

№ рядка	Найменування видів робіт	од. вим.	Кількість	Примітка
1				
2	Монтажні роботи			
3				
4	Ін'єктування пошкоджених ділянок №№ 1 – 4			
5	1 Нанесення розмітки для свердління отворів			
6	під пакеи всього, у тому числі:	шт	132	
7	– ділянка № 1	шт	33	
8	– ділянка № 2	шт	33	
9	– ділянка № 3	шт	33	
10	– ділянка № 4	шт	33	
11	2 Свердління отворів у сталевій трубі, за			
12	допомогою машини свердлильної електричної,			
13	діаметром 2640x12 мм. Діаметр отворів 14 мм,			
14	глибина свердління 12 мм. Всього, у тому числі:	шт	132	
15	– ділянка № 1	шт	33	
16	– ділянка № 2	шт	33	
17	– ділянка № 3	шт	33	
18	– ділянка № 4	шт	33	
19	3 Очищення просвердлених отворів від пилу та			
20	шлаку стисненим повітрям за допомогою			

Погоджено

Перевірю

Зам. інв. №

Підпис та дата

Інв. № ор.

ЮАТ-445-01-ТМЗ.ВР арк.01

ЮАТ-445-01-ТМЗ.ВР					
Южно-Українська АЕС. Енергоблок №1					
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
Разробив		Гура			19.11.21
Перев.проб.інж.		Нечет			19.11.21
Нач. відділу		Іващенко			19.11.21
Н. контр.		Азелава			19.11.21

Капітальний ремонт окремих ділянок напірних циркуляційних водоводів. Циркводовід №3. Технологічна частина.		Стадія	Аркуш	Аркушів
		Р	1	4

Відомість обсягів будівельних та монтажних робіт	ТОВ "ХПКИ "ТЕП-СОЮЗ"
--	----------------------

Цей документ не підлягає передачі третім особам без згоди ТОВ "ХПКИ "ТЕП-СОЮЗ", окрім як для виконання робіт із спорудження об'єкта, зазначеного в цій документації

№ рядка	Найменування видів робіт	Од. вим.	Кількість	Примітка
1	компресора пересувного з електродвигуном,			
2	тиск 600 кПа, продуктивність 0,5 м3/хв всього,			
3	у тому числі:	шт	132	
4	– ділянка № 1	шт	33	
5	– ділянка № 2	шт	33	
6	– ділянка № 3	шт	33	
7	– ділянка № 4	шт	33	
8	4 Монтаж бурового пакеру високого тиску			
9	марки MC-Injektionspacker DS 14			
10	Всього, у тому числі:	шт	132	
11	– ділянка № 1	шт	33	
12	– ділянка № 2	шт	33	
13	– ділянка № 3	шт	33	
14	– ділянка № 4	шт	33	
15	5 Приготування двокомпонентної суміші			
16	MC-Montan Injekt DR (комп. А та В) механізованим			
17	способом. Всього, у тому числі:	м3	4,64	
18	– ділянка № 1	м3	1,16	
19	– ділянка № 2	м3	1,16	
20	– ділянка № 3	м3	1,16	
21	– ділянка № 4	м3	1,16	
22	6 Нагнітання ін'єкційного матеріалу пневматичним			
23	насосом під тиском 8,0 бар, витрата матеріалу			
24	на 1 пакер–35 л. Всього, у тому числі:	м3	4,64	
25	– ділянка № 1	м3	1,16	
26	– ділянка № 2	м3	1,16	
27	– ділянка № 3	м3	1,16	

№ рядка	Найменування видів робіт	Од. вим.	Кількість	Примітка
1	– ділянка № 4	м3	1,16	
2	7 Виготовлення та монтаж заглушок, для	шт	132	
3	заварювання ін'єкційних отворів, з	кг	32,03	
4	листа Б-ПН-12х50х50 по ДСТУ 8540:2015,	м2	0,34	
5	матеріал СтЗсп ДСТУ 8803:2018			
6	– ділянка № 1	шт/м2	33/0,083	
7	– ділянка № 2	шт/м2	33/0,083	
8	– ділянка № 3	шт/м2	33/0,083	
9	– ділянка № 4	шт/м2	33/0,083	
10				
11	Антикорозійний захист (ділянки №№ 1 –4)			
12				
13	1. Дробеструменева обробка поверхні			
14	пошкоджених ділянок стислим повітрям	м2	4,00	
15	2 Нанесення першого шару ґрунтовки марки			
16	Colusal SP вручну, витрата матеріалу 0,25 кг/м2	кг	1,00	
17	3 Нанесення другого шару ґрунтовки марки			
18	Colusal SP вручну, витрата матеріалу 0,25 кг/м2	кг	1,00	
19	4 Присипка відновлювальних ділянок піском			
20	марки MC-Spezialsand WR, витрата матеріалу			
21	2,0 кг/ м2	кг	8,00	
22	5 Очищення поверхні від піску що не скріпився,			
23	за допомогою промислового пилососу	м2	4,00	
24	6 Нанесення захисного покриття			
25	MC-Flex 2098 ручним методом, витрата			
26	матеріалу – 2 шари по 1,7 кг/м2	кг	13,60	
27				

ЮАТ-445-01-ТМ3.ВР

		№ рядка		Найменування видів робіт		Од. вим.		Кількість		Примітка			
		1											
		2		Трубопровід									
		3											
		4		1 Гідравлічні випробування трубопроводу									
		5		діаметром 2640x12 мм.		м		148,00					
		6											
		7											
		8											
		9											
		10											
		11											
		12											
		13											
		14											
		15											
		16											
		17											
		18											
		19											
		20											
		21											
		22											
		23											
		24											
		25											
		26											
		27											
		ЮАТ-445-01-ТМ3.ВР арк.04											
								ЮАТ-445-01-ТМ3.ВР				Арк.	
												4	
		Зм. Кільк. Арк. № док. Підпис Дата											