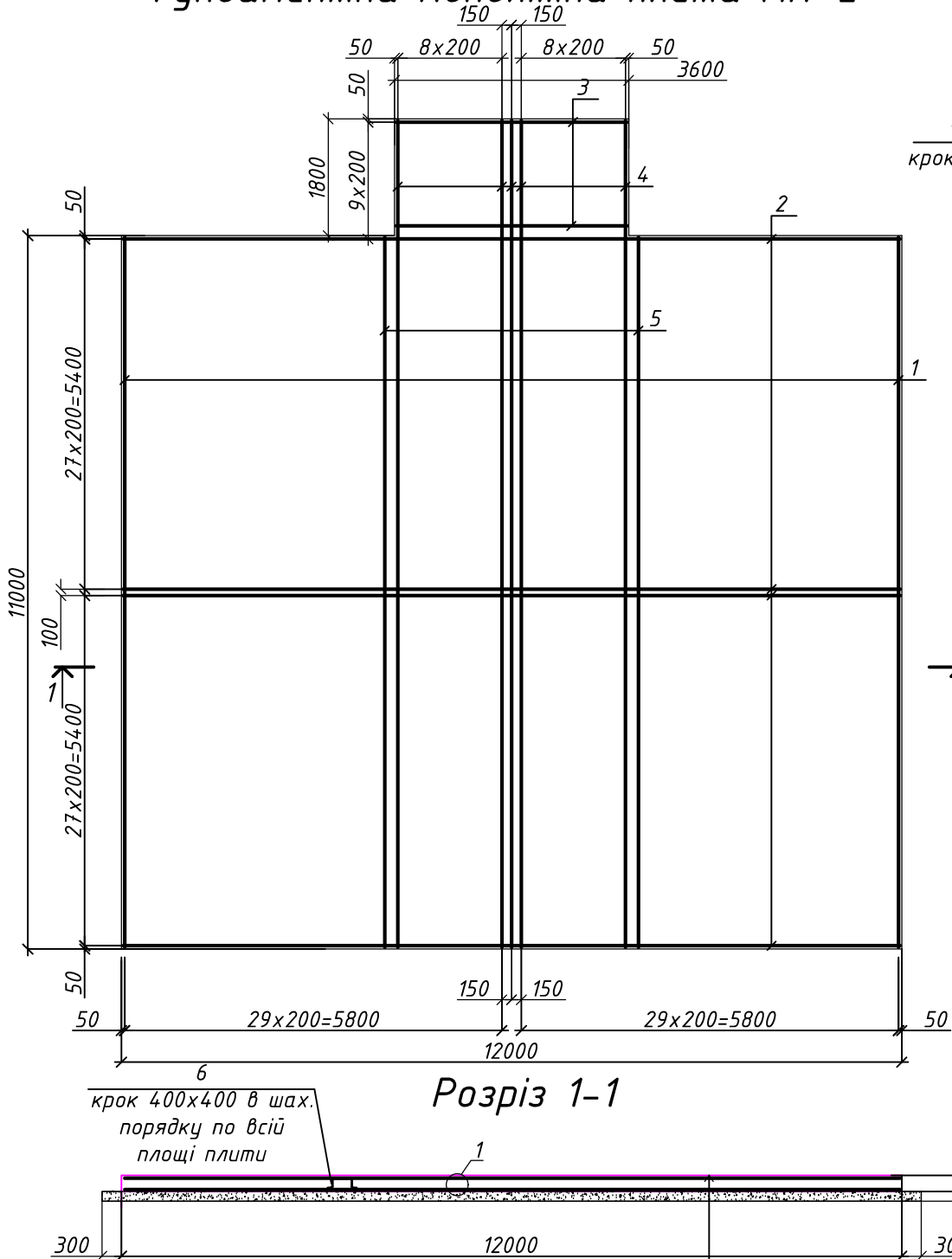
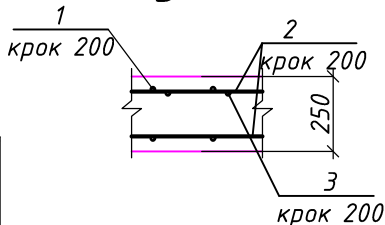


