).

Technical drawing of a rectangular plate. The length is 900 and the width is 40. A label 'лист зігнутий' (bent sheet) points to the top edge.

Technical drawing of a rectangular box. The overall dimensions are 240 (width) by 900 (height). The top flange has a total width of 35, with a central section of 140 and side sections of 65. The top flange height is 7. The main body has a width of 175 and a height of 65. The bottom flange has a total width of 175, with a central section of 65 and side sections of 175. The bottom flange height is 7. A circular detail with a cross-hatch pattern is shown on the front face.

| Поз. | Позначення | Найменування | Кіл-ть | Маса, од.,кг | Приміт. |
|------|-----------------------|---|--------|--------------|---------|
| | | <i>Металеві сходи СХ1 для обслуговування обладнання</i> | 1 | 315,83 | 315,83 |
| | | <u>Деталі</u> | | | |
| | | <i>Стійки Ст.1</i> | 2 | 22,99 | 45,98 |
| | | <i>Сходи Сх.1</i> | 1 | 176,59 | 176,59 |
| | | <i>Огорожа Ог.1</i> | 2 | 46,63 | 93,26 |
| | | <u>Стійка Ст.1</u> | | | |
| 1 | ДСТУ 3436-96 | □ 14, l=480 | 2 | 5,90 | 11,80 |
| 2 | ДСТУ 8540:2015 | -10x176, l=200 | 1 | 2,76 | 2,76 |
| 3 | ДСТУ 8540:2015 | -10x340, l=316 | 1 | 8,43 | 8,43 |
| | | <u>Сходи Сх.1</u> | | | |
| 4 | ДСТУ 2251:2018 | ┐ 90x7, l=150 | 2 | 1,45 | 2,90 |
| 5 | ДСТУ 3436-96 | □ 14, l=3045 | 2 | 37,45 | 74,90 |
| 6 | ГОСТ 8706-78 | -5x280, l=900 (прос.-вытяж.) | 13 | 5,27 | 68,51 |
| 7 | ДСТУ 2251:2018 | ┐ 75x5, l=175 | 26 | 1,02 | 26,52 |
| 8 | ДСТУ 8540:2015 | -10x120, l=200 | 2 | 1,88 | 3,76 |
| | | <u>Деталі огорожі Ог.1</u> | | | |
| 9 | ДСТУ 2251:2018 | ┐ 50x5, l=3570 | 1 | 13,46 | 13,46 |
| 10 | ДСТУ 8540:2015 | -4x40, l=3570 | 1 | 4,48 | 4,48 |
| 11 | ДСТУ 2251:2018 | ┐ 50x5, l=690 | 5 | 2,60 | 13,00 |
| 12 | ДСТУ 8540:2015 | -4x140, l=3570 | 1 | 15,69 | 15,69 |
| | | <u>Матеріали</u> | | | |
| | ДСТУ Б В.2.7-176:2008 | Бетон кл. С12/15 W4 F50 | 0,10 | | м³ |
| | | | | | |

1. Даний аркуш розглядати сумісно з листом АБ-2. До початку робіт усі розміри та позначки уточнити по місцю.
2. Всі шви $h_w=6$.
3. Зварювання виконувати електродами Э-42, висоту зварювальних швів прийняти по найменшій товщині зварювальних елементів.
4. Всі гострі кромки скруглити, гострі кути притупити (не менше 0,5 мм).
5. Всі металеві елементи пофарбувати емаллю ПФ-115 колір – сірий, за 2 рази по 1 шару ґрунтовки ГФ – 021 по попередньо очищеній від іржі поверхні.

| | | | | | | | | |
|--------------|------------|---|-------|---|--|--|-------|---------|
| | | | | | | БКР-21/47СЗ-АБ.К | | |
| | | | | | | Катеринівська сільська рада Кропивницького району Кіровоградської області | | |
| Змін. Кільк. | Арк. № док | Підпис | Дата | Реконструкція очисних споруд господарсько-підготовчих стоків у с. Катеринівка Кропивницького району Кіровоградської області. Коригування | | Стадія | Аркуш | Аркушів |
| Виконав | Сандул |  | 12.22 | | | РП | 6 | |
| Перевірив | Попова |  | 12.22 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Н. контр. | Півкіна | | 12.22 | Металеві сходи СХ1 | |  БАЗИС-КР м. Кривий Ріг | | |