

ЗМІНИ

1. Додаток 2 тендерної документації викласти в наступній документації:

*Додаток 2 до
тендерної документації*

***Інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики
предмету закупівлі***

Обґрунтування необхідності закупівлі даного виду товару – замовник здійснює закупівлю даного виду товару, оскільки він за своїми якісними та технічними характеристиками найбільше відповідатиме вимогам та потребам замовника. Тому для дотримання принципів Закону, а саме максимальної економії, ефективності та пропорційності, замовником було прийнято рішення провести закупівлю саме даного товару.

Місце поставки: Україна, 35301, Рівненська обл., Рівненський р-н, село Шпанів,
ВУЛИЦЯ ШКІЛЬНА, будинок 1

**ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ОСНОВНІ РОБОЧІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Висота завантаження транспортера: 3,5 м

Макс. продуктивність: 10 м³/год

Макс. діаметр м'якої породи дерева: 120 мм

Макс. діаметр твердої породи дерева: 100 мм

Довжина отриманого шматка: 90...180 мм

Кількість ножів: 6 шт

Макс. оберти на робочих ножах: 220 об/хв

Вага 440 кг

У конструкції має використовуватися 6 ножів виготовлених з легованої сталі марки 40Х. Для додання потрібних механічних властивостей, ножі в обов'язковому порядку мають проходити процес термообробки на ТВЧ установці. Ножі мають мати подвійний кут заточування. Посадочні площини ножів мають бути шліфовані.

Вали подрібнювача мають мати фрезеровані пази для ножів, ніж має вставлятися чітко в середину валу а не кріпитися зверху на ньому. Таке конструктивне рішення дозволяє передавати частину навантаження з ножа і кріпильних елементів на тіло вала, що в свою чергу впливає на надійність і довговічність роботи обладнання.

Усі посадочні поверхні валів мають обов'язково бути шліфовані.

Болти кріплення ножів до валу мають мати клас міцності 12,9.

Обидві шестерні мають кріпитися за допомогою конусних самозажимних муфт, що дозволяє чітко позиціонувати ножі один відносно іншого. Модуль зуба шестерні має бути не менше ніж 4 мм.

Подрібнювач має бути обладнаний транспортером, за допомогою якого подрібнену сировину можна подавати на висоту до 3,5 метрів,

Швидкість обертання транспортерної стрічки змінюється регулятором потоку масла, а кут нахилу - лебідкою.

Транспортер подрібнювача повинен бути поворотний, який може повертатися на 90 та 45 градусів

Транспортер повинен буди обладнаний газліфтом, для полегшення розкладання транспортера в робоче положення.

Подрібнювач має бути обладнаний маховиком, який встановлено на привідний вал. Він призначений для збільшення крутного моменту і моменту інерції.
Діаметр маховика має складати - 300 мм, вага - 20 кг. Товщина - 37 мм

Підйом та опускання транспортера має здійснюватися за допомогою лебідки з редукторним механізмом, виробництва ALKO (німеччина)

Причіп має приєднуватися безпосередньо до самого подрібнювача.

Корпус подрібнювача має бути покритий порошковою фарбою, яка відрізняється високим опором до механічних пошкоджень. Що в свою чергу, продовжує термін служби конструкції. Ріжучий модуль подрібнювача має бути збірним на шпильках та містити в собі плити товщиною не менше 25 мм.

Вихідний бункер має бути обладнаний таким чином щоб мінімізувати втрати перерубаних гілок.

До тендерної документації обов'язково повинні бути долучені що найменше 5 (п'ять) детальних фото ріжучого елемента, що підтверджують відповідність обладнання цьому технічному завданню.

Обов'язково має бути захист карданного валу для забезпечення роботи з подрібнювачем.

Подрібнювач має бути обладнаний тубусом для зберігання інструкції та необхідних інструментів.

Попереджувальні піктограми подрібнювача мають бути виготовлені з ПВХ матеріалу

Подрібнювач гілок має мати сертифікати відповідності, декларація про відповідність вимогам технічного регламенту безпеки машин та сертифікат СЄ.

Всі посилання на торговельну марку, фірму, патент, конструкцію або тип предмета закупівлі, джерело його походження або виробника слід читати як «або еквівалент».