Фундаментна монолітна плита МП-2



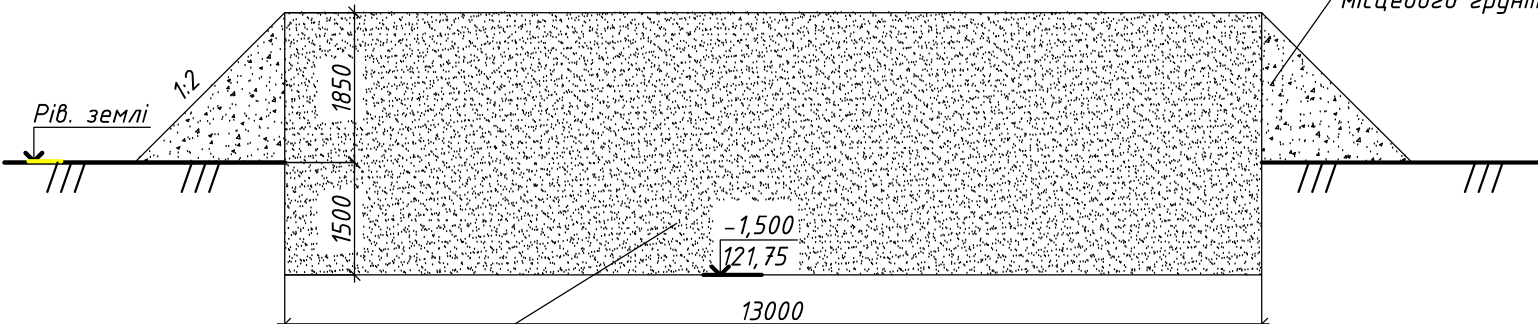
Вузол 1



Розріз 1-1

крок 400x400 в шах. порядку по всій площі плити

Засипка котловну із технологічним обладнанням



Засипка обладнання піском із пошаровим ущільненням

Увага. Кріплення та прив'язка обладнання до монолітної плити виконувати згідно креслень технології. Необхідно обов'язково уточнити ці місця та закласти закладні деталі, які поставляють разом з обладнанням.

Специфікація елементів МП-2

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл-ть	Маса, од.,кг	Приміт.
Деталі МП-2					
1	ДСТУ 3760:2019	Ø12 А400С, L=10950	122	9,72	
2	ДСТУ 3760:2019	Ø12 А400С, L=11950	112	10,61	
3	ДСТУ 3760:2019	Ø12 А400С, L=3550	18	3,15	
4	ДСТУ 3760:2019	Ø12 А400С, L=12750	38	11,32	
5	ДСТУ 3760:2019	Ø16 А400С, L=10950	20	17,30	
6	ДСТУ 3760:2019	Ø10 А240С, L=1300	870	0,80	
Матеріали					
	ДСТУ Б В. 2.7-176:2008	Бетон кл. С25/30 W6 F75	34,62		м ³
		Утрамбований пісок	23,1		м ³
		Гідроізоляція фундаменту бітумом за 2 рази	12,4		м ²
	зворотня засипка резервуарів	Пісок ущільнений пошаровим трамбуванням механічними трамбівками	290,0		м ³

Відомість витрат сталі на один елемент, кг

Відомість деталей

Поз.	Ескіз
6	

Марка елемен.	Вироби арматурні					Всього
	Арматура класу					
	А400С			А240С		
	ДСТУ 3760:2019			ДСТУ 3760:2019		
	Ø 12	Ø 16	Всього	Ø 10	Всього	
МП-2	2861,02	346,0	3207,02	696,0	696,0	3903,02

- Даний аркуш розглядати сумісно з аркушем АБ-2, розділ ГП.
- За відносна відмітка монолітної плити -1,500 м, що відповідає абсолютній відмітці 121,75.
- Під монолітну плиту виконати утрамбовану піщану підготовку товщиною 150 мм.
- Бічні поверхні фундаменту, які дотичні до ґрунту, обмазати бітумом ДСТУ 4148-2003 за 2 рази.
- Всі розміри уточнити по месу. Зварювання сталевих елементів виконувати електродами типу З-42. Всі арматурні стержні в місцях перетину варити по ДСТУ Б В.2.6-169:2011 або в'язати в'язальним дротом.
- Фундамент виконати із бетону кл. С20/25 по ДСТУ Б В.2.7-176:2008, F75 по морозостійкості, W4 по водонепроникності на сульфатостійких цементях.
- Розділ нижньої та верхньої арматури (поз.4) встановлюється з кроком 400x400 мм.
- Навантаження на фундамент дозволяється передавати при досягненні бетоном 100% міцності. До зворотньої засипки пазух котловану приступати після набору міцності бетону не менше 90 %.
- Провести пошарове (по 100-150 мм) обсіпання резервуарів піском, з його круговим пошаровим трамбуванням механічними трамбівками. Обсіпання зробити на всю висоту резервуара плюс 150-200 мм піску над верхньою кришкою резервуару без трамбування. Вище цього провести засипання котловану із резервуаром викопним ґрунтом до рівня кришки люка.
- Бетон укладувати з віброущільненням.

БКР-21/47СЗ-АБ.К

Катеринівська сільська рада Кропивницького району
Кіровоградської області

Змін. Кільк.	Арк. № док	Підпис	Дата	Реконструкція очисних споруд господарсько-подушових стоків у с.Катеринівка Кропивницького району Кіровоградської області.Коригування	Стадія	Аркуш	Аркушів
Виконав	Сандул		12.22		РП	5	
Перевірюв	Попова		12.22				
Н.контр.	Півкіна		12.22	Фундаментна монолітна плита МП-2			

