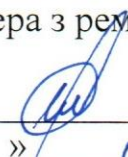


Державне підприємство
«Національна атомна енергогенеруюча компанія «Енергоатом»
ВП «Південноукраїнська АЕС»

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник головного
інженера з ремонту

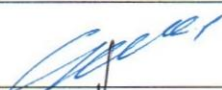
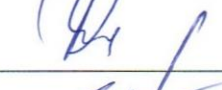

_____ В. ЯНКУЛ
« 14 » _____ 02 2023

Технічна специфікація до предмета закупівлі
Фен для зварювання Leister TRIAC ST або еквівалент

ТСдоПЗ(т).23.0917.0944-2023

ТСдо113(т).23.0917.0944-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі. Фен для зварювання Leister TRIAC ST або еквівалент	Аркуш	2
РБЦ ЕРП			

АРКУШ ПОГОДЖЕННЯ

Посада	Підпис	Дата	Ініціали та прізвище
Заступник начальника ВТС		13.02.2023	С. ХАРІЧЕВ
Начальник УВТК		07.02.23	О. КУЗЬМЕНКО
В.о. начальника ЕРП		20.04.2023	К. ЩЕРБАНЬ
Начальник ЕРП РБЦ		19.01.2023	А. МУРЗОВ
Начальник ВІТП ЕРП		20.01.2023	Д. БУТИРСЬКИЙ
Розроблено			
Ст. майстер РБЦ ЕРП		17.01.2023	О. СЕРГІЄНКО



ТСдоПЗ(т).23.0917.0944-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі. Фен для зварювання Leister TRIAC ST або еквівалент	Аркуш	3
РБЦ ЕРП			

ЗМІСТ

	Арк.
1 Технічні характеристики предмета закупівлі.....	4
2 Комплектність поставки продукції.....	4
Додаток А Технічні та інші вимоги до виготовлення й постачання продукції.....	5
Додаток Б Перелік документів, які надаються учасником процедури закупівлі в складі тендерної пропозиції.....	6

ТСдоПЗ(т).23.0917.0944-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі. Фен для зварювання Leister TRIAC ST або еквівалент	Аркуш	4
РБЦ ЕРП			

1 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

Таблиця 1. Технічні характеристики предмета закупівлі

№ з/п	Технічна характеристика	Значення	Нормативний документ	Примітки
1	Фен для зварювання Leister TRIAC ST або еквівалент			
1.1	Напруга, В	220	-	-
1.2	Потужність, Вт	1600		
1.3	Частота струму, Гц	50/60	-	-
1.4	Температура повітря, °С	20-600, плавне регулювання	-	-
1.5	Витрата повітря, л/хв	240	-	-
1.6	Рівень шуму, LpA (дБ)	67	-	-
1.7	Вага, кг	1,3		-
2	Вимоги до гарантійного терміну експлуатації та зберігання продукції, тощо			
2.1	Гарантійний термін експлуатації, роки	2	-	-

2 КОМПЛЕКТНІСТЬ ПОСТАВКИ ПРОДУКЦІЇ

Таблиця 2. Комплектність поставки продукції

№ з/п	Найменування обладнання	Одиниці виміру	Кількість
1	Фен для зварювання Leister TRIAC ST або еквівалент	шт.	1
2	Ящик для зберігання	шт.	1
3	Захисний кожух	шт.	1
4	Інструкція з експлуатації, гарантійний талон	шт.	1

ТСдоПЗ(т).23.0917.0944-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі. Фен для зварювання Leister TRIAC ST або еквівалент	Аркуш	5
РБЦ ЕРП			

ДОДАТОК А

ТЕХНІЧНІ ТА ІНШІ ВИМОГИ ДО ВИГОТОВЛЕННЯ Й ПОСТАЧАННЯ ПРОДУКЦІЇ

А.1 Загальні положення

А.1.1 Фен для зварювання Leister TRIAC ST або еквівалент призначений для професійного з'єднання пластикових та полімерних матеріалів, призначених для ремонту приміщень, будівель та споруд ВП ПАЕС.

А.1.2 Матеріали для виготовлення продукції повинні вибиратися з повним врахуванням вимог ТУ (ТС) та конструкторської документації з урахуванням фізико-механічних характеристик, технологічності та працездатності в умовах експлуатації протягом необхідного терміну експлуатації.

А.2 Перелік документів, вимогам яких повинна відповідати продукція

Позначення документа	Назва документа
СОУ НАЕК 038:2021	Управління закупівлями продукції. Організація вхідного контролю продукції для ВП Компанії
СОУ НАЕК 077:2020	Управління закупівлями продукції. "Технічні умови", "Технічні специфікації" та "Технічні завдання" на продукцію для АЕС. Порядок розроблення, розгляду, погодження та поведження
СОУ НАЕК 005:2021	Управління поставками (закупівлями) продукції. Технічні специфікації до предмета закупівлі. Порядок розроблення, оформлення та поведження. Вимоги до змісту

А.3 Випробування та приймання продукції

А.3.1 Продукція контролюється:

- на етапі виготовлення – відділ технічного контролю Виробника;
- на етапі приймальних або приймально-здавальних випробувань – відділ технічного контролю Виробника і представником Замовника (за необхідністю);
- на етапі вхідного контролю – Замовником.

А.3.2 Вхідний контроль і приймання предмету закупівлі Замовником проводиться на майданчику згідно з порядком, встановленим СОУ НАЕК 038:2021 «Управління закупівлями продукції. Організація вхідного контролю продукції для ВП Компанії».

А.4 Вимоги щодо маркування, пакування, транспортування

А.4.1 Маркування, пакування, транспортування повинні відповідати вимогам конструкторських документів та стандартів, за якими виготовлялись.

А.4.2 Пакування повинно відповідати вимогам конструкторських документів виробника та забезпечувати захист продукції від усякого роду ушкоджень при впливі ударних навантажень і кліматичних факторів на весь період транспортування й зберігання у Замовника і Виробника в умовах, що відповідають цим ТС, і в межах установленого гарантійного строку зберігання.

А.4.3 За згодою Замовника допускаються інші види пакування.

ТСдоПЗ(т).23.0917.0944-2023	Технічна специфікація до предмета закупівлі. Фен для зварювання Leister TRIAC ST або еквівалент	Аркуш	6
РБЦ ЕРП			

А.5 Перелік документів, які надаються замовнику під час виготовлення та постачання продукції

А.5.1 Паспорт або документ, що підтверджує якість виготовленої продукції (копія або оригінал завірені печаткою постачальника).

А.5.2 Інструкція з експлуатації українською мовою.

ДОДАТОК Б

ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, ЯКІ НАДАЮТЬСЯ УЧАСНИКОМ ПРОЦЕДУРИ ЗАКУПІВЛІ В СКЛАДІ ТЕНДЕРНОЇ ПРОПОЗИЦІЇ

Учасник процедури закупівлі, для підтвердження своєї здатності виготовити/поставити продукцію, що відповідає вимогам Технічної специфікації до предмета закупівлі (розділам «Технічні характеристики предмета закупівлі» та «Комплектність поставки продукції»), має надати в складі тендерної пропозиції такі документи:

Б.1 Інформація про те, хто є Виробником продукції.

Б.2 Файл у форматі pdf, який містить інформацію щодо технічних параметрів товару із зазначенням технічних характеристик товару в об'ємі, необхідному для визначення відповідності запропонованого товару технічній специфікації.

Б.3 За умови надання еквіваленту продукції, надати документи з повними технічними характеристиками на продукцію.